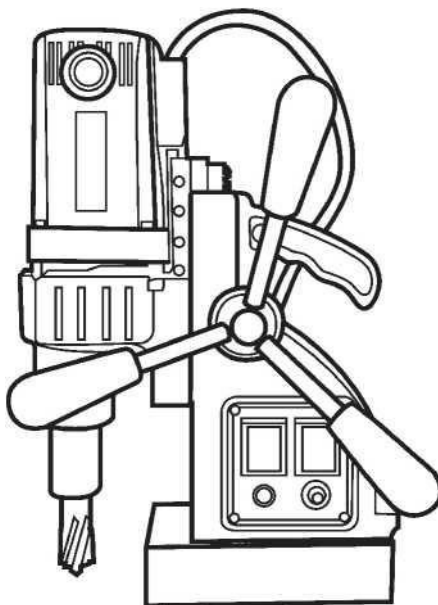


Mașină de găurit magnetică

Instrucțiuni de utilizare



Citiți instrucțiunile înainte de a utiliza acest instrument

Notă importantă

1. Vă mulțumim că ați achiziționat burghiul nostru magnetic.
2. Vă rugăm să respectați toate măsurile de siguranță atunci când utilizați unealta, pentru a evita incendiile, șocuri electrice, vătămări corporale și alte accidente care pot surveni.
3. Înainte de a utiliza unealta, asigurați-vă că ați citit cu atenție acest document. Nu ne asumăm nicio responsabilitate pentru vătămări și/sau pierderi rezultate din nerespectarea instrucțiunilor de utilizare a unelei.
4. Toate detaliile conținute în acest document reprezintă cele mai recente informații la momentul redactării. Deoarece tehnologiile produselor vor fi actualizate și dezvoltate periodic, nu se va da nicio notificare suplimentară pentru orice modificare a detaliilor conținute în document. Vă rugăm să păstrați documentul în mod corespunzător, astfel încât să poată fi consultat în cazul în care este necesar.

Cuprins

1. 1
Aplicație și funcții 1

2. Moduri de funcționare.....1-2

3. Avertismente și reguli de siguranță3-5

4. Depanare5-6

5. Schema electrică7

6. Schema tehnică8

7. Componente cheie.....9-11

Model	Tensiune	Putere de intrare	Burghiu	Lungime cursă	Viteză fără sarcină	Magneti max. zm	Interfață ax a
KD1380	220 50	2050 W	23 mm	210 mm	750 rpm max	15.000 N	MT2
KD1381	220 50 Hz	2150 W	1-13 mm	120 mm +cursă motor 80 mm	750 rpm max	17.000 N	Woldon 19 mm
KD1382	220 50	1800 W	3-16 mm	140 mm	750 rpm max	13.000 N	½"-20UN F

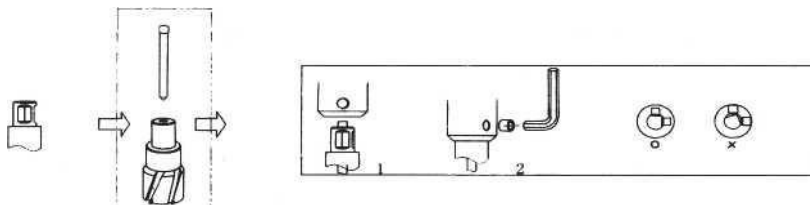
1. Aplicații și funcții

Mașina de găurit magnetică poate fi montată oriunde pe o structură din oțel pentru găurire, alezare și forare. Se caracterizează prin confort ridicat, flexibilitate și aplicabilitate largă și este un instrument de avertizare în construcții, construcția de poduri, căi ferate, industria chimică, construcții navale și alte domenii în care se produc oțel și fier.

2. Moduri de operare

- (1) Înainte de a porni mașina, aceasta trebuie conectată în siguranță la împământare.
- (2) Selectați tensiunea de alimentare adecvată în conformitate cu specificațiile și numărul modelului produsului.
- (3) Așezați mașina în locul în care este necesară pentru funcționare. Atașați burghiul adecvat la motor și îndreptați burghiul către punctul în care este necesară prelucrarea. Asigurați mașina cu o centură de siguranță pentru a preveni accidentele cauzate de întreruperea bruscă a alimentării cu energie electrică.
- (4) Porniți alimentarea cu energie electrică, apoi porniți burghiul magnetic astfel încât mașina să se fixeze în siguranță și ferm pe o suprafață plană din oțel (grosimea oțelului nu trebuie să fie mai mică de 12 mm).
- (5) Rotiți șurubul de susținere astfel încât șurubul să se sprijine pe suprafața de oțel.
- (6) Porniți mașina de găurit electrică și acționați mânerul de avans pentru a efectua procesul de tăiere.

