

KRAFT&DELE

FIERĂSTRĂU BANDĂ PENTRU METAL

KD1734

MANUAL DE INSTRUȚIUNI



KD1734

CE

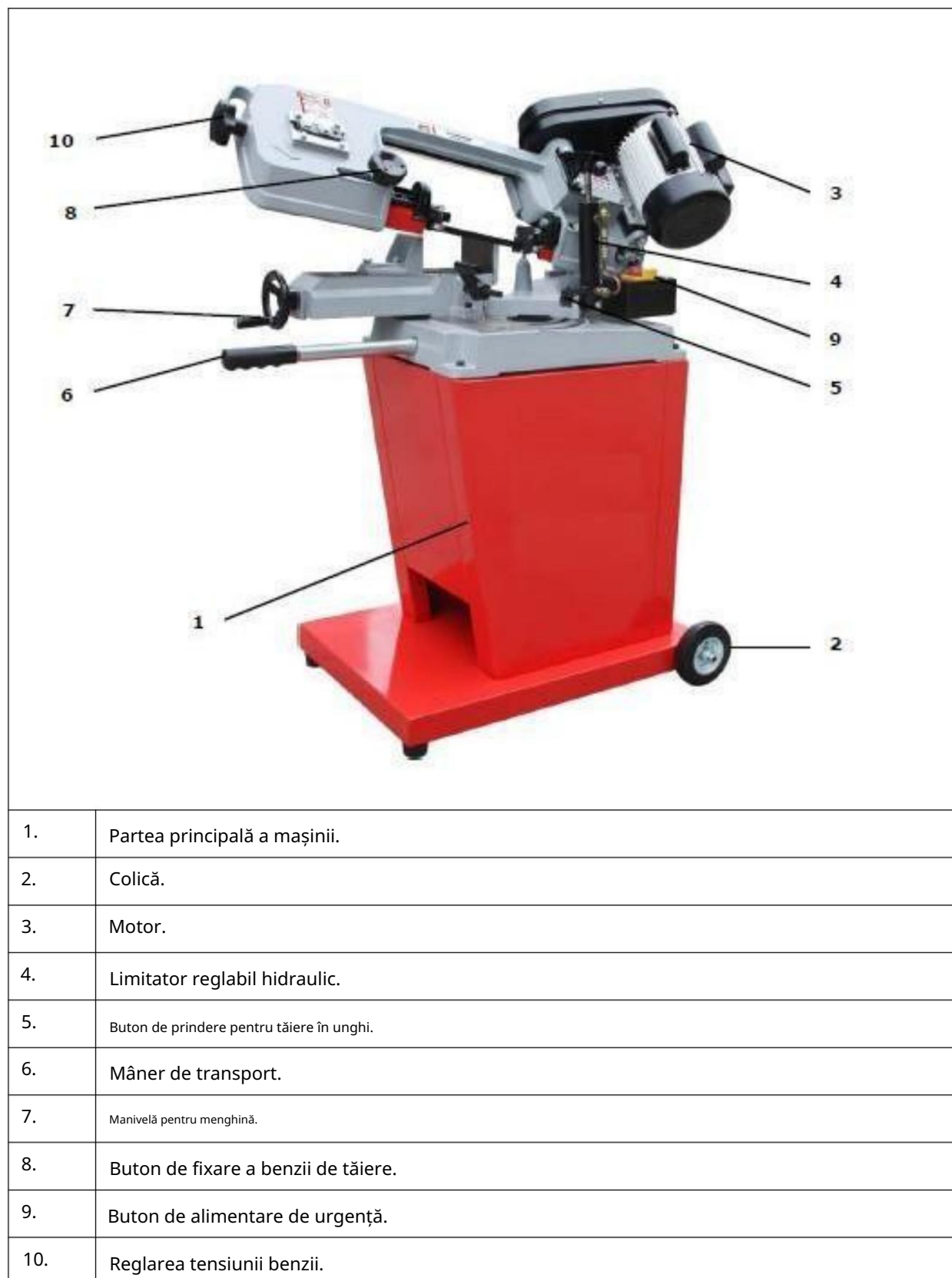
Cuprins

SIMBOLURI DE AVERTIZARE/INFORMARE.....	3
DESCRIEREA DISPOZITIVULUI	4
DATE TEHNICE	5
UTILIZAREA PREVĂZUTĂ A DISPOZITIVULUI.....	
5 REGULI DE SIGURANȚĂ.....	6
Condiții de muncă.....	6
Interdicții de utilizare.....	6
Instrucțiuni generale de siguranță.....	6
Pericole rămase.....	
6 INSTALARE.....	7
FUNCȚIONAREA ȘI REGLAREA DISPOZITIVULUI	8
Înainte de începerea lucrului.....	8
Reglarea verticală a lamei de ferăstrău.....	8
de ferăstrău.....	9
Selectarea vitezei benzii de tăiere.....	10
Reglarea vitezei benzii de tăiere.....	11
Serviciu.....	11
Reglarea presiunii.....	11
Reglarea unghiului.....	11
Fixarea materialului de prelucrat.....	11
Reglarea ghidajului benzii de tăiere.....	11
Reglarea tensiunii benzii de tăiere.....	11
Buton PORNIT/OPRIT.....	11
Tăiere.....	12
Informații suplimentare.....	12
ÎNTREȚINERE.....	12
Înlocuirea benzii de tăiere.....	13
Reglarea rotorului benzii de tăiere.....	13
Lubrifiere.....	13
DEPANARE	13
CONEXIUNI ELECTRICE	14
SCHEMA DE CONSTRUCȚIE	15
Dispozitiv.....	15
Baza dispozitivului.....	16
ELIMINAREA DISPOZITIVELOR FOLOSITE	16

