

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

GHIDUL UTILIZATORULUI

Traducere instrucțiunile originale



MASA PENTRU MAȘINĂ DE FREZAT
Верхнечелюстной

KD5940

Avertisment!

Unele tipuri de lemn și produse din lemn, în special din MDF (plăci fibrolemnoase de dimensiuni medii densitatea), poate produce praf, care poate fi periculos pentru sănătate. Vă recomandăm să utilizați favorizate de masca pentru fata cu filtre interschimbabile când utilizați această mașină în plus față de utilizarea de aspirare a prafului.

Asigurați-vă că scule electrice deconectate de la rețea, atunci când acestea nu sunt utilizate înainte de a de întreținere, ungere, reglare, înlocuirea accesoriilor și înlocuirea frezei.

Acest frezat cu masă trebuie să fie ferm atașat la un верстаку sau altul stabilă suprafața de lucru.

Atunci când alegeți un loc potrivit pentru a instala această frezat mesei trebuie să ia în considerare lungimea maximă a фрезерованного materialul și poziția de operator.

Înainte de prima utilizare a mesei de frezat asigurați-vă că pentru masini de frezat este instalat corect, că toate șuruburile sunt strânse, precum și toate capacele sunt instalate și funcționează corect.

Înainte de a începe frezare da фрезерному stancu atinge viteza maximă. Uita-te pentru o masina sub supra-vibrații. Acest lucru poate indica prost montat masini de frezat sau фрезу.

Întotdeauna țineți mâinile departe de tăiere.

Când фрезеровании lungi segmente asigurați-vă că ambele capete ale materialului sunt corecte подпорка.

Întotdeauna purtați ochelari de protecție atunci când se lucrează cu фрезерным strung.

© Nu utilizați niciodată mașina fără panouri de protecție și fără a funcționa corect.

Asigurați-vă că piesa de prelucrat nu cuie sau alte obiecte străine, care pot deteriora фрезу.

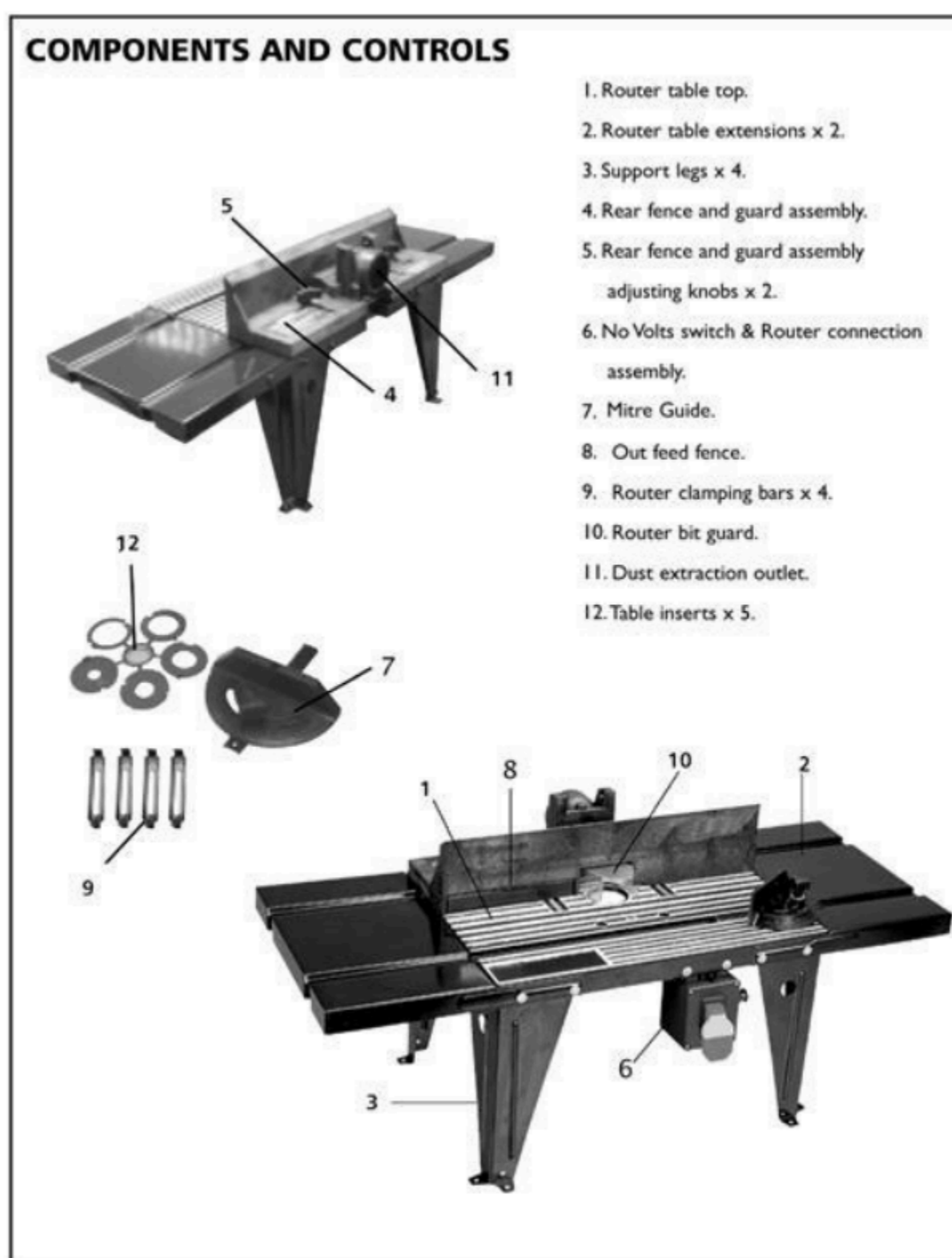
© Niciodată nu introduceți degetele în conducta de aer pentru praf din orice motiv, atunci când mașina este în mișcare.