(7) Metoda de instalare a nucleelor pentru pictograme și aspecte care necesită
Atenție.



- a) Lama din aliaj este foarte ascuțită și nu poate inversa burghiul de tăiere, altfel burghiul se va rupe.
- a) În timpul găuririi, reduceți viteza de avans, apoi accelerați din nou. Operațiunea acumulează continuu experiență, finalizând cu succes lucrările de găurire.
- b) Gaura din țiglă, cum ar fi o burghiu în material, nu poate fi ejectată, opriți alimentarea cu energie electrică, utilizând o metodă specifică pentru a ieși din interior, pentru a vă asigura că muchia de tăiere nu lovește greșit.
- c) Condiții de lucru, oprire bruscă. Opriți alimentarea cu energie electrică, inversați manual pentru a roti ușor. Îndepărtați muchia de tăiere de zona de tăiere, repuneți unealta pentru a vă asigura că lama este în stare bună.
- d) Când găuriți o gaură mai adâncă, tăind mai mult, puteți menționa în mod repetat unealta care va ajuta la îndepărtarea piliturii de fier.
- e) Procesul de lucru care asigură siguranța nu poate fi controlat manual
- f) Burghiele tactice și alte piese conexe, care altfel pot produce cu ușurință situații periculoase și anormale, trebuie mai întâi oprite, apoi verificate.

3. Avertismente și reguli de siguranță

(1) Condiții de mediu:

- a) Altitudine care nu depășește 1000 m;
- b) Temperatura ambiantă nu trebuie să depășească 40 °C;
- c) Umiditate relativă care nu depășește 90% (25 °C).

(2) Mașina trebuie conectată în mod fiabil la împământare înainte de pornire. Locul de muncă trebuie să fie curat. Operatorul trebuie să poarte mănuși izolante, cizme de cauciuc și ochelari de protecție. Nu expuneți mașina la ploaie.

(3) Fluctuațiile tensiunii de alimentare nu trebuie să depășească 5% din tensiunea nominală.

(4) Unealta trebuie fixată în siguranță cu o centură de siguranță pentru a preveni accidentele care pot apărea ca urmare a pierderii magnetismului în cazul unei întreruperi de curent.

(5) Dacă burghiul nu a fost utilizat pentru o perioadă lungă de timp, este necesar să verificați burghiul pentru a vă asigura că rezistența izolației este mai mare de 2MQ. Dacă rezistența izolației este mai mică de 2M Q, mașina trebuie uscată.

(6) Înainte de a porni mașina de găurit, baza magnetică trebuie așezată pe o suprafață de oțel sigură, care trebuie să aibă o suprafață și o grosime adecvate (grosime de cel puțin 12 mm).

(7) Dacă mașina de găurit urmează să fie utilizată pe materiale cu magnetism slab (de exemplu, cupru, aluminiu, materiale nemetalice etc.), suprafața trebuie întărită cu material suplimentar din oțel.

(8) Vă rugăm să lucrați la viteza de 20 specificată în acest document

pentru a preveni supraîncărcarea. Aceasta este singura modalitate de a obține cele mai bune performanțe

obțineți eficiență și asigurați siguranța.

