

MANUAL DE INSTRUCȚIUNI



POWERMAT

THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

VIZOR DE SUDURĂ AUTOMAT (CU AUTOUMBRIRE)

PM-APS-300S / PM-APS-500S



INSTRUCȚIUNI ORIGINALE



NOTĂ: Înainte de a utiliza aparatul, citiți cu atenție instrucțiunile de utilizare și recomandările de siguranță. Păstrați manualul.

1. SCOPUL PRODUSULUI:

Viziera cu autoînchidere este utilizată pentru a proteja ochii și fața de scântei, stropi și radiații nocive produse în timpul procesului de sudare. Filtrul cu autoîntunecare trece automat de la o stare luminoasă la una întunecată atunci când este generat un arc electric și revine la starea luminoasă atunci când sudarea este finalizată.

2. ÎNAINTE DE SUDARE

- Îndepărtați folia de protecție de pe ambele părți ale filtrului înainte de a utiliza pentru prima dată vizorul cu auto-întunecare.
 - Reglați corespunzător setările filtrului în funcție de curent și de metoda de sudare.
 - În funcție de forma capului utilizatorului și de confortul în timpul sudării, reglați în conformitate cu următoarele:
 - reglați cureaua de susținere superioară astfel încât să se potrivească perfect în jurul capului utilizatorului.
 - Trageți capota în față sau în spate pentru a regla distanța de pe fiecare parte între ochi și filtru.
- Asigurați-vă că masca se potrivește perfect pe cap.

3. CARACTERISTICILE PRODUSULUI

- Mască potrivită pentru toate metodele de sudură
- Atunci când este generat un arc electric, filtrul cu auto-diminuare trece de la modul iluminat la modul întunecat într-un timp conform tabelului de specificații al filtrului în cauză.
- Filtrul utilizat în acest vizor asigură protecție UV și IR completă pentru ochi și față în timpul întregului proces de sudare, chiar și în stare de flacără. Gradul de protecție UV și IR este de până la 16 DIN, asigurând confortul sudorilor în timpul lucrului.
- Produsul este în deplină conformitate cu standardele de siguranță DIN, EN379, ANSI Z87.1 și CSAZ94.3

4. SETĂRILE FILTRULUI DE ATENUARE

- Reglați gradul de întunecare conform datelor din tabelul din secțiunea VIII, luând în considerare metoda de sudare și valoarea curentă. Utilizați butonul din partea stângă a vizorului pentru a efectua reglajul.
- Gradul de umbrire poate fi reglat manual în intervale de la 9 - 13 DIN. Setările corecte sunt prezentate în tabelul VIII (tabelul gradului de umbrire).

5. SETĂRI DE SENSIBILITATE

În funcție de condițiile de lucru, selectați setarea corespunzătoare ("low" sau "high") pentru a potrivi sensibilitatea filtrului la sarcina în cauză. La sudarea cu TIG și alte metode în care arcul electric are o valoare scăzută a curentului, trebuie setat modul "high". Funcție disponibilă pe anumite modele de filtre.

6. INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ

AVERTISMENT: Pentru propria dvs. siguranță și protecție, citiți toate avertismentele și instrucțiunile din acest manual înainte de a utiliza aparatul. Necunoașterea măsurilor de siguranță poate duce la deteriorarea aparatului în sine sau chiar la vătămări corporale.

- Nu așezați masca pe suprafețe încălzite.
- Nu scufundați filtrul în apă sau alte lichide.
- Viziera nu protejează împotriva rănilor mecanice, exploziilor sau flăcărilor. Vizor protejează numai ochii și fața de radiațiile UV / IR și de scântei și așchii.
- Aveți grijă ca exteriorul filtrului să nu fie zgâriat sau deteriorat, deoarece acest lucru poate cauza funcționarea defectuoasă a filtrului
- Țineți copiii departe de zona de lucru și nu le permiteți să intre în contact cu echipamente, unelte, cabluri prelungitoare și alte elemente din zona de lucru care le-ar putea pune viața sau sănătatea în pericol.
- Dacă filtrul nu se întunecă imediat după stabilirea arcului de sudură, **OPRIȚI LUCRAREA IMEDIAT!**

AVERTISMENT: Acest vizor cu auto-întunecare poate fi utilizat pentru orice metodă de sudare cu arc electrice, dar nu în timpul sudării LASER și ACETILEN-TLEN

7. ÎNTREȚINEREA FILTRULUI ȘI A VIZORULUI

- Nu utilizați agenți corozivi pentru a curăța filtrul și componentele vizorului.
- Nu scufundați filtrul în apă sau alte lichide.
- Depozitați dispozitivul într-un loc uscat și întunecos.
- Curățați filtrul folosind o cârpă fără scame sau din bumbac.
- Înlocuiți capacul exterior sau interior al filtrului dacă este zgâriat, crăpat și nu poate fi curățat. Atunci când înlocuiți capacul, aveți grijă să nu zgâriați filtrul în sine.

INFO:

- Citiți cu atenție instrucțiunile și familiarizați-vă cu utilizarea produsului.
- Producătorul își rezervă dreptul de a aduce modificări și îmbunătățiri produse și de a modifica specificațiile echipamentelor fără notificare prealabilă.

MODEL	PM-APS-300S	PM-APS-500S
Model de filtru	DX-300S	DX-500S
Dimensiunea filtrului:	110x90x9mm	
Zona câmpului vizual:	95x35mm	100x59.5mm
Număr de senzori / detectoare de arc electric	2	
Protecție UV/IR:	16 DIN	
Stare de iluminare:	4 DIN	
Gradul de blackout:	Reglare continuă de la 9 la 13 DIN	
TIG (curent de sudare redus):	≥35A (DC) ≥35A (AC)	≥10A (DC) ≥10A (AC)
Funcție de șlefuire:	DA	
Reglarea sensibilității:	Automată	Reglabil în mod infinit
Sursă de alimentare:	Celula solară/bateria nu trebuie să fie înlocuită	
Pornit/Oprit:	Complet automat	
Timp de răspuns (Iluminare - Întunecare):	1/5000s (la temperatura cameră)	1/25000s (la temperatura cameră)
Timp de răspuns (Blackout - Lighten):	0,25 - 0,45s (automat adaptare)	0.1 - 1.0s (reglabil knob)
Posibilitatea de a utiliza o mască:	MMA (SMAW), MIG, MAG/CO2, TIG, sudare cu arc submers (SAW), sudarea cu arc cu plasmă (PAW), tăierea cu arc cu plasmă (PAC)	
Temperatura de funcționare:	°°-10 C până la +55 C	
Temperatura de depozitare:	°°-20 C până la +70 C	
Dimensiunea pachetului:	33x23x23cm	
Greutate netă:	480g	490g

8. SPECIFICAȚII TEHNICE

9. TABEL BLACKOUT

(Din - în funcție de metoda de sudare și de amperaj)

Proces spawania	Prąd spawania (Ampery)																							
	0.5	1	2.5	5	11	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	500	500	
SMAW							9	10	11			12			13			14						
MIG (heavy)											10	11		12			13			14				
MIG (light)											10	11		12		13		14		15				
TIG, GTAW					9	10	11		12		13			14										
MAG/CO2									10	11	12	13			14		15							
SAW													10	11	12	13	14	15						
PAC										11		12		13										
PAW					8	9	10	11	12		13		14			15								

10. ELIMINAREA ECHIPAMENTELOR UZATE



La sfârșitul duratei sale de viață, acest produs nu trebuie eliminat prin intermediul deșeurilor municipale normale, ci trebuie dus la un centru de colectare și reciclare a echipamentelor electrice și electronice. Acest lucru este indicat prin simbolul de pe produs, manualul de utilizare sau ambalaj. Prin reutilizarea, refolosirea materialelor sau alte forme de utilizare a echipamentelor uzate, aduceți o contribuție importantă la protecția mediului.

11. Datele producătorului:

P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Strada Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie