

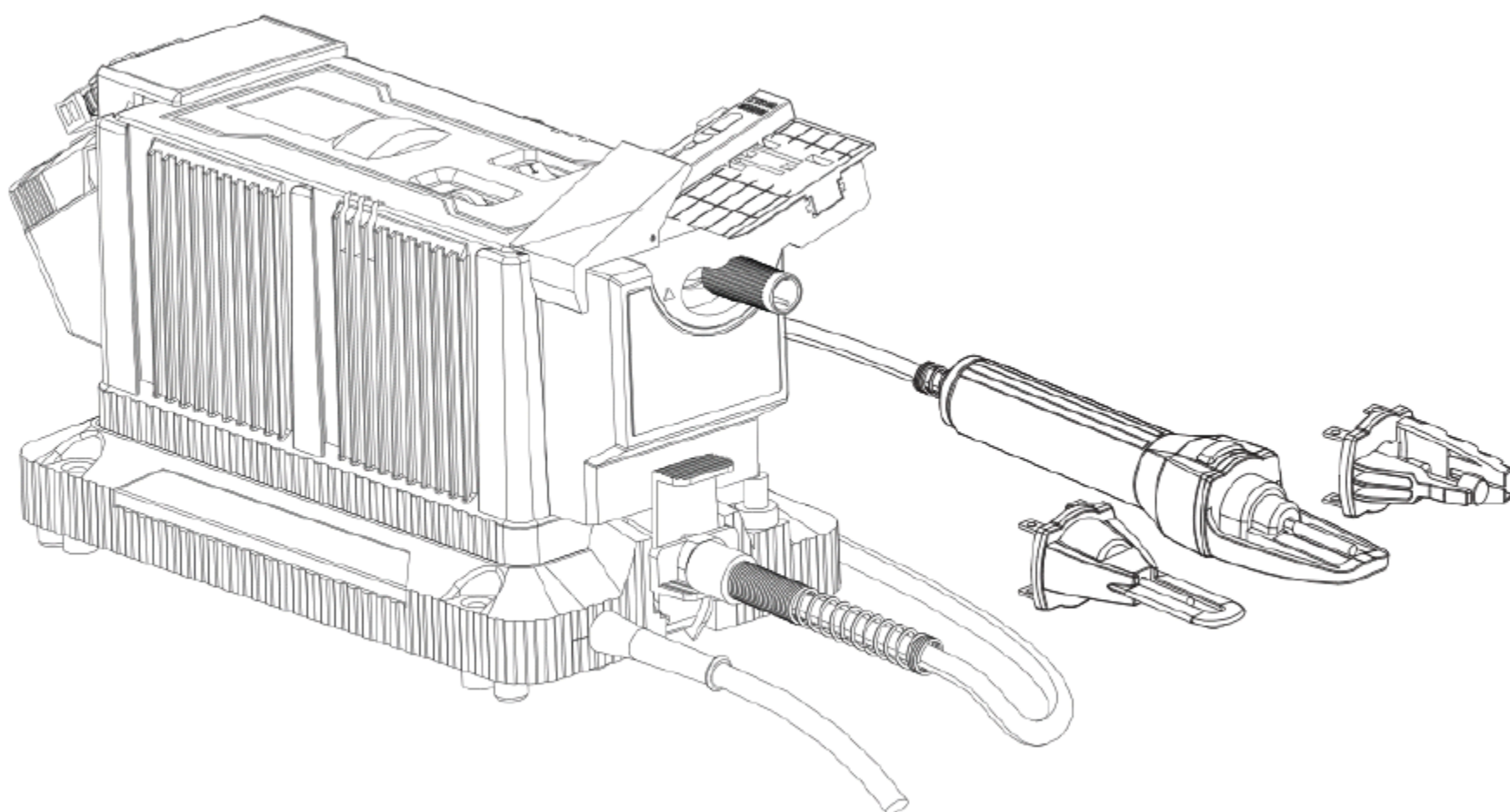
KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

MULTIFUNCȚIONALĂ ASCUȚITOARE

GHIDUL UTILIZATORULUI

TRADUCERE INSTRUCȚIUNILE ORIGINALE



KD5496



ROHS



Caietul de sarcini

| | |
|--|-----------------------|
| Motorul | 220-240V AC~50Hz 220W |
| Viteza arborelui flexibil | 0-21000rpm |
| Viteza discului abraziv | 0-5700rpm |
| Diametru de diamant discului abraziv | 50x10x7,5mm |
| Diametru alb корундового discului abraziv | 50x11,8mm |
| Diametru burghiu pentru ascuțire | 3-13 mm |
| Строгальный masina pentru ascuțire | 6-51 mm |
| Greutate neta | 2,5 kg |

Păstrați acest manual de utilizare

Acest ghid veți avea nevoie pentru a face cunoștință cu avertismente și măsuri de siguranță, instrucțiuni de instalare, procedurile de exploatare și de întreținere, lista de piese și schema. Păstrați manualul de utilizare într-un sigur loc uscat și răcoros pentru o utilizare viitoare.

Avertismente și măsuri de precauție

Atunci când utilizați scule electrice, trebuie întotdeauna să respecte măsurile de bază măsuri de precauție, inclusiv:

Deconectați aparatul de la priză atunci când nu îl utilizați, înainte de a introduce sau de a scoate orice piese și înainte de curățare.

Pentru a vă proteja împotriva electrocutării, nu introduceți cablul de alimentare, ștecherul sau aparatul în de apă sau de alt lichid.

Pentru a reduce riscul de pornire neintenționată, înainte de conectarea la sursa de alimentare asigurați-vă că comutatorul este în poziția oprit.

Nu utilizați orice produs cu deteriorat cablul de alimentare sau o furculiță, în cazul în care produsul nu funcționează corect, sau a fost abandonat

sau sunt deteriorate în vreun fel.

- Verificați întotdeauna piese deteriorate înainte de a începe. Piese deteriorate ar trebui să fie în mod corespunzător reparate și înlocuite.

Nu utilizați într-un mediu periculos sau nu expuneți la umiditate sau de umiditate.

Aveți grijă de iluminare bună a locului de muncă.

Nu lăsați cablul de alimentare se ofili cu marginile mesei sau a blatului sau atinge calde de suprafață.

- Nu utilizați produsul sau accesoriile acestuia pentru alte scopuri.
- Nu lăsați deschis de slefuire disc nesupravegheat.
- Păstrați toate de la utilizatori la o distanță de siguranță de la locuri de muncă și întotdeauna păstrați departe de copii.

Când se formează o scânteie - ar trebui să stai departe de orice fel de substanțe și inflamabile materiale.

Niciodată nu atingeți движущемуся шлифовальному disk.

- Motorul este special proiectat pentru прерывистую de lucru-maxim 15 minute continuă lucrul.
- Nu mențineți poziția module, când de slefuire disc se află în mișcare.
- Nu utilizați slefuire disc fără a fi alocat modulului.
- Înainte de a scoate modulul opriți sursa de alimentare și așteptați până când slefuire disc nu va fi se va opri.

Măsuri de siguranță pentru utilizator

Scoateți toată haine largi, cravate, inele, brățări și alte bijuterii, care pot rămâne preia piesele mobile.

Recomandat pentru pardoseli de pantofi.

Pentru părul lung, pune o husă de protecție pentru păr.

Este recomandat să utilizați căști și mănuși.

Folosiți întotdeauna ochelari de protecție. Notă: ochelari de soare pentru utilizarea de zi cu zi nu includ de mare impact lentile-nu ochelari de protecție.

Întotdeauna utilizați o mască pentru față sau пылезащитную masca, dacă ea se produce în timpul de slefuire concentrație de praf pe el.

Îngrijire și curățare

Înainte de curățare, trebuie să deconectați aparatul de la rețea.

Păstrați-l curat și liber de ulei și unsoare.

A se păstra în condiții uscate

Instrumentul conține șase funcții utile:

Ascutit burghie

Ascutit cutite si foarfece

Ascutit burghie și рубанка

Topor pentru ascuțire

Funcția de lustruire

Funcția de ascuțire flexibil cu coadă conică

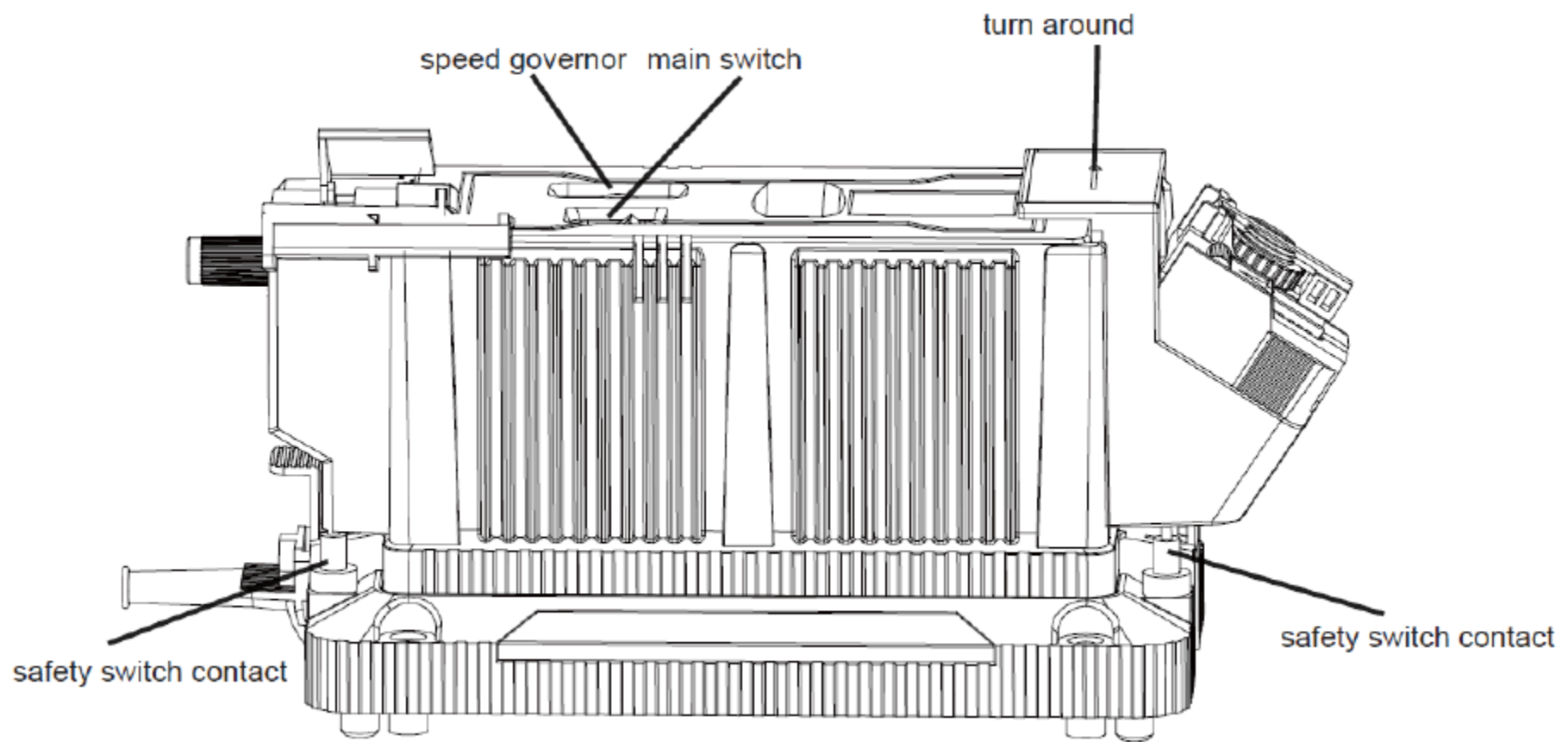
Înainte de a utiliza aceste șase funcții, citiți cu operațiunile de bază tipice pentru instrumente.