- (8) Când electromagnetul nu funcționează sau a funcționat o anumită perioadă de timp, este necesar să opriți magnetul pentru a reduce temperatura înainte de a-l repune în funcțiune.
- (9) Dacă burghiul trebuie reparat sau înlocuit, opriți alimentarea cu energie electrică (deconectați fișa de alimentare a mașinii de la priza de curent).
- (10) În cazul unei defecțiuni a mașinii, lucrările de reparație și întreținere pot fi efectuate numai de un specialist. Efectuarea reparațiilor sau întreținerii este periculoasă pentru operator.
- (11) Burghiul necesită o întreținere adecvată și corectă; componentele și piesele vor fi înlocuite după cum este necesar. Asigurați-vă că lamele de tăiere sunt întotdeauna ascuțite și verificate regulat și că sunt depozitate într-un loc uscat, la îndemâna copiilor. Când utilizați burghiul, asigurați-vă că niciun copil nu atinge burghiul sau prelungitorul.
- (12) Baza magnetică nu trebuie să intre în contact cu obiecte metalice ascuțite, nisip etc., pentru a preveni deteriorarea bobinei din partea inferioară a bazei, deoarece acest lucru poate provoca deteriorarea bobinei sau electrocutarea.
- (13) Când utilizează unealta, operatorul trebuie să-și concentreze atenția asupra operațiunii și nu trebuie să utilizeze mașina când este obosit.
- (14) Nu loviți și nu bateți niciodată baza magnetică pentru a preveni deteriorarea bazei.
- (15) În cazul frecării între placa de ghidare și roata dințată, adăugați ulei lubrifiant în timp util pentru a preveni ruginirea.

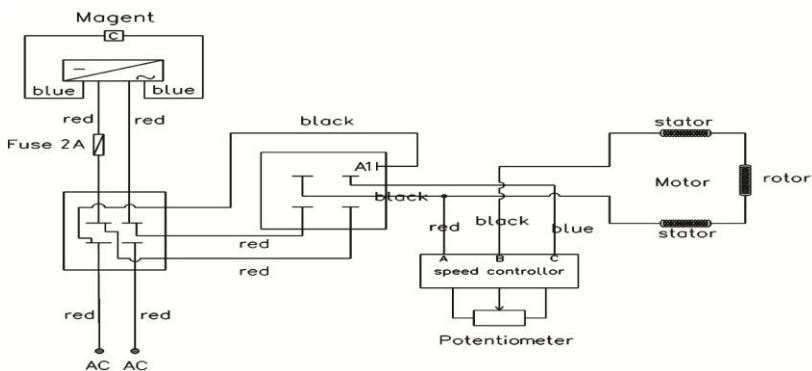
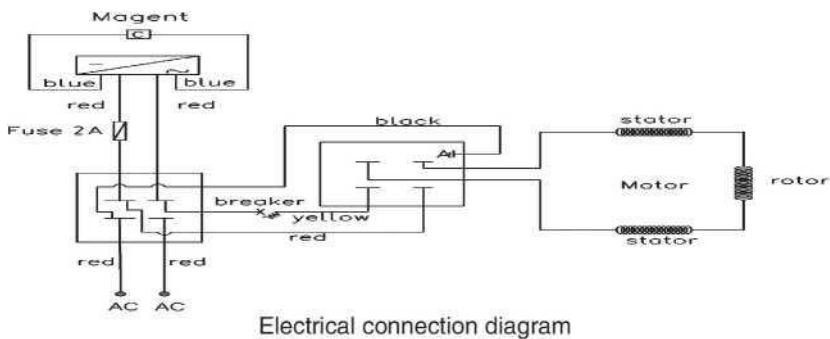
(15) Țineți mașina departe de gaze corozive sau alte substanțe chimice
substanțe chimice.

