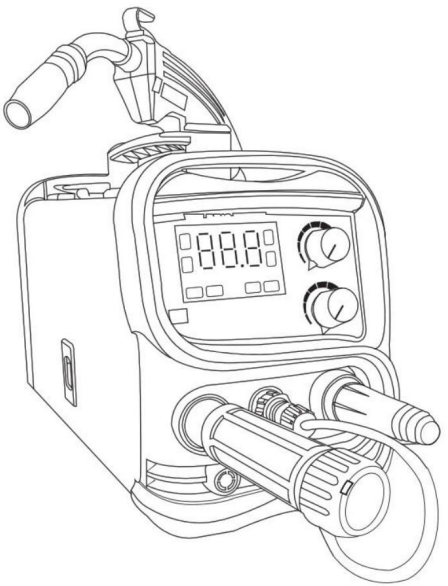
Machine Translated by Google

SATRA

S-MORAY200

MANUAL DE
INSTRUCȚIUNI



Înainte de a începe să lucrați cu dispozitivul, vă rugăm să citiți acest manual de utilizare.

Machine Translated by Google

1. Note de siguranță

Când sudați, acordați atenție măsurilor de siguranță, deoarece sudarea vă poate provoca vătămări corporale dumneavoastră și ale altora. Pentru mai multe informații, consultați Ghidul de siguranță pentru operatori pentru prevenirea accidentelor, furnizat de producător.

	Aparatul poate fi utilizat doar de către specialiști instruiți! • Folosiți echipament de protecție pentru sudură persoană recunoscută de departamentul național de supraveghere a siguranței. • Operatorul trebuie să fie un membru al personalului specializat deținerea unui certificat de funcționare valabil. • Înainte de a efectua orice operațiune de întreținere la aparatul de sudură, deconectați alimentarea cu energie electrică.
	Șoc electric - poate provoca vătămări grave sau chiar moartea! • Instalarea dispozitivului de împământare în conformitate cu standardele de aplicare. • Nu atingeți piesele sub tensiune dacă aveți pielea expusă sau purtați mănuși sau îmbrăcăminte ude. • Asigurați izolație între dumneavoastră și pământ și piesă de lucru. • Asigură-te că în cartierul tău este sigur.
	Fumul poate fi dăunător sănătății! • Nu vă expuneți la fum. Evitați inhalarea gazului de sudură uzat. • La sudură, folosiți un dispozitiv de ventilație sau un dispozitiv de tiraj pentru a asigura circulația aerului în mediul de lucru.
	Radiațiile arcului electric – pot afecta ochii și pot arde pielea! • Folosiți o mască de sudură adecvată și purtați costum de protecție pentru protejarea ochilor și a corpului. • Amplasați ecrane sau perdele adecvate pentru a proteja spectatorul de rănire.
	Manipularea necorespunzătoare poate provoca incendiu sau explozie • Scânteile de sudură pot provoca un incendiu. Asigurați-vă că nu există materiale inflamabile în apropierea zonei de sudură și acordați atenție siguranței la incendiu. • Asigurați-vă că există un stingător de incendiu în apropiere și că o persoană instruită din apropiere îl poate utiliza competent. • Nu sudați un recipient închis.

Machine Translated by Google

	O piesă de lucru fierbinte poate provoca arsuri grave. • Nu atingeți o piesă de lucru fierbinte cu mâinile goale. • Trebuie acordat un timp adecvat de răcire după utilizarea continuă a torței de sudură.
	Zgomot – zgomotul excesiv este dăunător auzului! • Protejați-vă urechile. Folosiți căști de protecție pentru urechi sau alte echipament de protecție auditivă. • Reamintiți privitorului că zgomotul poate potențial vă deteriora auzul.
	Câmpul magnetic afectează stimularea cardiacă! • Înainte de a consulta un medic, utilizatorul stimulatorului cardiac trebuie să stea departe de zona de sudură.
	Piesele mobile pot provoca răniri! • Evitați piesele mobile (de exemplu, ventilatorul). • Diversele dispozitive de siguranță (de exemplu, ușa, panoul, capacul și peretele despărțitor) trebuie închise și instalate complet.
	Defecțiune – în caz de dificultăți, solicitați ajutorul specialiștilor. • Dacă întâmpinați dificultăți în timpul instalării sau funcționează, depanați conform conținutului relevant al acestui manual. • Dacă nu înțelegeți complet după ce ați citit problemă sau nu o rezolvați conform acestor instrucțiuni, contactați imediat furnizorul sau Centrul de service al companiei pentru asistență specializată.

