

PM0778; PM0779; PM782

MANUAL DE INSTRUCȚIUNI



POWERMAT

THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

LOC IMAGINE A AMBELOR MODELE AICI

NIVELĂ LASER

PM-PLK-120RT / PM-PLK-120GT /

PM-PLK-360T



INSTRUCȚIUNI ORIGINALE

TABEL DE CONȚINUT

TABEL DE CONȚINUT	2
SIMBOLURI DE AVERTIZARE / INFORMARE	3
SCOPUL DISPOZITIVULUI	4
SECURITATE	5
<i>Instrucțiuni generale de siguranță.....</i>	<i>5</i>
DESCRIEREA DISPOZITIVULUI	6
<i>Model: PM-PLK-120RT / PM-PLK-120GT</i>	<i>6</i>
<i>Model: PM-PLK-360T</i>	<i>7</i>
DATE TEHNICE	8
FUNCȚIONAREA DISPOZITIVULUI	8
<i>Model PM-PLK-120RT / PM-PLK-120GT</i>	<i>9</i>
<i>Model PM-PLK-360T</i>	<i>10</i>
VERIFICAREA PRECIZIEI ȘI CALIBRAREA.....	11
<i>Informații.....</i>	<i>11</i>
<i>Precizia autonivelării (G).....</i>	<i>12</i>
<i>Precizia de nivelare (H) fără grindă verticală</i>	<i>13</i>
<i>Precizia razei orizontale (I).....</i>	<i>14</i>
<i>Precizia razei orizontale (K) fără rază verticală.....</i>	<i>16</i>
<i>Precizia fasciculului vertical (L).....</i>	<i>17</i>
ÎNȚREȚINERE ȘI DEPOZITARE.....	18
SERVICE	19
GARANȚIE	19
<i>Excluderi din garanția producătorului</i>	<i>19</i>
ELIMINAREA ECHIPAMENTELOR UZATE	19
DATELE PRODUCĂTORULUI	20
DECLARAȚIE DE CONFORMITATE	20

SIMBOLURI DE AVERTIZARE / INFORMARE

	ATENȚIE: Înainte de a utiliza dispozitivul, citiți cu atenție manualul de instrucțiuni și recomandări de siguranță. Păstrați instrucțiunile.
	ATENȚIE: Radiații laser. Nu priviți în raza laser. Laser clasa 2
 	SEMNALUL BUZUNARULUI DE ELIMINARE: Indicați că echipamentele uzate trebuie colectate separat și nu trebuie eliminate împreună cu alte deșeuri. A se vedea secțiunea "ELIMINAREA ECHIPAMENTULUI FOLOSIT" eliminarea echipamentului folosit".

SCOPUL DISPOZITIVULUI

Nivela laser este proiectată numai pentru proiecție pe suprafețe mate și este un instrument care ajută la stabilirea și controlul liniilor orizontale și/sau paralele. Luați în considerare toate datele tehnice ale dispozitivului înainte de utilizare.

Nu utilizați dispozitivul în zone explozive sau în lichide. Nu îndreptați raza laser către alte persoane sau animale. Powermat nu este răspunzătoare pentru daunele cauzate de utilizarea dispozitivului în alte scopuri decât cele prevăzute. Într-un astfel de caz, garanția devine nulă.

Dacă nu sunteți familiarizat cu aceste instrucțiuni de utilizare, vă rugăm să le citiți cu atenție înainte de pornirea inițială a dispozitivului.

SECURITATE

INSTRUCȚIUNI GENERALE DE SIGURANȚĂ



Familiarizați-vă bine cu toate elementele de funcționare înainte de a începe să lucrați cu acest aparat. Exersați manevrarea aparatului și solicitați unui specialist să vă explice funcțiile, funcționarea și tehnicile de lucru.



Persoana responsabilă de instrument trebuie să se asigure că toți utilizatorii instrumentului înțeleg aceste instrucțiuni și le-ați respectat.



Pentru confort și siguranță, următoarele etichete au fost aplicate pe instrumentul laser pentru a furniza informații despre clasa laserului. Pentru mai multe informații despre un anumit model, vă rugăm să consultați manualul de instrucțiuni al instrumentului respectiv.

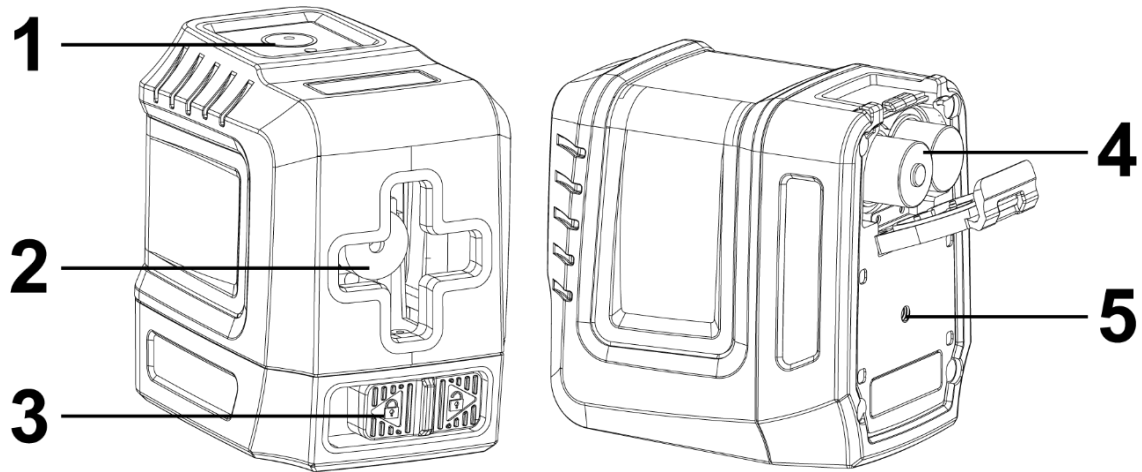


Respectă reglementările 21 CFR 1040.10 și 1040.11, cu excepția abaterilor de la standard în conformitate cu Laser Notice nr. 50, din iunie 2007.