© Stați lângă mașină, astfel încât veți putea executa o operație fără a fi nevoie de excesive de tracțiune sau schimbarea poziției în timpul lucrului.

© Nu lăsați niciodată mașina este activată nesupravegheat.

Întotdeauna lăsați mașina opri complet și deconectați-l de la rețea înainte de a o lăsa fără supravegherea...

COMPONENTE SI PIESE



1. Blatul mesei de frezat

2. Prelungitoare de frezat masa x2

3. Picioarele stabilizatoare x4

4. Instalarea spate a zonei de sprijin și a capacului

5. Autoritățile de reglementare din spate a zonei de sprijin și a capacului

x2

6. Comutator fără tensiune în ansamblul și conexiune mașină de frezat.

7. Oblice compus piesa.

8. De ieșire limitator.

9. Cleme mașină de frezat x4

10. Capac pentru capete de frezat.

11. Ieșire pentru aspirare praf.

12. Inserarea mesei x5

INFORMAȚII IMPORTANTE!

Acest frezat cu masa conceput pentru majoritatea de frezat mașini-unelte, disponibile astăzi, care au un diametru de motive de până la 155 mm

DE FIXARE ȘI ACCESORII

16X în cruce șuruburile pentru fixarea picioarelor și piulițe.

2x spate șuruburile de fixare pentru garduri și garduri de viteze.

4X frezat, cleme, șuruburi și piulițe.

2x крестообразный șurubul de fixare a comutatorului fără tensiune și de conectare a sursei de mașini de frezat și

piulițe.

INSTRUCȚIUNI DE MONTAJ

Scoateți toate componentele din pachet (păstrați toate materialele de ambalare în cazul în care sunt dacă ați avut de a

returna produsul). Verificați elementele din lista de elemente. Dacă

lipsește orice fel de detalii, vă rugăm să contactați furnizorul.

1 / fixarea picioarelor și masă

Pune blatul mesei de frezat ecranul în jos pe o suprafață de lucru...



