Manual de utilizare

Traducerea instrucțiunilor originale



Înainte de a începe să lucrați cu dispozitivul, vă rugăm să citiți cu atenție acest manual de instrucțiuni.

IGBT-330

KD1855

CUPRINS

1. Informații despre siguranță
2. Date tehnice
3. Instalare
4. Funcționare
5. Informații importante
6. Întreținere
7. Depanare
8. Schema sistemului electric
9. Structura dispozitivului

Citiți manualul de instrucțiuni.

Purtați ochelari de protecție. Funcționarea generează particule, scântei și praf care sunt dăunătoare ochilor.

1. Introducere

Vă mulțumim pentru achiziționarea aparatului nostru de sudură!

Seria de aparate de sudură MMA Masha utilizează tehnologie avansată de sudare. Sursa de alimentare a dispozitivului este un redresor de înaltă performanță care convertește frecvența înaltă la o frecvență de funcționare de 50/60 Hz, apoi o corectează din nou (PWM). Tehnologia PWM permite generarea de energie electrică puternică utilizată pentru sudare și tăiere. Datorită acestei tehnologii, greutatea și volumul transformatorului central au fost reduse semnificativ, iar eficiența s-a îmbunătățit cu peste 30%. Dispozitivul utilizează principiul aprinderii arcului fără contact (HF). Principalele caracteristici ale aparatului de sudură sunt stabilitatea, durabilitatea, portabilitatea, economisirea de energie și funcționarea foarte silențioasă. Introducerea aparatelor de sudură cu invertor este considerată o revoluție în întreaga industrie a sudării.

Sudarea MMA este soluția perfectă pentru toate nevoile de sudare.

Vă încurajăm să utilizați produsul nostru. Vom lua în considerare toate sugestiile privind construcția și funcționarea dispozitivului, străduindu-ne să ne asigurăm că produsele și serviciile noastre sunt la cel mai înalt standard.

2. Date tehnice principale

Parametr	IGBT-120	IGBT-140	IGBT-160	IGBT-180	IGBT-200	IGBT-250	IGBT-330
Na i ie	Jednofazowe 230V +1-10%						
Prąd wejściowy	3834	4251	5120	5572	6034	6509	10956
Napięcie bez obci enia	60	60	60	60	60	60	60
Zakres prądu •ściow o A	20-120	20-140	20-160	20-180	20-200	20-250	20-330
Znamionowe napięcie wyjściowe	24.4	24.8	25.6	26	26.4	26.8	29.2
Cykl pracy (%)	60	60	60	60	60	60	60
S rawność %	85	85	85	85	85	85	85
Współczynnik	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
Klasa izola 'i							
Sto ień ochron	IP21S	IP2łs	IP21S	IP21S	IP2łs	IP21S	IP21S
Masa k W mia mm	345'175*275	440•230'295		440•230'295		40'23Ţ295	5.7 440•23ff295

2. Instalare

3-1. Conectarea cablului de alimentare

Fiecare aparat este echipat cu un cablu de alimentare principal. Conectați aparatul la o tensiune care corespunde cu tensiunea aparatului. Informațiile despre tensiune se găsesc pe plăcuța de identificare a aparatului.

Cablul de alimentare trebuie conectat la priza corespunzătoare de pe aparat.

3-2. Conectarea cablurilor de ieșire

Fiecare aparat de sudură este echipat cu două orificii de admisie a aerului. Conectați ștecherul cablului de alimentare la mufa de pe panoul aparatului și apăsați-l. Asigurați-vă că ștecherul este introdus corect în priza aparatului. Nu forțați, deoarece acest lucru poate deteriora aparatul.

Suportul electrodului se conectează la borna negativă, iar piesa de lucru la borna pozitivă. Conectați mânerul de împământare la mufa roșie și apăsați-l. Asigurați-vă că ștecherul este introdus corect în priză. Electrozii pot fi conectați în două moduri:

Conexiune standard: suport electrod pe + și suport împământare pe -

Metoda inversă: (sudare cu polaritate negativă: suport electrod pe -, suport împământare pe +)

Alegerea metodei depinde de piesa de lucru și de cerințele procesului. Mai multe informații pot fi găsite pe ambalajul electrodului.

Dacă piesa de prelucrat este situată mai departe de mașină (50-100 m) și cablul suplimentar este prea lung, se recomandă utilizarea cablurilor cu o secțiune transversală mai mare. Recomandăm utilizarea cablurilor cu o lungime fixă specificată.

3-3 Inspecție

Verificați dacă mașina este împământată

Verificați dacă toate conexiunile sunt efectuate corect

Verificați dacă suportul electrodului și cablul de împământare nu provoacă un scurtcircuit

Verificați dacă polaritatea a fost setată corect

Nu utilizați mașina în apropierea materialelor inflamabile, deoarece acest lucru poate provoca un incendiu.