- NU vă holbați la raza laser.
- NU îndreptați raza laser către alte persoane sau animale.
- NU încercați să reparați sau să modificați în alt mod unitatea. Procedând astfel, nu numai că anulați garanția acestui produs, dar expuneți și operatorul unității la riscuri grave. Contactați dealerul local dacă sunt necesare reparații.
- NU modificați în niciun fel fasciculul prin utilizarea altor instrumente optice.
- NU îndepărtați nicio etichetă de pe unitate.
- **TREBUIE** să utilizați bateriile specificate. Nu utilizați baterii noi cu cele vechi. Nu aruncați bateriile vechi în coșul de gunoi, ci în containerele adecvate pentru eliminarea acestora.

DESCRIEREA DISPOZITIVULUI

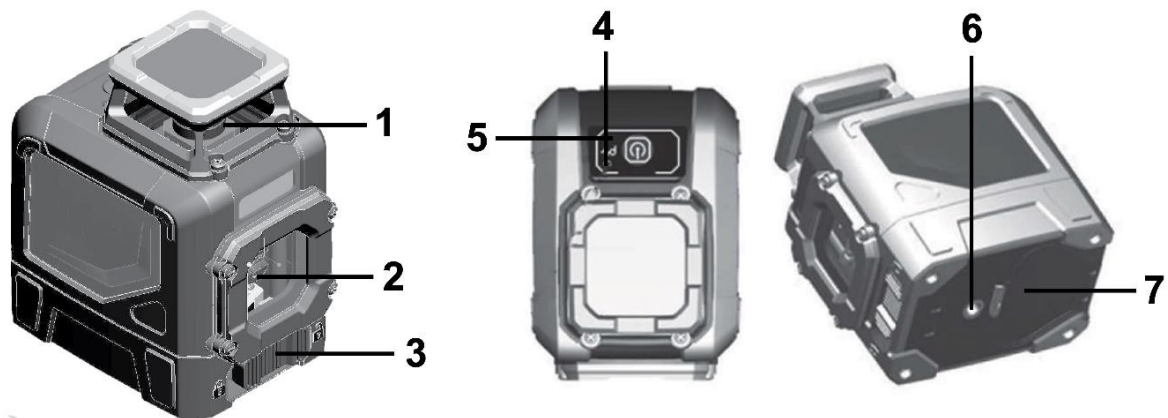
MODEL: PM-PLK-120RT / PM-PLK-120GT



DESCRIEREA COMPONENTELOR

1.	Panoul de instrumente (pornit/oprit/opțiuni)
2.	Sticlă laser
3.	Comutator de blocare autonivelant
4.	Spațiu pentru baterii 2x AA (2x 1.5V)
5.	Mufa ¼" cu filet pentru fixarea trepiedelor

MODEL: PM-PLK-360T



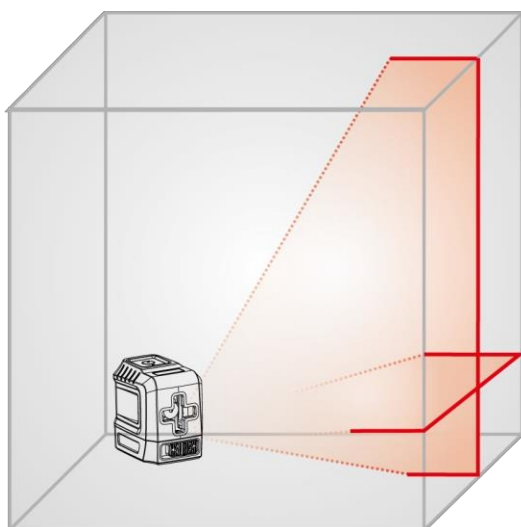
DESCRIEREA COMPONENTELOR

1.	Laser sticlă 360°
2.	Laser vertical sticlă 120°
3.	Comutator de blocare autonivelant
4.	LED
5.	Panoul de instrumente (pornit/oprit/opțiuni)
6.	Mufa ¼" cu filet pentru fixarea trepiedelor
7.	Spațiu pentru baterii 2x AA (2x 1.5V)

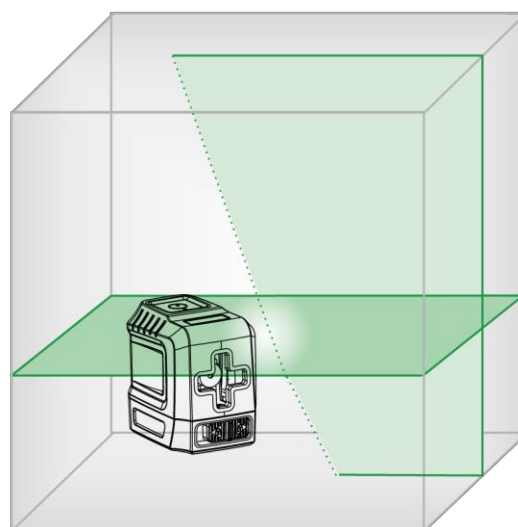
DATE TEHNICE

Model	PM-PLK-120RT / PM-PLK-120GT	PM-PSK-360T
Numărul de diode laser	1	2
Precizia laserului	±3mm/10cm	
Intervalul de compensare	°4 ±1°	
Clasa de protecție	IP54	
Clasa laser	II	
Diametrul conexiunii la trepid	1/4"	
Sursă de alimentare	2x baterii AA (2x LR6 1.5V)	4x baterii AA (4x LR6 1.5V)
Culori laser	roșu/verde	verde
Distanța de lucru	15m (roșu) / 30m (verde)	50m
Lungimea de undă a laserului vizibil	630~670 (roșu) / 505~550 (verde) [nm].	510~530 [nm].
Unghiul de emisie laser	120°	°120 /360°
Puterea laserului	3.2Mw	15mW/30mW
Durata de viață a bateriei	~15h (roșu) / ~8h (verde)	~8h
Temperatura de funcționare	°°-10 C - +50 C	
Temperatura de depozitare	°°-20 C - +70 C	
Greutate cu cutie	0,58 kg	0,78 kg

FUNCȚIONAREA DISPOZITIVULUI



PM-PLK-120RT / PM-PLK-120GT



PM-PSK-360T

MODEL PM-PLK-120RT / PM-PLK-120GT

Informații generale

- Laserul transversal generează o rază verticală și o rază orizontală, care se intersectează la 90°;
- Mod fix cu detector de raze laser pentru a mări raza de acțiune a laserului;
- Blocarea mecanică a pendulului, care permite trasarea de linii oblice;
- Rezistent la apă și praf - clasa de protecție IP-54;
- Auto-nivelare datorită compensatorului automat de amortizare;
- O înclinare a dispozitivului în afara intervalului de funcționare (4°) este semnalată prin linii laser roșii intermitente;
- Echipat cu un mâner universal cu un cap mobil;
- Montare ușoară pe trepied.