Pentru a instrument a lucrat în condiții de siguranță și предотвращал de muncă discului abraziv, fără capac, instrument există

este prevăzut cu două contacte de protecție comutator. Înainte de a utiliza orice funcție trebuie să vă asigurați că ambele

persoanele de contact sunt apășate simultan accesoriu, prin urmare, un instrument poate avea loc prin comutator principal

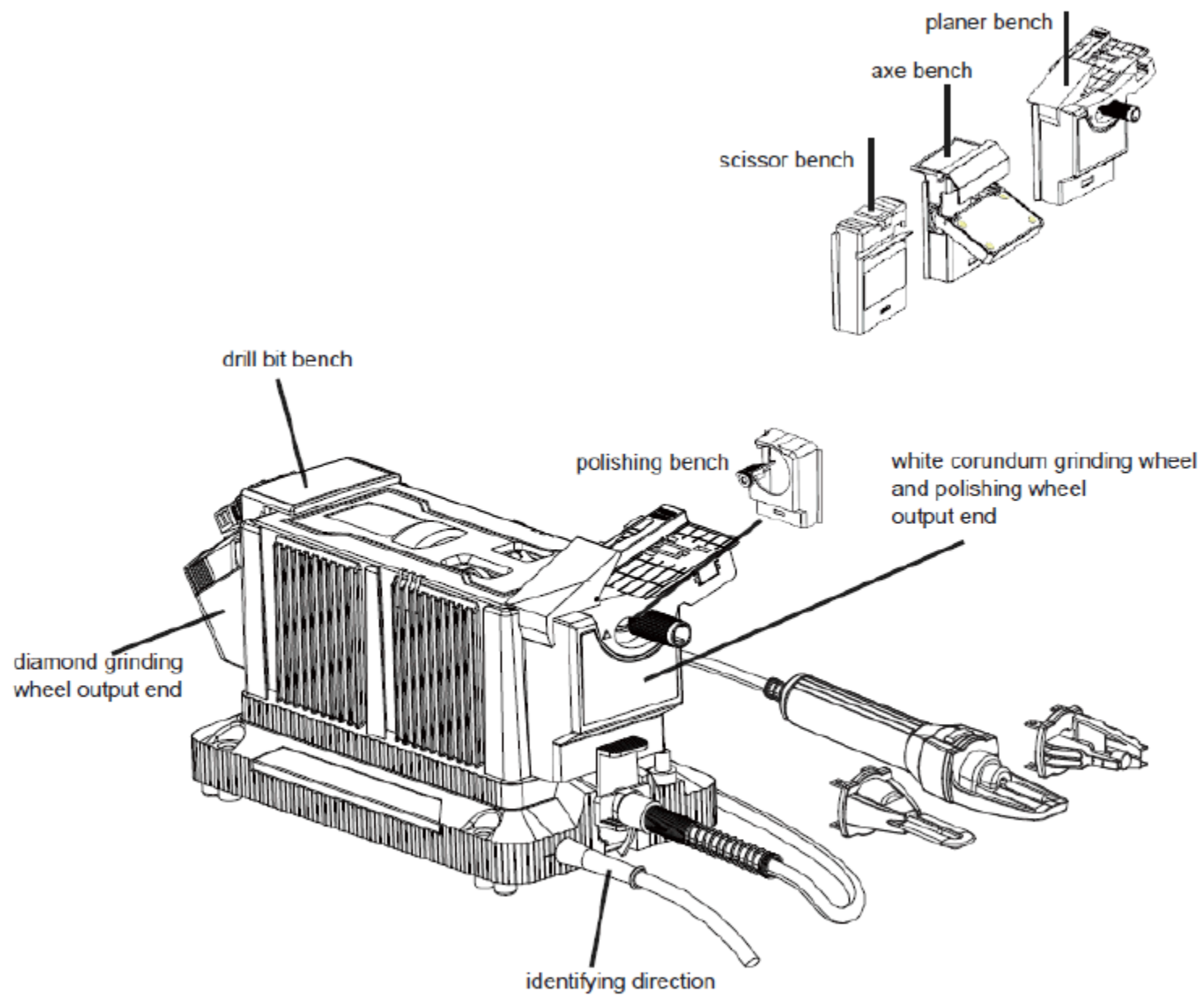
el începe să lucreze, și viteza poate fi ajustată cu ajutorul regulatorului. (A se vedea. de mai jos)



Instrumentul are trei week-end vârf :

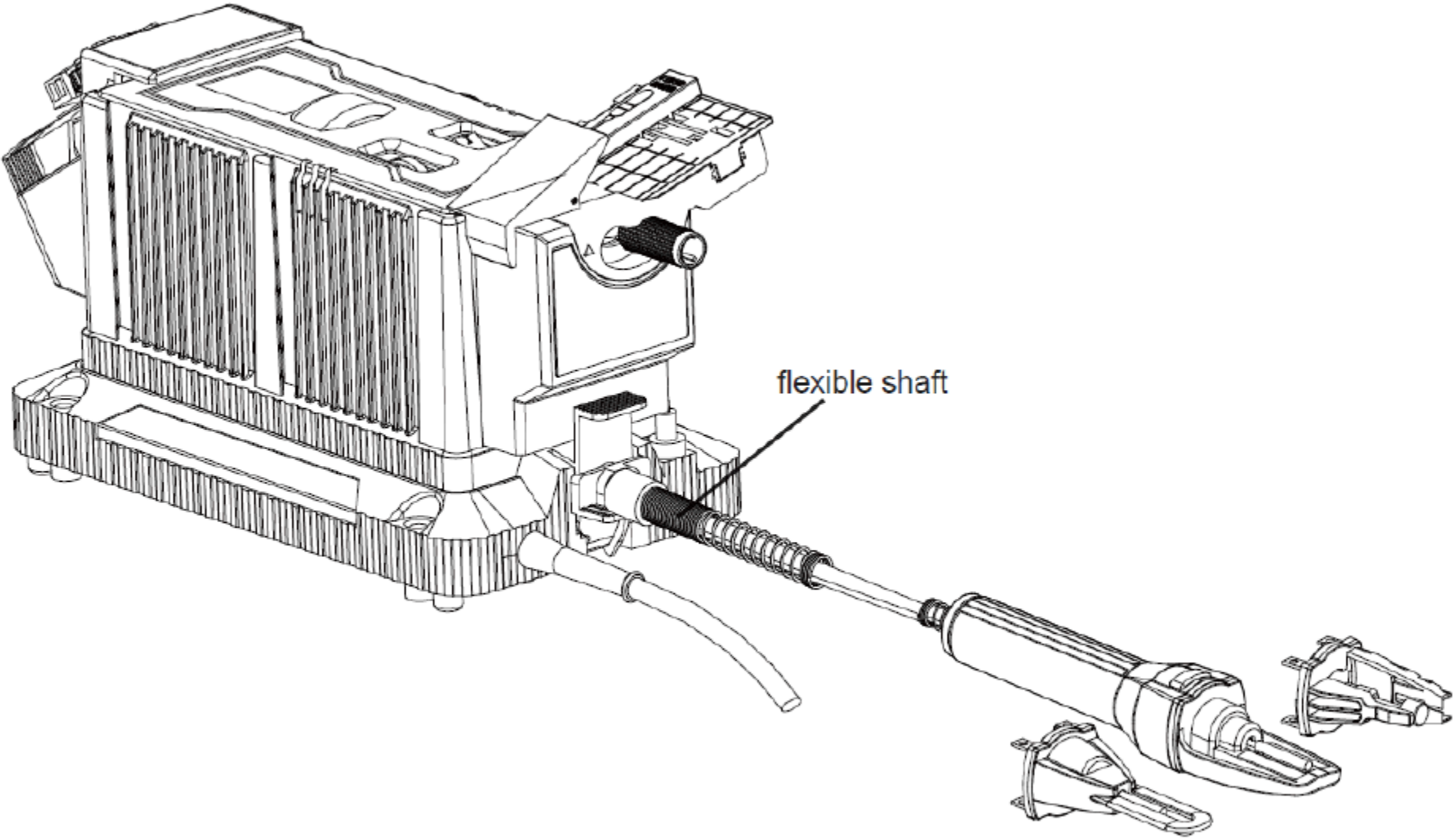
De ieşire vârful de diamant discului abraziv; alb корундовый discului abraziv și vârful de ieşire полировальный disc; flexibil de ieşire de capătul arborelui.

Masa pentru burghie și mașini de rabotat, mașini-unelte se poate utiliza numai în evacuare sfârșitul discului abraziv De diamant. Banc pentru lustruire, banca pentru foarfece, bancă pentru securi poate folosi doar la de ieşire de la sfârșitul alb корундового discului abraziv și полировального cerc.



În plus, se poate utiliza și în evacuare sfârșitul discului abraziv De diamant. Banc pentru lustruire, banca pentru foarfece, bancă pentru securi poate folosi doar la de ieşire de la sfârșitul alb корундового discului abraziv și полировального cerc.

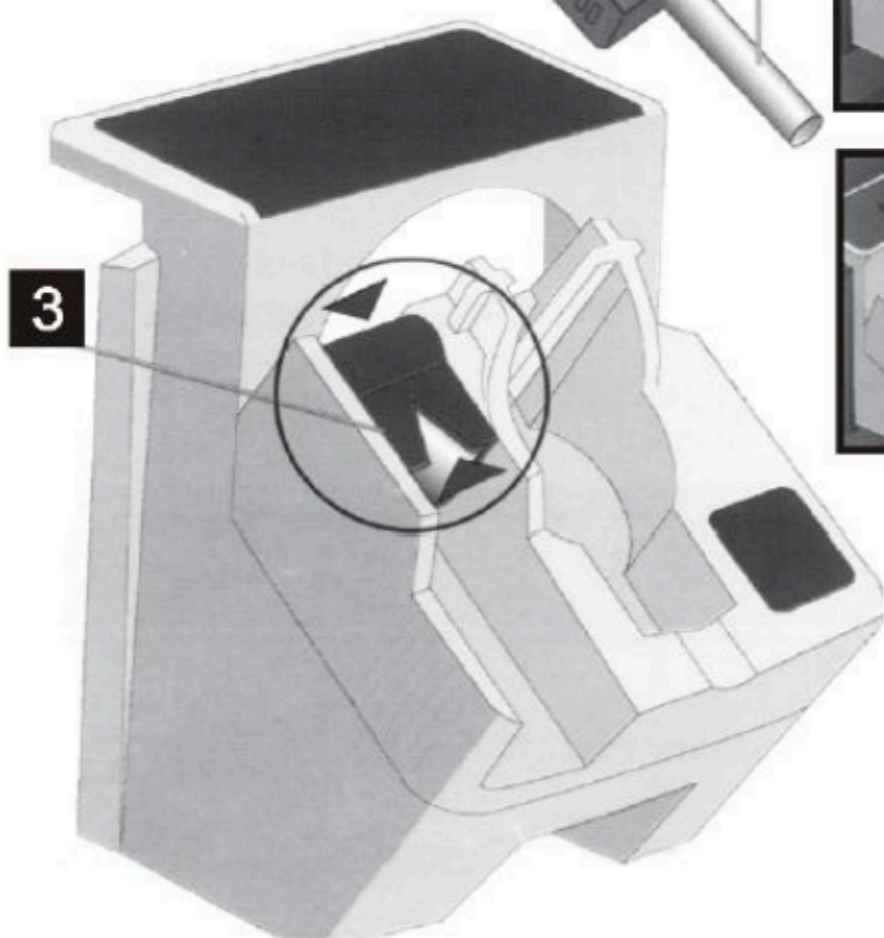
în partea de jos)



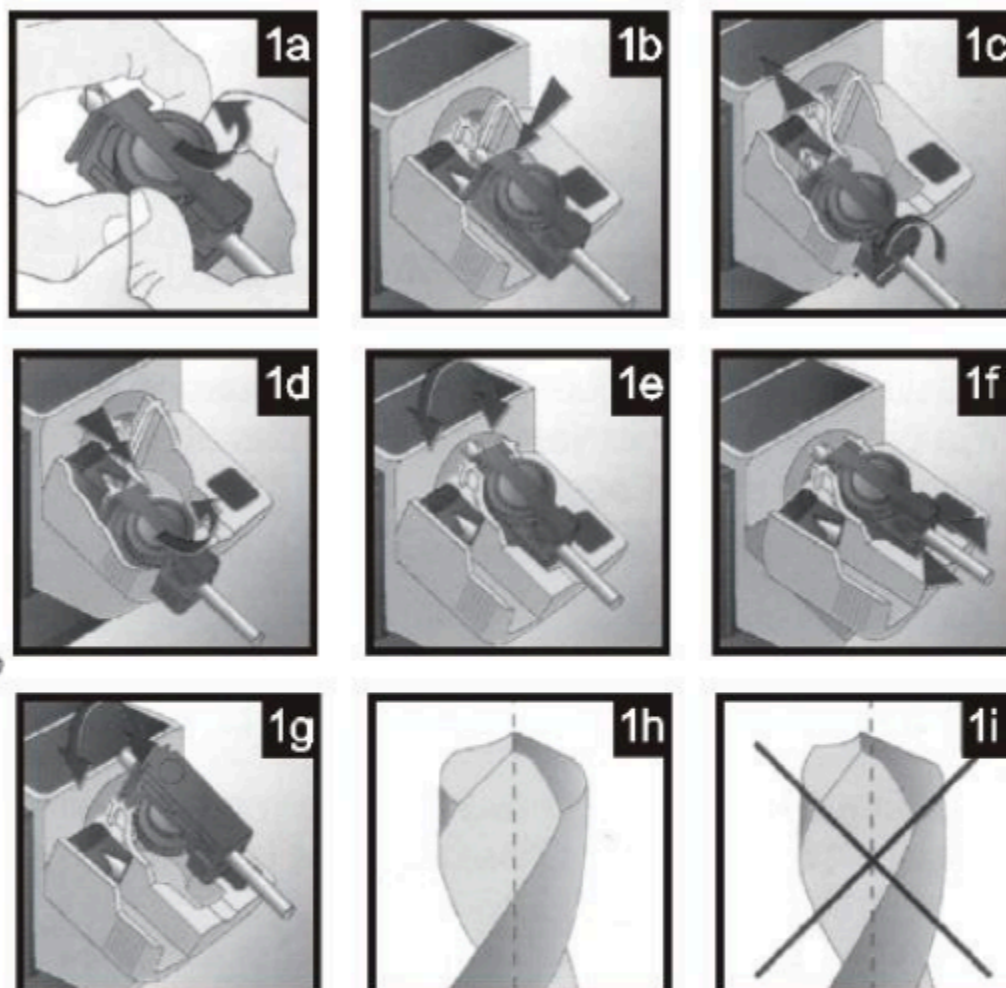
. Ascutit burghie

- 1 Clamp
- 2 HSS Drill bits
- 3 'V' Guide

'True Point' action sharpens precisely to correct angle



SHARPENING HSS DRILL BITS



Max. drill diameter: 1/2" / 13mm



Min. drill diameter: 7/64" / 3mm



Lame toate de mare viteză din oțel, burghie de 7/64" (3 mm) până la 1/2" (13 mm).

Unic de acțiune "True Point" oferă o finisare.

El găsește exact burghie din oțel rapid, oferind corect unghiul de ascuțire. Din nou затачивайте рупте де фораж.

ASCUȚIRE BIT HSS

1. Așezați modulul desemnat ca ascuțitoare pentru burghie din oțel rapid, pe unitatea de nutriție.
2. Scoateți clema de pe suportul de prindere și introduceți burghiul pe care doriți să ascuți (1a). Strângeți ușor clema pentru burghiu putea mișca.
3. Așezați clema, care conține un burghiu, în slot de blocare, folosind caneluri lateral, pentru a părăsi (1b).
4. Glisați un burghiu mai departe în sus, astfel încât ea a fost în ghidajul ,V" și s-a jucat cu metal opritor mecanic (1c).
5. Rotiți burghiul, până când V-în formă de ghidaj complet nu va cădea pe el (1c) - toate cele patru colțuri acum, exercițiile trebuie să atingă părțile în formă de V de ghidare.

6. Asigurați-vă că burghiu și cartuș complet omise în mediul gol. Având burghiu în această poziție, strângeți șuruburile de prindere inel (1d).

7. Ridicați ghidajul, γ scoateți clema și un burghiu.

8. Glisați зажимную mâner lateral, fixându-l cu o simplă atingere a degetului (1f). 9. Porniți sursa de alimentare.

10. Glisați зажимную mâner lateral, fixând cu o simplă atingere a degetului (1f).

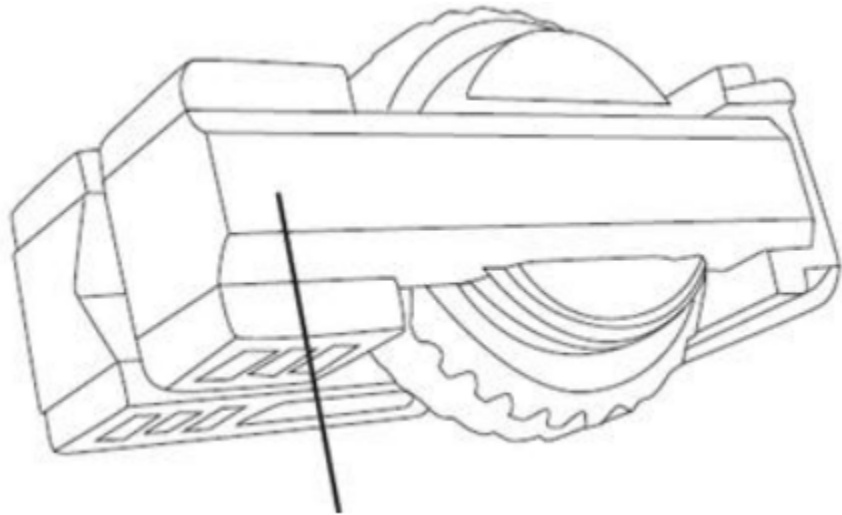
11. Scoateți burghiul și un pix, și întoarceți - (1 g). Repetați nr 11.

12. Asigurați-vă că muchiile ambelor contur la fel de acute. Acestea ar trebui să se întâlnească exact în mijloc, ca în (1h), nu (1I).

13. Opriți sursa de alimentare. Înainte de a scoate modulul asigurați-vă că pentru polizor discul s-a oprit.

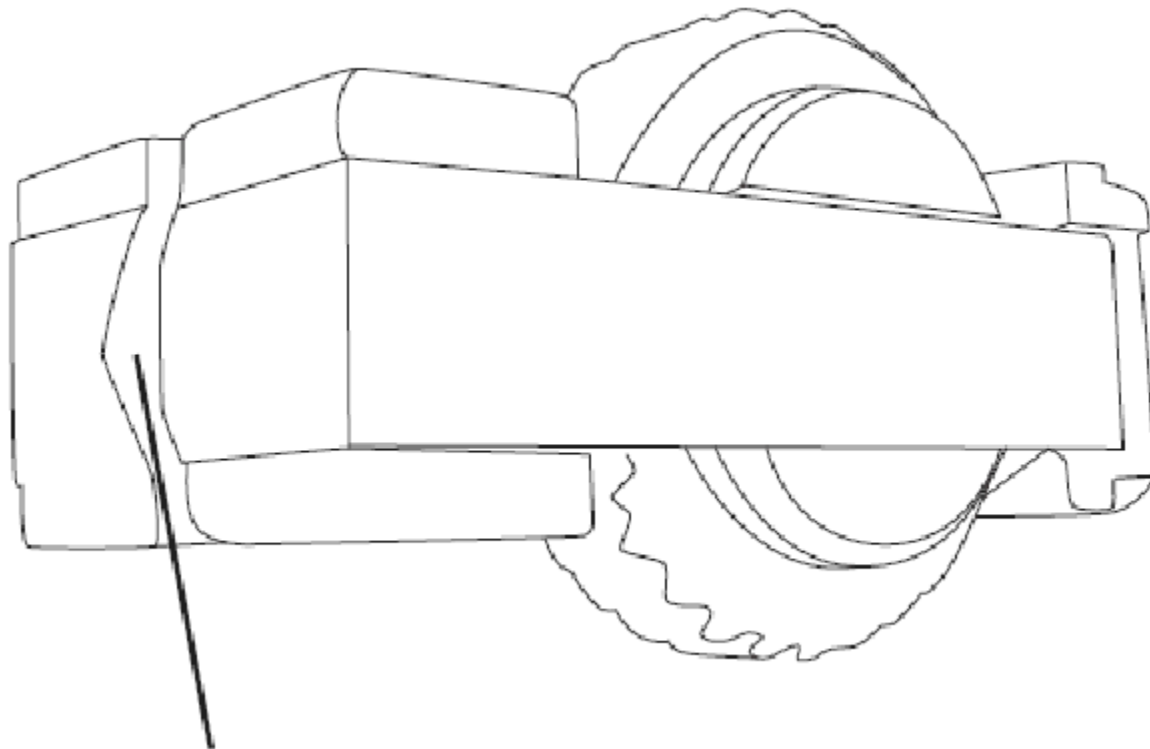
De fixare agenții burghie HSS OT43 до43, 5

Elemente de fixare burghie HSS de la $\phi 3,5$ până la $\phi 10$. Vezi figura de mai jos.



Suprafața градуирована în sus, iar planul este îndreptată spre сверлам din oțel rapid.

Elemente de fixare burghie HSS от $\phi 3$ la $\phi 3,5$. Vezi figura de mai jos.



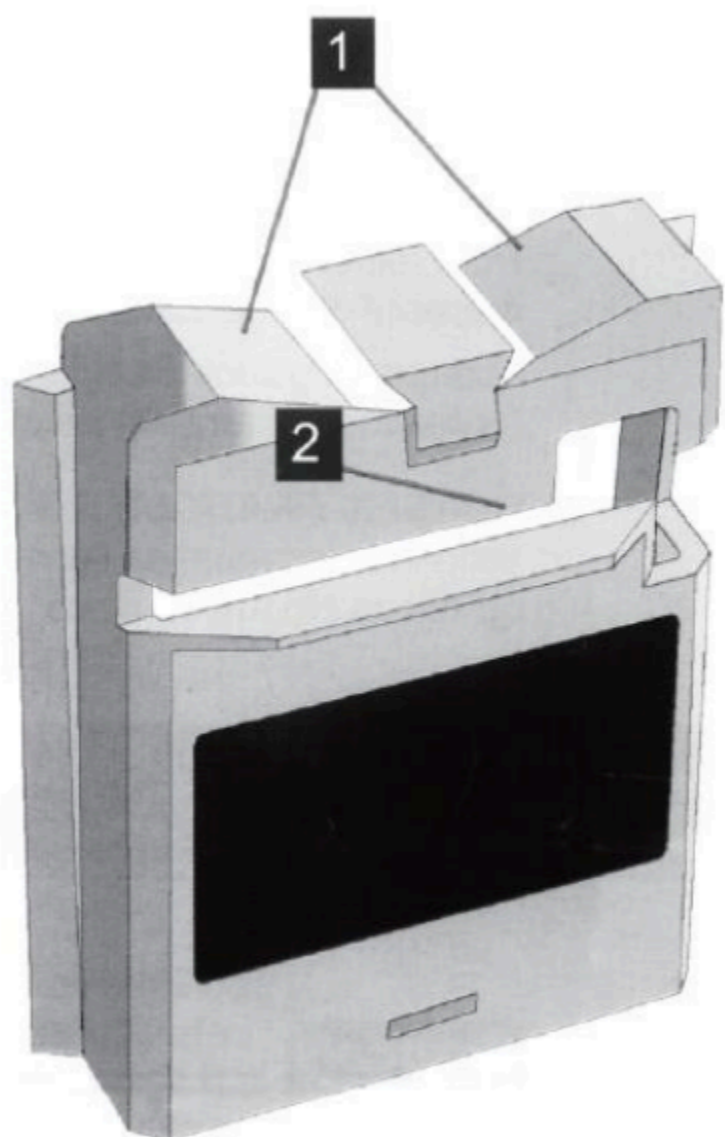
Slăbiți piulița de blocare, apoi rotiți piulița de blocare și clemă cu 180° , ceea ce va arăta viteze de suprafață în jos. Cu alte cuvinte, lateral pas este îndreptat spre burghie

Ascutit cutite si foarfece

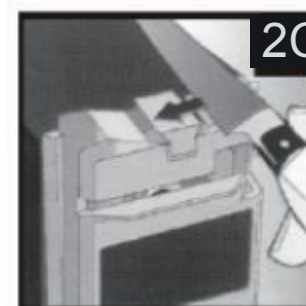
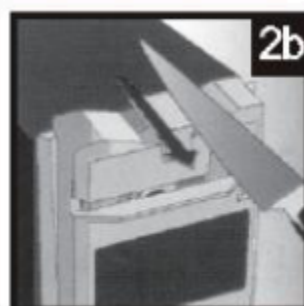
Knife & Foarfeca Sharpener

1 Knife Sharpening Slots

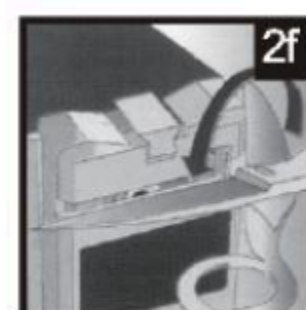
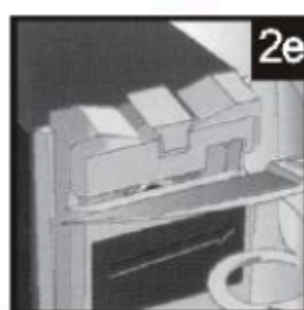
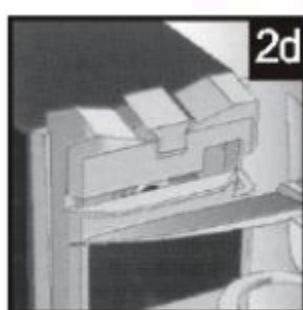
2 Foarfeca Sharpening Slot



SHARPENING KNIVES



SHARPENING SCISSORS



This module is suitable for all straight edged, household knives and scissors only.

Do not use serrated edged blades.



Заточите toate cuțite și foarfece cu margini drepte.

Unic de blat pentru ascutit cutite.

Прецизионное изогнутое гaura pentru ascutire foarfece

ASCUTIT CUTITE

1. Așezați modulul desemnat ca ascuțitoare de cuțite și foarfece, de la sursa de alimentare.
2. Porniți sursa de alimentare.
3. Apăsăți mânerul cuțitului față de sine și introduceți vârful mânerului lama în fanta moderator (2a).
4. Ca doar lama atinge discului abraziv, glisați-l cu un pic de presiune constantă după disc până la vârful, și apoi ștergeți. Nu apăsați prea tare (2b)
5. Introduceți cealaltă parte a lamei în al doilea superioară canelura de ghidaj (2c) și repetați nr 4.
6. Repetați ascutit pe rând pe fiecare parte, până când veți obține curat marginea ascuțită.
7. Opriți sursa de alimentare. Înainte de a scoate modulul asigurați-vă că de slefuire disc s-a oprit...