Notă: Aparatul de sudură trebuie montat orizontal, cu o înclinare de maximum 15°.

Machine Translated by Google

2. Prezentare generală a produsului

Funcții de sudură

- Cu control complet digital, poate realiza un control precis al curentului complet și, astfel, asigură o centralizare mai bună a arcului electric.
- Tehnologia avansată de control poate oferi un răspuns rapid al arcului electric, iar capacitatea de a regla lungimea arcului este mare.
- Funcționalitate îmbunătățită pentru sudarea manuală.
- Panou complet digital care afișează parametrii funcționali; afișare uniformă Reglarea permite o operare convenabilă și concisă.
- Viteza de sudare este mai mare decât în sudarea convențională Protecție cu gaz pulsat. Căldură redusă, adâncime mare de penetrare și fără stropire.
- Efect evident de economisire a energiei.
- Stropire redusă, viteză mare de sudare și gamă largă de potrivire tensiunea sudării obișnuite în mediu de gaz protector. Răspuns rapid al arcului; ușor de învățat pentru sudori.
- Funcție de pistol de tragere a sârmei.

2.1 Deplasarea și ridicarea

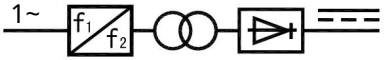
1. Înainte de a muta aparatul de sudură, deconectați alimentarea cu energie electrică și demontați linia de alimentare;
2. În timpul transportului, țineți partea inferioară a aparatului de sudură în jos. Nu așezați aparatul de sudură orizontal sau cu susul în jos;
3. Asigurați ridicarea verticală;
4. Evitați mutarea aparatului de sudură în timpul transportului pe distanțe lungi, între timp, așezați spumă absorbantă în jurul acestuia și acordați atenție protecției împotriva ploii.

Machine Translated by Google

2.2 Identificare

Citiți instrucțiunile: 

Invertor-transformator-redresor static monofazat:



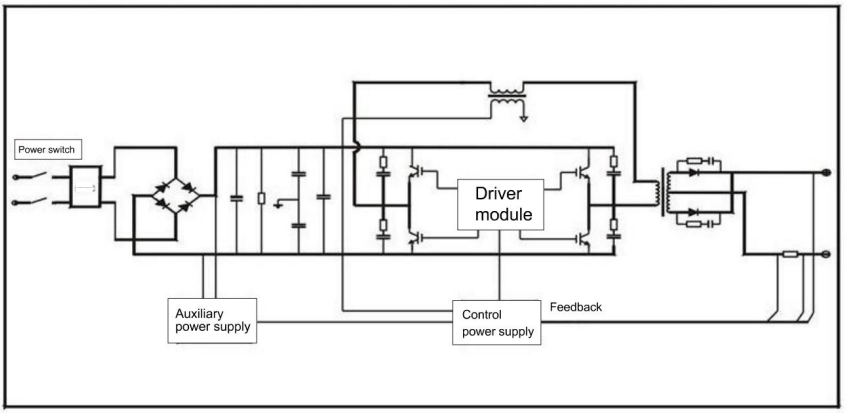
Sudare cu electrod armat manual (MMA): 