(Fig. 1). Puneți două extensii de masă în jos, unul câte unul la fiecare capăt masa mașină de frezat, asigurându-vă că marginea cu patru perforații este aproape de sfârșitul masa masini de frezat. Locul patru picioare reglabile în picioare pe marginea interioară a masa masini de frezat. Aliniați toate găurile și fixați patru picioare reglabile picioare și două de extensie masa

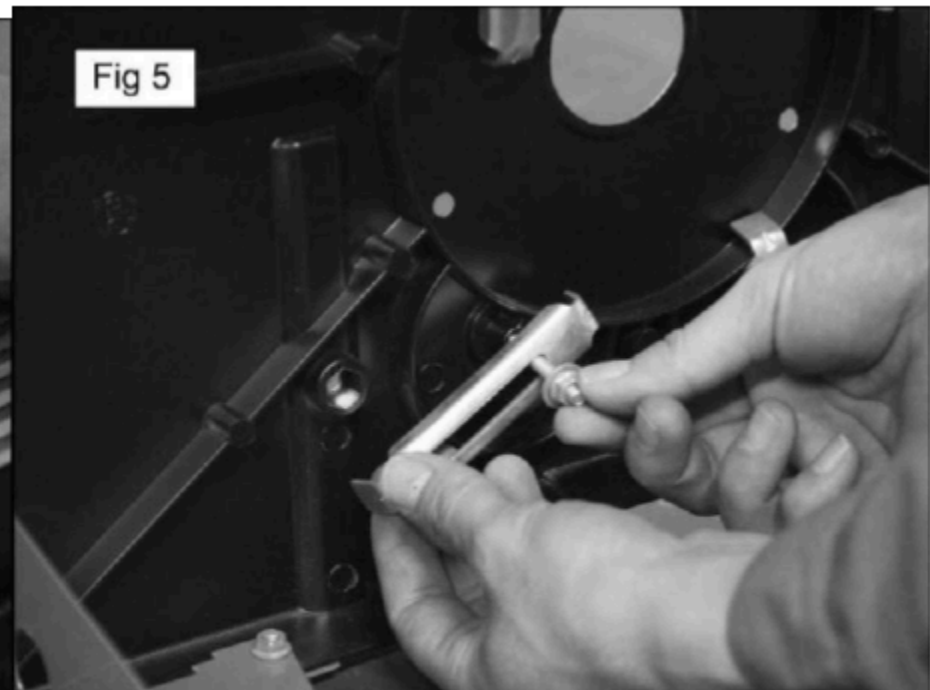
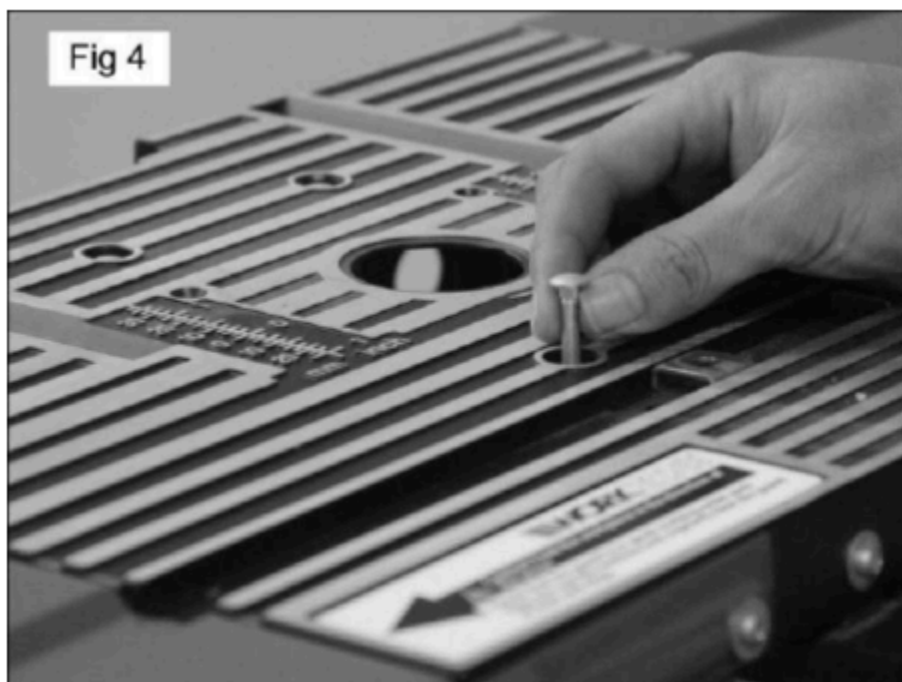
la masa, mașină de frezat, cu ajutorul a 16-multipli în cruce pentru șuruburi și piulițe. (Fig. 2) Fixarea comutatorului fără tensiune și cablurile de legătură nod mașină de frezat. Când masa mașină de frezat se află încă în poziția de jos. Fixați comutatorul fără tensiune și nodul de conectare mașină de frezat la masa, mașină de frezat, cu ajutorul a 2 șuruburi în cruce și piulițe (Fig. 3).