ASCUTIT FOARFECE

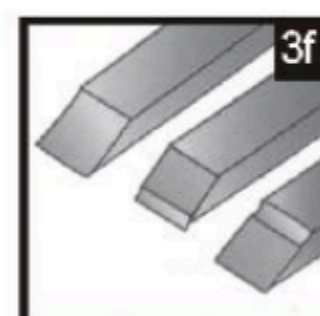
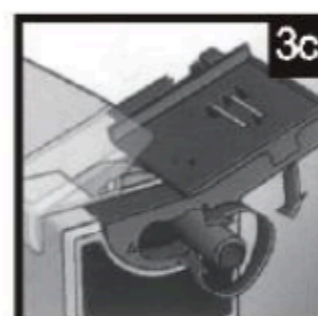
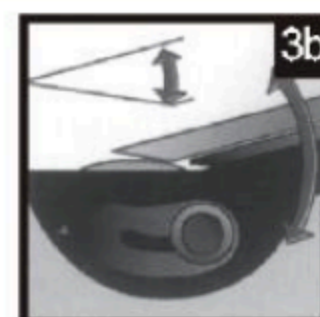
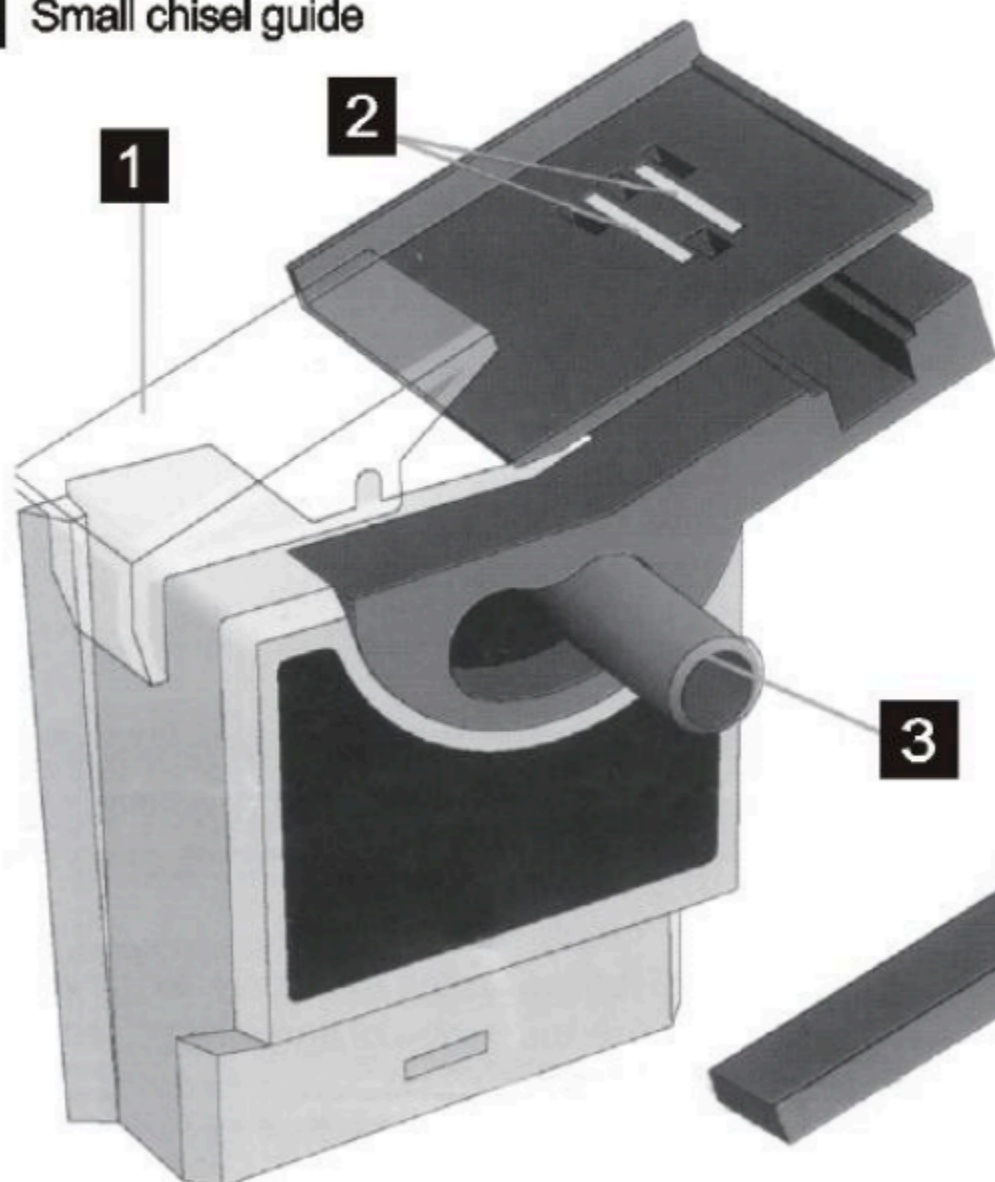
1. Așezați modulul marcată cu ascuțitoare de cuțite și foarfece de la sursa de alimentare.
2. Porniți sursa de alimentare.
3. Deschideți complet foarfece.
4. Introduceți prima lama foarfeca prin partea din față de ghidare slot – 2d) - mențineți axa o pereche de foarfece și a doua lama dreapta.
5. Glisați lama de шлифовальному disc de la vârful până la vârf. Utilizați lumina, constanta presiune, nu apăsați prea tare (2e).
6. Ridicați și rotiți-o pereche de foarfece, pentru a ascuți o a doua lama (2f) - păstrați arbore spre dreapta și ascuți de la.
7. Dacă este necesar, repetați până la obținerea nete muchii ascuțite
8. Opriți sursa de alimentare. Înainte de a scoate modulul asigurați-vă că de slefuire disc s-a oprit

Ascutit burghie și рубанка

Chisel & Plane Sharpener

SHARPENING CHISELS & PLANE BLADES

- 1 Protective shield for added safety.
- 2 Powerful integral magnet to keep blade secure
- 3 Adjustable grinding angle from 20° to 40°
- 4 Small chisel guide



Am шлифую lame pentru долот și рубанков o lățime de până la 2 inch (51 mm). Adjustable grinding angle from 20°- 40°

Un puternic built-in magnet, ține lama într-un loc sigur
Capac de protecție pentru un plus de securitate

ASCUTIT LAME

1. Introduceți sursa de alimentare în точилку pentru долот și рубанков.

2. Așezați lama de la marginea posterioară placă (3a). Magnet ajută pentru a retine pe loc.

3. Unghiul de ascuțire trebuie să corespundă existent în colțul din vârful lamei. Personaliza, atunci când este necesar.

4. Pentru a schimba unghiul, slăbiți mânerul de reglare a unghiului (3c), reglați unghiul placă și strângeți

5. Asigurați-vă că marginea lamei de incizie ce privește disc de polizare, apoi porniți sursa de alimentare.

6. Trageți lama și lamela cu un pic de presiune constantă înainte și înapoi de шлифовальному disc, mișcare continuă (3D). Nu țineți lama nemișcat-provoacă нерегулярную ascutit.

7. Când ascuțire treptat mutați lama în jos pe placa (3e). Nu faceți clic pe o lustruire treptat, repetând pasul.

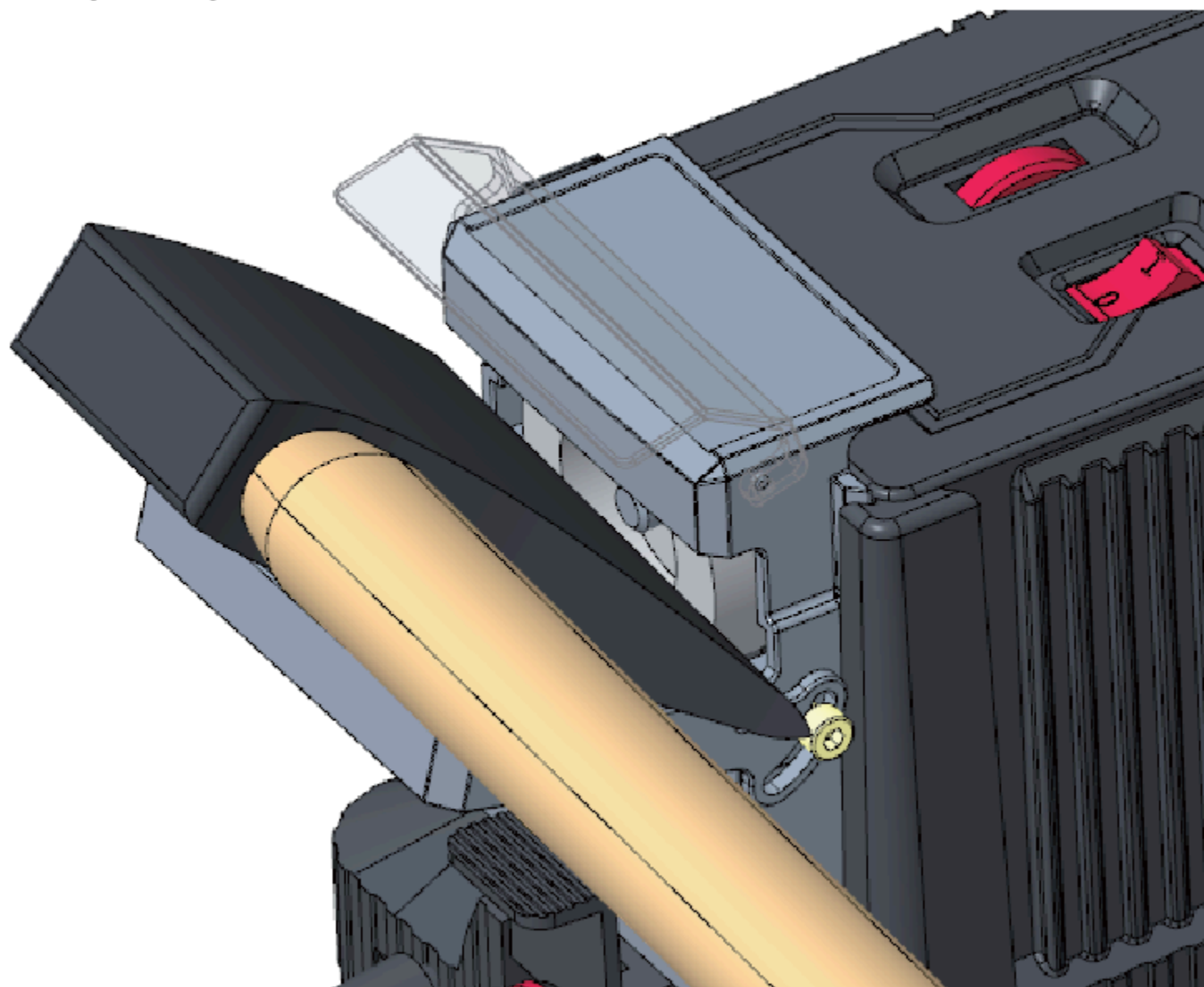
8. Scoateți lama și asigurați-vă că marginea conice și vârful uniform acute. Dacă nu, reglați unghiul de slefuire.

9. Este important ca unghiul de ascuțire a corespuns existent în colțul din lame. Acest lucru vă permite să evitați inutile eliminarea unui număr prea mare de metal și păstrați lame plate sub unghiul optim de ras (3f).

10. Când ascuțire lame subțiri dăți aplicați o mică de ghidare burghie de pe placa, pentru a acționat ca проставка și lama, ca și mai înainte (3g)

11. Opriți sursa de alimentare. Înainte de a scoate modulul asigurați-vă că pentru polizor discul s-a oprit. 12. Vă recomandăm să ascuți vârful lamei pe масляном piatră după măcinare.

Asistent toporocw/săcuekier



Caracteristici.

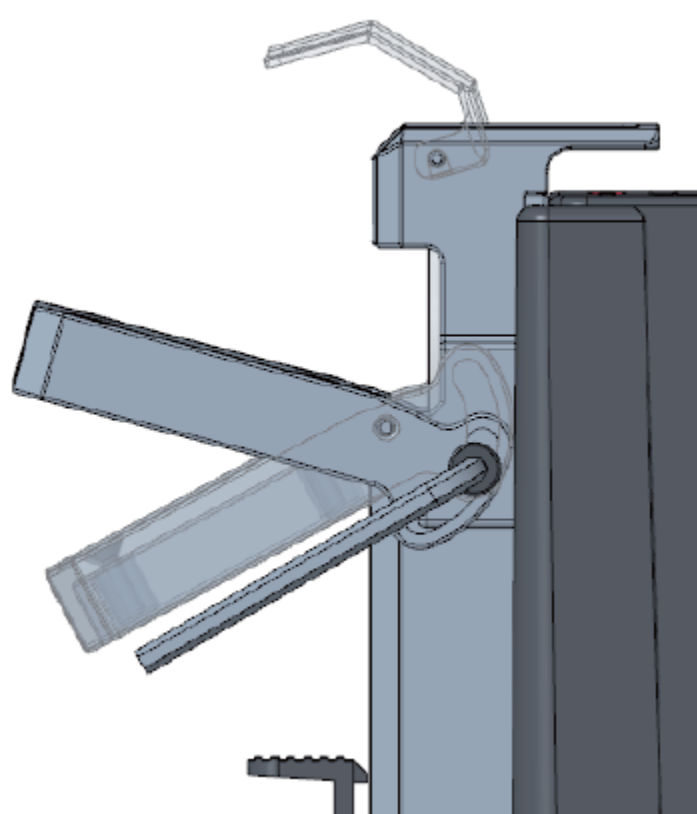
* Точильная platforma regleaza unghiul de la -30° până la 30° , ceea ce îi permite să se potrivească o gamă largă de instrumente de gradina

* Presetări unghiulare glisieră stânga și la dreapta pentru ascuțire benzi de avertizare sonoră, lame pe marginea roți

- Inchidere centralizată cu vizor transparent pentru o bună vizibilitate la ascuțire.

