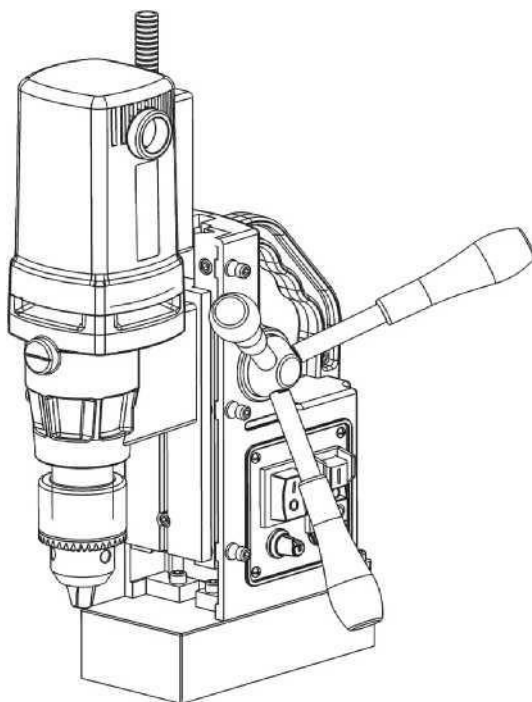


Mașină de găurit magnetică

Instrucțiuni de utilizare



Citiți instrucțiunile înainte de a utiliza acest instrument

Notă importantă

1. Vă mulțumim că ați achiziționat burghiul nostru magnetic.
2. Vă rugăm să respectați cu atenție regulile de siguranță atunci când utilizați unealta, pentru a evita incendiul, șocuri electrice, vătămări corporale și alte accidente care pot surveni.
3. Înainte de a utiliza unealta, asigurați-vă că ați citit cu atenție acest document. Nu ne asumăm nicio responsabilitate pentru vătămări și/sau pierderi rezultate din nerespectarea instrucțiunilor de utilizare atunci când utilizați unealta.
4. Toate detaliile conținute în acest document reprezintă cele mai recente informații la momentul redactării. Deoarece tehnologiile produselor vor fi actualizate și dezvoltate periodic, nu se va emite nicio notificare suplimentară cu privire la modificările detaliilor conținute în document. Vă rugăm să păstrați acest document în mod corespunzător, astfel încât să poată fi consultat în cazul în care este necesar.

Cuprins

1. Aplicație și caracteristici	1
2. Moduri de funcționare	1
3. Avertismente și reguli de siguranță	2-4
4. Depanare	4-5
5. Schema electrică	6
6. Schema tehnică	7
7. Piese principale	8-10

Model	Tensiune	Putere de intrare	Burghiu	Lungime cursă	Viteză fără sarcină	Magneti max. zm	Interfață ax a
KD1380	220V 50	2050 W	23 mm	210 mm	750 rpm max	1500 N	MT2
KD1381	220 50	2150W	1–13 mm	120 mm +cursă motor 80 mm	750 rpm max	1700N	Woldon 19 mm
KD1382	220 50	1800W	3-16 mm	140 mm	750 rpm max	1300 N	½"- 20UNF

1. Aplicații și funcții

Mașina de găurit magnetică poate fi montată oriunde pe o structură din oțel pentru găurire, alezare și forare. Se caracterizează prin confort ridicat, flexibilitate și aplicabilitate largă și este un instrument indispensabil în construcții, construcția de poduri, căi ferate, industria chimică, construcții navale și alte domenii în care se produc oțel și fier.

2. Moduri de operare

- (1) Înainte de a porni mașina, conectați-o în siguranță la sol.
- (2) Selectați tensiunea de alimentare adecvată în conformitate cu specificațiile produsului și numărul modelului.
- (3) Așezați mașina în locul în care este necesară pentru funcționare. Atașați burghiul adecvat la motor și îndreptați burghiul către punctul în care este necesară prelucrarea. Asigurați mașina cu o centură de siguranță pentru a preveni accidentele cauzate de întreruperea bruscă a alimentării cu energie electrică.
- (4) Porniți alimentarea cu energie electrică, apoi porniți mașina de găurit magnetică, astfel încât mașina să se fixeze în siguranță și ferm pe o suprafață plană din oțel (grosimea oțelului nu trebuie să fie mai mică de 12 mm).
- (5) Rotiți șurubul de susținere astfel încât șurubul să se sprijine pe suprafața de oțel.
- (6) Porniți mașina de găurit electrică și acționați mânerul de avans pentru a efectua procesul de tăiere.