Această mașină este echipat cu un "întrerupător fără V" În caz de pană de curent ac sau scoateți ștecherul din priză înainte de oprirea mașinii. Masina nu el va reporni fără avertisment, atunci când alimentarea de la rețea el va fi restaurat sau de rețea fișa va fi re-conectat la o sursă de alimentare de curent alternativ, atâta timp cât mașina nu va rămâne se activează cu ajutorul comutatorului ON/OFF instalat pe mașină.

2 / Montaj cu terminale de prindere

Introduceți patru plimbare șuruburi prin patru găuri în partea de sus a mesei mașină de frezat (fig.4). Găsiți patru borne de tampoane de pe șuruburile liber și fixați-le cu patru piulițe (fig.5).



3 / Montare spate de ghidare

Rotiți frezat cu masa, astfel încât el s-a aflat în poziție de lucru. Așezați ghidajul din spate pe partea de sus a mesei mașină de frezat, asigurându-vă că cele două găuri în masă se potrivesc cu cele două fante în partea din spate a windows explorer. Găsiți cele două șuruburi cu cap hexagonal și lipiți-le unul câte unul de sub frezat masa, prin găurile aliniate cu fantele de ghidare din spate și fixați cele două mânere blocant (fig.6). La asamblare, asigurați-vă că ansamblul este un capac funcționează corect.



4 / Dispozitiv pentru a șterge de praf

Pe partea din spate de ghidare are posibilitatea de a conecta de evacuare furtun de aspirator sau un dispozitiv pentru a șterge de praf (fig.7). Vă recomandăm să utilizați acest dispozitiv în mod constant, ca și dustproof masca.

5 / paste pentru masa

Frezat cu masa vine cu un set de cinci insertii de plastic pentru birou, care sunt concepute pentru a reducerea neacceptat suprafața piesei de prelucrat la utilizarea frezei cu diferite - nu știu. (Fig. 8)