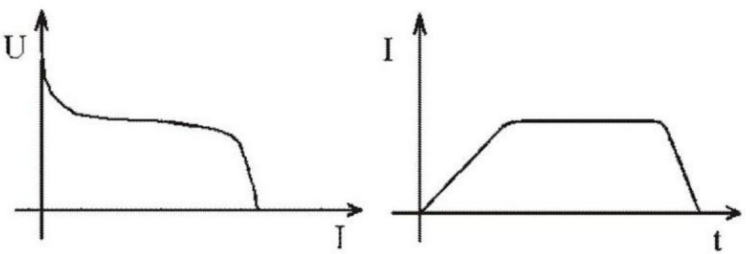
Sudare MIG/MAG: 

Sudare TIG: 

Machine Translated by Google

3. Schema electrică și diagrama caracteristicilor de nivelare





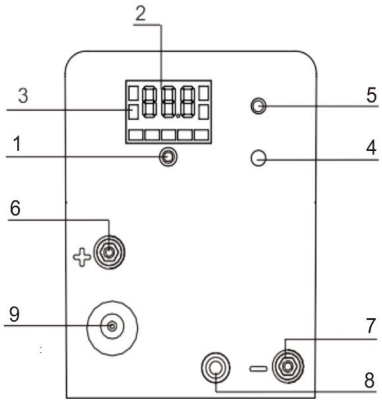
Machine Translated by Google

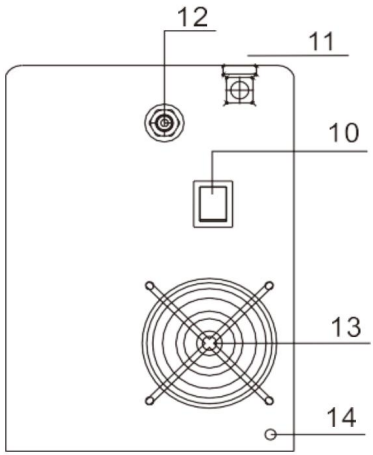
4. Date tehnice

Model	KD1882	KD1883
Tensiune de intrare	230V	230V
Frecvența de intrare	50Hz	50Hz
Capacitate:	6,3 KVA	7,5 KVA
Tensiune în gol:	62V	62V
Ciclu de funcționare:	60%	60%
Alimentare dispozitiv	MIG: 30-250A MMA: 20-250A TIG: 15-250A	MIG: 40-250A MMA: 20-250A TIG: 20-250A
Diametrul sârmei MIG:	ø0,8/0,9/1,0/1,2 mm	ø0,8/0,9/1,0/1,2 mm
Diametrul electrodului Arte marțiale mixte (MMA):	ø1,6-5,0 mm	ø1,6-5,0 mm
Viteză de alimentare cu sârmă:	2-13 m/min	2-13 m/min
Securitate:	IP21S	IP21S
Clasa de izolație:	H	H

Machine Translated by Google

4. Funcțiile panoului

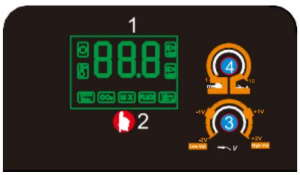




Nu.	Nume	Funcție	Nr.	Nume	Funcție
1.	Funcții	Selectați funcția	8.	Comutator de sudură cu/fără gaz	
2.	Indicator digital		9.	Conector pistol MIG	Conector MIG
3.	Indicator luminos de supraîncălzire	Un bec aprins indică faptul că mașina este în modul de protecție la supraîncălzire.	10.	Întrerupător de alimentare	Comutator de pornire/oprire
4.	Reglarea tensiunii	Ajustați tensiunea	11.	Cablu de alimentare	Intrare de alimentare
5.	Reglarea vitezei/ curentului de alimentare a sârmei	Reglați viteza/curentul de alimentare cu sârmă	12.	Intrare gaz	Conectați la furtunul de gaz
6.	Ieșire negativă	Conectați jos terminalul de împământare	13.	Ventilator	Răcește mașina
7.	Rezultat pozitiv	Conectați la suportul electrodului	14.	Șurub de împământare	Protejarea siguranței mașinilor și a personalului