3. Avertismente și reguli de siguranță

- (1) Condiții de mediu:
 - a) Altitudine care nu depășește 1000 m;
 - b) Temperatura ambiantă să nu depășească 40 °C;
 - c) Umiditate relativă care nu depășește 90% (25 °C).
- (2) Mașina trebuie conectată în mod fiabil la împământare înainte de pornire. Locul de muncă trebuie să fie curat. Operatorul trebuie să poarte mănuși izolante, cizme de cauciuc și ochelari de protecție. Nu expuneți mașina la ploaie.
- (3) Fluctuațiile tensiunii de alimentare nu trebuie să depășească 5% din tensiunea nominală.
- (4) Unealta trebuie fixată în siguranță cu o centură de siguranță pentru a preveni accidentele care pot apărea ca urmare a pierderii magnetismului în cazul unei întreruperi de curent.
- (5) Dacă mașina de găurit nu a fost utilizată pentru o perioadă lungă de timp, este necesar să o verificați pentru a vă asigura că rezistența izolației este mai mare de 2MQ. Dacă rezistența izolației este mai mică de 2M Q, mașina trebuie uscată.
- (6) Înainte de a porni mașina de găurit, baza magnetică trebuie așezată pe o suprafață de oțel sigură, care trebuie să aibă o suprafață și o grosime adecvate (grosime de cel puțin 12 mm).
- (7) Dacă mașina de găurit urmează să fie utilizată pe materiale cu magnetism slab (de exemplu, cupru, aluminiu, materiale nemetalice etc.), suprafața trebuie întărită cu material suplimentar din oțel.
- (8) Vă rugăm să lucrați la viteza de 20 specificată în acest document pentru

a preveni supraîncărcarea.

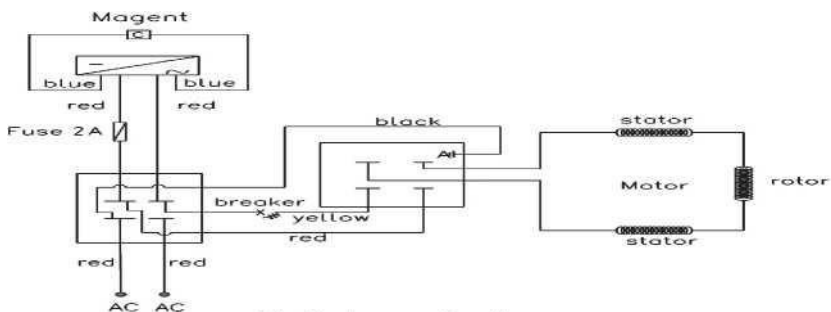
- (9) Când electromagnetul nu funcționează sau nu a funcționat o perioadă de timp, este necesar să se seteze magnetul pentru a reduce temperatura înainte de a-l pune în funcțiune.
- (10) Dacă mașina de găurit trebuie reparată sau înlocuită, ștecherul mașinii trebuie scos din priză.
- (11) Dacă mașina este inspectată, lucrările de reparație și întreținere pot fi efectuate numai de un specialist. Efectuarea reparațiilor sau întreținerii este periculoasă pentru operator.
- (12) Burghiul necesită asistență și echipament de service; componentele și piesele vor fi înlocuite după cum este necesar. Se consideră că lamele de tăiere sunt întotdeauna ascuțite și verificate periodic, precum și amplasate într-un loc și într-o poziție accesibile copiilor. Atunci când se utilizează burghiul, trebuie să se acorde atenție ca niciun copil să nu atingă burghiul sau prelungitorul.
- (13) Baza magnetică nu trebuie să intre în contact cu metal ascuțit, nisip etc., pentru a preveni formarea unei bobine în partea inferioară a bazei, deoarece circuitul electric poate produce un produs bobinat care ar putea provoca funcționarea defectuoasă a mașinii sau ar putea duce la electrocutare.
- (14) Când utilizează unealta, operatorul trebuie să se concentreze asupra operațiunii și nu trebuie să utilizeze mașina când este obosit.
- (15) Nu loviți și nu bateți niciodată baza magnetică pentru a preveni deteriorarea acesteia.
- (16) În cazul frecării între placa de ghidare și roata dințată, adăugați ulei de lubrifiere în timp util pentru a preveni ruginirea.