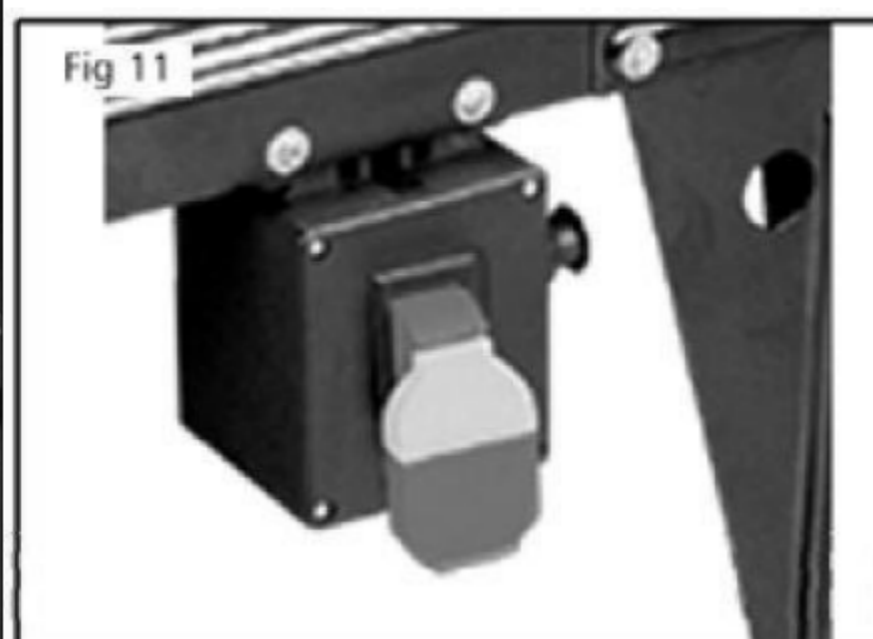
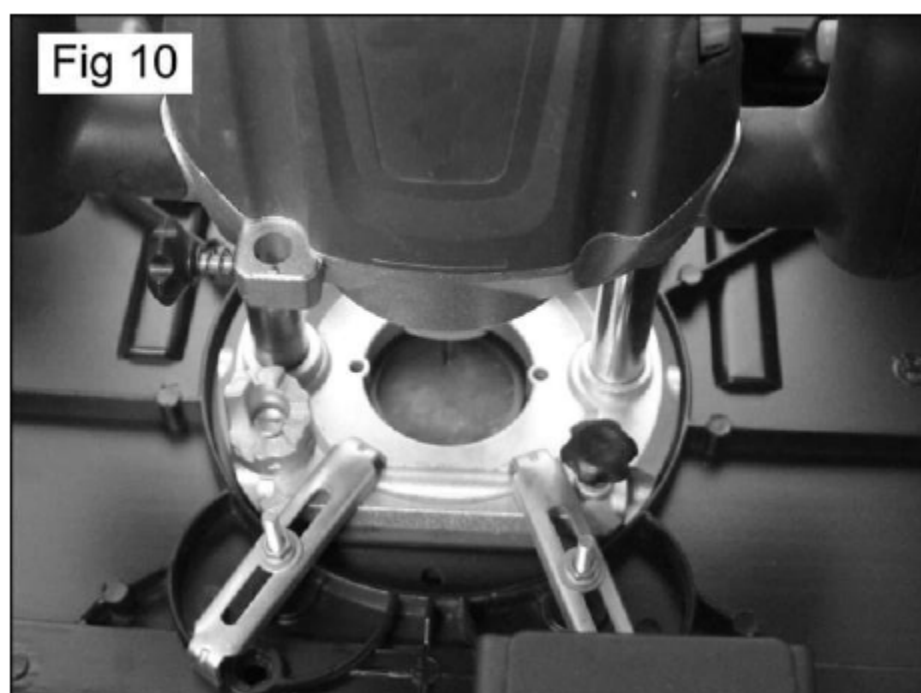
Frezat cu masă ar trebui să fie atașat la acea durabilă desktop cu ajutorul orificiile situate în partea de jos a patru picioare (fig. 9). Alegerea locului de instalare frezat cu masa. Trebuie să ia în considerare poziția potrivită priza de 13 amp putere de curent alternativ și lungimea piesei de prelucrat. Asigurându-vă că la fiecare capăt al mesei mașină de frezat spațiu suficient pentru a asigura capacitatea de prelucrare a piesei de prelucrat piesa de prelucrat într-o singură trecere.

Avertisment! Deconectați întotdeauna router-ul de la sursa de alimentare și scoateți de tăiere înainte de a instala router-ului pe frezat cu masa.

6 / conectare mașină de frezat

Locul patru borne tampoane departe de cavitatea mașină de frezat pe partea de jos a mesei mașină de frezat. Pune poziționați bloc terminal pentru a asigura un contact maxim cu baza mașină de frezat (fig. 10). Asigurați-vă că pentru masini de frezat este situat în centrul cavității, și strângeți cele patru piulițe de securitate.

Important! Este important să vă asigurați că, masini de frezat instalat în centrul cavității și că piulițele siguranțe destul de strânse. Nu strângeți șuruburile prea tare, deoarece acest lucru poate întârzia cleme, ceea ce va afecta lor crimp caracteristici.