SIMBOLURI DE AVERTIZARE/INFORMARE

	ATENȚIE: Ignorarea simbolurilor de avertizare și a avertismentelor amplasate pe mașină, precum și instrucțiunile de utilizare în siguranță poate duce la răni grave și chiar la pierderea vieții.
	NOTĂ: Înainte de a utiliza dispozitivul, citiți cu atenție instrucțiunile. Instrucțiuni de utilizare și recomandări de siguranță. Păstrați instrucțiunile.
	Trebuie purtate echipamente de protecție auditivă și oculară.
	Trebuie purtată îmbrăcăminte de protecție.
	NOTĂ: Trebuie să opriți dispozitivul și apoi să îl deconectați de la alimentarea cu energie electrică înainte de a efectua orice lucrare de întreținere.
	NOTĂ: Dispozitivul poate fi operat numai de serviciu calificat.
	NOTĂ: Dispozitivul nu poate fi utilizat în timp ce purtați bijuterii sau accesorii.
	NOTĂ: Dispozitivul nu poate fi utilizat în timp ce îl purtați cravată.
	NOTĂ: Dispozitivul nu poate fi utilizat de persoane cu picioare lungi păr.
	Avertisment privind rănila tăiate.

DESCRIEREA DISPOZITIVULUI



DATE TEHNICE

Alimentare cu energie a motorului	230V~/50Hz
Puterea motorului S1	700W
Puterea motorului S6	975W
Turația motorului în gol	1450 rpm
Viteză lamă (3 niveluri)	23 m/min
	34 m/min
	55 m/min
Diametrul maxim al profilului rotund la un unghi de tăiere de 90°:	125 mm
Diametrul maxim al profilului rotund la un unghi de tăiere de 45°:	95 mm
Diametrul maxim al profilului rotund la un unghi de tăiere de 60°:	50 mm
Dimensiunea maximă a profilului hexagonal la un unghi de tăiere de 90°:	100 mm x 150 mm
Dimensiunea maximă a profilului hexagonal la un unghi de tăiere de 45°:	95 mm x 76 mm
Dimensiunea maximă a profilului hexagonal la un unghi de tăiere de 60°:	50 mm x 56 mm
Dimensiuni	1000 mm x 550 mm x 1100 mm
Greutatea netă a ferăstrăului	59 kg
Greutatea netă a bazei	19 kg
Nivel de putere sonoră LWA	76db (A)

SCOPUL DISPOZITIVULUI

Dispozitivul este conceput pentru tăierea elementelor metalice în intervalul de la -45° la +60°.

pentru uz casnic. Orice altă utilizare nepermisă în mod expres de prezentul document

instrucțiunilor de utilizare, poate duce la deteriorarea echipamentului și poate reprezenta o amenințare gravă pentru utilizator.

Este interzisă utilizarea dispozitivului în ploaie sau într-un mediu umed. Producătorul nu este răspunzător pentru daunele rezultate din utilizarea altă decât cea pentru care a fost destinat sau manipulare necorespunzătoare.



Din motive de siguranță, dispozitivul nu trebuie utilizat de către copii și adolescenți. sub 18 ani și de către persoane aflate sub influența alcoolului, drogurilor sau a altor substanțe droguri narcotice.



Dacă nu ați citit acest manual de utilizare, vă rugăm să îl citiți cu atenție. citirea înainte de a porni dispozitivul pentru prima dată.

REGULI DE SIGURANȚĂ

Condiții de muncă

Dispozitivul este proiectat să funcționeze în următoarele condiții atmosferice:

Umiditate – maxim 70%

Temperatura – de la +5°C la +40°C

Dispozitivul nu este destinat funcționării în locuri neacoperite sau în condiții extremă în prezența pericolelor externe.

Interdicții de utilizare

- Utilizarea mașinii în afara condițiilor specificate în acest manual.
- Utilizarea mașinii fără îmbrăcăminte și accesorii de protecție.
- Dezasamblarea componentelor de protecție ale mașinii.
- Prelucrarea materialelor care nu sunt destinate acestei mașini.
- Prelucrarea materialelor cu dimensiuni mai mari decât cele permise.
- Utilizarea uneltelor care nu au fost considerate compatibile cu mașina.
- Utilizarea mașinii contrar acestui manual.
- Utilizarea uleiurilor sau emulsiilor pentru răcire.

Sfaturi generale de siguranță

Pentru a evita defectarea dispozitivului și vătămarea corporală, este esențial să:

- Verificați dacă dispozitivul funcționează corect.
- Verificați periodic dacă dispozitivul este complet.
- Orice autocolante de avertizare care s-au desprins de pe dispozitiv trebuie înlocuite imediat.
- lipite la loc sau, dacă acest lucru nu este posibil, înlocuite cu altele noi care avertizează în acest sens amenințarea în sine.

Alte amenințări

Dacă toate cerințele de siguranță au fost îndeplinite și dispozitivul este în funcțiune corect, trebuie să ne amintim de pericolele care decurg, în ciuda celor de mai sus, din utilizarea mașini.

- Risc de vătămare a mâinilor/degetelor cauzată de lama de ferăstrău în timpul funcționării.
- Risc de vătămare cauzată de marginile materialului neșlefuite.
- Risc de vătămare cauzată de contactul cu piesele mobile ale mașinii.
- Risc de vătămare cauzată de ruperea lamei de ferăstrău și de proiectarea acesteia în afara mașinii din cauza supraîncărcarea sau instalarea benzii în direcția greșită.
- Risc de vătămare a organelor auditive sau de pierdere a auzului în cazul utilizării protecție inadecvată sau când nu se utilizează nicio protecție.
- Risc de rănire din cauza ejecției accidentale a materialului tăiat.
- Risc de rănire a ochilor din cauza resturilor ejectate în timpul tăierii, chiar și atunci când se utilizează ochelari de protecție.

Riscul tuturor rănilor poate fi redus la minimum prin respectarea instrucțiunilor toate regulile de siguranță, utilizarea corectă a mașinii în conformitate cu instrucțiunile și utilizarea prevăzută a dispozitivului și operarea mașinii de către personal calificat.

În ciuda tuturor acestor lucruri, utilizarea mașinii trebuie abordată cu bun simț și cu cea mai mare atenție posibilă. cu cea mai mare prudență posibilă.

INSTALARE

Se recomandă ca mașina să fie asamblată de două persoane.

Locația de instalare trebuie să îndeplinească cerințele de funcționare a dispozitivului descrise anterior.

Asigurați-vă că locația selectată pentru dispozitiv oferă acces la alimentare și că împământarea mașina va putea să își susțină greutatea. Mașina trebuie să fie nivelată la nivelul corect acțiuni.

Asigurați-vă că există cel puțin 0,8 m spațiu liber în jurul dispozitivului.

După asamblare, dispozitivul poate fi mișcat liber folosind roțile și mânerul. ridicare.

Unele părți nevopsite ale mașinii sunt acoperite cu un conservant pentru a proteja împotriva coroziune. Conservantul trebuie îndepărtat folosind solvenți blânzi sau apă.

Notă: Îndepărtarea conservantului cu benzină sau alți agenți caustici poate deteriora suprafață. Folosiți doar solvenți blânzi.

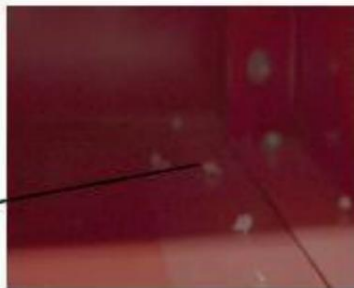
Dispozitivul este în mare parte asamblat, trebuie asamblată doar baza sa.

1. Începeți prin montarea roților.



2. Apoi, baza este asamblată cu șasiul (trebuie să fie aliniată cu găurile).

3. În final, motorul cu ferăstrăul cu bandă este înșurubat la bază cu șuruburi.



4. Instalarea suportului cu arc pe blat se face după cum urmează.



FUNȚIONAREA ȘI REGLAREA DISPOZITIVULUI ATENȚIE ! Înainte

de utilizare, verificați dacă toate șuruburile sunt strânse corect și strângeți-le dacă este necesar.

Înainte de a începe lucrul

- Verificați dacă toate elementele dispozitivului sunt funcționale și intacte.
- Verificați dacă a fost setată viteza corespunzătoare a benzii de tăiere pentru piesa de prelucrat. material

Verificați dacă materialul este fixat corect cu clemele din dispozitiv și dacă materialul este la unghiul corect

Trebuie verificat dacă materialul se sprijină bine în dispozitiv și, în cazul materialelor mai lungi, acesta este susținut cu baze suplimentare pentru a-l menține la nivel pe mașină.

Verificați dacă banda de tăiere este reglată corect (tensiunea benzii și poziție)

Verificați dacă brațul cu cureaua este ridicat și nu există contact cu material

- Verificați dacă nu au fost lăsate unelte pe mașină.

Notă: Toate lucrările de întreținere trebuie efectuate în timp ce dispozitivul nu este conectat la sursa de alimentare.

Reglarea verticală a benzii de tăiere

1. Slăbiți ușor piulița ghidajului benzii din stânga.



2. Setati distanța la zero.



3. Slăbiți ușor piulițele de pe ambele părți (cheia 17).



4. Folosind o cheie de 12 mm, strângeți piulițele de pe ambele părți până când nu mai există joc în montare. role pe ambele părți. Banda de tăiere trebuie să fie centrată pe rola superioară conducere.

5. Atenție! Cele două role de ghidare inferioare nu trebuie fixate!



Reglarea benzii de tăiere

După ce ambele role sunt reglate corect, strângeți șuruburile slăbite anterior.

Banda este prea slăbită.



Bandă fără joc, potrivită poziționat.



Notă! Înainte de a strânge șuruburile (cheia 17), asigurați-vă că banda este strânsă corect. poziționat.

Sfat: Puteți verifica dacă banda de tăiere este la un unghi de 90° folosind un echer sau o bucată de material despre care suntem siguri că are un astfel de unghi.



În plus, ghidurile ar trebui verificate ca cea mai mică distanță până la punctul de referință (unghiul sau materialul menționat mai sus).

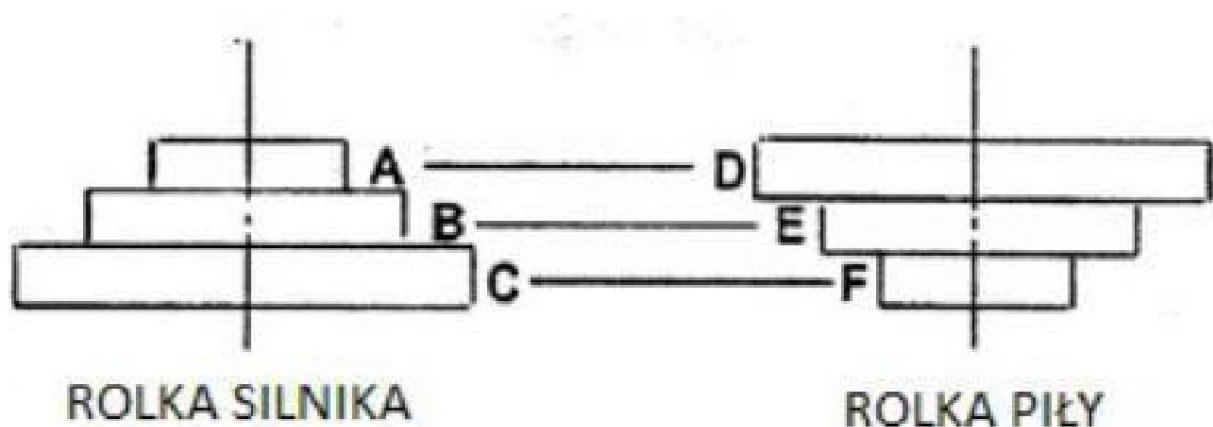
Prin slăbirea piulițelor de montare (12) este posibil Ghidajele benzii de tăiere pot fi deplasate.

Notă: Tăierea ondulată este cauzată de mare, desprinsă pe banda de gunoi și inexactă

setarea pe rolele de ghidare.

Selectarea vitezei benzii de tăiere

Banda de tăiere este mișcată de o curea trapezoidală. Raportul curelei trebuie reglat la materialul care este prelucrat.



Raportul de transmisie trebuie reglat conform tabelului de mai jos.

Material	Viteză (m/min)	Poziția centurii		Tipul de ferăstrău bandă
		Rolă motorizată	Rolă de ferăstrău	
Oel inoxidabil Oțel de scule Rulmenți din bronz	23 de ani	I	D.	Bi-Metal
Oel structural - fier Oțel moale	34	B.	E.	Bi-Metal
Aluminiu sau similar materiale	54	C.	F	HSS

Setarea vitezei benzii de tăiere

Deschideți capacul strângând butonul.



Odată deschisă, puteți schimba poziția curelei.

Notă: Banda trebuie să fie întotdeauna în același plan pe ambele role.

Serviciu

Setarea presiunii

Presiunea poate fi reglată folosind presiunea hidraulică (4).

Reglarea unghiului

1. Slăbiți piulița (5).
2. Întregul braț al ferăstrăului poate fi acum mișcat.
3. Strângeți piulița (5) după ce ați obținut unghiul dorit.

Fixarea materialului pentru prelucrare

1. Introduceți materialul în menghină și apoi strângeți-l cu manivela (7).

Reglarea ghidajului benzii de tăiere

1. Setati ghidajul astfel încât să fie la aproximativ 2 cm de materialul prelucrat.
2. Slăbiți butonul (8) și apoi mișcați ghidajul.
3. Strângeți butonul (8).

Reglarea tensiunii benzii de tăiere

1. Strângeți banda folosind butonul (10) la o cursă de 2-3 mm.
2. După un scurt test de tăiere, verificați dacă tensiunea nu s-a modificat și strângeți butonul (10) dacă este necesar. nevoi.