4.

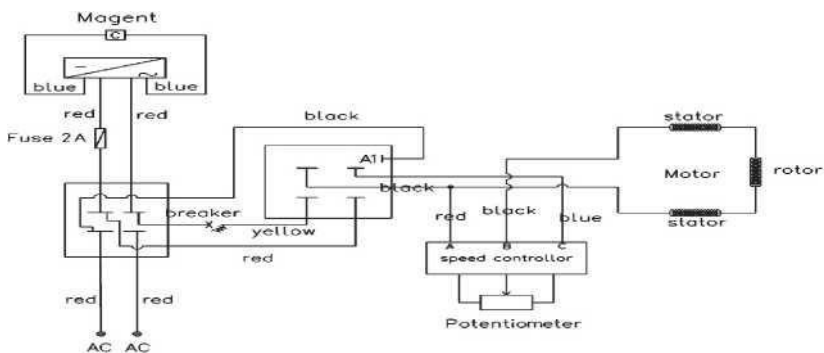
Probleme	Cauze posibile	Soluții
Vibrații ale mașinii în timpul găuririi	1. Magnetism electric insuficient; 2. Slăbirea piulița de blocare a motorului; 3. Uzura excesivă a vârfului plăcii de ghidare; 4. Placă rotativă placă nu este nu este strâns. 5. Burghiul nu este suficient de ascuțit. 6. Deteriorarea rulmentului	1. Cercetați cazul. 2. Strângeți piulița 3. Efectuați reglarea corespunzătoare ajustarea corespunzătoare a jocului dintre benzile de căptușeală; 4. Cercetați cauza. 5. Ascuțiți 6. Înlocuire
Magnetism electric insuficient	1. Grosime insuficientă a structurii din oțel sau proprietăți magnetice slabe ale materialului; 2. Aeronava este inegală; 3. Supraîncălzirea magnetului electric; 4. Tensiune necorespunzătoare; 5. Scurtcircuit în bobină.	1. Creșteți grosimea; 2. Avionul trebuie fixat corespunzător pentru a se asigura că este plat și uniform. 3. Reduceți temperatura (nu mai mare de 70 °C); 4. Reduceți numărul de dispozitive de funcționare. 5. Înlocuiți bobina.
Fără magnetism electric	1. Nu există alimentare cu energie electrică sau siguranță; 2. Placă de circuit sau comutator deteriorat; 3. Bobină deteriorată Bobină sau circuit deschis.	1. Conectați aparatul la o sursă de alimentare. 2. Înlocuiți placa de circuit imprimat sau comutatorul; 3. Înlocuiți bobina.

Supraîncălzirea magnetului electric	1. Magnetul electric a funcționat mult timp sau a fost supraîncălzit pentru o perioadă îndelungată. 2. Sursa Tensiunea de alimentare nu este adecvată pentru tensiunea nominală. 2. Temperatura ambiantă prea ridicată.	1. Opriți sursa de alimentare pentru a reduce temperatura. 2. Reglați tensiunea de alimentare. 3. Răcire cu aer sau întrerupere a funcționării.
Probleme	Cauze posibile	Soluții
Motorul nu funcționează sau nu funcționează normal.	1. Nu există alimentare cu energie electrică. 2. Comutator deteriorat. 3. Circuitul de alimentare cu energie electrică este întrerupt. 4. Bobină deteriorată. 5. Perie de carbon neînfundată sau perie de carbon. 6. Carcasa motorului deformată de forțe externe.	Cercetați cauza.
Motor deteriorat	1. Pierdere de fază 2. Temperatura ambiantă prea ridicată 3. Supraîncărcare 4. Substanțe străine au pătruns în motor. 5. Rulmentul axului este deteriorat, frecare între stator și rotor	Cercetați cauza.