* Reglabil platforma pentru ascuțire.

- Корундовый discului abraziv: 51x11x8 mm



Cum funcționează

Introduceți modulul desemnat ca ascuțitoare pentru instrumente de gradina, la o centrală electrică. După de blocare de blocare care fixează modulul, se află în poziția corectă.

Modulul de instrumente de gradina lame de o gamă largă de instrumente de gradina, care pot este necesară diferite unghiuri de ascuțire. Utilizați reglarea unghiului de pe modul de a aranja masa de sub cu un unghi de cuviință, prin slăbirea mâner de prindere, iar apoi, din nou, strângând lor (a se vedea foto dreapta).

Sfat util-utilizați scara unghiulară a mesei, din partea laterală a modulului.

Unelte de grădinărit, puteți ascuți cu ajutorul modulului în două moduri. În funcție de instrumente puteți utiliza pentru ascuțit platforma de la partea din față a pietrei sau ca alternativă, utilizați unghiulare laterale de sprijin și заточивайте instrumente de sus piatra.

Pentru a ascuți foarfece cu margini drepte, reglați masa de platforma, astfel încât marginea lama a fost sub selectat unghi. După reglare, strângeți mânerul de prindere.

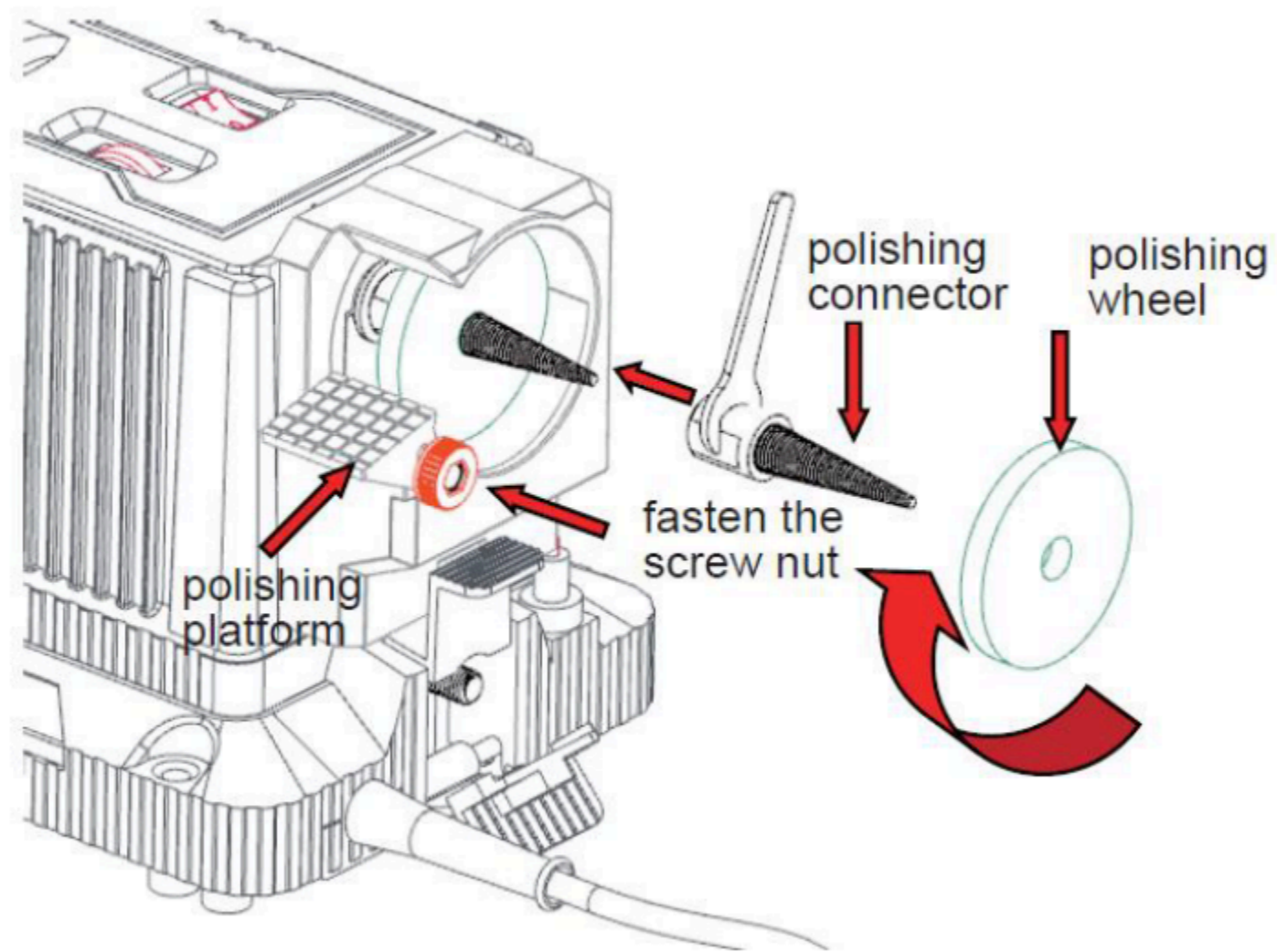
Un sfat util: atunci când ascuțire de foarfece în valoare de posibilitatea de a analiza și цапфу liber заточите fiecare lama. În caz contrar, deschideți foarfece până la capăt și заточите marginile, folosind partea dreaptă de piatră de suprafață.

Топоаре, trimmere, gradina sape și lopeți, puteți ascuți cu ajutorul unghiulare laterale de sprijin și partea superioară a discurilor abrazive de piatră.

Lame роторной masina de tuns poate fi заточивать ca pe o platformă, cât și cu ajutorul unghiulare laterale de sprijin. Acest lucru va fi determinat de dimensiunea lamei și un unghi sale de tăiere. Acest lucru același lucru este valabil și pentru diferite alte unelte, cum ar fi furci, foarfece / invadatori și seceri.

Funcția de lustruire

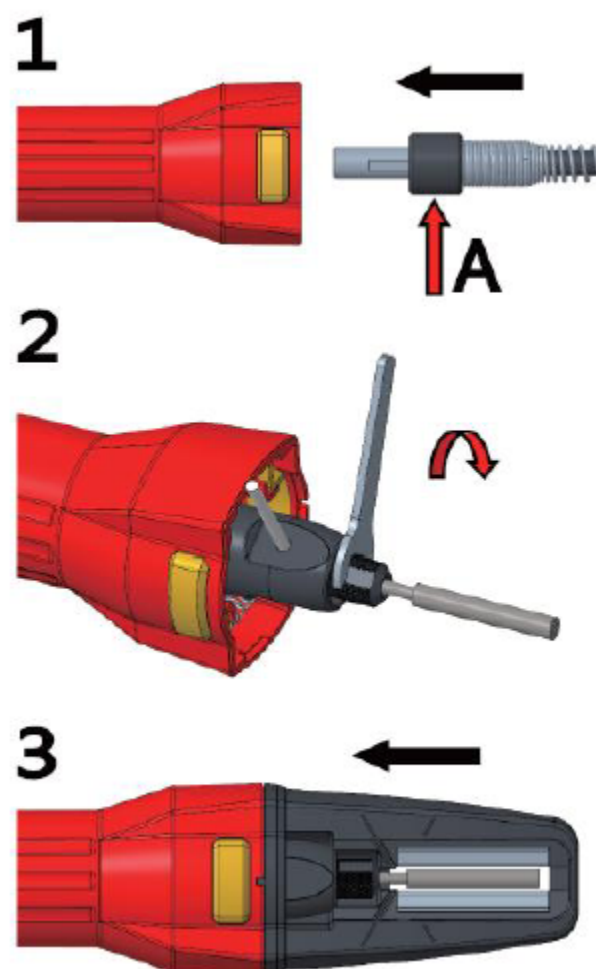
Înainte de a utiliza funcția de lustruire scoateți alb корундовый de slefuire disc, apoi strângeți полировочное conexiune în sensul acelor de ceasornic, în timp atașați-le în sensul acelor de ceasornic în полировочное conexiune. La lustruire unghi полировального mesei poate fi controlat și înregistrat piuliță de securitate, în funcție de aplicație.



Ascutit ax flexibil

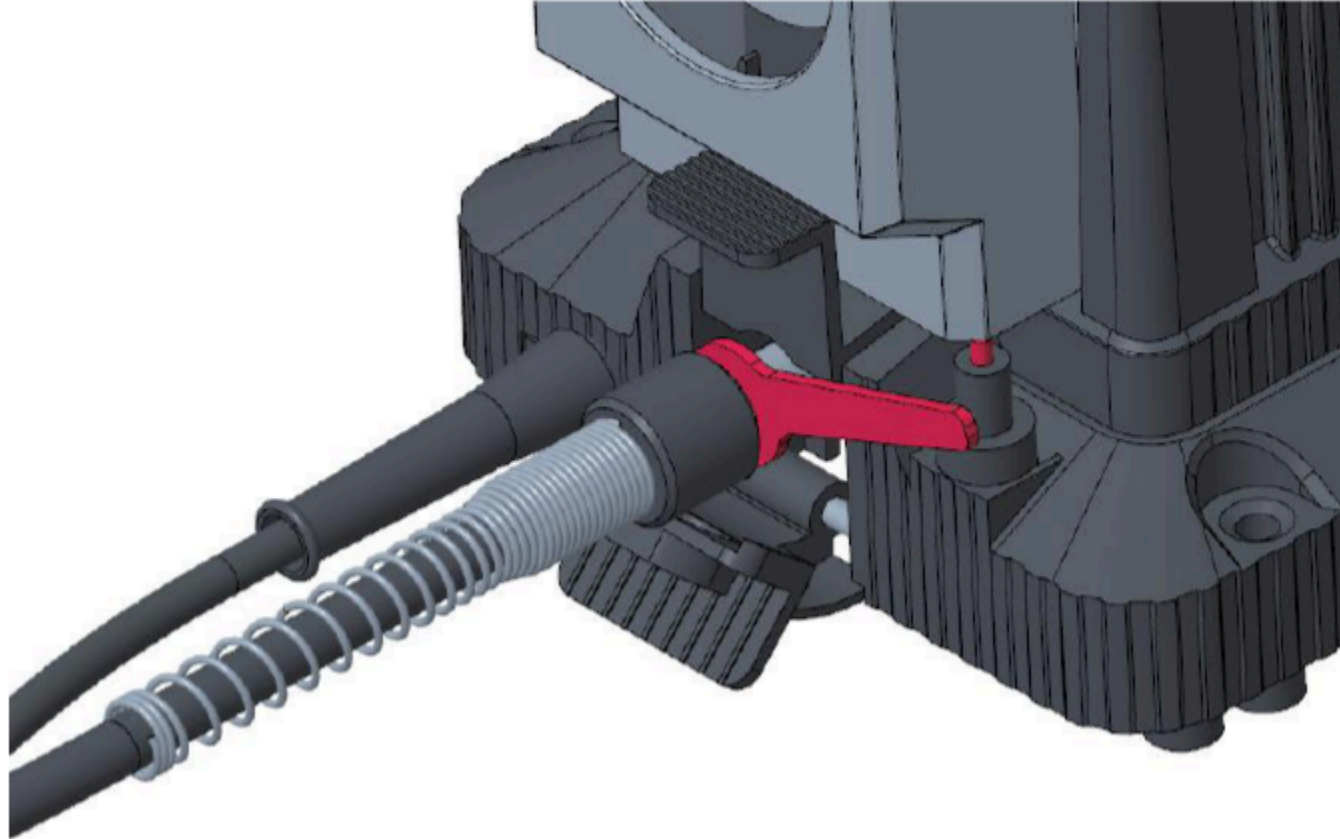
Instalarea de fixare a mânerului introduceți capătul a flexibilă coadă în mâner. (fig. 1) Introduceți un știft de blocare în gaura pentru стопорного pini și fixați un arbore flexibil, astfel încât a nu se roti. Strângeți piulița cu o cheie pentru strângerea șlefuire cap. (fig. 2)

Inserați vârful mânerului de pe mâner. (Figura 3)