Baterii

- Deschideți capacul compartimentului pentru baterii și puneți 2 baterii alcaline de tip AA în compartiment.

Pornirea și oprirea dispozitivului

- Pentru a porni unitatea în modul de autonivelare, deplasați glisorul spre dreapta.  Când este pornit, laserul se va nivela automat. Înlocuiți bateriile cu unele noi dacă raza începe să se estompeze atunci când laserul este pornit. Acesta va fi un semnal de tensiune scăzută a bateriei. Lipsa fasciculului atunci când unitatea este pornită indică baterii complet descărcate.

- Pentru a activa dispozitivul cu pendulul blocat (determinarea liniilor oblice), apăsați tasta  buton .

-  Pentru a opri dispozitivul - deplasați cursorul de blocare a pendulului la stânga (simbolul lacătului închis) și apoi apăsați .  Atunci când mutați sau depozitați nivelul cu bulă de aer, asigurați-vă că pendulul este blocat (acest lucru este foarte important).

Auto-nivelare

- Rotiți comutatorul de blocare la , razele laser verticale și orizontale se aprind și unitatea se nivelează singură. Lampa indicatoare este verde. °(Dacă lampa indicatoare a cheii este roșie și liniile clipește, înseamnă că liniile nu sunt nivelate, așezați laserul într-un loc mult mai plat, deoarece raza de autonivelare este de aproximativ 4).

Mod puls

-  Apăsați lung pe - modul puls este activat. Apăsați lung din nou pentru a dezactiva modul puls.  Setați comutatorul de blocare pe , nivelarea cu laser se oprește.

Modul de blocare

-   Când comutatorul de blocare este în poziție , o apăsare lungă pe cheie , razele laser verticale și orizontale se aprind și clipește la fiecare 5 secunde, indicatorul luminos este roșu. O apăsare îndelungată pe tasta , îl oprește.

Modul de economisire a bateriei

 Când unitatea este în funcțiune, apăsați scurt , apoi intrați în modul de economisire a energiei și luminozitatea este redusă la aproximativ 80% din luminozitatea maximă. Apăsați din nou pentru a o reduce la 65% și apăsați din nou pentru a o reduce la 50%. Apăsați din nou pentru a reveni la luminozitatea maximă.

Activarea fasciculului laser

- Atunci când dispozitivul este pornit, razele sunt activate automat.

Plasarea corectă a fasciculului laser

Instrumentul trebuie să fie poziționat la punctul de măsurare. Laserul trebuie poziționat la înălțimea corectă, astfel încât liniile sale să fie complet vizibile și să poată acoperi complet suprafața de lucru.

Gama de autonivelare

Intervalul de autonivelare al laserului este de 4 ± 1 . Unitatea trebuie poziționată pe o suprafață plană. Dacă unitatea se află în intervalul de autonivelare, raza va străluci continuu. Dacă raza laser se estompează, înseamnă că unitatea trebuie nivelată.

MODEL PM-PLK-360T

Informații generale

- Laserul transversal generează o rază verticală și o rază orizontală de 360 , care se intersectează la 90°;
- Mod fix cu detector de raze laser pentru a mări raza de acțiune a laserului;
- Blocarea mecanică a pendulului, care permite trasarea de linii oblice;
- Rezistent la apă și praf - clasa de protecție IP-54;
- Auto-nivelare datorită compensatorului automat de amortizare;
- O înclinare a dispozitivului în afara intervalului de funcționare (4°) este semnalată prin linii laser roșii intermitente;
- Echipat cu un mâner universal cu un cap mobil;
- Montare ușoară pe trepied.

Baterii

- Deschideți capacul compartimentului pentru baterii și introduceți 4 baterii alcaline de tip AA.

Pornirea și oprirea dispozitivului

- Pentru a porni unitatea în modul de autonivelare, deplasați glisorul spre dreapta.  Când este pornit, laserul se va nivela automat. Înlocuiți bateriile cu unele noi dacă raza începe să se estompeze atunci când laserul este pornit. Acesta va fi un semnal de tensiune scăzută a bateriei. Lipsa fasciculului atunci când unitatea este pornită indică baterii complet descărcate.

- Pentru a activa dispozitivul cu pendulul blocat (determinarea liniilor oblice), apăsați tasta

 buton .

-  Pentru a opri dispozitivul - deplasați cursorul de blocare a pendulului la stânga (simbolul lacătului închis) și apoi apăsați .  Atunci când mutați sau depozitați nivelul cu bulă de aer, asigurați-vă că pendulul este blocat (acest lucru este foarte important).

Mod manual

-  Poate fi activat printr-o apăsare scurtă atunci când dispozitivul de blocare a pendulului se află în poziția de blocare , pentru a poziționa unealta laser la unghiuri diferite pentru a afișa linii drepte neuniforme, unde acestea vor clipi la fiecare 5 secunde.

- Precizia laserului nu este garantată la nivelul în modul manual

Mod impuls în timp continuu

-  Apăsați lung pe - modul puls este activat. Apăsați lung din nou pentru a dezactiva modul puls.  Setați comutatorul de blocare pe , nivelarea cu laser se oprește.

- Modul puls extern va permite utilizarea detectorului laser în medii și mai luminoase sau la distanțe de lucru mult mai mari.

Mod impuls (extern)

-  Acesta este activat prin apăsarea și menținerea timp de 2 secunde , atunci când unealta laser este în poziția deblocată . Toate razele disponibile clipească rapid de 5 ori pentru a alerta utilizatorul, iar LED-ul se aprinde albastru. O altă apăsare și menținere timp de 2 secunde

-  dezactivează modul puls extern, în care toate razele disponibile clipească rapid de 5 ori pentru a avertiza utilizatorul, iar instrumentul laser revine la modul puls în timp continuu și la indicatorul LED se va opri.

Activarea fasciculului laser

- Atunci când dispozitivul este pornit, razele sunt activate automat.