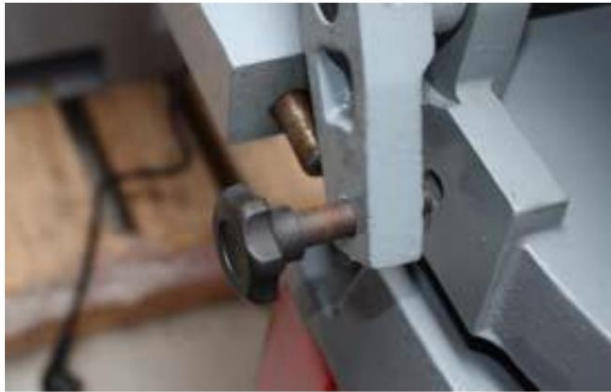
Buton PORNIRE/OPRIRE

1. Dispozitivul poate fi pornit folosind butonul verde ON și oprit folosind butonul roșu OPRIT.
2. Oprirea automată a dispozitivului poate fi reglată cu ajutorul unui șurub.



Tăiere

1. Porniți mașina folosind butonul PORNIT/OPRIT (9).
2. Lăsați mașina să accelereze complet banda de tăiere înainte de a începe tăierea.
3. Scoateți știftul de siguranță.



4. Mașina va coborî automat brațul spre materialul procesat.

Nu apăsați brațul mașinii pe material!

5. Mașina se oprește automat după tăiere cu șurubul de apăsare.
buton roșu OPRIT.
6. Ridicați brațul mașinii și apoi introduceți știftul de siguranță.

Informații suplimentare

Numărul de dinți de pe banda de tăiere trebuie adaptat la materialul prelucrat.

Cu cât materialul este mai subțire/îngust, cu atât sunt mai mulți dinți.

Regula de bază este: la un moment dat în piesa de prelucrat în timpul tăierii, pot fi trei dinți.

ÎNTRE INERE

Nu efectuați lucrări de întreținere în timp ce mașina este conectată la rețeaua electrică.

alimentare electrică.

Nedeconecțarea mașinii de la sursa de alimentare poate duce la deteriorarea mașinii și la vătămări corporale.
în cazul în care este pornit accidental.

- Mașina are puține componente care necesită întreținere. • Defecțiunile pot duce la un risc crescut de funcționare a mașinii. Acestea ar trebui îndepărtate imediat. •

Curățarea regulată a mașinii va prelungi semnificativ durata sa de viață. • Curățați mașina după terminarea lucrului. • Verificați periodic dacă mașina are toate autocolantele de avertizare. • Înainte de utilizare, verificați dacă mașina prezintă deteriorări. • Când depozitați mașina pentru o perioadă mai lungă de timp, lama de ferăstrău trebuie slăbită.

folosind butonul (10).

- Mașina trebuie depozitată într-un loc uscat, ferit de factorii nocivi
Înainte de utilizare,
după o perioadă lungă de inactivitate și la fiecare 100 de ore de funcționare, mașina trebuie lubrifiați cu un strat subțire de ulei lubrifiant.

Înlocuirea benzii de tăiere

1. Rotiți banda metalică în poziție verticală. Apoi deschideți capacul.
2. Slăbiți banda folosind butonul de reglare a tensiunii (10).
3. Îndepărtați capacul benzii de tăiere.
4. Îndepărtați banda de tăiere. Atenție! Pericol de accidentare, vă rugăm efectuați operațiuni purtând mănuși de protecție.
5. Noua bandă trebuie mai întâi plasată în ghidaje bandă adezivă și apoi pe role.

Notă: Asigurați-vă că dinții benzii sunt orientați spre interior, direcția corectă.

6. Efectuați un test de tensiune a benzii (consultați Operare – Reglarea tensiunii benzii de tăiere).
7. Puneți la loc capacul benzii de tăiere și apoi închideți capacul.



Reglarea rotorului benzii de tăiere

- A. Rotorul este setat din fabrică la poziție adecvată.
- B. În cazul în care se dovedește că configurarea sa necesită corecții, de exemplu după înlocuire, puteți face acest lucru după cum urmează mod:
 1. Slăbiți șurubul de fixare.
 2. Reglați rotorul cu șurubul mic.
 3. Strângeți șurubul de fixare.



Lubrifiere

- Rulmenții cu bile nu necesită lubrifiere.
 - Suprafețele nevopsite trebuie acoperite în mod regulat cu un strat subțire de ulei.
- Între inere.
- Cutia de viteze funcționează cu ulei și necesită înlocuire o dată pe an.

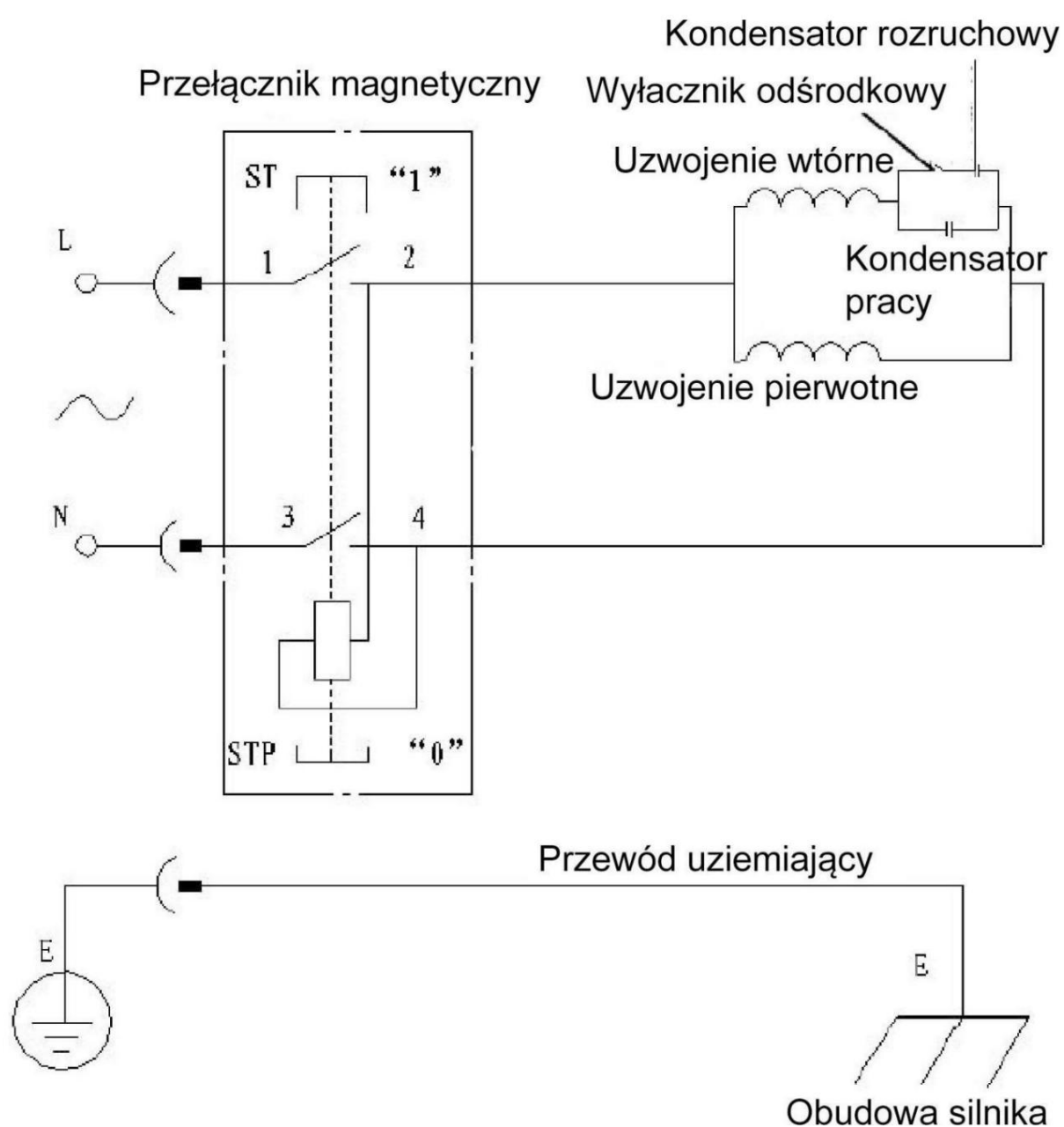
REZOLVAREA PROBLEMELOR

Nu uitați să deconectați mașina de la sursa de alimentare înainte de a încerca să rezolvați problema.

Problemă	Cauză probabilă	Solu ie
Mașina nu pornește	Mașina nu este conectată Siguranță arsă Cablul de alimentare deteriorat	Verificați conexiunile electrice Înlocuirea siguranței Înlocuirea cablului
Viteza benzii este prea mică	Cablul prelungitor este prea lung Motor nepotrivit pentru tensiunea recepționată Alimentare slabă	Schimb pentru o alternativă cablu prelungitor Verificați cablajul Contactați furnizorul dumneavoastră electricitate