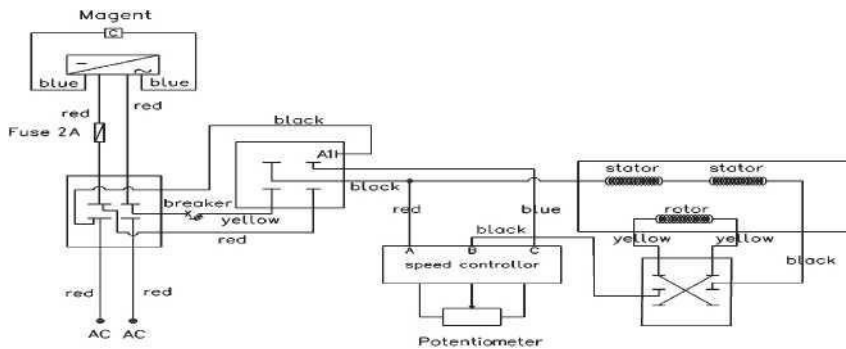
5. Schema electrică



Electrical connection diagram

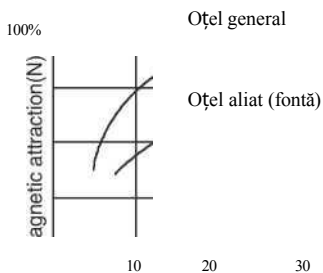


Schema de conexiuni electrice pentru controlul vitezei



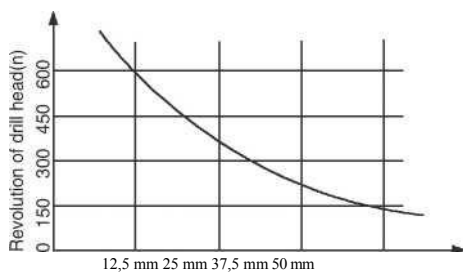
Schema de conectare electrică pentru controlul vitezei înainte și înapoi

6.Schema tehnică



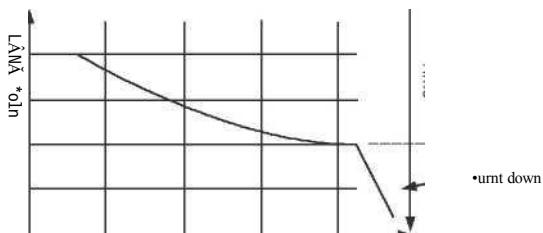
Grosimea materialului

Cu cât materialul este mai gros, cu atât atracția magnetică este mai mare.