Corectați switch router întotdeauna în starea de " ON " atunci când se lucrează în modul desktop

Avertisment: blocarea comutatorului poate fi utilizat numai împreună cu фрезерным masă, folosindu-l în modul manual, acest lucru nu este permis și poate duce la accidente grave!

Scoateți metalic de blocare, comutator cu ambalarea și slăbiți piulița de blocare, apoi deschideți clema este suficient pentru a o putea posta pe switch router-ului, și strângeți piulița pentru a vă asigura că comutatorul de blocare a fost corect asamblate. (a se vedea fig. 10-1)

Avertisment: blocarea comutatorului este adecvat numai pentru router M1R.



7 / conectarea la principala sursa de alimentare

Utilizați o extensie pentru a conecta mufa 13A, conectat la un comutator fără tensiune în priza de extensie și conectați ștecherul 13A la celălalt capăt al cablului de extensie la corespunzătoare priza de curent alternativ 13a corespunzător comutator diferențial de curent(RCD). Conectați cablul de rețea la router la conectorul 13A, aflat în partea de jos a comutatorului fără tensiune (fig. 11).

Avertisment!

Asigurați-vă că toate cablurile sunt sigure, deschise și nu există riscul blocării acestora pot reprezenta un pericol pentru securitate (fig.12).



© Majoritatea de frezat mașini-unelte echipate cu un comutator On/Off, care necesită o permanentă presiune, pentru sprijini activitatea mașină de frezat. După instalare, mașină de frezat pentru frezare masa folosiți aparatul pentru

menține presiunea pe comutatorul pornit / oprit. acest lucru poate fi realizat cu ajutorul arcuri de prindere sau un alt dispozitiv adecvat.

Orice astfel de dispozitiv ar trebui să fie ferm și sigur, fixat pe masa de frezare cu ajutorul scurt circuit sau un alt corespunzătoare lanțuri sau alte mijloace adecvate, pentru a preveni desprinderea de frezat mașină de frezat de masă, atunci când aparatul încă mai este atașat la mașini de frezat.

Nu ne asumăm nici o responsabilitate pentru orice accidente sau leziuni cauzate în ca urmare a utilizării necorespunzătoare orice mașină de frezat, utilizat în combinație cu acest фрезерным masă.