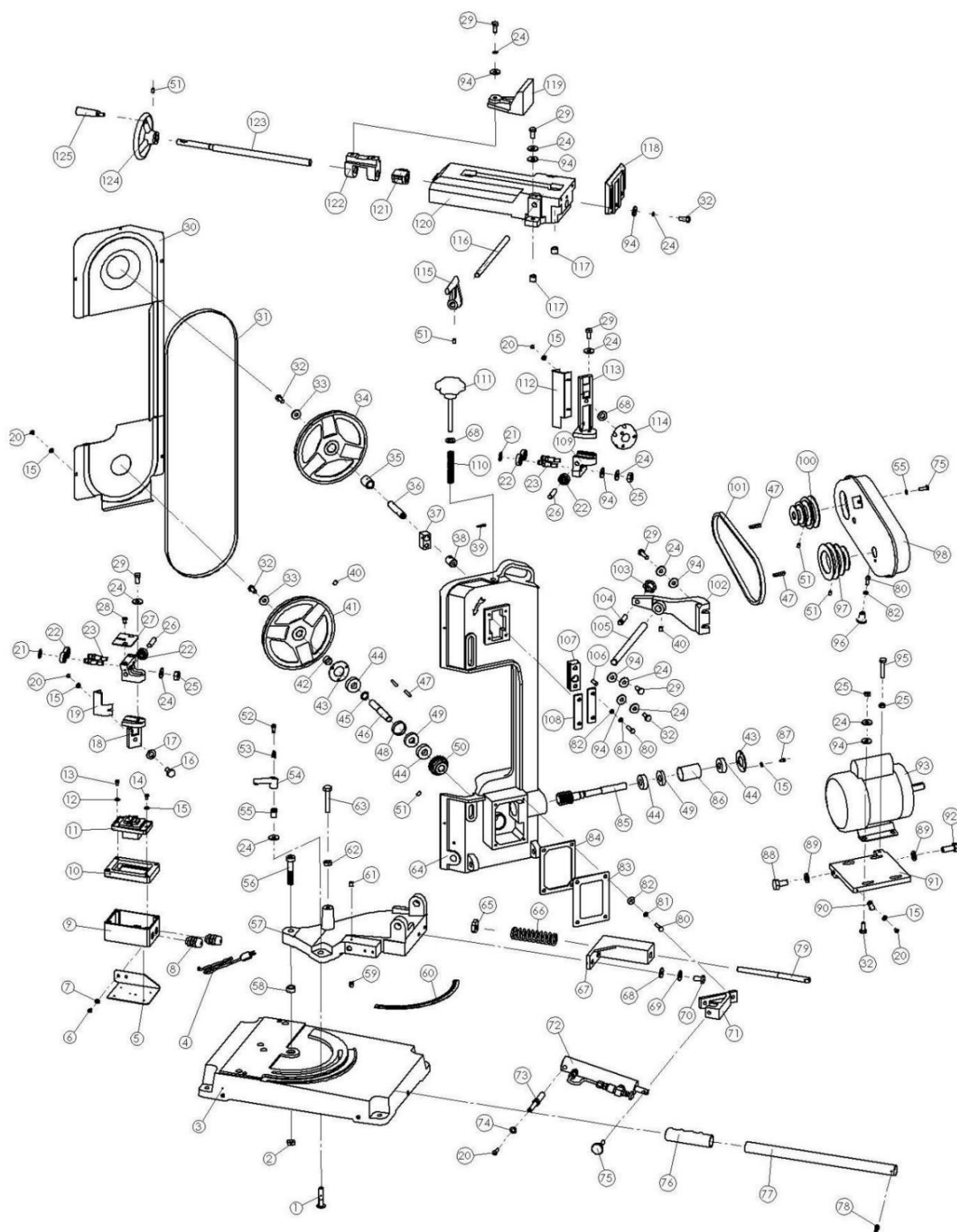
Mașina vibrează puternic	Mașina se află pe o suprafață neuniformă Suportul motorului este slăbit Arcul întinzătorului curelei este uzat grav sau rupt.	Nivel Strângeți elementele de fixare Înlocuiți arcul
Tăieturi urâte	Apăsare prea rapidă Bandă de tăiere slăbită	Selectați o presiune mai mică Măriți tensiunea benzii de tăiere

SCHEME DE CONEXIUNE ELECTRICĂ

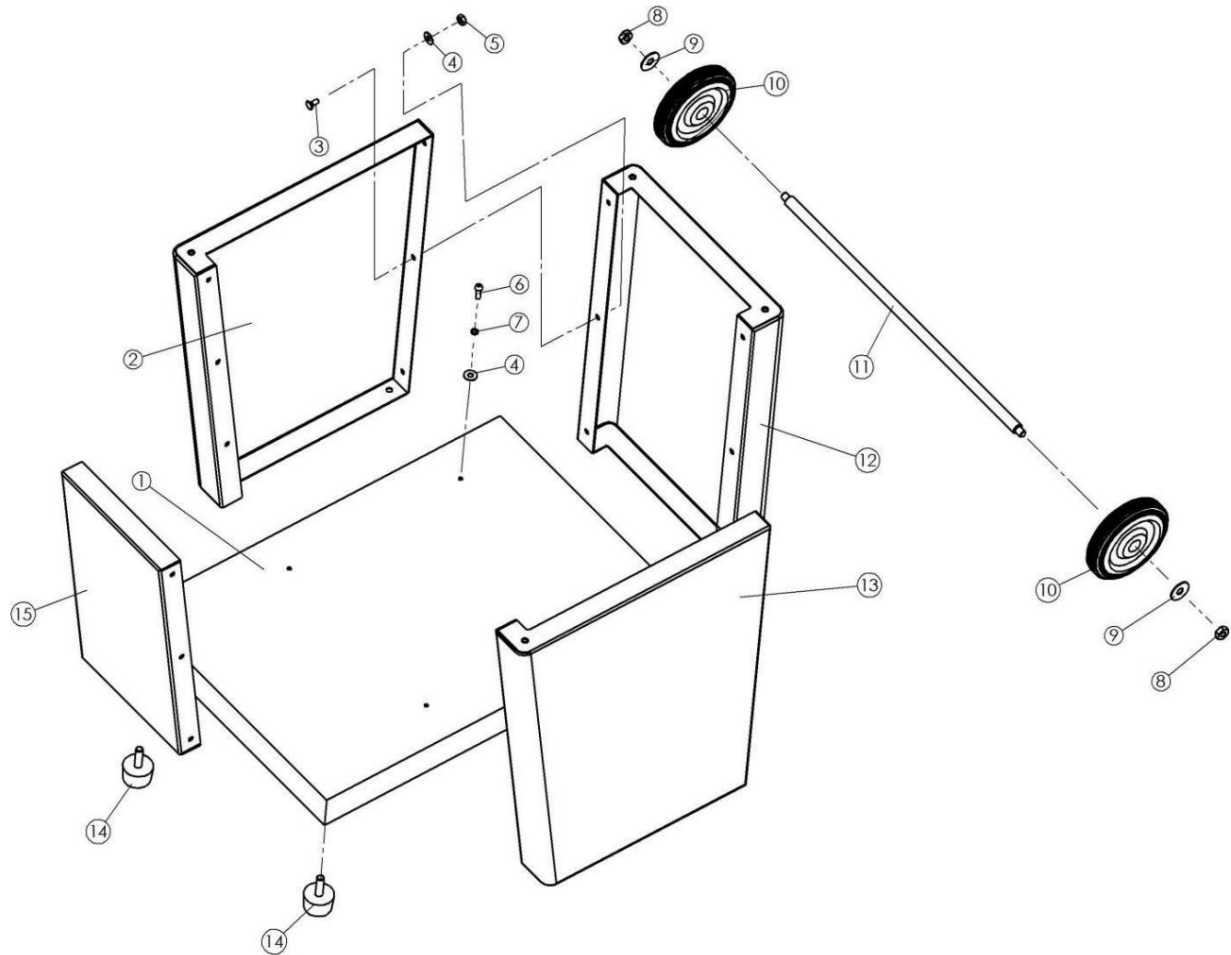


SCHEMĂ DE CONSTRUCȚIE

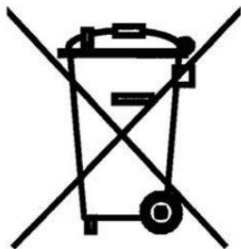
Dispozitiv



Baza dispozitivului



ELIMINAREA DISPOZITIVELOR FOLOSITE



La sfârșitul duratei sale de viață, acest produs nu trebuie eliminat împreună cu deșeurile menajere normale, ci trebuie dus la un punct de colectare pentru reciclarea dispozitivelor electrice și electronice.

Acest lucru este indicat de simbolul de pe produs, manualul de utilizare sau ambalaj. Prin reutilizarea, reciclarea sau utilizarea în alt mod a echipamentelor uzate, aduceți o contribuție semnificativă la protejarea mediului nostru.

REPREZENTANT AUTORIZAT AL PRODUCĂTORULUI: Foreintrade SA JANÓWEK,
UL.MODRZEWIOWA 54
05-555 TARCZYN



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Conform Ghidului ISO/IEC 22 și EN 45014

Reprezentant autorizat al producătorului: Foreintrade SA Adresa reprezentantului autorizat:
JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

DECLĂREM CĂ PRODUSUL ESTE CONFORM STANDARDELOR EUROPENE

Nume produs: Fierăstrău cu bandă (marcat cu marca comercială Kraft&Dele)

Model (denumiri comerciale): KD1734 / G4012

Date despre produs: Putere: 700W

Tensiune: 230V

Declarație:

Produsul la care se referă această declarație îndeplinește cerințele Directivelor CE:

1. Directiva 2006/42/CE privind echipamentele
tehnice
2. Directiva 2011/65/UE ROHS 2
3. Directiva 2000/14/CE privind emisiile de zgomot

Conform

standardelor: EN 60204-1:2006/A1:2009; EN ISO 16093:2017; EN50581:2012; EN ISO

3744:2011 Certificat numărul M8A 052404 0684 emis de TUV SUD Product Service GmbH (Zertifizierstelle,
Ridlerstrasse 65, 80339 München, Germania) la 16/05/2019.

Persoana responsabilă pentru întreținerea documentației tehnice: Ma Dong Hui, JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

Ma Dong Hui, TARCZYN, 16.11.2020