

VERKE[®]

light duty

Deget
al. Zwycięstwa 16
26-020 Chmielnik
www.deget.pl
www.verke.pl

Manual de utilizare Polizor de banc



Tabla de conținut:

1. Caracteristicile produsului
2. Condiții generale de siguranță
3. Specificații
4. Funcționarea dispozitivului
5. Întreținere

Atenție!!! Datorită îmbunătățirii continue a produselor, desenele și descrierile prezentate pot diferi de produsele achiziționate și pot conține elemente opționale sau specializate care nu sunt prevăzute în versiunea standard. Aceste diferențe nu pot sta la baza unei reclamații. Toate datele conținute în acest manual sunt în concordanță cu informațiile din momentul tipăririi și sunt doar în scop informativ.

Informații privind echipamentele electrice și electronice uzate:

În conformitate cu Legea din 11 septembrie 2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice (Jurnalul legilor din 2015, punctul 1688), oferim clienților colectarea gratuită a deșeurilor de echipamente din gospodărie, cu condiția ca deșeurile de echipamente să fie de același tip și să îndeplinească aceleași funcții ca echipamentele vândute.

Distribuitoarul și operatorul punctului de service pot refuza să accepte deșeuri de echipamente care, din cauza contaminării lor, reprezintă o amenințare pentru sănătatea sau viața persoanelor care primesc deșeurile de echipamente. În acest caz, proprietarul deșeurilor de echipamente le predă colectorului de deșeuri de echipamente sau operatorului stației de tratare.

Amintiți-vă:

1. Deșeurile de echipamente electrice și electronice (denumite în continuare deșeuri de echipamente) nu trebuie depozitate împreună cu alte deșeuri.
2. Deținătorul de deșeuri de echipamente din gospodărie este obligat să le predea unui colector de deșeuri de echipamente sau unei entități autorizate să colecteze deșeuri de echipamente.

1. Caracteristicile produsului

Polizoarele de banc sunt utilizate pentru șlefuirea uscată. Aceste polizoare sunt concepute pentru șlefuirea brută. Polizorul este conceput în principal pentru ascuțirea cuțitelor, daltelor, cuțitelor, foarfecelor și uneltelor cu lamă, precum și pentru alte lucrări mici de polizare. Lucrul pe materiale care conțin azbest nu este permis. Capacele reglabile protejează utilizatorul de scânteii.

Polizorul V08031 permite, de asemenea, măcinarea "umedă". Capacitatea de a lucra uscat și umed face ca polizorul să permită măcinarea precisă a materialelor datorită ajustării corespunzătoare a vitezei de rotație și a granularității pietrei de măcinat.

Polizoarele nu sunt destinate funcționării continue. Acestea sunt dispozitive din clasa S2 (lucru ocazional). Polizorul nu poate funcționa mai mult de 30 de minute, iar pauzele trebuie să fie suficient de lungi pentru ca polizorul să se răcească până la temperatura ambiantă.

Depășirea timpului de mai sus poate deteriora dispozitivul.

2. Condiții generale de siguranță

Înainte de a începe lucrul, citiți instrucțiunile de utilizare și păstrați-le.

Păstrați locul de muncă bine iluminat și curat. În cazul iluminării cu unele lămpi cu descărcare (lămpi fluorescente), poate apărea un efect stroboscopic. În cazul unui corp rotativ cu un model care se repetă, apare o senzație incorectă de încetinire, de oprire aparentă sau chiar de inversare a direcției de mișcare. Acest lucru prezintă un risc ridicat de accident. Dezordinea și iluminatul slab pot provoca accidente. Nu lucrați cu unelte electrice într-un mediu cu risc crescut de explozie, care conține lichide, gaze sau vapori inflamabili. Uneltele electrice generează scânteii care pot provoca un incendiu la contactul cu gaze sau vapori inflamabili. Țineți copiii și trecătorii departe de locul de muncă. Pierderea concentrării vă poate face să pierdeți controlul uneltei.

Nu suprasolicitați niciodată dispozitivul. Utilizați unealta conform destinației.

Ștecherul cablului de alimentare trebuie să se potrivească cu priza. Ștecherul nu trebuie să fie modificat. Nu trebuie utilizate adaptoare pentru a adapta fișa la priză. O fișă nemodificată care se potrivește prizei reduce riscul de electrocutare. Pentru a preveni deteriorarea cablului electric, direcționați-l întotdeauna în spatele uneltei electrice.