Diametrul orificiului

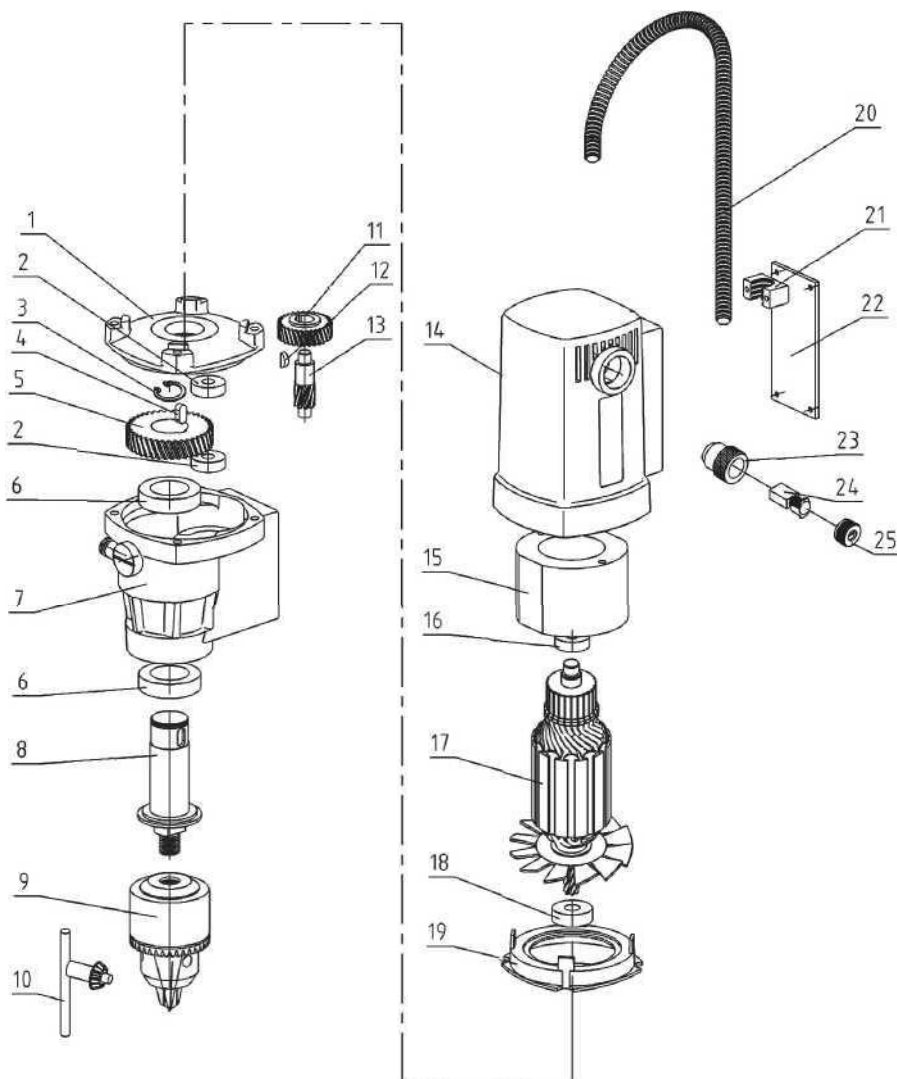
Cu cât gaura este mai mare, cu atât rotația este mai mică.

