

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

MANUAL DE INSTRUCȚIUNI

Ciocan de lipit portabil

KD1717

Traducerea manualului de utilizare



Înainte de a începe să lucrați cu dispozitivul, vă rugăm să citiți acest manual de utilizare.



1. APLICARE

Acest ciocan de lipit este potrivit pentru lucrări de refacere și lipire pe componente SMT și cu găuri străpunse, cum ar fi SOP, DIP, SOIC și multe altele.

2. ACȚIUNE

- a) Deschideți suportul fierului de lipit și așezați fierul de lipit în suport
- b) Conectați fierul de lipit la o priză electrică
- c) Porniți comutatorul de funcții, elementul de încălzire al ciocanului de lipit va începe să se încălzească. (Ciocanele de lipit fără comutator de funcții vor începe să se încălzească atunci când sunt conectate la o priză electrică.)

NOTĂ: Când utilizați fierul de lipit pentru prima dată, setați temperatura la 20 * C. Fierul de lipit este suficient de fierbinte pentru a topi aliajul de lipire, acoperiți vârful fierului de lipit cu un strat de aliaj de lipire (se recomandă utilizarea aliajului de lipire cu colofoniu), apoi setați temperatura dorită.

3. ÎNTREȚINERE ȘI PRECAUȚII

- a) Dacă se formează un strat de oxidare pe vârful de lipire, s-ar putea să fiți convinși în mod eronat că vârful de lipire nu se poate încălzi suficient pentru a topi aliajul de lipire și a efectua cositorirea. Cu toate acestea, temperaturile reale atât ale elementului de încălzire, cât și ale vârfului de lipire sunt ridicate. În acest caz, nu creșteți din greșeală setarea de temperatură, ci folosiți o bilă de vată metalică pentru a îndepărta oxidarea urmând acești pași:

- Setați temperatura la 300°C

- După ce temperatura s-a stabilizat, frecați ușor vârful de lipit în interiorul bilei de vată metalică

- După ce oxidarea a fost îndepărtată, continuați să aplicați aliaj de lipit pe vârful de lipire, frecându-l până când vârful va fi complet acoperit cu lipire. Dacă vârful este prea oxidat și nu mai poate fi curățat, înlocuiți-l cu unul nou.

b) Nu folosiți pile metalice pentru a îndepărta oxidarea de pe vârful de lipire. Dacă vârful de lipire se deformează sau ruginește, înlocuiți-l cu unul nou.

c) În timpul lipirii, nu aplicați o forță excesivă pe vârful de lipire. Acest lucru nu numai că va deteriora vârful, dar va afecta și transferul de căldură.

IV. REZOLVAREA PROBLEMELOR

Lumina de funcționare este aprinsă, dar fierul de lipit nu se încălzește – acesta este un semn că elementul de încălzire nu funcționează corect și că trebuie înlocuit.

V. SPECIFICAȚII

Model: KD1717

Dimensiuni: L180*125*h25

Temperatura ambiantă în timpul funcționării: 0-40°C

Interval de temperatură: 220°C~480°C

Comutator de funcție: DA

Controlul temperaturii: DA

Indicator de funcționare: DA

VI. STILUL DE SFÂRȘIT

900M-T-0.8D 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 0.8mm and a length of 17mm.	900M-T-1.2D 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 1.2mm and a length of 17mm.	900M-T-1.6D 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 1.6mm and a length of 17mm.	900M-T-2.4D 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 2.4mm and a length of 17mm.	900M-T-3.2D 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 3.2mm and a length of 17mm.	900M-T-1.2LD -10°C/-18°F Diagram showing a probe tip with a diameter of 1.2mm and a length of 25mm.	900M-T-SB 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 2mm and a length of 14mm.	900M-T-B 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 2mm and a length of 17mm.
900M-T-LB -10°C/-18°F Diagram showing a probe tip with a diameter of 0.5mm and a length of 25mm.	900M-T-0.5C 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 0.5mm and a length of 15mm.	900M-T-0.8C 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 0.8mm and a length of 17mm.	900M-T-1C 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 1.0mm and a length of 15mm.	900M-T-1.5CF 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 1.5mm and a length of 15mm.	900M-T-2C 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 2.0mm and a length of 17mm.	900M-T-3C 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 3.0mm and a length of 17mm.	900M-T-4C 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 4.0mm and a length of 17mm.
900M-T-K 30°C/54°F Diagram showing a probe tip with a diameter of 5.0mm and a length of 15mm.	900M-T-R 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 5.0mm and a length of 17mm.	900M-T-RT 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 4.2mm and a length of 17mm.	900M-T-SI 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 1.3mm and a length of 13mm.	900M-T-I -10°C/-18°F Diagram showing a probe tip with a diameter of 1.7mm and a length of 17mm.	900M-T-H -20°C/-36°F Diagram showing a probe tip with a diameter of 1.5mm and a length of 19mm.	900M-T-1.8H -10°C/-18°F Diagram showing a probe tip with a diameter of 1.8mm and a length of 14mm.	900M-T-S4 0°C Diagram showing a probe tip with a diameter of 2.0mm and a length of 15mm.

KRAFT&DELE

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Conform Ghidului ISO/IEC 22 și EN 45014

Producător: Foreintrade SA

Adresa producătorului: JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

DECLĂREM CĂ PRODUSUL ESTE CONFORM STANDARDELOR EUROPENE

Nume produs: Ciocan de lipit portabil (marcat cu marca comercială Kraft&Dele)

Model (denumire comercială): KD1717

Date despre produs: Putere nominală: max. 80W

Tensiune 230V / 50Hz

Declarație:

Produsul la care se referă această declarație îndeplinește cerințele Directivelor CE:

1. Directiva 2014/35/UE privind emisiile
de zgomot (LVD) 2. Directiva 2011/65/UE
privind ROHS 2 3. Directiva 2000/14/CE privind emisiile de zgomot

Conform standardelor:

EN60335-1:2012 +A11:2014

EN 60 335-2-45:2003 + A1:2008 + A2:2012

Certificat numărul ES161027032S emis de EMITEK Shenzhen Co., Ltd la 24 decembrie 2016

Persoana responsabilă pentru întreținerea documentației tehnice: Ma Dong Hui, JANÓWEK,
UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

Ma Dong Hui, Tarczyn, 17.04.2023