Machine Translated by Google

PM1270

MANUAL DE INSTRUCȚIUNI

POWERMAT

THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY



Aparat pentru rindeluit stationar

PM-SG-2000T

CE

INSTRUCȚIUNI ORIGINALE

Machine Translated by Google

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

Cuprins

SIMBOLURI DE AVERTIZARE/INFORMAȚIE .....3 UTILIZAREA PREVĂZUTĂ A DISPOZITIVULUI .....3 REGULI DE SIGURANȚĂ 5
Reguli suplimentare pentru funcționarea în siguranță a mașinilor de rindea grosime .....6 Siguranță electrică .....7 DATE TEHNICE 7

DESCRIEREA CONSTRUCȚIEI DISPOZITIVULUI 8
ASAMBLARE .....9 Ansamblu mâner de reglare a adâncimii ..... 9 Reglarea adâncimii rindelei ..... 9 UTILIZARE .....
10 Utilizarea corectă și înlocuirea protecției la supracurent (I) ..... 10 Reglarea extensiei mesei (j) ..... 10 REGLAREA PARALELISMULUI .....
11

ÎNLOCUIREA ȘI REGLAREA LAMELELOR..... 12
Demontarea lamei cuțitului ..... 12 Asamblarea lamei cuțitului 12
UTILIZAREA MAȘINII DE RINDEBLAT ..... 13 Pornirea și pornirea mașinii de rindeluit ..... 13 Principii de rindeluit .....
14 Rindeluirea lemnului ușor deformat ..... 15 Rindeluirea lemnului foarte deformat ..... 15 Rindeluirea lemnului deformat transversal .....
15 VERIFICAREA ȘI ÎNLOCUIREA PERIEI DE CARBUNE ..... 15 LUBRIFIERE .....
16

ÎNTREȚINERE 16
TRANSPORTUL MAȘINII DE RINDELARE 16
DEPOZITARE 16
SERVICIU 17
GARANȚIE..... 17
Excluderile garanției producătorului ..... 17 ELIMINAREA DISPOZITIVELOR FOLOSITE .....
DATELE PRODUCĂTORULUI ..... 18 DECLARAȚIE DE CONFORMITATE 19

17 ani

Machine Translated by Google

SIMBOLURI DE AVERTIZARE/INFORMARE

	AVERTISMENT: Înainte de a utiliza acest dispozitiv, citiți cu atenție instrucțiunile de utilizare și măsurile de siguranță. Păstrați acest manual.
	NOTĂ: Vă rugăm să purtați protecție pentru urechi.
	NOTĂ: Purtați ochelari de protecție.
	NOTĂ: Se recomandă purtarea unei măști de praf
	Clasa de protecție I
	Produsul respectă directivele europene aplicabile.
	SEMN COȘ DE GUNOI TĂIAT CU O LINGURĂ: Impune colectarea selectivă a echipamentelor uzate și interzice eliminarea acestora împreună cu alte deșeuri. Vă rugăm să consultați secțiunea „ELIMINAREA ECHIPAMENTELOR UZATE”.

Acest manual conține informații de bază referitoare la produs. Cu toate acestea, din cauza îmbunătățirii continue a dispozitivelor noastre, datele din manual pot diferi de datele reale. Vă rugăm să fiți conștienți de orice diferențe care pot apărea.

SCOPUL DISPOZITIVULUI

Dispozitivul este conceput pentru nivelarea și rindeluirea grosimii cherestelei groase.

Acest aparat este destinat exclusiv uzului privat. Nu este conceput pentru utilizare industrială continuă. Nu este destinat utilizării cu aspiratoare disponibile în comerț. Aparatul este destinat utilizării de către adulți. Producătorul nu este răspunzător pentru daunele cauzate de utilizarea necorespunzătoare sau funcționarea necorespunzătoare a aparatului.

Atenție! Pentru propria siguranță, vă rugăm să citiți acest manual și instrucțiunile generale de siguranță înainte de a utiliza dispozitivul. Toate componentele electrice trebuie să fie conforme cu acest manual. Producătorul își rezervă dreptul de a modifica produsul în orice moment, fără notificare prealabilă, pentru a se conforma reglementărilor legale, standardelor, directivelor sau din motive de design sau comerciale.

Machine Translated by Google

Dispozitivul poate fi reparat și întreținut doar la un centru de service autorizat.

 Din motive de siguranță, dispozitivul nu trebuie utilizat de copii și adolescenți sub 18 ani sau de persoane aflate sub influența alcoolului, medicamentelor sau a altor substanțe intoxicante.

Dacă nu sunteți familiarizat cu acest manual de utilizare, vă rugăm să îl citiți cu atenție înainte de a utiliza dispozitivul pentru prima dată.

 Alimentare electrică

Această unealtă electrică trebuie conectată numai la o tensiune de alimentare de același tip ca cea indicată pe plăcuța de identificare și trebuie utilizată numai cu curent alternativ monofazat. Această unealtă electrică trebuie împământată în timpul funcționării pentru a preveni electrocutarea operatorului. Folosiți numai prelungitoare cu trei fire care au ștechere de împământare cu trei pini și o priză tripolară care se potrivește cu ștecherul unealtei electrice.

Machine Translated by Google

REGULI DE SIGURANȚĂ

Atenție! Pentru a preveni incendiile, electrocutările sau accidentele la utilizarea sculelor electrice, respectați întotdeauna toate măsurile de siguranță.

1. Locul de muncă trebuie menținut întotdeauna ordonat. Lipsa ordinii la locul de muncă poate duce la accidente.

2. Acordați întotdeauna atenție condițiilor de mediu în care lucrați. Sculele electrice nu trebuie expuse la ploaie; nu trebuie utilizate în medii umede; și nu trebuie operate în apropierea lichidelor sau gazelor inflamabile. Asigurați-vă că zona de lucru este bine iluminată.

3. Protejați-vă împotriva posibilității de electrocutare. În timpul lucrului, evitați contactul corpului cu obiecte împământate, cum ar fi țevi, calorifere, sobe și frigidere. În condiții extreme de funcționare (de exemplu, umiditate ambientală ridicată, cantități mari de praf metalic etc.), îmbunătățiți siguranța electrică conectând unealta electrică printr-un transformator special sau un întrerupător de circuit [Consultați un electrician calificat!].

4. Copiii nu trebuie lăsați în apropierea zonei de lucru. Persoanele care nu sunt angajate în lucru nu trebuie să atingă uneltele electrice sau cablurile de alimentare. Aceștia trebuie să păstreze o distanță sigură de zona de lucru.

5. Când lucrați în aer liber, utilizați doar un prelungitor conceput în acest scop și marcat corespunzător.

6. Sculele electrice și uneltele de lucru trebuie depozitate în încăperi uscate și ferite de accesul copiilor.

7. Hainele de lucru purtate de oricine folosește scule electrice trebuie să fie întotdeauna bine croite. Evitați purtarea de haine largi sau bijuterii care s-ar putea prinde accidental în piesele mobile ale sculei electrice. Când lucrați în aer liber, purtați mănuși de cauciuc și încălțăminte cu talpă antiderapantă din cauciuc. Purtați o plasă de păr pentru a vă proteja părul lung.

8. Purtați ochelari de protecție în timpul lucrului. Purtați o mască de praf atunci când lucrați în zone care generează praf.

9. Acordați atenție nivelului de zgomot al dispozitivului (consultați instrucțiunile de utilizare ale dispozitivului). Dacă acesta depășește 85 dB(A), purtați echipament de protecție pentru urechi.

10. Piesele de prelucrat trebuie fixate în siguranță în dispozitive speciale sau menghine. Acest lucru vă va asigura că aveți întotdeauna ambele mâini libere în timpul lucrului.

11. Mențineți întotdeauna o postură corporală stabilă și sigură pentru a nu pierde echilibrul în timpul lucrului.

12. Evitați pornirea bruscă și neașteptată a sculei electrice. Nu transportați sculele electrice cu degetul pe întrerupător. Înainte de a scoate ștecherul din priză, puneți întrerupătorul în poziția oprit.

13. Fiți atenți. În timp ce lucrați, observați progresul acestuia și opriți lucrul dacă simțiți simptome de oboseală.

Machine Translated by Google

14. În cazul unei pauze mai lungi de lucru, al schimbării uneltelor de lucru sau al întreținerii sculei electrice, opriți dispozitivul și apoi scoateți ștecherul din priză.

15. Toate cheile și cleștii trebuie scoase din echipament imediat după finalizarea oricărei lucrări de reglare sau asamblare. Verificați întotdeauna acest lucru imediat înainte de a porni unealta electrică.

16. Asigurați-vă întotdeauna că utilizați uneltele corecte pentru lucrare, așa cum este descris în manualul de instrucțiuni. Nu utilizați unele sau atașamente ușoare pentru lucrări grele.

 Avertisment. Utilizarea altor unelte, atașamente și accesorii decât cele descrise în instrucțiunile de utilizare ale dispozitivului, precum și utilizarea uneltelor electrice în alte scopuri decât cele prevăzute, poate duce la accidente grave.

17. Acordați o atenție deosebită stării cablului de alimentare al sculei electrice. Dacă este deteriorat sau dacă întrerupătorul de pornire/oprire este deteriorat, nu utilizați scula electrică. Un cablu de alimentare sau un întrerupător deteriorat trebuie înlocuit imediat la un centru de service.

18. Uneltele necesită întotdeauna o îngrijire adecvată. Acestea trebuie să fie întotdeauna curate și ascuțite pentru a asigura o funcționare corectă și sigură. Urmați instrucțiunile de întreținere și înlocuire a uneltei. Verificați periodic starea cablului de alimentare și a prelungitorului sculei electrice. Dacă este deteriorat, înlocuiți imediat cablul la un centru de service. Mânerele sculelor electrice și maneta de comutare nu trebuie să fie niciodată uleioase sau unsuroase.

19. Sculele electrice trebuie inspectate periodic pentru a depista eventualele deteriorări accidentale. Nicio piesă mobilă nu trebuie să fie blocată sau deteriorată, de exemplu, ruptă. Toate piesele sculelor electrice trebuie asamblate corect, conform instrucțiunilor din manualul de instrucțiuni. Ansamblurile și dispozitivele de siguranță deteriorate trebuie reparate sau înlocuite imediat de către un centru de service.

20. Reparațiile la sculele electrice trebuie efectuate numai de către personal calificat și autorizat, care deține piese de schimb originale. Sculele electrice sunt proiectate în conformitate cu reglementările de sănătate și securitate în muncă general aplicabile. Orice reparații efectuate de personal neautorizat sau de personal neautorizat pot duce la accidente grave.