Conexiune flexibilă a arborelui

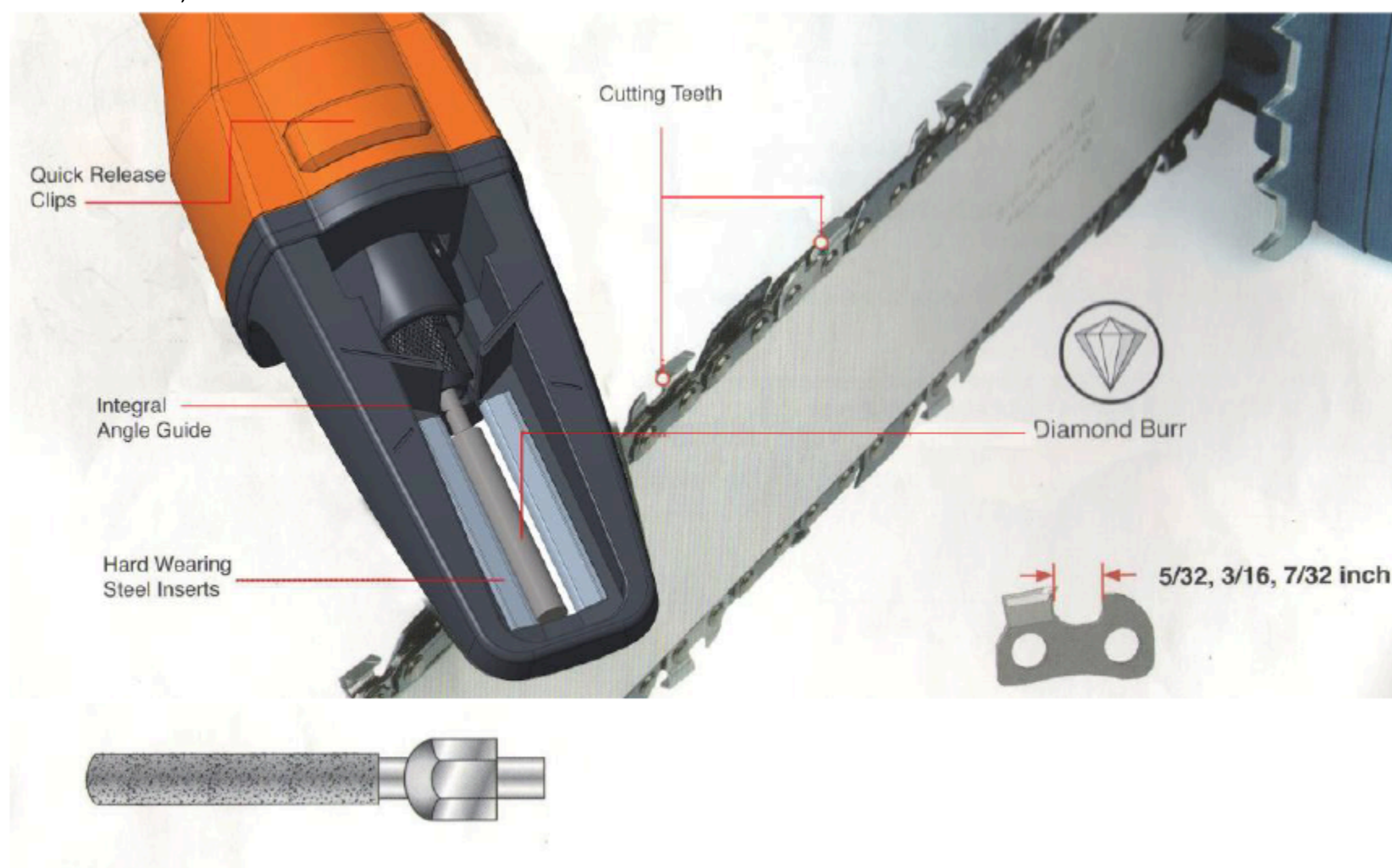
Apăsați pe capacul flexibil arborelui, aliniați arbore flexibil cu sfârșit de săptămână sfârșitul spotului în partea de jos a instrumentului și strângeți arbore flexibil legătura cu o cheie în direcția de mișcare în sensul acelor de ceasornic.



Ascutit drujba

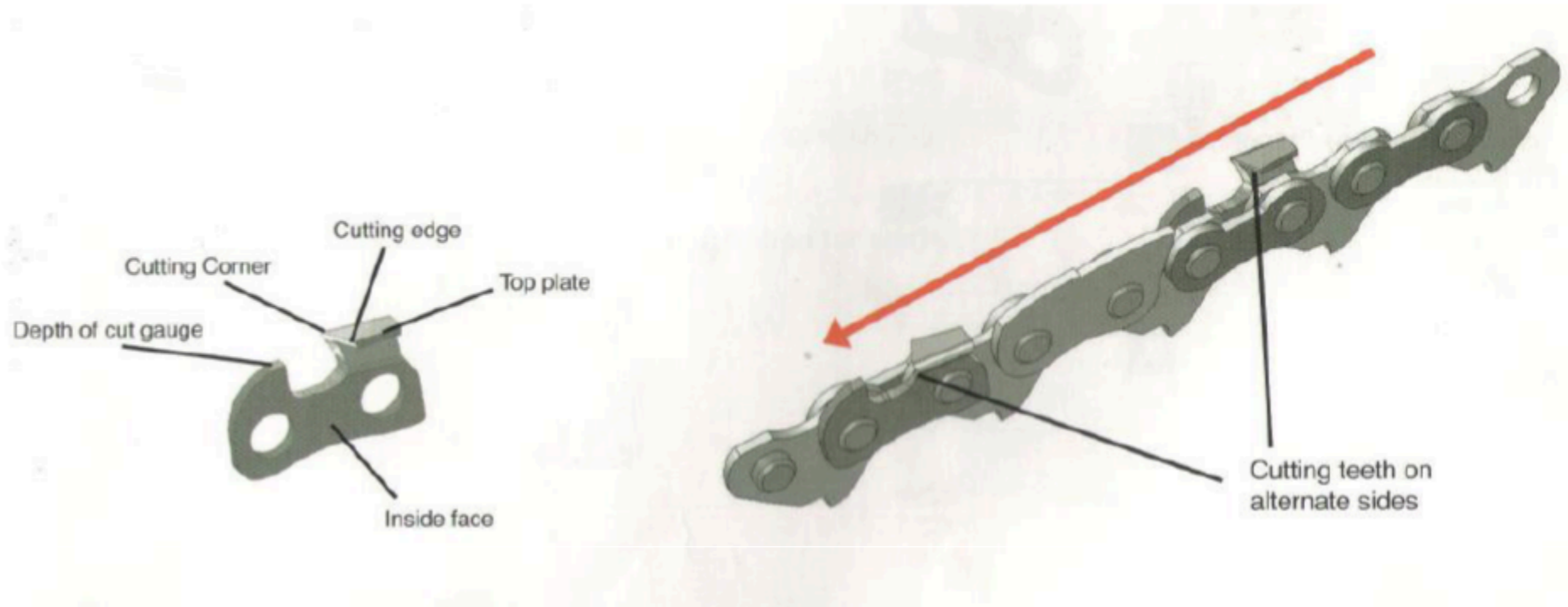
Caracteristici.

- * Built-in de colț de ghidare asigură poziția corectă a ascuțire.
- * Rapid și precis pentru o mai mare productivitate.
- * Robust, din oțel, garnituri pentru a preveni uzura.
- * Puteți ascuți o reacție în lanț fierăstrău cu diametrul de 4, 5, 6 mm (5/32, 3/16, 7/32 inch).
- O Gluma Brațul De Diamant



De tăiere dinți, adică piesele care necesită ascuțire, se află pe părți opuse ale lanțului. Înțelegerea

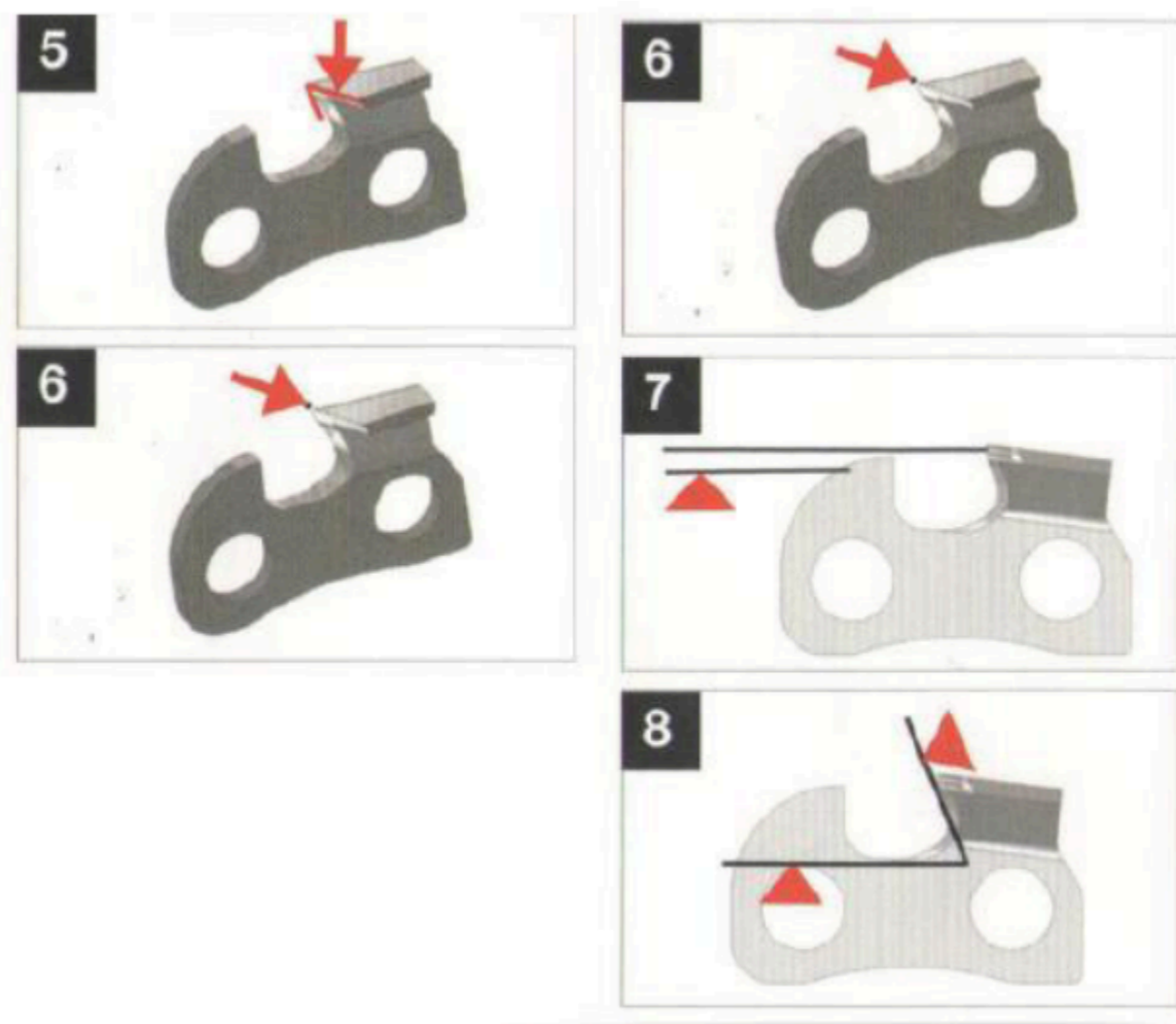
Caracteristici ale acestor tăiere link-uri sunt necesare pentru o ascuțire a lanțului (vezi în partea de jos).



Unghiul corect pe placa de top. Acest unghi va varia în funcție de design a producătorului, dar, în general, un unghi de 30 de grade. (Fig. 4) ascuțite ca un brici marginea de sus a plăcii și terenul aferent marginea exterioară. (Fig. 5) ascuțit și clar exterior partea de sus de așchiere și lipsa de curbura superioară a plăcii de lângă partea de sus cu muchia tăietoare. (gus. 6)

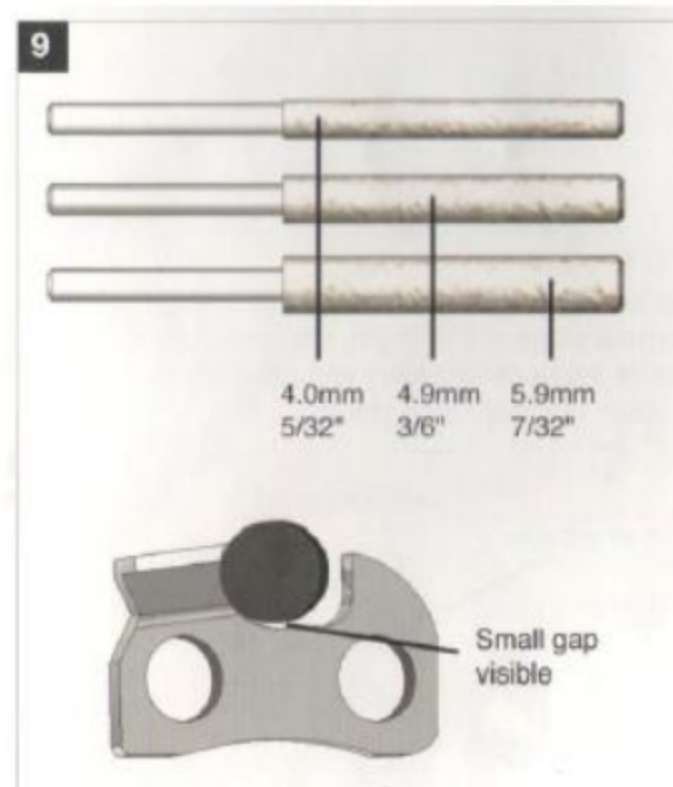
Corect adâncimea de așchiere la fiecare dinte, această adâncime, de obicei, este de: 0,65 mm (0,025") sau 0,75 mm (0,030"). (fig. 7)

Unghiul corect laterală a plăcii (vezi tabelul). (fig. 8)



Alegerea cel mai bun de dimensiuni

Dacă această informație este disponibilă, utilizați fișierul recomandat diametru. Dacă nu, selectați una dintre trei furnizate, alegerea unui dosar un pic mai puțin existente cu raza sub marginea tăiere. (fig. 9)



Instalați o reacție în lanț ferăstrău pe o suprafață dură, cu ajutorul desktop menghină, de prindere, ^R sau, dacă există, un suport de fixare, se arată în fotografie.

