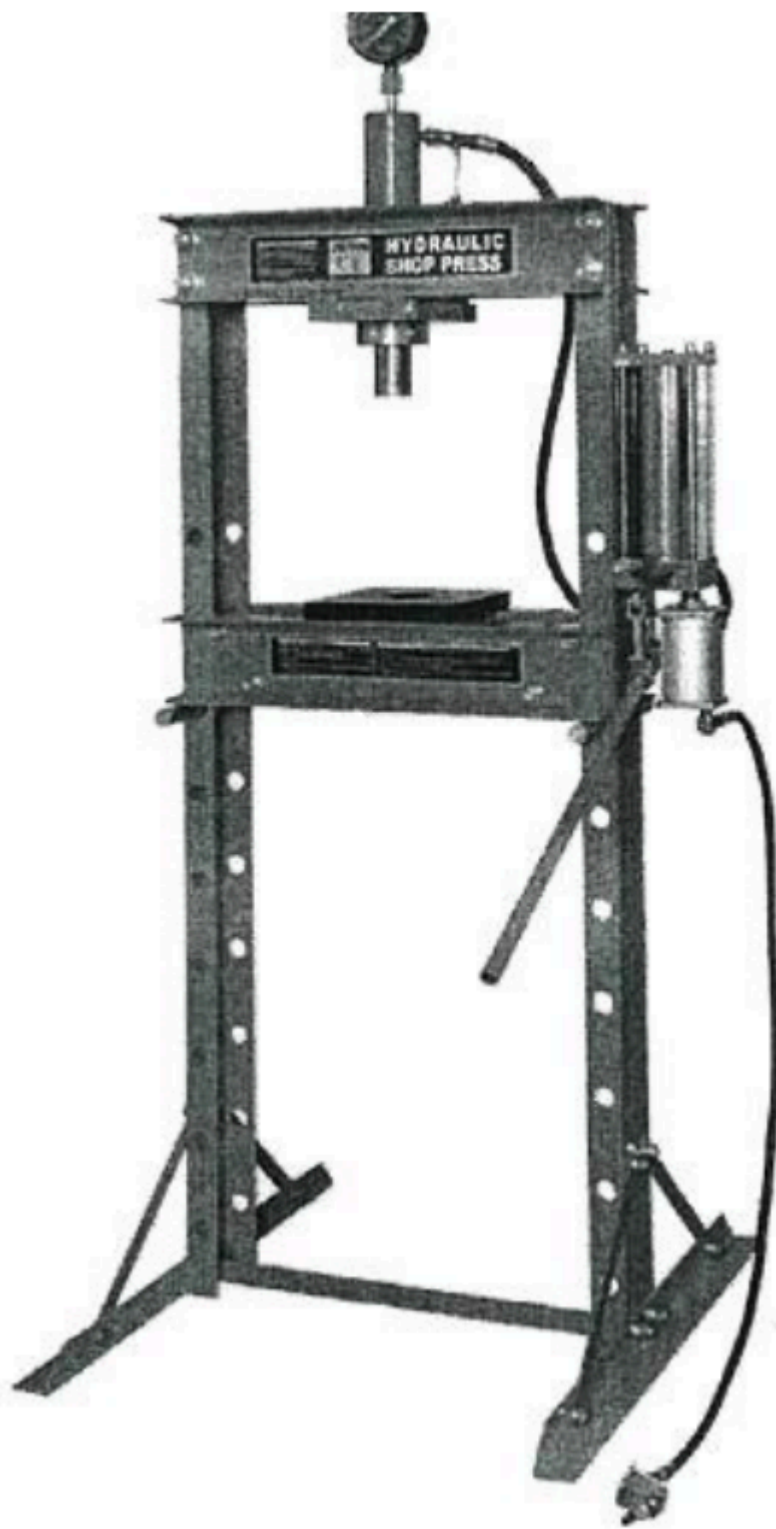


KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

HIDRAULICE PRESS



**ORIGINAL, MANUAL DE
UTILIZARE**

KD5876



Vă rugăm să citiți cu atenție manualul de
utilizare înainte de a
noițiuni de bază cu presa.

1. INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ ȘI MESAJE DE AVERTIZARE

1.1 personalul calificat trebuie să sprijine presa în stare bună. Menținerea curățeniei oferă

cea mai bună funcționare.

1.2 maximă de încărcare este de 30 de tone. Nu depășiți nominal limita. Nu ar trebui să forța pe piesa de prelucrat și de a folosi întotdeauna aneroid pentru a determina utilizat presiune.

1.3 presa ar trebui să fie exploatate conform destinației. Nu utilizați pentru alte scopuri, în afară de scopuri compatibile cu _

caietul de sarcini de proiectare.

1.4 zona de lucru a aparatului trebuie să fie protejate împotriva accesului copiilor și străine permanent

1.5 scoateți libere piese de îmbrăcăminte. Protejați echipamentul de contact cu legături, ceas, inele și

un alt decor, și părul lung trebuie să fie заколоты.

1.6 atunci când se lucrează cu presiune utilizați ochelari de protecție corespunzătoare standardului ANSI, capacul de protecție pentru persoanele protecție la șocuri și rezistente mănuși de protecție.

1.7 necesitatea de a menține un echilibru adecvat și poziție stabilă în picioare, nu du-te departe, printr-o mașină și aplica

anti-alunecare pantofi.

1.8 de Presă ar trebui să fie utilizat numai pe o bază stabilă, plană, uscată și non-alunecare de suprafață care sarcina pe dispozitiv. Păstrați suprafața curată, fără impurități și inutile de materiale. Asigura o buna iluminare.

1.9 înainte de fiecare lansare, presa trebuie să-l verifice. Nu porniți aparatul în la detectarea прогибов, fisuri, pierderi, daune, precum și orice elemente supuse sau suspectate de подверганию lor de șoc de sarcină.

1.10 nevoie pentru a controla presiunea necesare șuruburi și Гайков.

1.11 poziția piesei de prelucrat trebuie să fie центрировано pe axa și sigur.

1.12 se interzice de a focaliza, de mâini și de picioare de suport a mașinii.

1.13 nu utilizați цеховой presă pentru comprimare arcuri sau alte componente, care pot de a promova și de a provoca un pericol. Nu ar trebui să fie imediat înainte de încărcate cu presa și nu lăsați presei sub sarcină fără supraveghere.

1.14 nu exploata în stare de oboseală sau sub influența alcoolului și a medicamentelor.

1.15 nu se admite utilizarea presei personalul neinstruit.

1.16 se interzice efectuarea de modificări într-un comunicat.

1.17 nu utilizați lichid de frână sau alte nepotrivite de lichide, pentru a evita amestecarea diferite

tipuri de ulei de la adăugarea uleiului hidraulic. Este permisă numai utilizarea de ulei hidraulice de înaltă calitate.

1.18 nu expuneți echipamentul la ploaie și alte condiții meteorologice nefavorabile.

1.19 dacă presa are nevoie de reparații și/sau înlocuirea pieselor, se poate efectua o astfel de acțiune numai autorizat personalul tehnic, și piese de schimb trebuie să fie de la producător.

1.20 Notă: mesajele de avertizare și instrucțiunile cuprinse în acest manual nu sunt exhaustive pentru toate posibile de condiții și circumstanțe. Personalul de întreținere trebuie să ne amintim că bunul simț și prudență nu factori, care pot fi încorporate într-un produs și de a asigura acestora trebuie să personal.