REGULI SUPLIMENTARE PENTRU UTILIZAREA ÎN SIGURANȚĂ A MAȘINILOR DE RINDELARE GROSIMĂ

Purtați ochelari de protecție atunci când lucrați cu o rindea de grosime. Folosiți rindea numai atunci când toate dispozitivele de siguranță sunt instalate și funcționează corect. Cuțitele blocului de tăiere trebuie să fie întotdeauna ascuțite și fără deteriorări. Pe blocul de tăiere al rindelei se pot monta doar cuțite originale.

Mâinile operatorului trebuie ținute întotdeauna la o distanță sigură de blocul de tăiere (cuțitele) al rindelei. Rindeaua nu trebuie utilizată pentru a rindelui piese cu o lungime mai mică de 305 mm. Alte pericole asociate cu lucrul cu o mașină de rindeluit grosime: Cele mai mari pericole pentru utilizatorul unei mașini de rindeluit grosime în timpul funcționării sunt:

Machine Translated by Google

- risc de accident în apropierea părților expuse ale arborelui tăietor

- posibilitatea unui accident la înlocuirea cuțitelor de tăiere, care sunt foarte ascuțite

- posibilitatea de a vă prinde degetele la deschiderea capacelor de protecție

- pericol de inhalare a prafului de lemn, în special la rindeluirea lemnului de stejar și fag. Înainte de a începe lucrul, citiți instrucțiunile de utilizare anexate.

SIGURANȚĂ ELECTRICĂ

Rindeaua este proiectată să funcționeze la un singur tip și o singură tensiune.
Înainte de a conecta rindea la sursa de alimentare, asigurați-vă că tipul și valoarea tensiunii specificate sunt de pe plăcuța de identificare este aceeași cu tipul și valoarea tensiunii din rețeaua locală sursă de alimentare. Rindeaua este dublu izolată în conformitate cu directiva EN 50144. Prin urmare, nu este nevoie există un fir de împământare.

DATE TEHNICE

Model	PM-SG-2000T
Alimentare electrică	230V / 50Hz
Putere maximă	2000 W
Turația de mers în gol a arborelui de tăiere	8000/min
Viteza de alimentare a materialului	6 m/min
Grosime maximă planificată material	~ 3 mm
Dimensiunea mesei de lucru	330 x 290 [mm]
Dimensiune exterioară	525 x 696 x 480 [mm]
Înălțimea de rindeluire	6 ~160 [mm]
Număr de lame	2
Nivelul de presiune sonoră declarat LpA	97(A) - K=3dB(A)
Nivelul de putere sonoră măsurat LwA	105dB(A) - K=3dB(A)
Greutate netă	27,5 kg

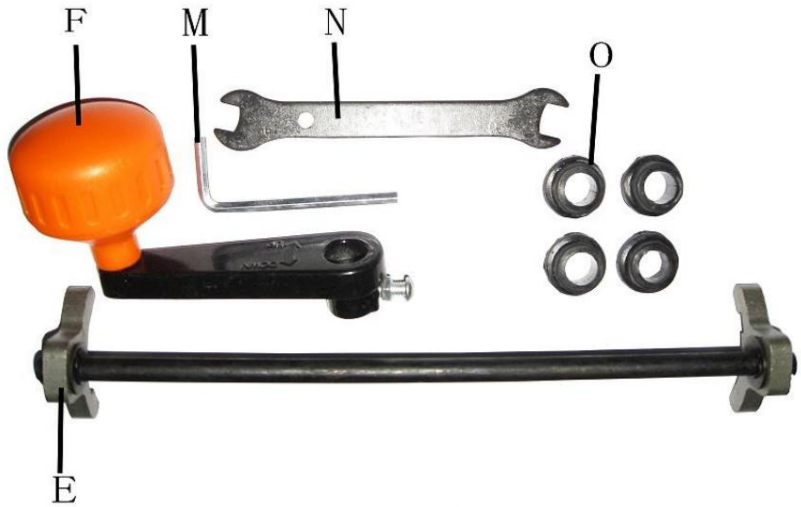
Datorită programului nostru continuu de cercetare și dezvoltare, aceste specificații pot fi modificate fără notificare prealabilă.

Machine Translated by Google

DESCRIEREA CONSTRUCȚIEI DISPOZITIVULUI

MODEL: PM-SG-2000T





Nr.	Denumire piesă	Nu.	Numele piesei
E.	Calibru de reglare a cuțitului	K.	Bară cu role
F	Mâner de reglare a adâncimii	L.	Comutator pornit/oprit
	Mâner de transport	M	Cheie Allen
H	Măsurarea adâncimii	N	Cheie fixă
	Protecție la supracurent		Picioare de cauciuc
J	Extensie de masă	W	Capac perie de carbon

Machine Translated by Google

INSTALARE

Înainte de utilizare, dispozitivul trebuie să respecte cerințele pentru asamblarea completă.

INSTALAREA MÂNERULUI DE REGLARE A ADÂNCIMII

Așezați mânerul de reglare a adâncimii (F) pe axul proeminent din partea dreaptă a suprafeței superioare a unității. Apăsați ferm mânerul și fixați-l în poziție cu șurubul furnizat.



REGLAREA ADÂNCIMII RINDELEI

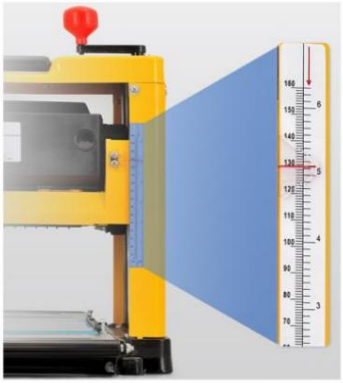
Pentru a putea opera această mașină corect și în siguranță, utilizatorul trebuie să știe cum să o regleze corect.