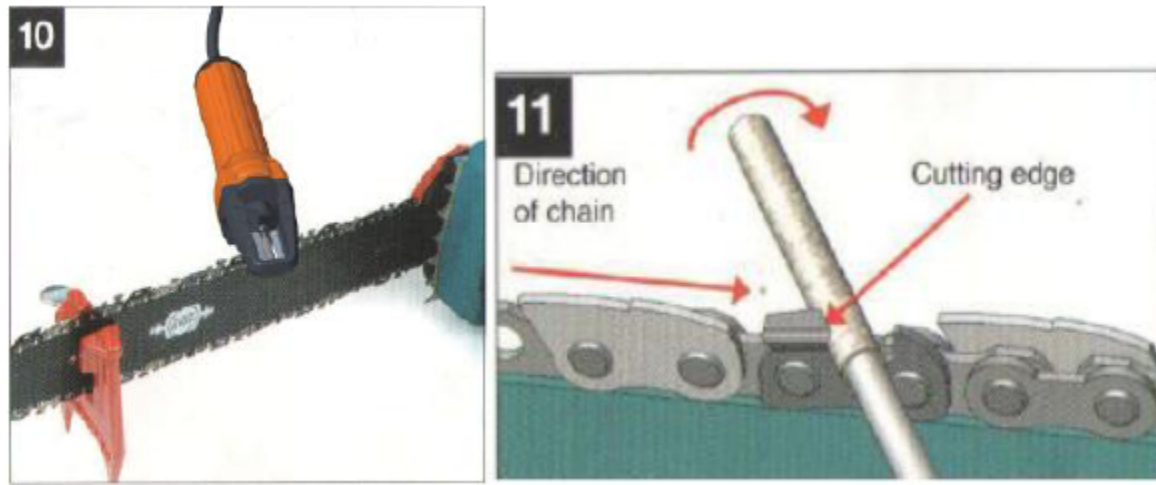
Ferăstrău trebuie să fie orientată în sus

1. Ferăstrău trebuie să fie deconectat de la rețeaua electrică, dacă este electrică
2. Saw ar trebui să fie ulei de motor pentru un nod de pe partea stângă. Ghidaj oferă o ascuțire a lamei.
3. Pentru rotative de fișiere este foarte important să se evite deteriorarea muchiei așchietoare în incorectă de rotație *напильников* sau de cazare fișier în spațiul de rotație. Înainte de a porni recomandat ghid titularul fișier la locul potrivit. (Fig. 10) atunci când se lucrează titularul fișier reglați unghiul, astfel încât corespunde existent într-un colț, de obicei, de 30 de grade, și pentru a muta înainte și înapoi, pentru a folosi un full-lungime de diamant titularul fișier

Dacă este necesar, puteți înclina capul spre stânga, pe placa de oțel abraziune

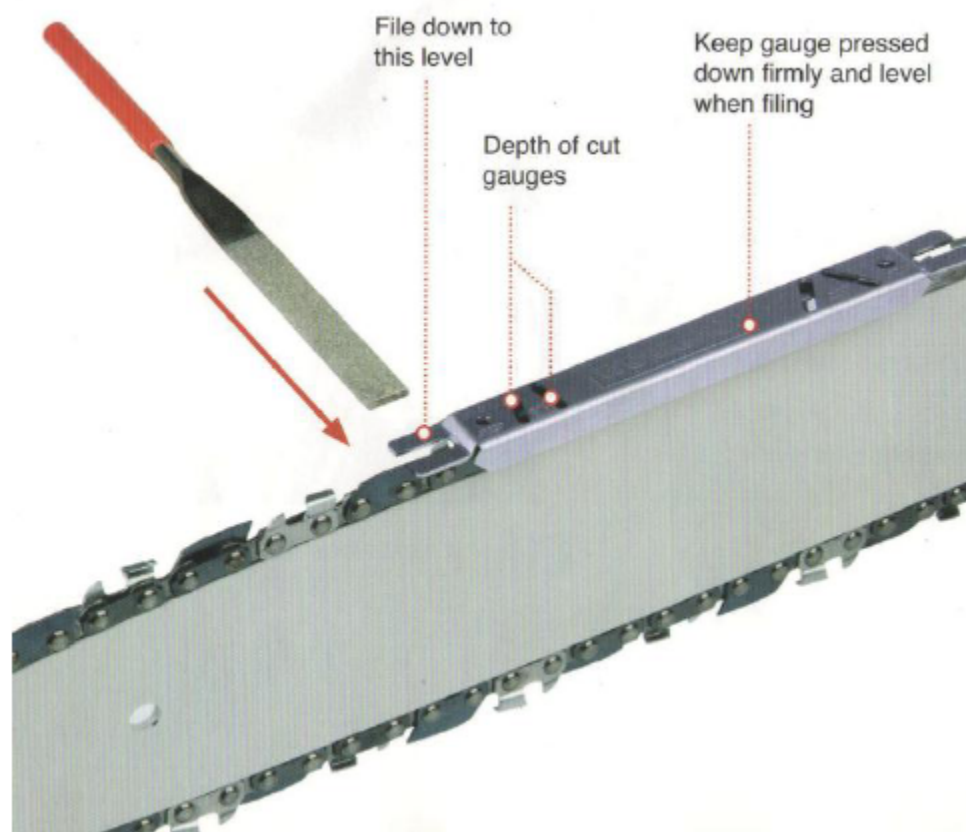
așezați dosar mai aproape de tăiere margini.

Este important ca fișierele învârtea, așa cum se arată (fig. 11), pentru a evita *выскальзывание* și deteriorarea muchiei așchietoare.



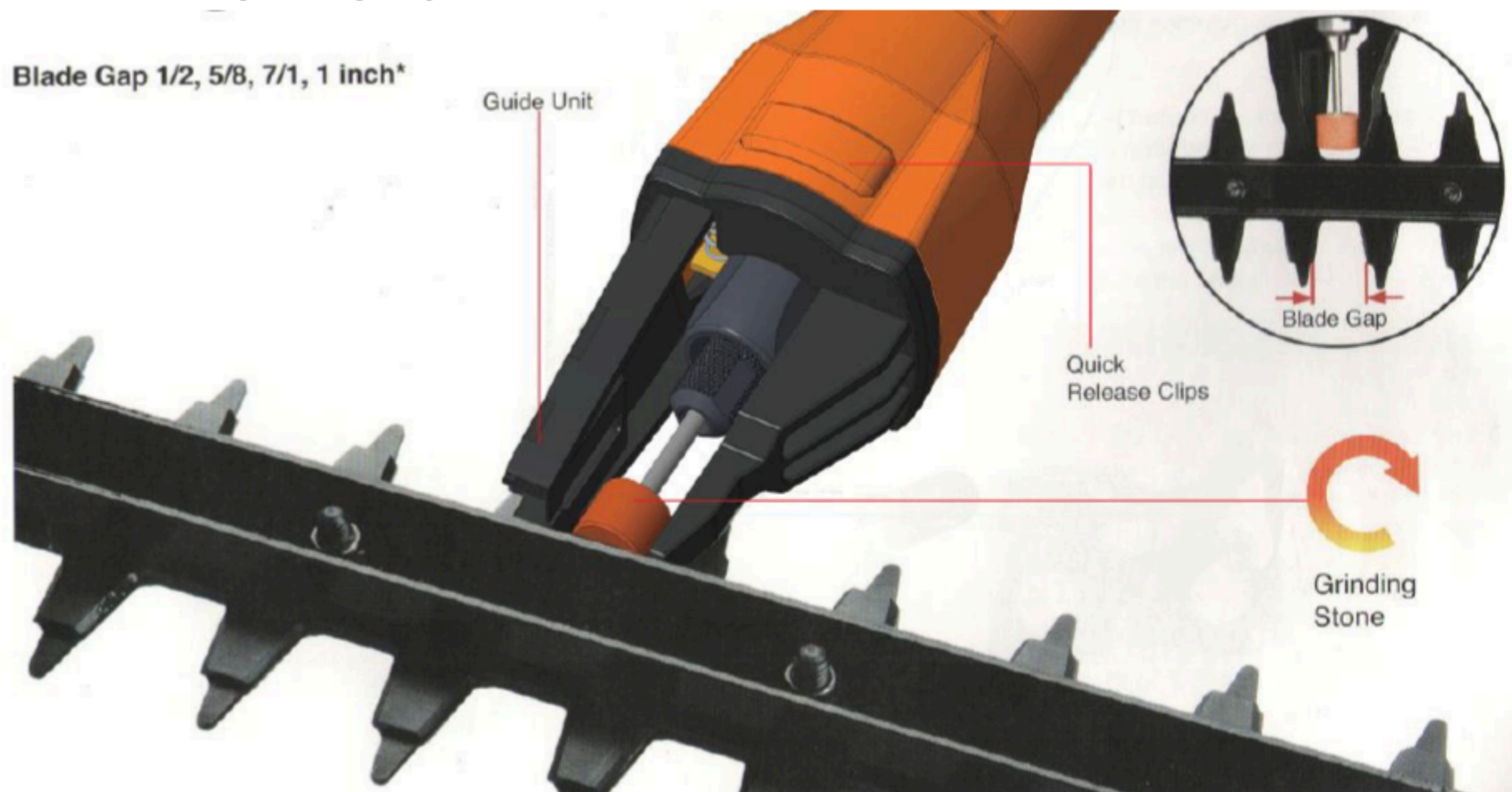
Vă rugăm să rețineți că, pentru claritate, pentru a ilustra coborât de ghidare cap **Folosind un metru de adâncime lanț:**

Verificarea și menținerea adâncimii de tăiere a lanțului extrem de importante. Livrat limitator de adâncime are o setare adâncimea de 0,25 inch la un capăt și 0,30 cm în al doilea rând. Dacă aveți dubii, selectați setarea corectă (utilizați 0,25 inch). Orice uzura imediat pentru lame, de asemenea, ar trebui să fie eliminate printr-o atență a popula – a se vedea ilustrația de mai jos. Tangibile aici rotunjirea în mod eficient притупят circuit.



Ascuțitoare pentru кусторезов

● Blade Gap 1/2, 5/8, 7/1, 1 inch*

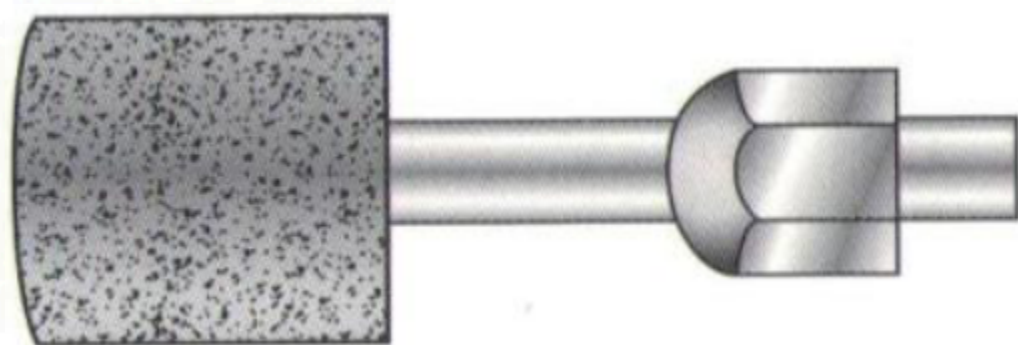


Caracteristici.

Ghidajul oferă o ascuțire a lamei.

Modulul doar pe la spate приводному arbore, transformându-l într-un puternic și Universal flexibil de tractiune.

Затупленные sau uzate lame кусторезов pisa, la fel ca și noi.



Dimensiunea

Jocul lama de 12 mm(15/32")-12 mm (15/32""

Jocul lame de 13,8 mm 9/16"-15 mm până la 25 mm (19/32 la 1")

Piatră de moară

Pasul lamele de 25 mm (1")

Lama cu pas de 1 3/16" și de mai sus nu poate fi ascuțită.