Poziționarea corectă a fasciculului laser

Instrumentul trebuie să fie poziționat la punctul de măsurare. Laserul trebuie poziționat la înălțimea corectă, astfel încât liniile sale să fie complet vizibile și să poată acoperi complet suprafața de lucru.

Gama de autonivelare

Intervalul de autonivelare al laserului este de 4 ± 1 . Unitatea trebuie poziționată pe o suprafață plană. Dacă unitatea se află în intervalul de autonivelare, raza laser va străluci continuu. Dacă raza laser se estompează, înseamnă că unitatea trebuie nivelată.

VERIFICAREA PRECIZIEI ȘI CALIBRAREA

INFORMAȚII

- Instrumentele laser sunt sigilate și calibrate în fabrică în conformitate cu intervalul de precizie stabilit.
- Este recomandabil să verificați calibrarea instrumentului înainte de prima utilizare și apoi să repetați acest lucru în mod regulat în timpul utilizării ulterioare.
- Pentru a asigura acuratețea măsurătorilor, în special pentru trasarea de înaltă precizie, instrumentul trebuie verificat în mod regulat.
- Blocajul de transport trebuie să fie în poziție deblocată, astfel încât dispozitivul să poată efectua autonivelarea înainte de verificarea preciziei.

PRECIZIA AUTONIVELĂRII (G)

- G1 Poziționați instrumentul laser așa cum se arată, cu laserul pornit. Marcați punctul P1 la locația punctului de reper.
- G2 Rotiți instrumentul laser la 180° și marcați punctul P2 în locul punctului de reper.
- G3 Aproțiați instrumentul laser de perete și marcați punctul P3 în punctul de reper.
- G4 Rotiți instrumentul laser la 180° și marcați punctul P4 în locul punctului de reper.
- G5 Măsurați distanța verticală dintre punctele P1 și P3 pentru a obține valoarea D3 și distanța verticală dintre punctele P2 și P4 pentru a obține valoarea D4.
- Calculați valoarea erorii și comparați-o cu diferența dintre valorile D3 și D4, așa cum se arată în ecuație.
- Dacă totalul nu este mai mic sau egal cu valoarea maximă a erorii calculate, instrumentul laser trebuie returnat la un centru de service Powermat pentru calibrare.

Maksymalna wartość błędu:

$$= 0,4 \frac{mm}{m} \times (D_1 m - (2 \times D_2 m))$$

Maximum

$$= 0,0048 \frac{in}{ft} \times (D_1 ft - (2 \times D_2 ft))$$

Porównaj: (Zobacz ilustrację)

$$D_3 - D_4 \leq \pm \text{Maximum}$$

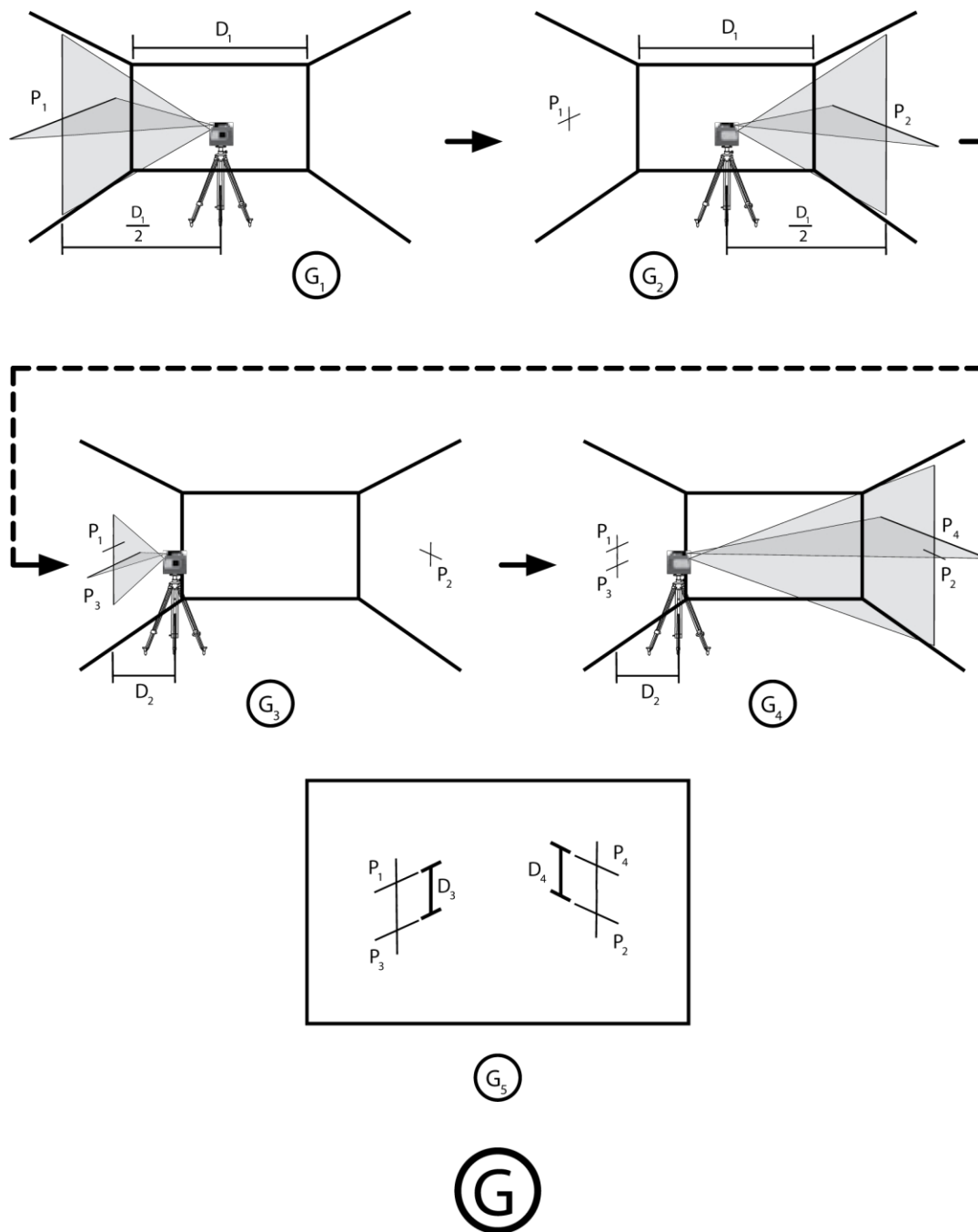
Przykład:

- $D_1 = 10 m, D_2 = 0,5 m$
- $D_3 = 1,0 mm$
- $D_4 = -1,5 mm$
- $0,4 \frac{mm}{m} \times (10 m - (2 \times 0,5 m)) = 3,6 mm$

(Maksymalna wartość błędu:)

- $(1,0 mm) - (-1,5 mm) = 2,5 mm$
- $2,5 mm \leq 3,6 mm$

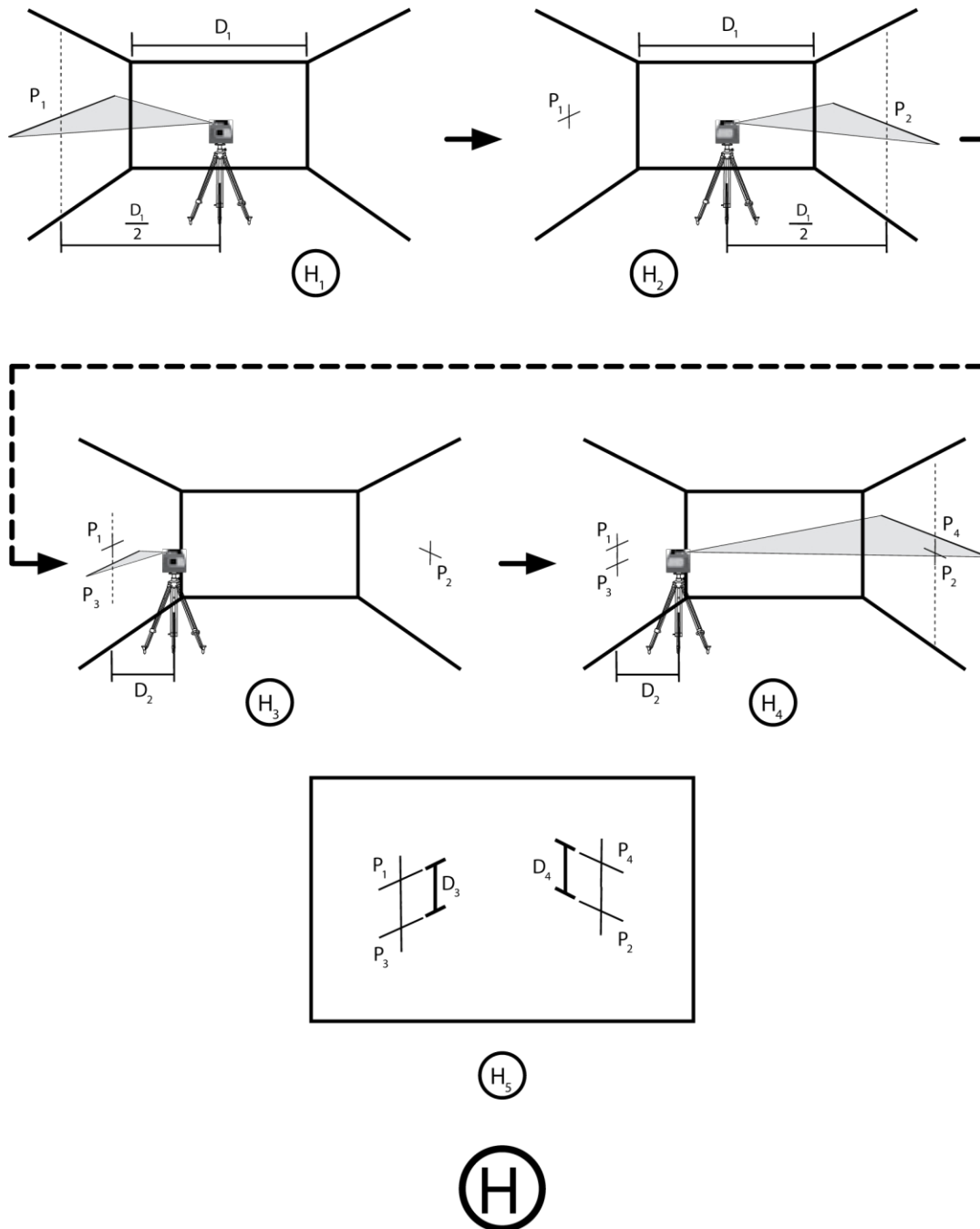
(DOKŁADNE, narzędzie jest wykalibrowane)



PRECIZIA DE NIVELARE (H) FĂRĂ GRINDĂ VERTICALĂ

- H1 Așezați instrumentul laser așa cum se arată, cu laserul pornit. Marcați Punctul P1.
- H2 Rotiți unealta laser la 180° și marcați punctul P2.
- H3 Mutați instrumentul laser aproape de perete și marcați punctul P3.
- H4 Rotiți unealta laser la 180° și marcați punctul P4.

- H5 Măsurați distanța verticală dintre punctele P1 și P3 pentru a obține valoarea D3 și distanța verticală dintre punctele P2 și P4 pentru a obține valoarea D4.
- Utilizați aceleași calcule/exemple ca pentru verificarea preciziei cu grinda verticală.



PRECIZIA FASCICULULUI ORIZONTAL (J)

- J1 Așezați unealta laser așa cum se arată în ilustrație, cu laserul pornit. Orientați fasciculul vertical către primul colț sau punct de referință fix. Măsurați jumătate din distanța $D1$ și marcați punctul P1.

- J2 Rotiți unealta laser și aliniați fasciculul vertical frontal la punctul P1. Marcați punctul P2 la unde se intersectează grinzile orizontale și verticale.
- J3 Rotiți unealta laser și îndreptați fasciculul vertical spre al doilea colț sau punct de referință fix. Marcați punctul P3 pentru a fi vertical pe aceeași linie ca punctele P1 și P2.
- J4 Măsurați distanța verticală D2 dintre punctul cel mai înalt și cel mai jos.
- Calculați valoarea maximă a erorii și comparați-o cu valoarea lui D2.
- Dacă valoarea D2 nu este mai mică sau egală cu valoarea maximă a erorii calculate, vă rugăm să returnați instrumentul laser la centrul de service Powermat pentru calibrare.

Maksymalna wartość błędu:

$$\text{Maximum} = 0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1 \text{ m}$$

$$= 0,0048 \frac{\text{in}}{\text{ft}} \times D_1 \text{ ft}$$

Porównaj: (Zobacz ilustrację ④)
 $D_2 \leq \text{Maximum}$

Przykład:

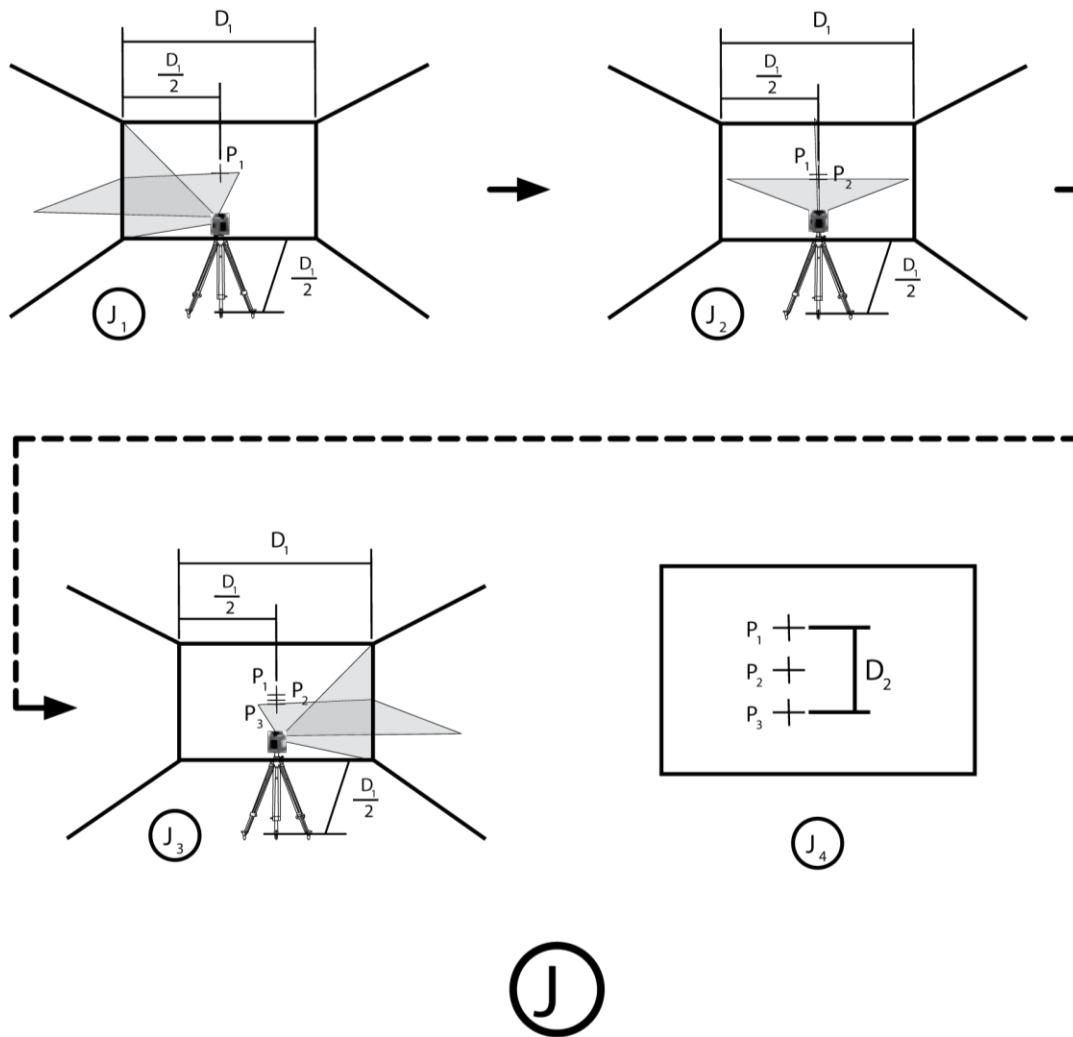
- D1 = 5 m, D2 = 1,0 mm

$$0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 5 \text{ m} = 2,0 \text{ mm}$$

(Maksymalna wartość błędu:)

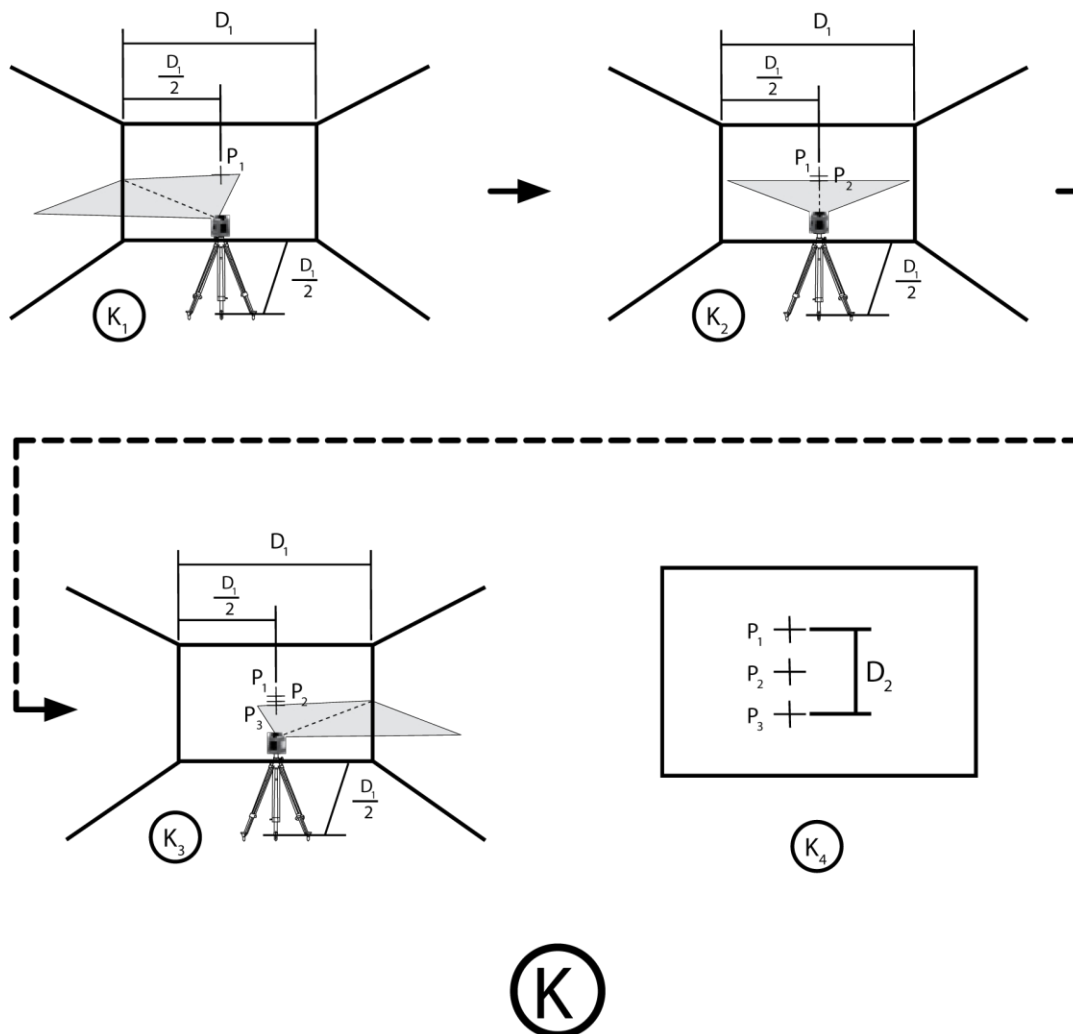
- 1,0 mm ≤ 2,0 mm

(DOKŁADNE, narzędzie jest wykalibrowane)



PRECIZIA RAZEI ORIZONTALE (K) FĂRĂ RAZĂ VERTICALĂ

- K1 Așezați unealta laser așa cum se arată în ilustrație, cu laserul pornit. Orientați fasciculul vertical aproximativ către primul colț sau punct de referință fix. Măsurați jumătate din distanța D_1 și marcați punctul P_1 .
- K2 Rotiți și aliniați scula laser aproximativ spre punctul P_1 . Marcați punctul P_2 pentru a fi vertical pe aceeași linie cu punctul P_1 .
- K3 Rotiți și îndreptați unealta laser aproximativ spre al doilea colț sau punct fix referință. Marcați punctul P_3 pentru a fi vertical pe aceeași linie ca punctele P_1 și P_2 .
- K4 Măsurați distanța verticală D_2 dintre punctul cel mai înalt și cel mai jos. - Utilizați aceleași calcule/exemple ca pentru verificarea preciziei cu grinda verticală.



PRECIZIA FASCICULULUI VERTICAL (L)

- L1 Măsurați înălțimea punctului de referință pentru a obține distanța D_1 . Așezați instrumentul laser așa cum se arată în ilustrație, cu laserul PORNIT. Direcționați fasciculul vertical către punctul de referință. Marcați punctele P_1 , P_2 și P_3 așa cum se arată în ilustrație.
- L2 Deplasați instrumentul laser în cealaltă parte a punctului de referință și aliniați același fascicul vertical la punctele P_2 și P_3 .
- L3 Măsurați distanța orizontală dintre punctul P_1 și raza verticală din poziția doi.
- Calculați valoarea maximă a erorii și comparați-o cu valoarea lui D_2 .
- Dacă valoarea D_2 nu este mai mică sau egală cu valoarea maximă a erorii calculate, vă rugăm să returnați instrumentul laser la centrul de service Powermat pentru calibrare.

Maksymalna wartość błędu:

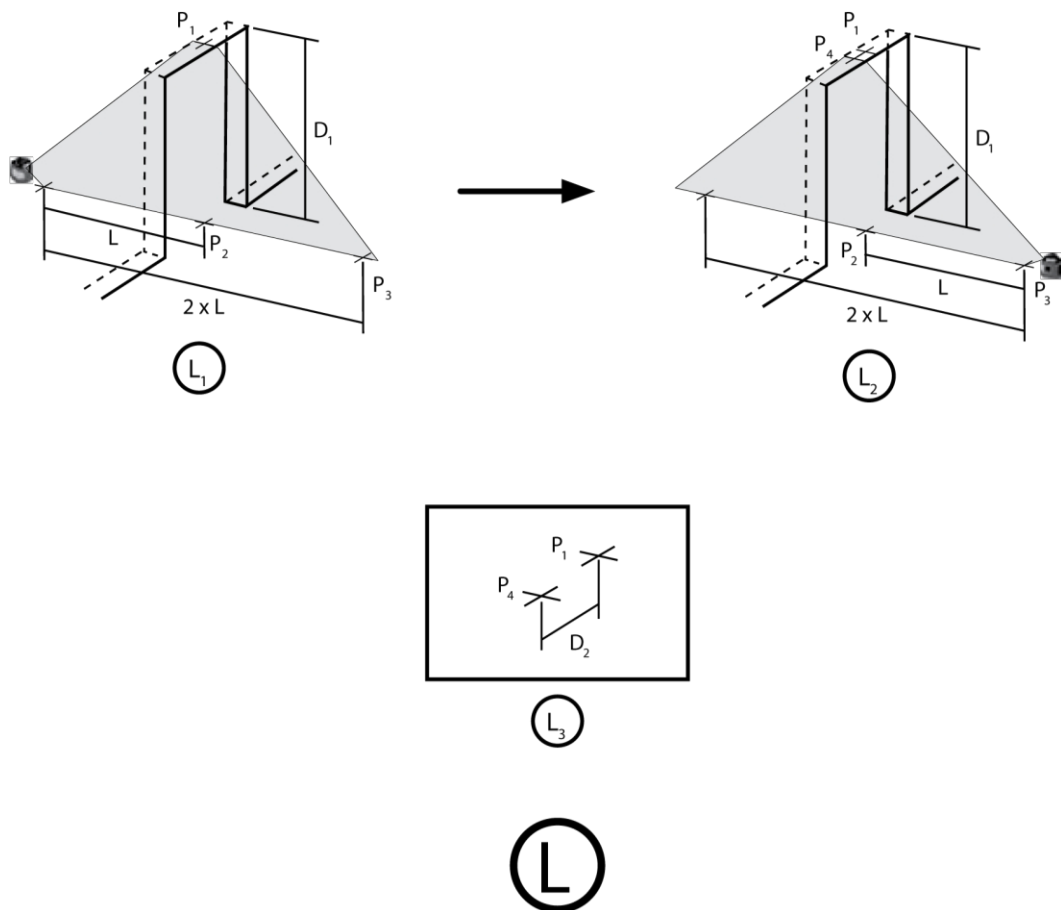
$$\begin{aligned} \text{Maximum} &= 0,8 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1, \text{m} \\ &= 0,0096 \frac{\text{in}}{\text{ft}} \times D_1, \text{ft} \end{aligned}$$