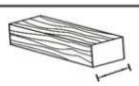
Foarte important!!!

Prin rotirea cercului manetei de reglare a adâncimii (F), puteți mări sau micșora adâncimea mașinii cu 1,5 mm.

Înainte de utilizare, lemnul trebuie rindeluit de mai multe ori pentru a vă asigura că suprafața este complet plană pentru utilizarea ulterioară.

Pentru a regla adâncimea rindelei de unică folosință, trebuie să cunoașteți intervalul corespunzător de lățime a lemnului:



 Lățimea lemnului (mm)	Adâncimea de tăiere (mm)
0 ~ 100	0 ~ 3
160 ~ 210	0 ~ 2
210 ~ 330	0 ~ 1



Machine Translated by Google

Mai întâi, utilizatorul are nevoie de o riglă pentru a măsura grosimea lemnului care urmează să fie rindeluit, apoi observă eticheta de adâncime (H) pentru a ajusta eticheta de adâncime la grosimea rindelei dorită de utilizator.

De exemplu: grosimea lemnului este de 200 mm, utilizatorul dorește să planifice 2 mm, deci indicatorul de adâncime este la 198 mm, în acest fel grosimea necesară de utilizator putând fi obținută într-un singur proces de lucru.

Notă: Distanța dintre partea inferioară a mașinii și axul cuțitului reprezintă grosimea lemnului la rindeluire; Diferența dintre grosimea lemnului după ieșirea din mașină și grosimea după intrarea în mașină reprezintă grosimea lemnului tăiat.

Atenție! Este interzisă rindeluirea lemnului cu o grosime mai mare de 2,5 mm.
Lungimea lemnului nu trebuie să fie mai mică de 153 mm, iar grosimea lemnului nu trebuie să fie mai mică de 125 mm.

UTILIZARE

UTILIZAREA CORECTĂ ȘI ÎNLOCUIREA PROTECȚIEI LA SUPRACURENȚI (I)

Când puterea sarcinii este prea mare, curentul depășește sarcina, astfel încât protecția la supracurent se va declanșa!

1. Când se declanșează protecția la supracurent, deconectați mai întâi alimentarea cu energie a dispozitivului, apoi apăsați butonul de protecție pentru a o reseta.

2. După apăsarea butonului de protecție pentru a reseta dispozitivul, nu îl reporniți imediat. Vă rugăm să așteptați până când dispozitivul se răcește înainte de a-l utiliza.

3. Dacă protecția la supracurent se declanșează frecvent, înlocuiți întrerupătorul cu unul nou.



REGLAREA EXTENSIEI MASEI (J)

Notă: Această ajustare este deja setată din fabrică pentru a evita afectarea funcționării mașinii. Vă rugăm să verificați din nou.

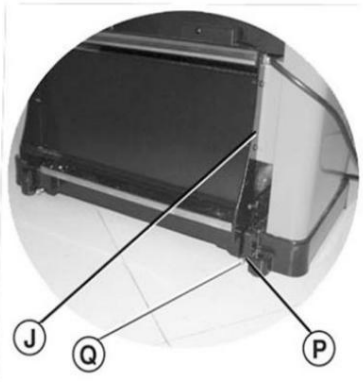
1. Ridicați suportul lamei la înălțimea corespunzătoare, astfel încât să poată fi instalat cu ușurință.

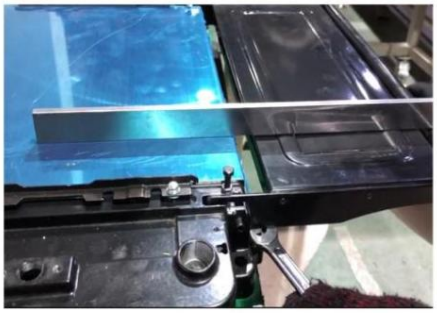
2. Așezați rigla orizontală pe masa de lucru principală și folosiți rigla pentru a măsura extensia mesei (J) și nivelul mesei de lucru principale.

Machine Translated by Google

3. Dacă extensia mesei (J) nu este la același nivel cu masa de lucru principală, slăbiți piulița (P) și rotiți șurubul (Q) până când rolele extensiei mesei și masa de lucru principală ating rigla.