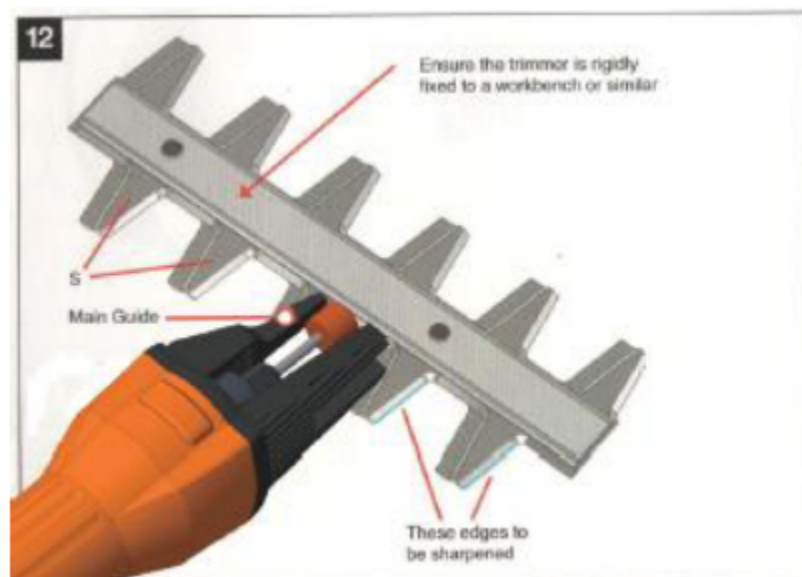
Cum funcționează

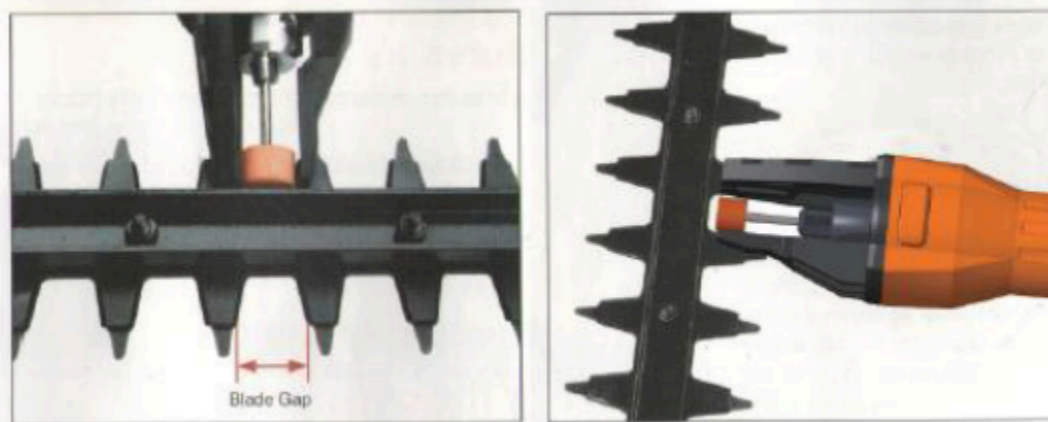
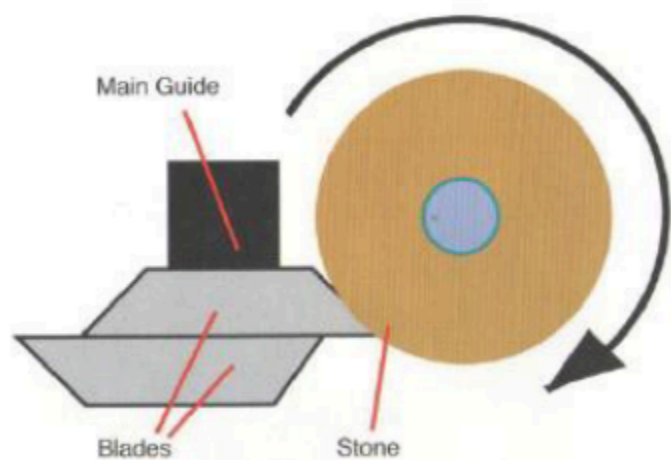
Gard viu sunt disponibile în diferite versiuni.

Cu toate acestea, cele mai multe echipamente electrice și, în doi timpi de instrumente, puteți ascuți.

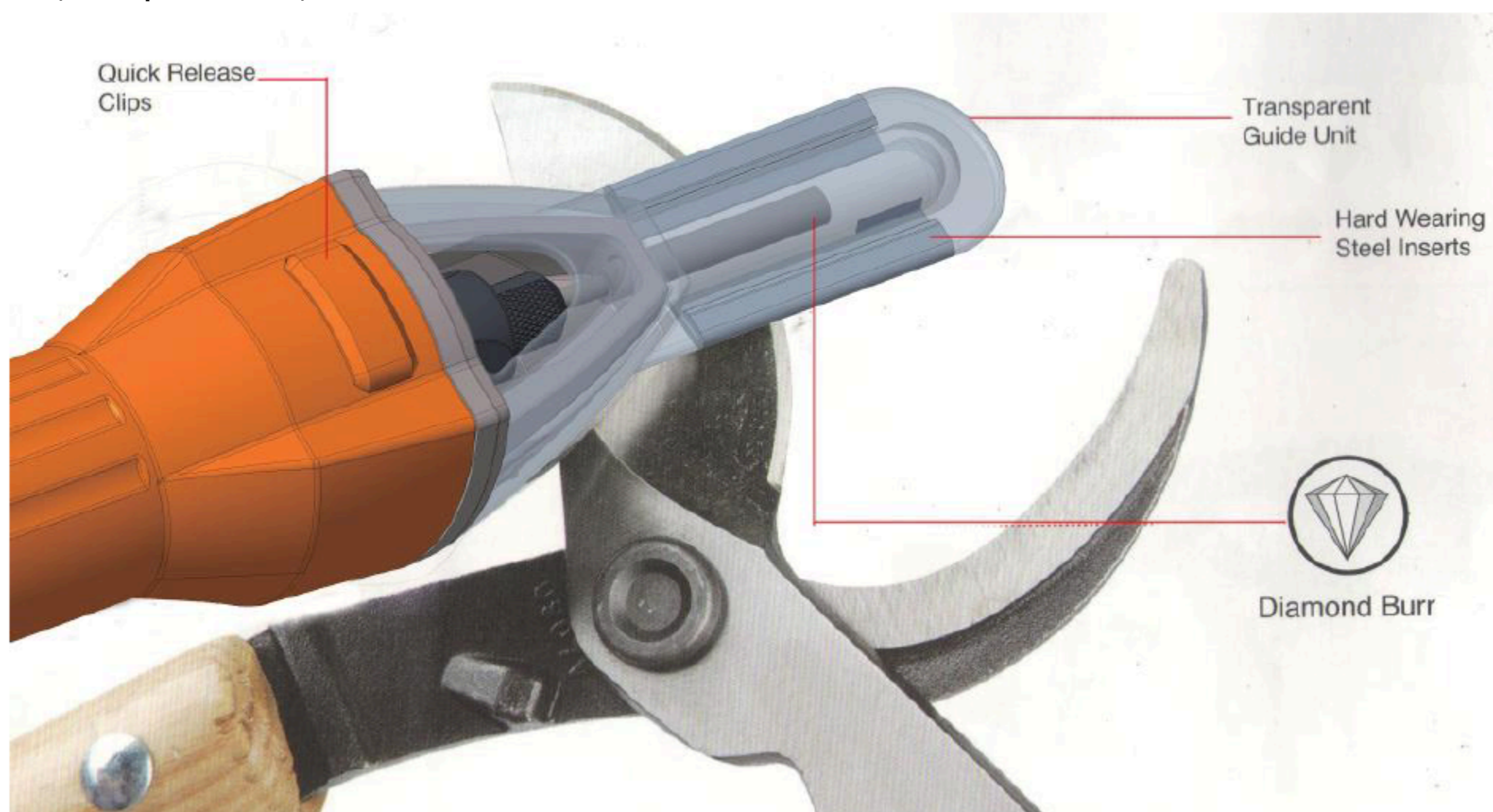
1. Lame ar trebui să fie oprit, astfel încât marginile lamei, destinate pentru ascuțire acestea au fost instalate pe (fig. 12).
2. Apoi poziționați ghidajul de bază (обведенную), în așa fel încât partea de jos s-a sprijinit pe detalii lame.
3. Ținându-axa piatră paralel cu marginile de care aveți nevoie pentru a ascuți cu grijă отшлифуйте margine.

4. Continuați de-a lungul muchii așchietoare, transformându-le și schimbându-și poziția, dacă acest lucru este necesar. Acest lucru va elimina orice îngropat sau deteriorate marginea





Ascuțitoare pentru lame și de instrumente



Caracteristici,

* Transparent de ghidare ajută la menținerea corectă unghiul relativ de lame.

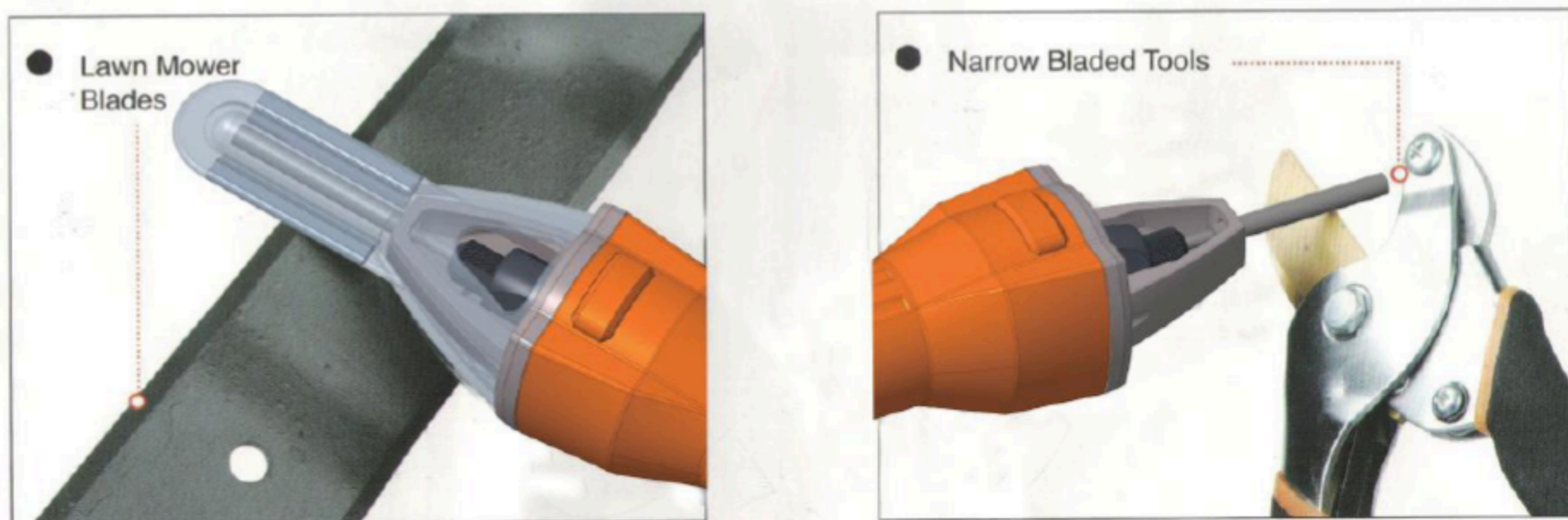
* Instrument cu lamă îngustă, ideal pentru mici unelte manuale, eliminând necesitatea de a demontarea instrument pentru ascuțit lama.

* Robust, din oțel, inserție previn uzura.

* Dimensiuni de 7 mm (9/32").



- Diamond bavuri



VĂ RUGĂM SĂ CITIȚI CU ATENȚIE URMĂTOARELE

PRODUCĂTOR ȘI / SAU DISTRIBUITOR A OFERIT SCHEMA DETALII ÎN ACEST MANUAL DOAR CA UN INSTRUMENT DE REFERINȚĂ. NICI PRODUCĂTORUL, NICI DISTRIBUITOR FACE ORICE FEL DE DECLARAȚII SAU GARANȚII DE ORICE FEL CUMPĂRĂTORULUI, CĂ EA

ARE CALIFICAREA DE A EFECTUA ORICE REPARAȚIE A PRODUSULUI SAU PENTRU A ESTE CALIFICAT

ÎNLOCUIȚI ORICE PARTE A PRODUSULUI. De fapt, producător și / sau distribuitor ÎN EL SE SPECIFICĂ ÎN MOD CLAR CĂ ORICE REPARAREA ȘI ÎNLOCUIREA PIESELOR TREBUIE SĂ FIE Se realizează

CERTIFICATE ȘI AUTORIZATE DE CĂTRE SPECIALIȘTI, ȘI NU DE CUMPĂRĂTOR. Cumpărătorul

ÎȘI ASUMĂ TOATE RISCURILE ȘI RESPONSABILITĂȚILE CE REZULTĂ DIN REPARAȚII ORIGINAL Dispozitiv

PRODUS SAU PIESE DE SCHIMB SAU CARE DECURG DIN INSTALAREA ACESTUIA PIESE DE SCHIMB.

Notă: unele piese au fost enumerate și prezentate doar pentru a ilustra și nu acestea sunt disponibile separat piese de schimb



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Conform ISO / IEC Guide 22 și EN 45014

Producător: FOREINTRADE s. A

Adresa producătorului: JANÓWEK, UL. MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

NOI DECLARĂM CĂ PRODUSUL CORESPUNDE STANDARDELOR EUROPENE

Nume produs: multifuncțional ascuțitoare de cuțit (marca Kraft & Dele)

Modelul (marca): KD5496

Informații despre produs: putere: 220 W

Tensiune: 230V

Declarație:

Produsul la care se referă această declarație, respectă cerințele directivelor UE:

1. 2006/42/EC Machinery Directive
2. 2011/65/UE ROHS 2 Directive
3. 2000/14/WE Noise Emission Directive

Conform normelor:

EN 62841-1:2015+AC:2015; EN 62841-3-4:2016+A11:2017; EN ISO 12100:2010

Certificatul 20040020hzh-v1, eliberat de Intertek Testing Services Hangzhou de 27.04.2020.

Persoana responsabilă de ținerea documentației tehnice

a: Ma Dong Hui, JANÓWEK, UL. ZADA 54 05-555

Ma Dong Hui, ЯНОБЕК, 11.12.2024

Foreintrade S.A
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn
NIP: 521-36-70-752; Regon: 147383292