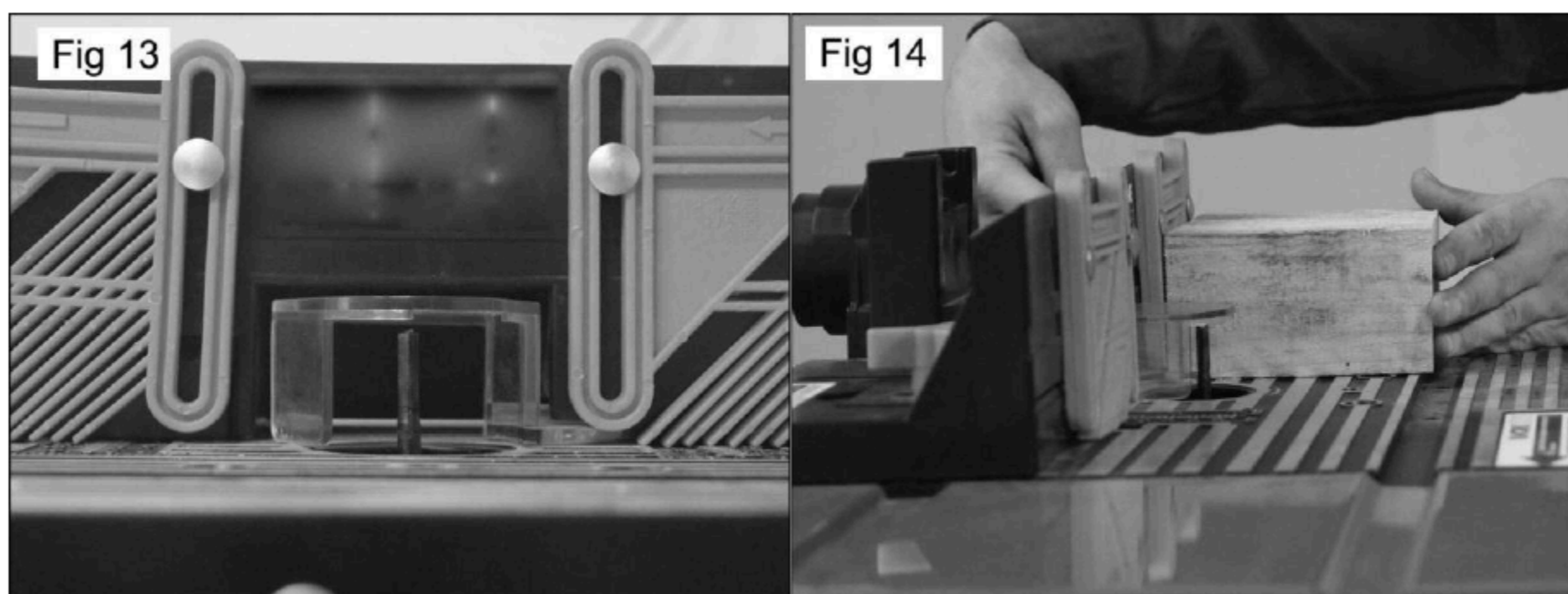
UTILIZAREA PRODUSULUI

Înainte de a utiliza frezat mesei întotdeauna verificați funcționarea automată a capacului.

După ce masini de frezat complet asamblat pentru frezat mesei și este conectat la o priză electrică porniți de masini de frezat cu ajutorul comutatorului fără tensiune. Permiteți-фрезерному stancu atinge viteza maximă și lăsați-l să funcționeze câteva secunde. Dacă veți auzi nici un sunet neobisnuit sau vibrații, opriți-l și a vedea dacă acesta este motivul pentru înainte de a continua.

Selectați tăiere și fixați-l pe frezare mașină (a se vedea Manual de utilizare mașină de frezat)

Selectați caseta de masă și aliniați-l cu фрезерным masă (fig. 13)



1 / reglarea adâncimii de tăiere

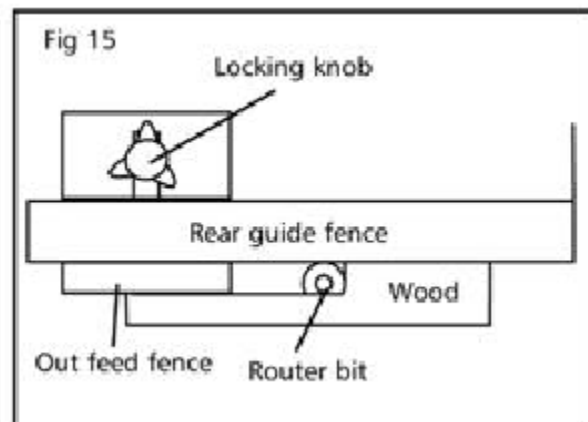
Adâncimea de așchiere este reglementată de limitatoare de adâncime de așchiere, stabilite în фрезерному stancu (consultați Ghidul de utilizare mașină de frezat)

2 / reglarea lățimii de așchiere

Lățimea de tăiere se realizează prin ajustarea poziției de ghidare din spate. Slăbiți cele două mânere și instalați ghidajul din spate, astfel pentru a obține lățimea de tăiere (fig. 14) și din nou fixați două fixează mânerul

3 / reglarea gard de depunere a

Spate echipat cu ghidaj reglabil ieșire de ghidare. Acest ghidaj poate fi este reglabil pentru a sprijini piesa de prelucrat după tăiere. De a reglementa de ieșire ghidaj slăbiți предохранительную de mâner și glisați ghidajul de la sine la numărul de evacuare a materialului (fig. 15), apoi fixați mânerul de blocare



4 / unghi de ghidare

Așezați ghidajul unghiular într-o largă deschidere, care merge în paralel cu partea din spate de ghidare și asigurați-vă că este liber să alunece pe toată lungimea găurii. Este prevăzută cu unghi de ghidare, permite prelucrarea piesei de prelucrat sub diferite unghiuri.