4. Depanare

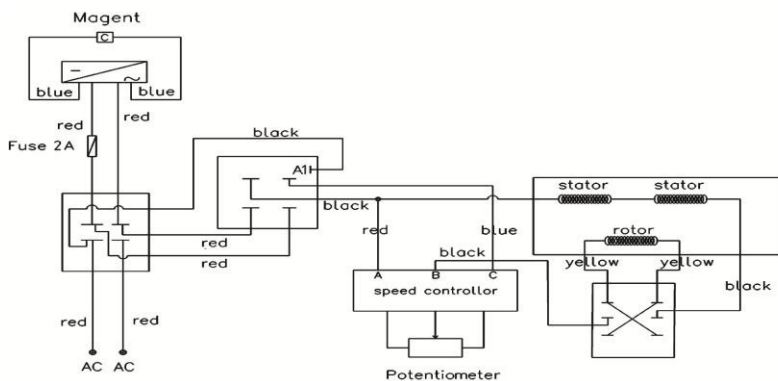
Problemă	Cauze posibile	Soluții
Vibrațiile mașinii în timpul găuririi	1. Magnetism electric insuficient; 2. Slăbirea a piuliței de blocare a motorului; 3. Uzura excesivă a vârfului plăcii de ghidare; 4. Placă placă nu estenu este strâns. 5. Burghiul nu este suficient de ascuțit. 6. Deteriorarea rulmentului	1. Cercetați cazul. 2. Strângeți piulița 3. Efectuați reglarea corespunzătoare a jocului dintre benzile de căpușeală; 4. Cercetați cauza. 5. Ascuțiți 6. Înlocuire
Magnetism electric insuficient	1. Grosime insuficientă a structurii din oțel sau proprietăți magnetice slabe ale materialului; 2. Aeronava este inegală; 3. Supraîncălzirea magnetului electric; 4. Tensiune necorespunzătoare; 5. Scurtcircuit în bobină.	1. Creșteți grosimea; 2. Avionul trebuie fixat corespunzător pentru a se asigura că este plat și uniform. 3. Reduceți temperatura (nu mai mult de 70 °C); 4. Reduceți numărul de dispozitive în funcțiune. 5. Înlocuiți bobina.
Nu există magnetism electric	1. Nu există alimentare cu energie electrică sau siguranță; 2. Placă de circuit sau comutator deteriorat; 3. Bobină deteriorată sau întrerupere în circuit. 4. Redresorul este deteriorat	1. Conectați aparatul la sursa de alimentare. 2. Înlocuiți placa de circuit imprimat sau comutatorul; 3. Înlocuiți bobina. 4. Înlocuiți
Supraîncălzirea magnetului electric	1. Electromagnetul a funcționat mult timp sau a fost supraîncărcat pentru o perioadă îndelungată. 2. Sursa Tensiunea de alimentare nu este adecvată pentru tensiunea nominală. 3. Temperatura ambiantă prea ridicată Temperatura ambiantă.	1. Opriți sursa de alimentare pentru a reduce temperatura. 2. Reglați tensiunea de alimentare. 3. Răcire cu aer sau întreruperea funcționării.

Probleme	Cauze posibile	Soluții
Motorul nu funcționează sau nu funcționează normal.	1. Nu există alimentare cu energie electrică. 2. Comutator deteriorat. 3. Circuitul de alimentare întrerupt 4. Bobină deteriorată. 5. Perie de carbon neînfundată sau perie de carbon. 6. Carcasa motorului deformată de forțe externe.	Cercetați cauza
Motor deteriorat	1. Pierderea fazei 2. Temperatura ambiantă prea ridicată 3. Supraîncărcare 4. Substanțe străine au pătruns în motor. 5. Rulmentul axului este deteriorat, frecare între stator și rotor	Cercetați cauza

5. Schema electrică

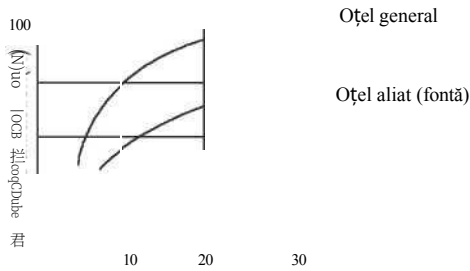


Schema de conexiuni electrice pentru controlul vitezei

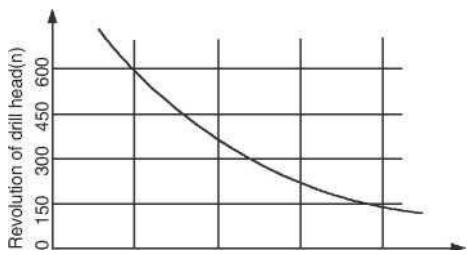


Schema de conectare electrică pentru controlul vitezei înainte și înapoi

6. Schema tehnică



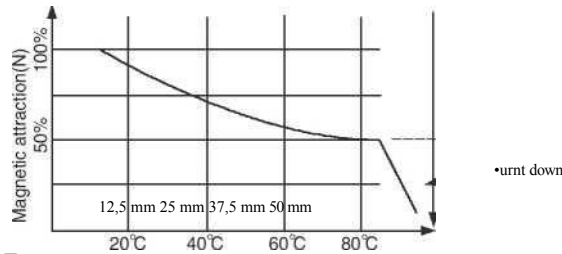
Grosimea materialului



Cu cât materialul este mai gros, cu atât atracția magnetică este mai mare.