4. Funcționare

Porniți dispozitivul. Indicatorul va afișa setarea curentă a tensiunii. Ventilatorul de răcire va porni.Wybierz odpowiednią wartość prądu do spawania

Ajustarea acestuia la grosimea piesei de prelucrat care urmează să fie sudată, diametrul electrodului, poziția acestuia și alte cerințe. Introduceți electrodul în suport, pregătind dispozitivul pentru funcționare.

Selectarea curentului pentru diametrul electrodului:

02.5 - 70-100A
03.2 - 110-160A
Φ4.0- 170-220A
05.0 - 230-280A

5. Dispozitivul funcționează în mod normal la ciclul de funcționare necesar (mai multe informații în specificațiile tehnice). În caz de supraîncărcare, dispozitivul se va opri. Aceasta este o măsură de siguranță pentru a preveni deteriorarea. Dacă se întâmplă acest lucru, nu deconectați aparatul de sudură de la priză. Lăsați dispozitivul timp de 5-10 minute pentru a permite ventilatorului să se răcească.Uwaga:

5.1. Condiții de funcționare

1) Dispozitivul trebuie utilizat numai într-un mediu uscat, cu o umiditate sub 80%.

2) Intervalul de temperatură de funcționare este între -1°C și +40°C.

3) Evitați sudarea în lumina directă a soarelui sau în ploaie. Nu permiteți pătrunderea apei în dispozitiv. 4) Evitați lucrul în medii cu gaze corozive și praf.5.2 Środki ostrożności

a. 1) Asigurați o bună ventilație

b. Aparatul de sudură este un dispozitiv mic care gestionează curenți mari. Ventilația naturală la locul de muncă nu asigură răcirea necesară. Prin urmare, aparatul de sudură trebuie să fie echipat cu un sistem intern de răcire.

c.

d. Notă: Asigurați-vă că orificiul de ventilație nu este obstrucționat. Distanța dintre aparatul de sudură și piesa de lucru nu trebuie să fie mai mică de 0,3 m.

e.

f. 2) Preveniți supraîncărcarea

g. Asigurați-vă că curentul de sudură nu depășește curentul electric maxim admis pentru sarcină. Acest lucru poate reduce semnificativ durata de viață a aparatului de sudură sau poate duce la distrugerea acestuia.

h.

i. 3) Preveniți supratensiunea

j. Mențineți valorile de tensiune specificate în specificațiile dispozitivului. Tensiunile de alimentare mai mari decât valoarea admisă pot deteriora aparatul de sudură.6. Întreținere (deconectați aparatul de sudură de la sursa de alimentare atunci când efectuați întreținerea)

k. 1. Îndepărtați praful în mod regulat folosind aer comprimat curat.

l. Dacă utilizați dispozitivul în zone puternic poluate, îndepărtați praful o dată pe lună sau mai frecvent, dacă este necesar.

m. 2. Presiunea aerului comprimat trebuie menținută la un nivel care să nu deterioreze componentele interne ale dispozitivului.

n. 3. Inspectați periodic părțile interne ale aparatului de sudură și asigurați-vă că conexiunile acestora sunt sigure. Dacă observați rugină sau conexiuni slăbite, îndepărtați rugina și strângeți componenta slăbită.

o. 4. Evitați contactul cu apa sau aburul. Dacă aparatul de sudură se umezește, uscați-l și apoi verificați izolația acestuia. După inspectarea temeinică a dispozitivului și asigurarea că toate componentele și materialele izolatoare sunt intacte, puteți continua operarea.

p. 5. Dacă aparatul de sudură nu va fi utilizat pentru o perioadă lungă de timp, depozitați-l în ambalajul său și într-un loc uscat.
7. Depanare

q. Notă: Presupunem că operatorii care utilizează informațiile de mai jos au suficiente cunoștințe generale și înțelegere a electronicii. Operatorul trebuie să dețină un certificat de calificare corespunzător.

r. Descrierea problemei și posibile soluții:

s. 1. Indicatorul luminos de alimentare este stins, ventilatorul nu funcționează și dispozitivul nu sudează

t. a. Verificați dacă întrerupătorul de alimentare este în poziția corectă

u. b. Verificați dacă cablul de alimentare este deteriorat

v. c. Verificați dacă întrerupătorul și ștecherul de alimentare sunt deteriorate

w. 2. Indicatorul luminos de alimentare este aprins, ventilatorul nu funcționează și dispozitivul nu sudează

x. a. Este posibil ca dispozitivul să fi fost conectat incorect la 380V, ceea ce ar putea activa sistemul de protecție la supratensiune. Conectați dispozitivul la 220V și reporniți.