Machine Translated by Google

Afișaj digital



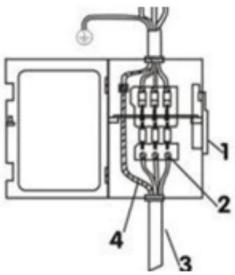
1. Indicator	3. Măriți tensiunea
2. Selectarea funcțiilor	4. Creșteți curentul/viteza firului

Machine Translated by Google

6. Instalare, depanare și operare

Notă: Instalați și depanați hardware-ul urmând cu strictețe pașii de mai jos.

Opriți întrerupătorul de alimentare al cutiei de distribuție înainte de a conecta cablurile și a începe lucrul.
Clasa de protecție a echipamentului este IP21S. Nu utilizați echipamentul în ploaie.
Metoda de cablare a cutiei de distribuție (vezi mai jos)



1. Comutator de alimentare al comutatorului de distribuție
2. Siguranța sau protecția siguranței nu este mai mică decât curentul maxim de ieșire specificat pe plăcuța de identificare (11max)
3. Cablu de sudură
4. Fire de împământare galbene și verzi (împământate, neconectate la neutru)

Terminați cablajul conform desenului sau al altei metode adecvate; întrerupeți alimentarea principală la conectare.

Notă: Lucrul la linia telefonică este strict interzis.
Angajați un electrician profesionist pentru a finaliza instalația.

Nu conectați două aparate de sudură la aceeași cutie de distribuție.
Firul 4 nu trebuie legat la pământ dacă teaca este legată la pământ.

Machine Translated by Google

Instalare și depanare manuală a sudurii

Metoda de instalare

1) Setați butonul de proces de pe panoul frontal al aparatului de sudură în modul de sudare manual;
2) Sudare cu miez de flux și sudare Lift-TIG,
Conectați cablul cu clema de împământare la mufa rapidă pozitivă de sub panoul frontal al aparatului de sudură și strângeți-l cu o cheie;
3) În modul de sudare MMA, conectați cablul cu clema de împământare la mufa rapidă cu pol negativ de sub panoul frontal al aparatului de sudură și strângeți cu o cheie;

4) Opriți întrerupătorul cutiei de distribuție (furnizat de utilizator), conectați cablul de alimentare de pe panoul din spate al aparatului de sudură la terminalul de ieșire de pe cutia de distribuție. Grupați firele de alimentare galben și verde împreună pentru a finaliza conexiunea cablului de alimentare. (Consultați diagrama de mai sus.)

Notă: Operatorul poate alege metoda de cablare CC pozitivă în funcție de starea metalului și a bornei de sudură (adică, conectează suportul electrodului la polul negativ). Nu sunt specificate reglementări speciale pentru borna de sudură acidă.

Metoda de cablare pozitivă: Conectați pistoletul de sudură la polul negativ și piesa de lucru la polul pozitiv. Metoda de cablare inversă: Conectați piesa de lucru la polul negativ și pistoletul de sudură la polul pozitiv.

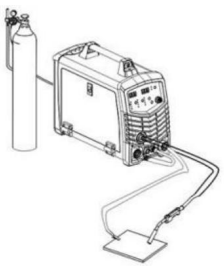
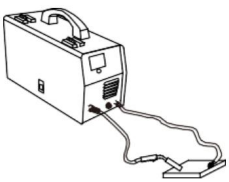
Metodă de operare

1) După asamblarea conform descrierii de mai sus, porniți comutatorul de aer de pe panoul din spate pentru a porni aparatul de sudură. În acest moment, tensiunea afișată de aparat este tensiunea în gol, iar curentul afișat de ampermetru este curentul setat. Valoarea curentului de resetare va varia între valorile maxime și minime prin reglarea butonului manual de măsurare a curentului de sudură.

2) Curentul de sudură setat conform specificațiilor și modelului tijei
tija de sudură, prindeți tija de sudură și finalizați sudarea prin declanșarea unui arc scurt. Curentul de sudură poate fi reglat independent în funcție de nevoile de sudare și de obiceiurile sudorului.

Machine Translated by Google

Instalație de sudură în mediu de protecție gazoasă

	Pistol de sudură - sudură cu gaz	
1. Conectați pistoletul de sudură la interfața pistoletului de sudură.	2. Conectați terminalul de împământare la capătul polului negativ de ieșire și strânge.	3. Conectați interfața de conversie la polul pozitiv.
	Pistol de sudură fără gaz conexiune	
1. Conectați pistoletul de sudură la interfața pistoletului de sudură.	2. Conectați terminalul de împământare la capătul de ieșire al polului pozitiv și strânge.	3. Conectați interfața de conversie la polul negativ.
 Connection of Gas-filled Welding Gun	 Connection of Gasless Welding Gun	 Connection of wire drawing gun

2. Conectarea buteliei de gaz

Avertisment de siguranță

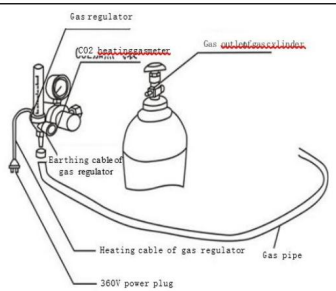
1. Conexiunea trebuie efectuată de către un sudor calificat, cu calificările corespunzătoare.

2. Înainte de instalare, citiți cu atenție instrucțiunile de utilizare ale contorului de gaz CO2.

(1) Instalați manometrul de gaz de încălzire CO2 pe ieșirea buteliei de gaz cu șurubul de montare și strângeți-l.

(2) Conectați un capăt al conductei de gaz la îmbinarea conductei de gaz de reglare a gazului și fixați-l strâns cu dispozitivul de strângere; conectați celălalt capăt la orificiul de admisie a gazului aparatului de sudură și fixați-l.

Connection of gas cylinder end is shown below:



Machine Translated by Google

7. Precauții

Pregătirea înainte de utilizare

Conectați cablul de intrare al aparatului de sudură la rețeaua electrică, după cum este necesar.
Notă: Trei dintre firele monocolore trebuie conectate la firul de fază al sursei de alimentare trifazate. Secvența fazelor nu poate fi menținută în conexiune.

Cablarea trebuie să fie corectă și stabilă, iar orice eroare nu este permisă; în caz contrar, pot apărea deteriorarea echipamentului sau vătămări corporale.

Asigurați-vă că întrerupătorul de aer de pe panoul din spate al aparatului de sudură este în poziția „ON” și că întrerupătorul de alimentare al plăcii de distribuție este în poziția „Off”.
Notă: Comutatorul de aer este în mod normal în starea oprit și este interzis în condiții de sarcină pentru a evita deteriorarea. Vă rugăm să utilizați cablul de sudură corespunzător; conectați cablul de conectare și control, pistoletul de sudură și cablul de împământare.

Notă: Cablul trebuie să fie strâns și strâns la fiecare conector (înșurubați conectorul rapid dacă se rotește în sensul acelor de ceasornic în soclu; deșurubați dacă se rotește în sens invers acelor de ceasornic); în caz contrar, conectorul se va deteriora.

Informații operaționale

1. Lipiți eticheta cu elementele de nituire pe partea specificată a capacului superior al carcasei; în caz contrar, componenta internă se va deteriora.
2. Conexiunea dintre cablul de sudură și borna de conectare
   Aparatele de sudură trebuie să fie etanșe și fiabile pentru a evita arderea îmbinărilor și instabilitatea în timpul sudării.
3. Evitați contactul dintre partea expusă de cupru a cablului de sudură și terminalul care conectează aparatul de sudură la metalul de împământare, de teama de a scurtcircuita ieșirea aparatului de sudură.
4. Evitați deteriorarea sau ruperea cablului de sudură și a cablului de control.