Diametrul orificiului

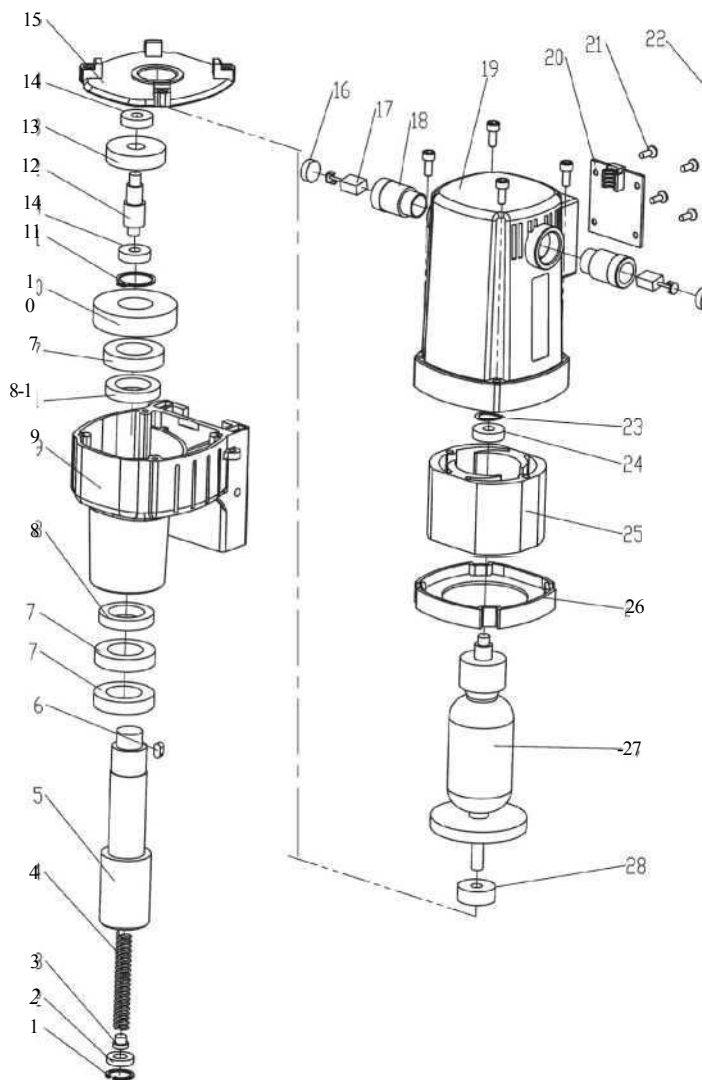
Cu cât gaura este mai mare, cu atât rotația este mai mică.

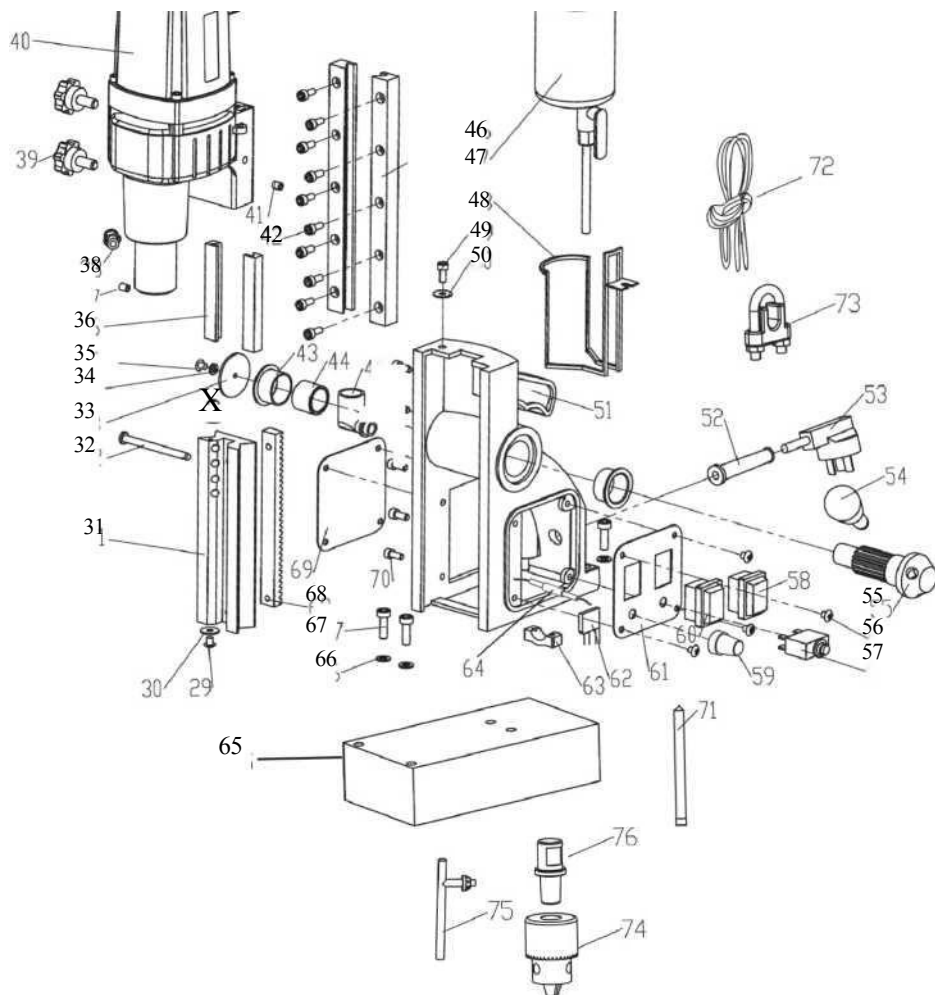


Temperatură

Scăderea atractivității odată cu scăderea temperaturii; timpul de funcționare este mai scurt dacă temperatura este mai ridicată.

7. Demonstrația părților principale





Notificare importantă

Stimați utilizatori

Pentru a prelungi durata de viață a burghiului, vă rugăm să urmați instrucțiunile de utilizare și să efectuați activitățile de service și întreținere corespunzătoare. Nu ne asumăm nicio responsabilitate pentru problemele care apar din utilizarea care nu respectă instrucțiunile de utilizare. Vă rugăm să rețineți următoarele detalii importante privind instrucțiunile de utilizare și garanția:

- (a) Grosimea structurii din oțel la care este fixată mașina nu trebuie să fie mai mică de 12 mm.
- (b) Temperatura magnetului nu trebuie să depășească 70 °C.
- (c) După 2 ore de funcționare, mașina trebuie oprită pentru o perioadă de timp, pentru a se răci.
- (d) Țineți departe de baza magnetică pilitura ascuțită de fier sau alte materiale pentru a preveni deteriorarea bobinei, deoarece deteriorarea poate duce la electrocutare, ceea ce este foarte periculos.
- (e) Alegeți un burghiu electromagnetic cu numărul de model corespunzător, în funcție de dimensiunea burghiului. Dacă diametrul burghiului este mai mare de 23 mm, utilizați mai întâi un burghiu cu diametrul de 12 mm înainte de a accepta burghiul cu diametru mai mare pentru găurire. Acest lucru are scopul de a reduce rezistența la marginea burghiului cu diametru mai mare și de a scurta timpul de găurire.

(Cu cât diametrul este mai mare, cu atât muchia de tăiere este mai lungă și rezistența mai mare).

- (f) Nu ne asumăm nicio responsabilitate pentru problemele rezultate din supraîncărcare.

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Conform Ghidului ISO/IEC 22 și EN 45014

Reprezentant autorizat al producătorului: Foreintrade S.A.

Adresa reprezentantului autorizat: JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

DECLARĂM CĂ PRODUSUL ESTE ÎN CONFORMITATE CU STANDARDE EUROPENE

Denumirea produsului: Mașină de găurit magnetică (marcată cu marca comercială Bestcraft)

Model (denumiri comerciale): KD1380 / KD1381 / KD1382

Date despre produs: a se vedea tabelul de la începutul manualului

Declarație:

Produsul la care se referă această declarație îndeplinește cerințele
Directiva CE:

1. 2006/42/CE Directiva privind echipamentele tehnice
2. 2011/65/UE Directiva ROHS 2
3. 2000/14/CE Directiva privind emisiile sonore

Conform standardelor:

EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-1:2010

Certificat nr. 2916-CI-32023 emis de CEPROM S.A (440240 Satu Mare, str. Fantanele, nr. 23/A, România) la 3 mai 2023

Persoana responsabilă cu păstrarea documentației tehnice: Ma Dong Hui,
JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54
05-555 TARCZYN

Ma Dong Hui, JANÓWEK, 1 iunie 2023