Evitați contactul corpului cu suprafețe împământate sau legate la pământ, cum ar fi țevi, radiatoare și frigider. Există un risc crescut de electrocutare dacă corpul dumneavoastră este legat la pământ sau la masă. Nu expuneți uneltele electrice la ploaie sau umiditate. Apa și umiditatea vor crește riscul de șoc electric.

Nu supraîncărcați cablul de alimentare. Nu utilizați cablul de alimentare pentru a transporta, conecta sau deconecta ștecherul de la priză. Evitați contactul cablului de alimentare cu căldură, ulei, margini ascuțite și piese în mișcare. Deteriorarea cablului de alimentare crește riscul de electrocutare. Atunci când lucrați în afara spațiilor închise, utilizați prelungitoare destinate funcționării în afara spațiilor închise. Utilizarea unui prelungitor adecvat va reduce riscul de electrocutare. În cazul în care utilizarea uneltei electrice într-un mediu umed este inevitabilă, trebuie utilizat un dispozitiv de curent rezidual (RCD) ca protecție împotriva tensiunii de alimentare. Utilizarea unui RCD reduce riscul de șoc electric.

Începeți să lucrați în condiții fizice și mentale bune. Fiți atent la ceea ce faceți. Nu lucrați când sunteți obosit sau sub influența drogurilor sau a alcoolului. Chiar și un moment de neatenție în timpul operării mașinii poate duce la vătămări corporale grave. Folosiți echipament individual de protecție. Purtați întotdeauna ochelari de protecție. Utilizarea echipamentului individual de protecție va reduce riscul de vătămare gravă. Evitați pornirea accidentală a uneltei. În cazul unei pene de curent, opriți imediat polizorul și alte aparate electrice și deconectați-le de la sursa de alimentare. Asigurați-vă că întrerupătorul electric este în poziția "oprit" înainte de a conecta unealta la rețeaua electrică. Ținerea uneltei cu degetul pe întrerupător sau conectarea unei unelte electrice cu întrerupătorul în poziția "on / pornit" poate duce la vătămări corporale grave. Înainte de a porni scula electrică, scoateți toate cheile și alte unelte care au fost utilizate pentru reglarea acesteia.

O cheie lăsată pe o componentă rotativă a sculei poate duce la vătămări corporale grave. Trebuie să Țineți ferm piesa de prelucrat, ceea ce va împiedica smulgerea piesei din mâinile dvs. și aruncarea înapoi sub influența forțelor care acționează. Păstrați o distanță de siguranță față de discuri și nu vă aplecați prea aproape. Fragmentele de așchii trebuie îndepărtate de sub polizor numai cu unelte adecvate (de exemplu, perii, perii) sau cu dispozitive pneumatice etc. Utilizați îmbrăcăminte de protecție. Nu purtați haine și bijuterii mai lejere. Țineți părul, îmbrăcămintea și mănușile de lucru departe de părțile mobile ale sculei electrice. Hainele lejere, bijuteriile sau părul lung se pot prinde în piesele în mișcare.

Nu utilizați accesorii care nu au fost proiectate și destinate pentru acest dispozitiv de către producător. Faptul că accesoriile pot fi atașate la unealtă nu înseamnă că aceasta garantează funcționarea în siguranță.

Țineți cablul de alimentare departe de părțile rotative ale uneltei. Dacă pierdeți controlul uneltei, cablul poate fi tăiat sau prins, iar mâna sau brațul operatorului poate fi prins în piesele rotative ale mașinii. Nu așezați niciodată unealta până când piesele rotative nu s-au oprit complet. Piesele rotative se pot agăța de sol și pot scoate scula de sub control. Nu porniți unealta în timp ce o transportați. Contactul accidental cu piesele rotative poate face ca hainele să fie prinse și trase înăuntru, iar unealta să intre în contact cu corpul operatorului. Curățați periodic orificiile de aerisire ale uneltei. Ventilatorul motorului atrage praful și praful generat în timpul funcționării în interiorul sculei. O acumulare excesivă de particule metalice în praf crește riscul de electrocutare.