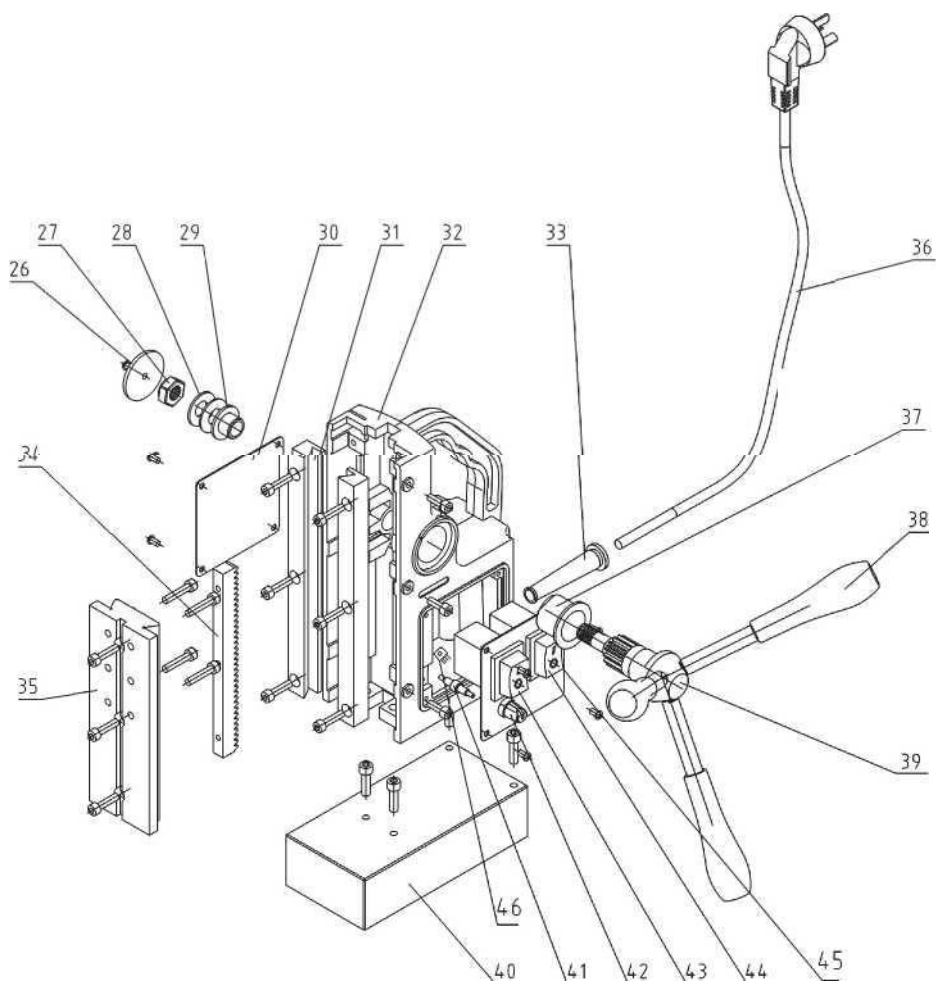


Temperatur

Atracția scade odată cu scăderea temperaturii; timpul de funcționare este mai scurt dacă temperatura este mai ridicată.

7. Demonstrație a părților principale





Notă importantă

Stimați utilizatori

Pentru a prelungi durata de viață a burghiului, vă rugăm să urmați instrucțiunile de utilizare și să efectuați întreținerea și reparațiile corespunzătoare ale burghiului în timpul funcționării. Nu ne asumăm nicio responsabilitate pentru problemele rezultate din utilizarea care nu respectă instrucțiunile de utilizare. Vă rugăm să rețineți următoarele detalii importante din instrucțiunile de utilizare și garanție:

- (a) Grosimea structurii din oțel la care este fixată mașina nu trebuie să fie mai mică de 12 mm.
- (b) Temperatura magnetului nu trebuie să depășească 70 °C.
- (c) După 2 ore de funcționare, mașina trebuie oprită pentru o perioadă, pentru a-i permite să se răcească.
- (d) Țineți departe de baza magnetică pilitura ascuțită de fier sau alte materiale pentru a preveni deteriorarea bobinei, deoarece deteriorarea poate duce la electrocutare, ceea ce este foarte periculos.
- (e) Selectați un burghiu electromagnetic cu numărul de model corespunzător, în funcție de dimensiunea burghiului. Dacă diametrul burghiului este mai mare de 23 mm, utilizați mai întâi un burghiu cu diametrul de 12 mm înainte de a accepta burghiul cu diametru mai mare pentru găurire. Acest lucru are scopul de a reduce rezistența la marginea burghiului cu diametru mai mare și de a scurta timpul de găurire.

(Cu cât diametrul este mai mare, cu atât marginea de tăiere este mai lungă și rezistența mai mare).

(f) Nu ne asumăm nicio responsabilitate pentru problemele rezultate din supraîncărcare.

(g) Asigurați-vă că ștecherul de alimentare este scos din priză atunci când mașina urmează să fie inspectată.

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Conform Ghidului ISO/IEC 22 și EN 45014

Reprezentant autorizat al producătorului: Foreintrade S.A.

Adresa reprezentantului autorizat: JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54 05-555
TARCZYN

DECLARĂM CĂ PRODUSUL ESTE CONFORM STANDARDELOR EUROPENE

Denumirea produsului: Burghiu magnetic (marcat cu marca comercială Bestcraft)

Model (mărci comerciale): KD1380 / KD1381 / KD1382 **Date**

despre produs: conform tabelului de la începutul
manualului

Declarație:

Produsul la care se referă această declarație este conform cu cerințele
Directivelor CE:

1. 2006/42/CE Directiva privind echipamentele tehnice
2. 2011/65/UE Directiva ROHS 2
3. 2000/14/CE Directiva privind emisiile sonore

Conform standardelor:

EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-
1:2010

Certificat nr. 2916-CI-32023 eliberat de CEPROM S.A (440240 Satu Mare, str. Fantanele,
nr. 23/A, România) la data de 3 mai 2023

Persoana responsabilă cu păstrarea documentației tehnice: Ma Dong Hui, JANÓWEK,
UL.MODRZEWIOWA 54
05-555 TARCZYN

Ma Dong Hui, JANÓWEK, 1 iunie 2023