5. Evitați deformarea aparatului de sudură din cauza coliziunilor. Nu așezați obiecte grele pe aparatul de sudură.

Machine Translated by Google

7.1 Mediu

1) Sudarea trebuie efectuată într-un mediu relativ uscat, cu o umiditate a aerului care să nu depășească 90%.
2) Temperatura ambientală trebuie să fie între -10 și 40°C.
3) Evitați sudarea în ploaie pentru a preveni pătrunderea apei

apă de ploaie pentru aparatul de sudură.

4) Nu sudați în medii cu praf sau cu gaze corozive.
5) Nu sudați cu gaz protector într-un mediu cu mișcare puternică a aerului.
6) Confirmați compatibilitatea electromagnetică a echipamentului din Clasa A în conformitate cu cerințele CISRR 11.

7.2 Ventilație excelentă

Deoarece aparatul de sudură este un aparat industrial, care utilizează un curent de funcționare ridicat în timpul funcționării, ventilația naturală nu poate satisface cerințele de răcire ale aparatului. Prin urmare, în interior este instalat un ventilator pentru a răci eficient aparatul de sudură și a asigura o funcționare lină. Utilizatorul trebuie să se asigure că secțiunea de ventilație nu este obstrucționată sau blocată și că distanța dintre aparatul de sudură și obiectele din jur este de cel puțin 0,3 m. Utilizatorul trebuie să mențină întotdeauna o ventilație excelentă, ceea ce este crucial pentru durata de viață și funcționarea lină a aparatului de sudură.

7.3 Fără supratensiune

Aparatul de sudură se va deteriora dacă tensiunea rețelei depășește valoarea admisă.
Prin urmare, acordați atenție modificărilor tensiunii rețelei. Opriți aparatul de sudură și deconectați întrerupătorul de alimentare dacă tensiunea rețelei este prea mare.

7.4 Protecție la supraîncălzire

Pentru funcționare continuă, pe termen lung, aparatul de sudură va oferi protecție la supraîncălzire dacă se depășește ciclul de funcționare setat, iar aparatul va opri automat sudarea. Sudarea se va relua odată ce indicatorul luminos de supraîncălzire se stinge (nu este necesară oprirea).

Machine Translated by Google

8. 8. Întreținere



Avertisment de siguranță: Operatorul trebuie să aibă suficientă apă pentru următoarea operațiune.
Cunoștințe profesionale în domeniul electric și bun simț în ceea ce privește siguranța; deține un certificat de calificare valabil care să ateste abilitățile și cunoștințele sale.

Înainte de a deschide carcasa, verificați dacă cablul de intrare al aparatului de sudură este deconectat de la rețea.

1) 1) Verificați conexiunea circuitului intern al aparatului de sudură și asigurați-vă că firele sunt corecte și conexiunea este fermă (în special conectorul sau componenta). Dacă există rugină sau slăbire, lustruiți stratul de rugină sau stratul de oxidare cu șmirghel, reconectați și luați măsuri de strângere.

2) 2) Când mașina este pornită, țineți mâinile, părul și uneltele departe de piesele sub tensiune, cum ar fi ventilatorul, pentru a evita rănirea sau deteriorarea mașinii.

3) Suflați praful în mod regulat cu aer comprimat uscat și curat.
Ștergeți zilnic praful de pe aparatul de sudură dacă îl utilizați într-un mediu cu fum sau poluat. Mențineți presiunea aerului comprimat la un nivel rezonabil pentru a evita deteriorarea componentelor mici ale aparatului de sudură.

4) Evitați pătrunderea apei sau a umezelii în aparatul de sudură. Dacă se întâmplă acest lucru, uscați interiorul aparatului de sudură și apoi măsurați izolația acestuia cu un sirec (inclusiv izolația dintre orice punct de conectare și punctul de conectare și teacă). Sudarea nu se va efectua decât dacă există anomalii.