Este interzis să:

1. Efectuarea procesului de lucru cu ajutorul unui polizor defectuos din punct de vedere tehnic sau incomplet.
2. Efectuarea procesului de lucru cu utilizarea unui polizor fără carcase și apărători de siguranță și cu cele nefuncționale sau cu dispozitive de siguranță deconectate.
3. Curățarea, întreținerea și repararea polizorului fără deconectarea acestuia de la rețea.
4. Operarea polizorului cu mănuși sau cu mâinile bandajate, dacă uneltele rotative sau materialul prelucrat prezintă un risc de prindere.
5. Fumatul și mâncatul în timpul măcinării.
6. Lăsați polizorul în funcțiune nesupravegheat.
7. Îndepărtarea și răzuirea așchiilor metalice cu mâinile.
8. Folosirea manșoanelor de reducere în orificiu pentru montarea discului abraziv.
9. Așezați obiecte inflamabile în apropierea polizorului.

3. Date tehnice

tip / model	tensiune (V)	putere (W)	diametrul discului (mm)	Nivelul de zgomot LBA (dBA)	viteza de rotație (rpm)
V08030	230	250	150x20x12,7	75	2850
V08032	230	200	150x20x12,7	74	2850
V08035	230	350	200x20x16	75	2850

			funcționare uscată	lucru umed	funcționare uscată	lucru umed	
model	tensiune (V)	putere (W)	diametrul discului (mm)		viteza de rotație (rpm)		nivel Zgomot LBA (dBA)
V08031	230	250	150x20	200x40	2960	134	75

			x12,7	x20			
--	--	--	-------	-----	--	--	--

4. Funcționarea dispozitivului



- 1. întrerupător principal
- 2. discuri de rectificat
- 3. protecție lamă

- 4.spray de protecție
- 5.material supor

Respectați cu strictețe regulile de siguranță descrise în acest manual.

Producătorul nu este responsabil pentru daunele cauzate de utilizarea necorespunzătoare a mașinii.

Așezați polizorul pe o suprafață stabilă (masă) și înșurubați-l la masă cu patru șuruburi de fixare. Instalarea scuturilor sau reglarea apărătorilor poate fi efectuată numai cu alimentarea electrică deconectată. După fiecare schimbare a discurilor de rectificat, este necesar ca, înainte de pornirea polizorului, discurile să fie supuse unui test de sunet (un disc nedeteriorat apare atunci când este lovit ușor cu un ciocan de plastic cu un sunet clar). De fiecare dată când se schimbă discurile de șlefuire, mașina trebuie să fie pusă în funcțiune de probă, fără sarcină, timp de cel puțin 1 min. Apoi trebuie să părăsiți amenințările zonei. Utilizați numai o țință cu marcajul corespunzător pe limita vitezei de rotație, dimensiunilor și tipului de liant. Gaura din disc nu trebuie să fie găurită suplimentar înainte de asamblare.



Schimbarea sculei de șlefuit.

Scoateți capacele. Deșurubați șuruburile de fixare a discului și, dacă este necesar, a periei. Atenție! Fusul din dreapta (văzut din față) are filet la dreapta, în timp ce fusul din stânga are filet la stânga. Scoateți piatra de șlefuit (a). Îndepărtați orice pilitură din jurul fusului și al gulerului. Instalați o piatră nouă, o flanșă exterioară și o contrapiuliță.

Porniți polizorul și lăsați-l să funcționeze liber timp de câteva secunde pentru a verifica dacă piatra este montată corect. Această procedură va strânge automat și piulița de blocare.

Polizorul nu trebuie utilizat fără apărători și elemente de siguranță. Instalați vizorul, scutul anti scântei și suporturile cu șuruburile furnizate împreună cu unealta. Apărătoarele sunt reglabile și trebuie poziționate astfel încât operatorul să aibă o vedere clară asupra piesei de prelucrat. Reglarea corespunzătoare a suporturilor uneltei va asigura unghiul de lucru corect pentru o rectificare eficientă. Diametrul discului se micșorează în timpul funcționării, deci utilizați întreaga față a discului de șlefuit atunci când șlefuiți. Este interzisă șlefuirea cu suprafețele laterale ale discului abraziv. Aveți grijă ca materialul prelucrat să nu se blocheze între suport și disc. Acest lucru poate cauza ruperea discului de rectificat și poate fi periculos pentru sănătate și viață. Pe măsură ce discul se uzează, reglați distanța dintre disc și suport astfel încât aceasta să fie mai mică sau egală cu 3 mm (optim 1,6 mm).