2. CAIETUL DE SARCINI-SPECIFICAȚII TEHNICE

Presiune de 30 de tone

Fier pistonul spre stânga și spre dreapta

Intervalul de service: 0-950 mm

Mobilă de lucru regimentul 8 niveluri

Lățime piston 50 mm

Cursa pistonului 140 mm

2 plăci de fontă, care stau la pat sunt incluse

3. RECOMANDĂRI ÎNAINTE DE PRIMA LANSARE

3.1 înainte de prima lansare a instrumentului trebuie să se toarnă o cantitate mică (egal cu capacitatea de lingurita de ceai)

lubrifiant de calitate bună pentru orificiile de alimentare cu aer de ridicare de reglementare a supapei, conectați nutriție

aer timp de 3 secunde pentru a distribui uniform de lubrifiant. 3.2. de ieșire a aerului din sistemul hidraulic.

Sistemul în modul manual: deschide supapa de scurgere (27), rotiți-o în direcția opusă mișcării în sensul acelor de ceasornic. Pompa cantitatea corespunzătoare mai multor complete de miscarea pistonului, pentru a elimina aerul din sistem.

Sistemul în modul de reglare a aerului: deschideți supapa de scurgere (27), rotiți-o în direcția opusă trafic

în sensul acelor de ceasornic. Conectați racordul sistemului de alimentare cu aer (28) la conectorul de alimentare cu aer, apoi deschideți supapa

de aer (29) vă permite să pompa efectua mai multe cicluri de lucru și șterge restul de aer din aspect.

3.3 înainte de fiecare utilizare, vă rugăm să deschideți un pic supapa de aerisire (22) sistemul.

3.4 verificați toate detaliile și condițiile de exploatare a deteriorat. În caz de detectare a neconformități trebuie să

opriți exploatarea și contactați imediat furnizorul.

4. GHIDUL UTILIZATORULUI

Atenție! Înainte de a porni aparatul, citiți instrucțiunile de siguranță și se aplică nevoie de ea resursa.

Atenție! Ar trebui să citiți cu atenție aparatul și pericole apar din cauza incorecte exploatarea.

4.1 locul principal de bloc (36) pe rama de presă desktop (35), apoi așezați piesa de prelucrat într-un bloc.

4.2 închideți supapa de scurgere (27), rotindu-l în sensul acelor de ceasornic până la plin de poftă de mâncare.

4.3 conectați racordul de admisie de aer la conectorul cablului de alimentare, scoateți supapa de aer pentru activați pompa

mutați желобчатое șa (13) în piesa de prelucrat, apoi închideți supapa de aer. Dacă aer circuit

taie, prins de șa piesei pârghie (29).

4.4 aliniați pe axa piesa de prelucrat și glisorul pentru a asigura simetric distribuite de prindere.

4.5 deșurubați supapa de aer (sau de a folosi maneta) pentru o sarcină de pe piesa de prelucrat.

4.6 după finalizarea lucrărilor închideți supapa de aer (sau opriți funcționarea brațului) și lent și precis scoateți sarcina cu

piesa de prelucrat, de cotitură de scurgere supapa de mici pași în direcția opusă trafic

ceasuri. 4.7 scoateți piesa de prelucrat de la masa presei după ce un complet de desemnare a cursorului.

4.8 deconectați racordul de admisie aer de la sistemul de alimentare cu aer

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Conform ISO / IEC Guide 22 și EN 45014

Producător: Foreintrade S. A

Adresa producătorului: JANÓWEK, UL. MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

NOI DECLARĂM CĂ PRODUSUL CORESPUNDE STANDARDELOR EUROPENE

Nume produs: hidraulic de presă (cu marcatori marca Kraft&Dele)

Modelul (marca): KD5876

Declarație:

Produsul la care se referă această declarație, respectă cerințele directivelor UE:

1. 2006/42/EC Machinery Directive
2. 2011/65/UE ROHS 2 Directive

Conform normelor:

EN ISO12100:2010; EN ISO 16092-3:2018

Persoana responsabilă de ținerea documentației tehnice a: Ma Dong Hui, JANÓWEK, STR. ЛИСТВЕННИЧНАЯ 54 05-555 ТАРЧИН

Ma Dong Hui, ЯНОВЕК, 26.03.2025