5) Verificați periodic dacă stratul de izolație al tuturor cablurilor aparatului de sudură nu este deteriorat; dacă este deteriorat, stratul de izolație trebuie legat sau cablul trebuie înlocuit.

6) Verificați periodic tubul de gaz pentru a vedea dacă există fisuri; dacă este cazul, înlocuiți-l.

7) Înlocuiți tubul de contact și roata de alimentare cu sârmă la timp și curățați furtunul de alimentare cu sârmă frecvent.

8) Puneți aparatul de sudură înapoi în ambalajul original și depozitați-l într-un loc uscat dacă nu îl veți utiliza pentru o perioadă lungă de timp.

Machine Translated by Google

9) Defecțiuni și întreținere dacă aparatul de sudură nu este utilizat pentru o perioadă lungă de timp timp.

Defecțiuni frecvente și soluții:

Defect	Solu ie
Lumina de protecție clipește	1) Protecție la supraîncălzire Verificați curentul de funcționare și durata de utilizare a acestuia, familiarizați-vă cu parametrii de funcționare specificați în instrucțiunile de utilizare și utilizați-i în conformitate cu cerințele; Verificați funcționarea ventilatorului în timp ce mașina este în funcțiune: Dacă ventilatorul nu funcționează, verificați dacă există o alimentare de 110 V la ventilator; dacă alimentarea este normală, verificați ventilatorul. Dacă alimentarea este anormală, verificați cablajul sursei de alimentare. 2) Protecție la supracurent Acest lucru indică o defecțiune a aparatului de sudură sau o întrerupere accidentală. Vă rugăm să opriți și să porniți din nou aparatul. Dacă defecțiunea persistă, opriți aparatul și contactați centrul de service al producătorului.
Pistoletul de sudură nu reacționează și lampa de protecție nu se aprinde atunci când este apăsat comutatorul său.	1) Verificați dacă indicatorul luminos de alimentare sau multimetrul digital este aprins. 2) Verificați dacă întrerupătorul pistoletului de sudură are un contact bun și verificați conexiunea interfeței pistoletului de sudură. 3) Verificați contactul interfeței alimentatorului de sârmă.
După apăsarea butonului comutatorul și remediați contactul slab. alimentator de sârmă este deteriorată; nu există curent la ieșire și lumina nu se aprinde	1) Verificați dacă firul de împământare are contact bun cu 2) Verificați dacă cablurile de alimentare a sârmei de sudură sunt conectate corect; 3) verificați dacă torța de sudură nu alimentează sârma, dar nu

Machine Translated by Google

de protec ie.	
După apăsarea comutatorului torței de sudură, Există curent de ieșire, dar alimentatorul de sârmă nu alimentează sârma.	1) Verificați dacă nu este deconectat cablul de control al alimentatorului de sârmă. 2) Verificați dacă dispozitivul de alimentare cu sârmă nu este blocat. 3) Panoul de control al aparatului de sudură are o problemă. 4) Dispozitivul de alimentare cu sârmă nu funcționează.
Când comutatorul este apăsat, sudorul poate suda, dar curentul este prea mare și tensiunea nu poate fi reglată, iar tensiunea în gol este mare.	1) Verificați dacă nu este deconectat cablul de control al alimentatorului de sârmă. 2) Panoul de control al aparatului de sudură are o problemă.
Curentul de sudură este nu este stabilă și se schimbă frecvent.	1) Verificați dacă butonul de strângere al alimentatorului de sârmă este setat corect. 2) Verificați dacă roata de alimentare a sârmei și sârma de sudură sunt selectate se adapteze unul la celălalt. 3) Verificați dacă tubul de contact al pistoletului de sudură este uzat grav. Dacă este cazul, înlocuiți-l și strângeți-l. 4) Verificați ghidajul sârmei pistoletului de sudură pentru uzură și înlocuiți-l la fiecare șase luni. 5) Confirmați sursa și calitatea firelor de sudură.

Machine Translated by Google