Înainte de a porni unealta, asigurați-vă că lama se rotește fără probleme. După pornirea polizorului, așteptați până când acesta atinge viteza maximă.

Un disc moale trebuie utilizat pentru șlefuirea metalelor dure, în timp ce un disc dur trebuie utilizat pentru șlefuirea metalelor moi.

În timpul lucrului, controlați încălzirea polizorului și a materialului prelucrat, iar pe măsură ce temperatura crește, faceți pauze în timpul lucrului. Răciți periodic piesele șlefuite cu lichid de răcire din când în când. Pentru a preveni supraîncălzirea motorului, este recomandat să păstrați fantele de ventilație neobstrucționate. Atunci când lucrați cu polizorul, nu exercitați o presiune prea mare asupra materialului prelucrat și nu faceți mișcări bruște. Perforare mare

presiunile sau selectarea necorespunzătoare a rotațiilor pentru un anumit tip de lucru determină suprasolicitarea polizorului, care poate fi recunoscută prin încălzirea semnificativă a suprafețelor externe ale corpului. Temperatura suprafețelor externe nu trebuie să depășească niciodată 80 °C.

Nu șlefuiți lemnul, plasticul, plumbul și alte materiale similare. Acestea pot murdări roata de șlefuit deoarece vor bloca porii pietrelor de șlefuit, reducându-le eficiența. Folosiți dresoare de rectificat pentru a debavura roata de rectificat. După terminarea lucrului, opriți polizorul, deconectați fișa cablului polizorului de la priză și efectuați întreținerea și inspecția dispozitivului

• Măcinare umedă (numai V08031)

Roata de șlefuit umedă este potrivită pentru șlefuirea fină. Roata de șlefuit trebuie să curgă în apă atunci când este utilizată.

Înainte de utilizare, verificați dacă robinetul de scurgere este poziționat corect și umpleți rezervorul de apă cu apă menajeră până la aproximativ 1 cm sub marginea rezervorului. Verificați periodic nivelul apei în timpul utilizării. Adăugați apă dacă este necesar. După utilizare, scoateți robinetul de scurgere pentru a goli rezervorul de apă.

5. Întreținere

Înainte de a începe orice activitate de întreținere, asigurați-vă că dispozitivul nu este conectat la rețea. Dacă carcasa este murdară, curățați-o cu o cârpă moale. Praful de șlefuire și așchiile pot fi îndepărtate cu o perie sau cu aer comprimat.

Acționarea angrenajului pietrei umede trebuie lubrifiată periodic. Scoateți rezervorul de apă. Îndepărtați capacul de la carcasa angrenajului. Aplicați o cantitate mare de lubrifiant pentru angrenaje pe angrenajul de acționare. Instalați capacul și rezervorul de apă.

Depozitați dispozitivul într-un loc uscat, răcoros, inaccesibil persoanelor neautorizate, în special copiilor. În timpul depozitării, trebuie să aveți grijă ca cablurile și firele electrice să nu fie deteriorate.

În timpul perioadei de garanție, utilizatorul nu poate adăuga unelte electrice sau înlocui orice subansambluri sau componente, deoarece acest lucru va invalida orice drepturi de garanție.



Chmielnik 28.07.2022

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Dwie ostatnie cyfry roku naniesienie oznaczenia CE - 22

38/2022

Producent:		Deget Anna Widomska al. Zwycięstwa 16 26-020 Chmielnik, Poland
Deget		

My jako producent oświadczamy, że wyrób:

marka: VERKE

nazwa: szlifierka stołowa

tip/model: **V08030, V08031, V08032, V08035**

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

**EN 62841-1:2015, EN 62841-3-4:2016+A11:2017,
EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-1:2017, EN IEC 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008,
EN IEC 55014-2:2015, EN IEC 61000-3-2:2014, EN 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1:2019**

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/UE - Dyrektywa maszynowa MD (poprzednio obowiązująca 98/37/WE)

2014/30/UE - Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej EMC (poprzednio obowiązująca 2004/108/WE)

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: **Anna Widomska**

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Deget
al. Zwycięstwa 16
26-020 Chmielnik
Polonia
tel: +48667012067
biuro@deget.pl

Imię i nazwisko
Widomska
Anne
(podpis)