KRAFT&DELE PNEUMATIC TOOLS

MANUAL DE UTILIZARE & CERTIFICAT CE

Pistol de pulverizare HVLP 750 ml, duză 1.8 mm | Model: KD2091

1. DESCRIERE GENERALĂ ȘI SPECIFICAȚII TEHNICE

Pistolul de pulverizare pneumatic **Kraft&Dele KD2091** funcționează pe baza tehnologiei HVLP (High Volume Low Pressure - Volum Mare, Presiune Joasă). Această tehnologie permite atomizarea fină a vopselei și transferul eficient al materialului pe suprafață (peste 65%), reducând semnificativ pierderile prin pulverizare (over-spray) și economisind vopsea. Duza de 1.8 mm este ideală pentru grunduri, vopsele acrilice, lacuri și materiale cu vâscozitate medie spre ridicată.

Model: KD2091	**Producător:** Kraft&Dele Germany
Tehnologie Pulverizare: HVLP (High Volume Low Pressure)	**Capacitate Rezervor:** 750 ml (Aluminiu / Suplimentar)
Diametru Duză Standard: 1.8 mm (Oțel inoxidabil)	**Presiune de Lucru:** 2.0 - 3.5 bar (30 - 50 PSI)
Consum de Aer: Aprox. 110 - 230 l/min	**Racord Aer Compresor:** Cuplă rapidă standard 1/4"

2. INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ ȘI PROTECȚIE

PERICOL DE INCENDIU ȘI VAPORI TOXICI

Vopselele și solvenții pot fi extrem de inflamabili și toxici la inhalare! Lucrați exclusiv în cabine de vopsire sau spații generos ventilate. Fumatul, sursele de căldură sau scânteile sunt strict interzise în zona de pulverizare.

- **Echipament Individual de Protecție (EIP):** Purtați mască respiratorie cu filtru pentru vapori organici (A2P3), ochelari de protecție etanși, mănuși din nitril rezistente la solvenți și salopetă de vopsitorie.
- **Presiune Maximă:** Nu depășiți presiunea maximă admisă de 4.0 bar. Conectați întotdeauna un regulator de presiune și un filtru separator de apă/ulei pe linia de aer.
- **Depresurizare:** Înainte de curățare, demontarea rezervorului sau schimbarea duzei, deconectați furtunul de aer comprimat și eliberați presiunea din pistol prin apăsarea trăgaciului.

3. PREGĂTIRE, PREGĂTIREA MATERIALULUI ȘI REGLEMENTĂRI

Pentru a obține un finisaj profesional și fără imperfecțiuni, respectați pașii de pregătire și reglaj ai pistolului:

1. **Filtrarea și Vâscozitatea Vopselei:** Diluați vopseaua conform fișei tehnice oferite de producătorul acesteia. Filtrați întotdeauna vopseaua printr-o sită fină (125-190 microni) în momentul turnării în rezervorul de 750 ml.
2. **Reglajul Debitului de Aer (Micrometru):** Rotiți șurubul din baza mânerului pentru a ajusta presiunea de intrare a aerului comprimat (setați regulatorul la aprox. 2.0-2.5 bar cu trăgaciul apăsat).
3. **Reglajul Debitul de Vopsea (Acului):** Rotiți șurubul din spatele corpului pistolului pentru a limita sau mări cursa acului de dozare a materialului.
4. **Reglajul Formei Evantaiului:** Ajustați robinetul lateral pentru a trece de la pulverizare circulară (suprafețe înguste/muchii) la evantai lat (suprafețe mari).

4. TEHNICA CORECTĂ DE PULVERIZARE

Aplicați stratul de vopsea păstrând o tehnică constantă pentru evitarea scurgerilor sau a pulverizării uscate:

- **Distanța și Unghiul:** Mențineți pistolul la o distanță constantă de 15 – 20 cm față de suprafață, perpendicular (90°) pe piesa vopsită.
- **Mișcarea Brațului:** Deplasați pistolul prin mișcări paralele continue. Nu rotiți din încheietură la capetele de cursă, ci depășiți ușor marginea piesei înainte de eliberarea trăgaciului.
- **Suprapunerea Paselor:** Fiecare trecere trebuie să suprapună pasul anterior cu aproximativ 50%.

5. GHID DE CURĂȚARE ȘI REMEDIERE DEFECȚIUNI

Simptom / Defect	Cauză Posibilă	Soluție Recomandată
Evantai întrerupt / Pulsații	Nivel scăzut de vopsea în cupă, rezervor slăbit sau ac de duză uscat.	Reîncărcați rezervorul, strângeți capacul și curățați garnitura acului de vopsea.
Model evantai asimetric (încărcat sus/jos)	Orificiile de aer ale capului de pulverizare sunt înfundate cu vopsea uscată.	Demontați capul de aer și curățați orificiile cu o perie moale și solvent (nu folosiți ace metalice!).
Scurgeri la nivelul duzei de vopsea	Depuneri de vopsea uscată pe scaunul acului sau ac uzat.	Curățați duza și acul cu solvent; înlocuiți setul de duză dacă prezintă zgârieturi.
Suprafață cu coajă de portocală	Vâscozitate prea mare a vopselei sau presiune prea mică de aer.	Mai diluați materialul de vopsit sau măriți ușor presiunea aerului din regulator.

6. CURĂȚARE, GARANȚIE ȘI DEPOZITARE

Curățarea imediată după utilizare: Goliți restul de vopsea din rezervor. Turnați o cantitate mică de solvent adecvat (diluant) în cupă, pulverizați într-un recipient de colectare, apoi demontați capul de aer și curățați-l meticulos. Un pistol curățat corect garantează o durată lungă de viață.

Condiții de Garanție: Produsul beneficiază de garanție legală împotriva defectelor de material sau de fabricație. Garanția nu acoperă uzura firească a duzei/acului sau blocarea pistolului cauzată de necurățarea vopselei uscate în interiorul corpului pneumatic.

CE

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE UE / CE

Conform Directivelor Europene privind Siguranța Echipamentelor Tehnice și Pneumatice

Prin prezenta, importatorul/distribuitorul autorizat declară pe proprie răspundere că pistolul pneumatic de pulverizare descris mai jos îndeplinește toate cerințele esențiale de siguranță și sănătate prevăzute de reglementările europene.

Denumire Produs:	Pistol pneumatic de pulverizare vopsea HVLP
Model / Cod Produs:	Kraft&Dele KD2091
Parametri Tehnici:	750 ml | Duză 1.8 mm | Presiune 2.0-3.5 bar
Marca Înregistrată:	Kraft&Dele Germany

Directive Europene Aplicate:

- **2006/42/CE** - Directiva privind Echipamentele Tehnice (Machinery Directive)

Standarde și Specificații Armonizate Aplicat:

- EN 1953:2013 - Echipamente de atomizare și pulverizare pentru materiale de acoperire. Cerințe de siguranță.
- EN ISO 12100:2010 - Siguranța mașinilor. Principii generale de proiectare. Evaluarea și reducerea riscurilor.

Prezenta declarație își pierde valabilitatea în cazul modificării neautorizate a echipamentului sau al utilizării de piese necorespunzătoare.

Locul și Data Emiterii:
Varșovia, Polonia / 2026

Reprezentant Autorizat:
Departament Control Calitate & Certificare