REGLAREA PARALELITĂȚII

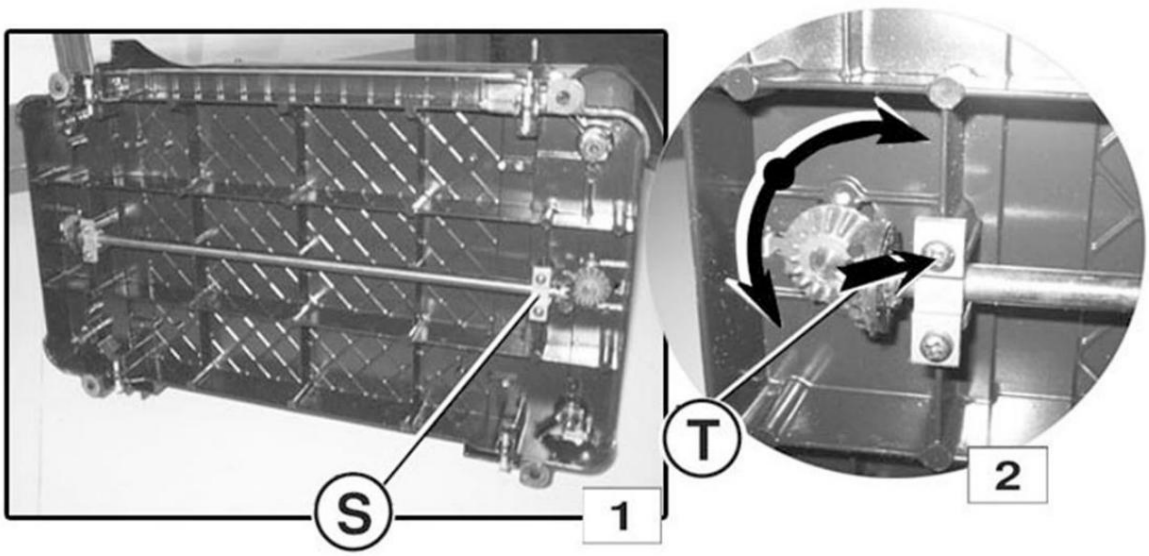
NOTĂ: Această ajustare este deja setată din fabrică. Pentru a evita afectarea funcționării mașinii, vă rugăm să verificați din nou.

Paralelismul deficitar este de obicei cauzat de o aliniere incorectă a lamei. Înainte de a regla setarea paralelismului, verificați întotdeauna dacă suportul lamei și masa de lucru sunt paralele.

1. Așezați mașina pe o parte și rotiți rulmenții tijei transversale (S) Fig.1.

2. Glisați roata dințată conică (T) spre clemă până când aceasta iese liber din a doua roată dințată (Fig. 2).

3. Rotiți a doua treaptă de viteză pentru a regla înălțimea suportului de lamă pe partea unde se află roțile de viteză. Rotirea unui dinte în sens invers acelor de ceasornic ridică suportul de lamă cu 0,1 mm (H).



Machine Translated by Google

ÎNLOCUIREA ȘI REGLAREA LAMELELOR

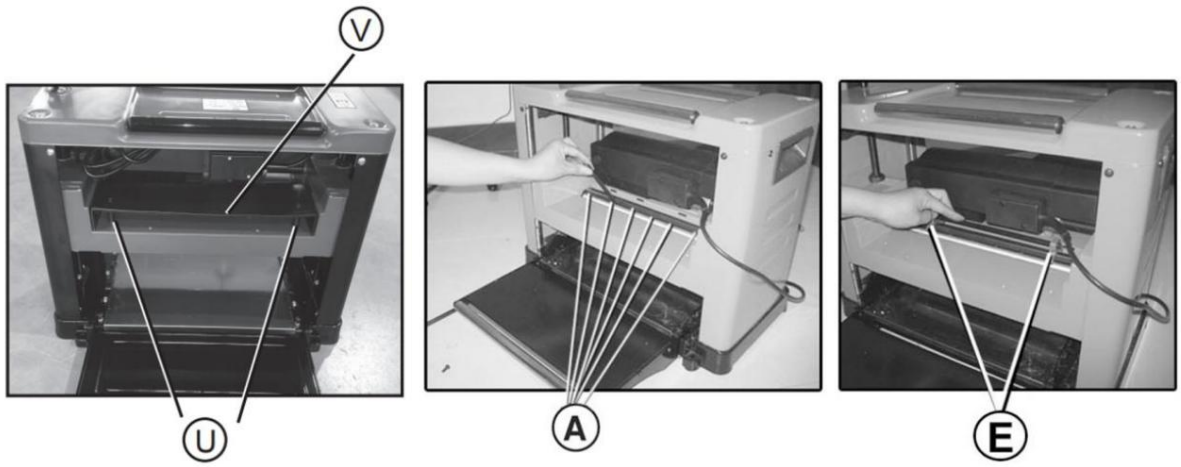
AVERTISMENT! Înainte de a înlocui sau regla lamele, opriți aparatul, deconectați cablul de alimentare și așteptați ca toate piesele mobile să se oprească complet.

DEZASAMBLAREA LAMEI DE CUȚIT

1. Folosiți cheia Allen (N) pentru a scoate capacul de praf (V) deșurubând șuruburile (U), consultați figura de mai jos.

2. Folosind cheia dublă cu capăt deschis (N), slăbiți placa de blocare a lamei (B) și lama cuțitului (C) rotind șurubul hexagonal exterior (A) în sensul acelor de ceasornic. Lamele cuțitului sunt acționate de un arc (D) și pot fi îndepărtate după îndepărtarea plăcii de blocare a lamei.

3. Scoateți lama cuțitului și placa de blocare a lamei.



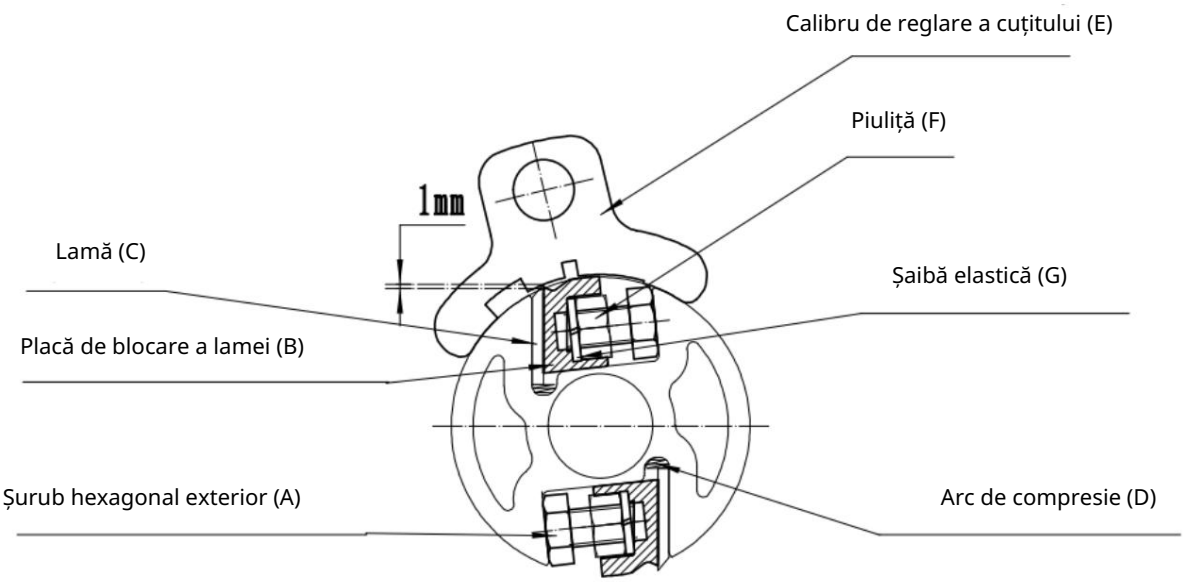
ANSAMBLU LAMĂ DE CUȚIT

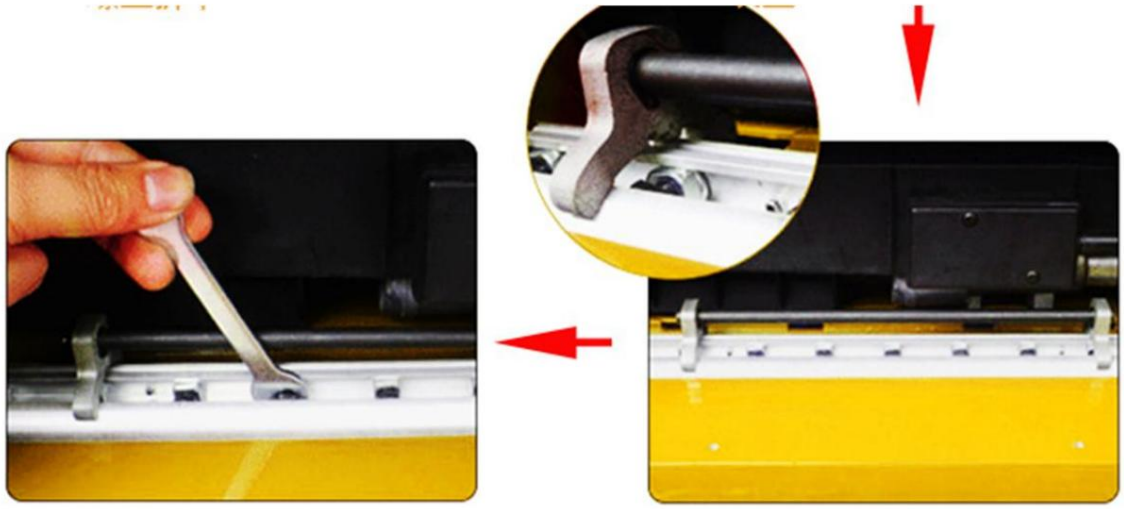
1. Așezați lama cuțitului pe placa de blocare a lamei, în poziția corectă față de știfturi.

2. Introduceți lama cuțitului și placa de blocare a cuțitului în fantă și blocați-le rotind blocatorul hexagonal exterior (A) în sens invers acelor de ceasornic. Asigurați-vă că lamele sunt orientate în direcția corectă (vezi ilustrația).

3. Reglați înălțimea cuțitelor la 1 mm folosind calibrul de reglare (E) astfel încât cele două blocuri de susținere din stânga și dreapta calibrului să fie apăsate pe lama cuțitului (dacă este necesar, slăbiți șuruburile de fixare pentru a regla lama în poziția corectă). Când lama cuțitului este reglată corect.
Țineți-le ferm în poziție și strângeți toate șuruburile hexagonale exterioare (A).

Machine Translated by Google





Atenție! Verificați dacă cele 18 șuruburi sunt strânse. Rotiți manual suportul lamei pentru a verifică dacă se rotește ușor și lin.

Manevrați lamele cu grijă pentru a evita vătămările corporale.

UTILIZAREA RINDELEI

Când folosiți o rindea, respectați toate regulile de siguranță. Nu uitați să lăsați întotdeauna suficient spațiu pe masa din spate pentru a acomoda materialul care iese din rindea.

PORNIREA ȘI ALEZAREA RINDELEI

Conectați cablul de alimentare la sursa de alimentare. Dacă utilizați un prelungitor, asigurați-vă că grosimea firului este suficientă pentru a alimenta unealta. Evitați utilizarea greșită a cablului, deoarece acest lucru poate duce la căderi de tensiune și poate provoca pierderi de curent și supraîncălzire.

Machine Translated by Google



• Rindeaua este echipată cu un întrerupător electromagnetic.
• Apăsați butonul verde marcat cu „I” pentru a porni mașina. • Apăsați butonul roșu marcat cu „O” pentru a opri mașina.
• Rindeaua este echipată cu un buton de urgență. Apăsați butonul roșu dacă materialul se blochează sau în orice altă situație periculoasă, bruscă. Pentru a reporni motorul, glisați butonul în sus pentru a deschide ușa.

NOTĂ! La pornirea rindelei, materialul pregătit pentru rindeluire nu trebuie să atingă blocul cuțitelor rindelei.

PRINCIPII DE PLANIFICARE

Înainte de a începe rindeluirea, îndepărtați toate piesele metalice și alte obiecte străine de pe piesa de prelucrat pregătită. Nu rindeluiți lemn cu noduri slăbite sau excesive. Nu rindeluiți lemn care este puternic deformat sau răsucit.

O rindea funcționează cel mai bine atunci când cel puțin o suprafață a piesei de prelucrat este perfect plană. Pentru rezultate optime și o grosime perfect uniformă a materialului pe întreaga lungime, recomandăm întotdeauna rindeatul ambelor plane paralele.

Rindeluirea implică îndepărtarea materialului de pe o piesă de prelucrat până la grosimea dorită și apoi prelucrarea suprafeței opuse suprafeței de referință rindeluite grosier.

Îndepărtarea maximă de material per trecere este de 2,5 mm, pot fi necesare mai multe treceri de prelucrare.

Tabelul de mai jos vă va ajuta să alegeți grosimea stratului tăiat în funcție de lățimea materialului care urmează să fie rindeluit:

Machine Translated by Google



Nu uitați întotdeauna să introduceți lemnul în rindea în direcția fibrei acestuia.

Pentru a obține o suprafață perfect netedă pe întreaga lungime a elementului (inclusiv la început și la sfârșit), trebuie:

- verificați dacă toate mesele de rindeluit sunt poziționate exact în același plan
- în timpul procesului de rindeluire, asigurați-vă că materialul este așezat drept, adică paralel cu direcția de alimentare
- apăsați piesa de prelucrat pe suprafața mesei în timp ce o introduceți în rindea.

RINDELIREA LEMNULUI UȘOR DEFORMAT

Dacă materialul prelucrat este ușor deformat, ambele suprafețe, cea superioară și cea inferioară, trebuie rindeluite pentru a obține grosimea și planeitatea dorite pe întreaga lungime a elementului.

RINDELIREA LEMNULUI FOARTE DEFORMAT

Este important să rețineți că în timpul procesului de rindeluit, o placă deformată va fi aplatizată de presiunea rolelor de alimentare și a blocului de tăiere al rindeluitului. După ce trece prin rindeluit, placa își va recăpăta forma anterioară (deformată).

RINDELIREA LEMNULUI DEFORMAT ÎN DIRECȚIE TRANSVERSALĂ

În acest caz, ar trebui să tăiați placa în jumătate pe lungime și să planificați ambele părți separat.
Această metodă va ajuta la evitarea unei risipe semnificative de materiale. Alternativ, puteți planifica mai întâi suprafața superioară a plăcii, nivelând-o, apoi planificați suprafața inferioară într-un mod similar.

VERIFICAREA ȘI ÎNLOCUIREA PERIEI DE CARBONE

1. Opriți aparatul, deconectați cablul de alimentare și așteptați până când toate piesele mobile s-au oprit complet.

2. Scoateți capacul periei de carbon (W) așa cum se arată în ilustrație folosind o șurubelniță.

3. Înlocuiți peria de carbon, lungimea minimă a fiecărei perii trebuie să fie de 6 mm.

Machine Translated by Google

4. Instalați perii de cărbune noi. Înlocuiți întotdeauna ambele perii de cărbune în același timp.

5. Puneți la loc capacul periei de carbon (W).

LUBRIFIERIE

1. Îndepărtați periodic așchiile de pe lanțurile de reglare a adâncimii, din acționarea reductorului și din șuruburile de ridicare a suportului lamei.

2. Îndepărtați așchiile cu o cârpă și o perie și lubrifiați ușor cu o perie curată înmuiată în ulei.

3. Nu turnați niciodată ulei direct pe componente - prea mult ulei face ca praful să se lipească și reduce lubrifierea, ceea ce, la rândul său, scurtează durata de viață a componentelor.

4. Lagărele portlamei sunt etanșate și nu trebuie lubrifiate.

ÎNTRE INERE

Înainte de a efectua inspecția și întreținerea, verificați întotdeauna dacă unealta electrică este este oprit și nu este conectat la rețea.

1. După terminarea lucrului, opriți unealta automată de tăiere, porniți mașina și lăsați-o să funcționeze în gol o perioadă pentru a îndepărta praful din interior. Acumularea de praf în interiorul motorului va cauza defecțiuni ale unealtei.

2. Înainte de utilizarea zilnică, vă rugăm să curățați ghidajele; după terminarea lucrului zilnic, vă rugăm să injectați ulei de rulment în orificiul de ulei de pe scaunul rulmentului, trageți de scaunul rulmentului de câteva ori pentru a curăța rulmentul, apoi deșurubați șurubul de scurgere de sub scaunul rulmentului pentru a scurge uleiul.
După curățare, reconectați dopul de ulei și umpleți scaunul rulmentului cu ulei de rulment.

3. Verificați periodic starea pieselor uneltelor pentru a vă asigura că sunt în stare bună și a le prelungi durata de viață.

4. La înlocuirea întrerupătoarelor, cablurilor de alimentare și periilor, utilizați accesoriile noastre originale.

5. Pentru a asigura siguranța și fiabilitatea uneltelor dumneavoastră, vă rugăm să le trimiteți la service-ul POWERMAT pentru reparații sau să contactați departamentul nostru de service post-vânzare.

TRANSPORTUL MAȘINII DE RINDELARE

- Când transportați rindea, țineți-o de mânere sau de decupajele din bază. Când o transportați sau când nu o utilizați, înfășurați cablul de alimentare în jurul cârligelor.

- Atenție! Suprafață fierbinte. Pericol de arsuri. Mișcați mașina numai după ce s-a răcit complet.

DEPOZITARE

- Depozitați dispozitivul într-un loc uscat, fără praf, ferit de copii.
copii.

Machine Translated by Google

- Cablul de alimentare poate fi înfășurat în jurul mânerelor din spate pentru depozitare dispozitive.

SERVICIU

Reparațiile la sculele electrice trebuie efectuate numai de către personal calificat, folosind piese de schimb originale. Acest lucru asigură siguranța dispozitivului.

Adresa:

Service Powermat

Strada Obrońców Poczty Gdańskiej nr. 97
42-400 Zawiercie

Tel. 32 670 39 68, interior 4
e-mail: serwis@powermat.pl

GARAN IE

În perioada de garanție, cumpărătorul are dreptul la reparații gratuite rezultate în urma defectelor de fabricație.

Garanția este valabilă numai dacă produsul este livrat la punctul de vânzare în stare completă, nu dezasamblat, împreună cu dovada achiziției și un card de garanție completat corect.

EXCLUDERI ALE GARANȚIEI PRODUCĂTORULUI

Acest lucru se întâmplă atunci când dispozitivul prezintă deteriorări rezultate din uzură naturală sau din manipulare necorespunzătoare (de exemplu, supraîncărcare, presiune excesivă – în special fisuri sau rupturi ale pieselor din plastic și alte deteriorări mecanice și defecte rezultate din astfel de deteriorări). Precum și în următoarele cazuri:

- Tentativele de reparații neautorizate vor fi identificate.
- Dispozitivul a fost supus unor modificări sau reparații de către persoane neautorizate în perioada de garanție. neautorizat.
- Instrumentul a fost folosit în industrie sau meșteșuguri (instrumentul a fost produs pentru pasionații de bricolaj și nu este destinat muncii plătite).

Garanția nu acoperă componentele uneltelor care pot fi deteriorate din cauza uzurii naturale sau a supraîncărcării (de exemplu, cuțite, mânere și cleme, cabluri, mese, componente ale carcasei și orice elemente de mascare).

ELIMINAREA DISPOZITIVELOR FOLOSITE



La sfârșitul duratei sale de viață, acest produs nu trebuie eliminat împreună cu deșeurile menajere obișnuite. În schimb, trebuie dus la un punct de colectare pentru reciclarea dispozitivelor electrice și electronice. Acest lucru este indicat de simbolul de pe produs, manualul de instrucțiuni sau ambalaj. Prin reutilizarea, reciclarea materialelor sau utilizarea în alt mod a dispozitivelor uzate, aduceți o contribuție importantă la protejarea mediului nostru.

Numai pentru țările UE:

Machine Translated by Google

Conform Directivei Europene 2012/19/UE, sculele electrice inutilizabile și, conform Directivei Europene 2006/66/CE, acumulatorii/bateriile deteriorate sau uzate trebuie colectate separat și reciclate într-un mod ecologic.

Producătorul este activ sub numărul de înregistrare BDO: 000063719

Fiecare magazin este obligat să accepte gratuit echipamentele vechi dacă achiziționați echipamente noi de același tip și funcție. Puteți lăsa echipamentul folosit la magazinul de unde ați achiziționat noul dispozitiv.

Magazine cu o suprafață de vânzare de cel puțin 400 m2 pentru electrocasnice , sunt obligați să accepte, gratuit, electrocasnice uzate cu dimensiuni exterioare care nu depășesc 25 cm la această unitate sau în imediata sa vecinătate, fără a fi nevoie să achiziționeze electrocasnice noi. Electrocasnicele mici uzate pot fi predate la un supermarket mare fără a fi nevoie să achiziționați altele noi.

La livrarea de echipamente de uz casnic către cumpărător, distribuitorul este obligat să ridice gratuit echipamentele de uz casnic uzate de la locația de livrare, cu condiția ca echipamentul uzat să fie de același tip și să îndeplinească aceleași funcții ca și echipamentul livrat. Când plasați o comandă prin intermediul site-ului oficial al producătorului, vă rugăm să ne informați introducând comentariile dvs. în câmpul „Note comandă”. Acest lucru vă permite să returnați echipamentele electrice și electronice uzate la locația de livrare.

De asemenea, puteți duce vechiul dispozitiv la un punct de colectare.

Mai multe informații despre punctele de colectare a echipamentelor uzate sunt disponibile la:

https://sklep.powermat.pl/webpage/pl/recycling.html

DATELE PRODUCĂTORULUI

PH Powermat TMK Bijak Sp. Jawna
Strada Obrońców Poczty Gdańskiej nr. 97
42-400 Zawiercie
https://powermat.pl

Machine Translated by Google

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **STRUGARKA GRUBOŚCIOWA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-SG-2000T**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:
EN 61029-1:2009+A1 EN 61029-2-3:2011 EN 55014-1:2017+A11 EN 55014-2:2015
EN IEC 61000-3-2:2019 EN IEC 61000-3-11:2019

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2023.09.15

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wołek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*