y. b. Tensiunea de 220V este inconsistentă (cablul de alimentare este prea subțire) sau cablul de alimentare este conectat la o sursă de alimentare unde sistemul de protecție la supratensiune este activat. Verificați dacă ștecherul este introdus corect în priză sau înlocuiți cablul cu un cablu cu secțiune mai mare. c. Verificați dacă întrerupătorul de alimentare este așezat corect în priza dispozitivului (dacă nu este slăbit) Releul de 24V poate fi deteriorat. Înlocuiți-l cu unul nou.

z. 3. Ventilatorul funcționează, dar dispozitivul nu funcționează stabil.

aa. a. Posibile deteriorări ale componentelor electronice.

bb. b. Verificați toate conexiunile firelor. Strângeți dacă este necesar.

cc. 4. Ventilatorul funcționează, dar indicatorul luminos de problemă este stins și dispozitivul nu sudează.

dd.a. Verificați toate conexiunile cablurilor și starea componentelor interne.

ee.b. Tensiunea de la placa de bază la placa MOS de lângă VH-07 ar trebui să fie constantă de 380V.

ff. c. Verificați dacă nicio componentă nu este în scurtcircuit.d. Posibilă deteriorare a oricăruia dintre condensatori

e. Dacă circuitul de comandă este deteriorat, contactați serviciul de asistență.5. Ventilatorul funcționează, lumina care indică o problemă cu dispozitivul este aprinsă, dar dispozitivul nu sudează.

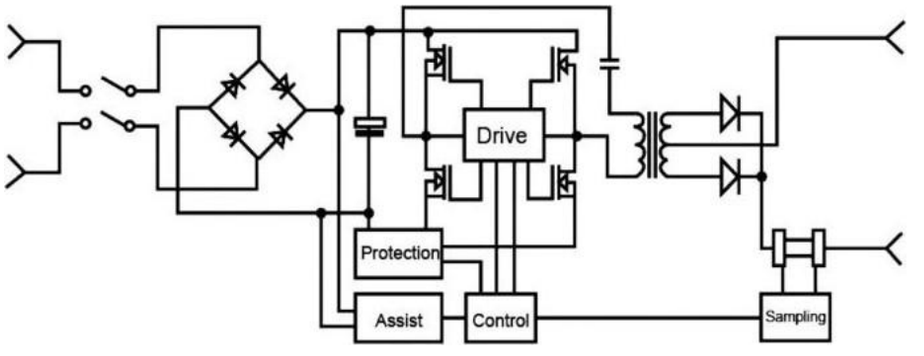
a. Este posibil ca sistemul de protecție la supratensiune să fi fost activat. Opriți dispozitivul, așteptați aproximativ 5-10 minute, apoi porniți-l din nou.

b. Posibile deteriorări ale componentelor interne ale dispozitivului. Dacă se identifică o problemă, înlocuiți piesa deteriorată.

c. Posibile deteriorări ale traductorului. Înlocuiți-l.

d. Posibile deteriorări ale circuitului de feedback.

8. Schema circuitului electronic



9. Budowa urządzenia



Produsele electrice nu trebuie eliminate împreună cu deșeurile menajere. Acestea trebuie eliminate la punctele de reciclare desemnate. Vă rugăm să contactați autoritățile locale pentru informații privind eliminarea aparatelor electrice.

Reprezentant autorizat al producătorului:

Foreintrade S.A.

JANÓWEK, ULMODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Conform Ghidului ISO/IEC 22 i EN 45014

Producător: FOREINTRADE S.A.

Adresa producătorului: janówek, ul.modrzewiowa 54 05-555 tarczy

DECLĂREM CĂ PRODUSUL ESTE CONFORM STANDARDELOR EUROPENE

Nume produs: Aparat de sudură cu invertor (marcă înregistrată Kraft & DeLe)

Model (denumire comercială):

Date despre produs: Interval de curent de ieșire:

Napięcie: 230V 50Hz

Declarație:

Produsul la care se referă această declarație îndeplinește cerințele Directivelor CE:

1. 2004/108/EC EMC Directive
2. 2006/95/EC Low Voltage Directive
3. 2011/65/UE ROHS 2 Directive
4. 2000/14/WE Noise Emission Directive

Conform standardelor:

EN60974-1:2012; EN60974-10:2014; EN55011:2009+A1:2010;EN61000-3-11:2000; EN61000-3-12:2011; EN62233:2008+AC:2008.

Certyfikat o numerze 2T150923.TFMTC67 wydany przez Ente Certificazione Macchine Srl (Via Ca Bella 243 — Loc. Castello di Serravalle — 40053 Valsamoggia - Italy) z dnia 23.08.2015.

Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentadi technicznej: Ma Dong Hui, JANÓWEK, ULMODRZEWIOWA

54 05-555 TARCZYN

Ma Dong Hui,TARCZYN, 22.05.2018