Porównaj: (Zobacz ilustrację L₃)

$$D_2 \leq \text{Maximum}$$

Przykład:

- $D_1 = 3 \text{ m}, D_2 = 1,0 \text{ mm}$
- $0,8 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 3 \text{ m} = 2,4 \text{ mm}$
(Maksymalna wartość błędu:)
- $1,0 \text{ mm} \leq 2,4 \text{ mm}$
(DOKŁADNE, narzędzie jest wykalibrowane))



ÎNȚREȚINERE ȘI DEPOZITARE

- Laserul încrucișat trebuie să fie protejat de precipitații atunci când este utilizat în exterior. Asigurați-vă că închideți ambalajul de aluminiu pentru a-l proteja de umezeala nedorită.
- Dacă aparatul se udă, acesta trebuie șters cu atenție înainte de a fi pus în capac. Nerespectarea acestei proceduri poate deteriora instalațiile interne ale aparatului.
- Nu utilizați benzină, diluant pentru vopsele, alți solvenți, hârtie igienică sau șervețele pentru a curăța dispozitivul, în special ferestrele emițătorului fasciculului laser. Nerespectarea acestei proceduri poate duce la zgârieturi sau deteriorări și, în consecință, la calibrarea dispozitivului.
- Dacă se preconizează că laserul încrucișat nu va fi utilizat pentru o perioadă îndelungată de timp, este recomandabil să scoateți pentru acest timp de baterie.

de la dispozitiv. Acest lucru va preveni posibilitatea distrugerii laserului în cazul în care bateriile cedează.

- Dacă dispozitivul cade sau este deteriorat mecanic, acesta își poate pierde proprietățile măsurare.
- Protejați mecanismul de autonivelare prin oprirea unității în timpul manipulării și după lucru.

SERVICE

Reparațiile la unelte electrice trebuie efectuate numai de personal calificat, folosind piese de schimb originale. În acest fel, este asigurată siguranța în utilizarea sculei.

Adresa:

Serviciul Powermat

Strada Obrońców Poczty Gdańskiej 97

42-400 Zawiercie

Tel. 32 670 39 68, interior 4

e-mail: serwis@powermat.pl

GARANȚIE

În timpul perioadei de garanție, cumpărătorul are dreptul la reparații gratuite din cauza defectelor de fabricație.

Garanția este recunoscută numai dacă produsul este livrat la punctul de vânzare în stare completă, neasamblat, împreună cu dovada achiziției și un card de garanție completat corect.

EXCLUDERI DIN GARANȚIA PRODUCĂTORULUI

Acestea apar atunci când dispozitivul prezintă deteriorări ca urmare a uzurii naturale sau a manipulării necorespunzătoare (de exemplu, supraîncărcarea, exercitarea unei presiuni prea mari - în special fisuri sau fracturi în părțile din plastic și alte deteriorări mecanice și defecte care rezultă din astfel de deteriorări).

Precum și în cazuri precum următoarele:

- Încercările de reparații arbitrare vor fi găsite.
- Aparatul a fost supus unor modificări sau reparații de către persoane neautorizate în timpul perioadei de garanție.

ELIMINAREA ECHIPAMENTELOR UZATE



La sfârșitul duratei sale de viață, acest produs nu trebuie eliminat prin intermediul deșeurilor municipale normale, ci trebuie dus la un centru de colectare și reciclare a echipamentelor electrice și electronice. Acest lucru este indicat prin simbolul de pe produs, manualul de utilizare sau ambalaj. Prin reutilizarea, refolosirea materialelor sau alte forme de utilizare a echipamentelor uzate, aduceți o contribuție importantă la protecția mediului.

Unealta electrică și acumulatorul/bateria nu trebuie aruncate în deșeurile menajere!

Numai pentru statele membre ale UE:



În conformitate cu Directiva europeană 2012/19/UE, uneltele electrice inutilizabile și, în conformitate cu Directiva europeană 2006/66/CE, bateriile/bateriile deteriorate sau uzate trebuie colectate separat și aduse la reciclare compatibilă cu mediul.

Producătorul este activ sub numărul de înregistrare BDO: 000063719.

Fiecare magazin este obligat să accepte gratuit echipamentul vechi dacă cumpărați de la el un echipament nou de același tip și cu aceeași funcție. Puteți lăsa echipamentul vechi la magazinul de unde ați cumpărat echipamentul nou.

Magazinele cu o suprafață de vânzare pentru echipamente de uz casnic de min. 2400 m², sunt obligate să accepte gratuit, în această unitate sau în imediata sa vecinătate, echipamente de uz casnic uzate, niciuna dintre dimensiunile exterioare ale cărora nu depășește 25 cm, fără a fi obligate să cumpere echipamente de uz casnic noi. Este posibil să se lase echipamente uzate de dimensiuni mici într-o piață mare, fără a fi necesară achiziționarea de echipamente noi.

Distribuitorul, atunci când furnizează cumpărătorului echipamente destinate uzului casnic, este obligat să preia gratuit echipamentele casnice uzate de **la locul de livrare a echipamentelor respective**, cu condiția ca echipamentele uzate să fie de același tip și să fi îndeplinit aceleași funcții ca echipamentele furnizate. Dacă efectuați o comandă prin intermediul site-ului oficial al producătorului, trebuie doar să ne informați prin introducerea comentariilor dumneavoastră în câmpul "**Comentarii**" al **comenzii**. **Acesta este modul în care puteți returna deșeurile de echipamente electrice și electronice la locul de livrare.**

Alternativ, dispozitivul vechi poate fi dus la un punct de colectare.

Pentru mai multe informații privind punctele de eliminare, vă rugăm să vizitați:

<https://sklep.powermat.pl/webpage/pl/recycling.html>.

DATELE PRODUCĂTORULUI

P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
<http://www.powermat.pl>

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE