



DEGET
al. Zwycięstwa 16
26-020 Chmielnik
www.deget.pl
www.verke.pl

Manual de utilizare

Aparat de sudură cu invertor cu redresor și pornire 3in1 200A- V75015



1. Caracteristicile produsului
2. Tipuri de pericole care apar în timpul funcționării dispozitivului
3. Condiții generale de siguranță
4. Date tehnice
5. Funcționarea aparatului de sudură
6. Întreținerea dispozitivului

Atenție!!! Datorită îmbunătățirii continue a produselor, desenele și descrierile incluse pot diferi de produsele achiziționate și pot conține elemente opționale sau specializate care nu sunt prevăzute în versiunea standard. Aceste diferențe nu pot constitui baza unei reclamații. Toate datele conținute în acest manual sunt în concordanță cu informațiile din momentul tipăririi și sunt doar în scop informativ.

Informații privind echipamentele electrice și electronice uzate:

În conformitate cu Legea din 11 septembrie 2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice (Jurnalul legilor din 2015, punctul 1688), oferim clienților colectarea gratuită a deșeurilor de echipamente din gospodărie, cu condiția ca deșeurile de echipamente să fie de același tip și să îndeplinească aceleași funcții ca echipamentele vândute.

Distribuitorul și operatorul punctului de service pot refuza să accepte deșeuri de echipamente care, din cauza contaminării lor, reprezintă o amenințare pentru sănătatea sau viața persoanelor care primesc deșeurile de echipamente. În acest caz, proprietarul deșeurilor de echipamente le predă colectorului de deșeuri de echipamente sau operatorului stației de tratare.

Amintiți-vă:

1. Deșeurile de echipamente electrice și electronice (denumite în continuare: deșeuri de echipamente) nu trebuie depozitate împreună cu alte deșeuri.
2. Utilizatorul de deșeuri de echipamente din gospodărie este obligat să le predea unui colector de deșeuri de echipamente sau unei entități autorizate să colecteze deșeuri de echipamente.

1. Caracteristica produsului

Mașina de sudură din seria MSC-200 adoptă tehnologia avansată a inverterului, care are caracteristici de eficiență ridicată, formare bună a sudurii etc. În același timp, are funcțiile de sudare MMA, încărcător de pornire auto. Dispozitivul este multifuncțional, ceea ce este mai convenabil și mai flexibil de utilizat și extinde foarte mult domeniul de aplicare. Potrivit pentru sudarea oțelurilor cu conținut scăzut de carbon și a oțelurilor slab aliate. Aparatul de sudură cu inverter MMA este utilizat pentru sudarea cu un electrod acoperit, poate utiliza majoritatea tipurilor de electrozi disponibile pe piață, de exemplu, obișnuit, rutil, celuloză, precum și metale neferoase. Aparatele de sudură Verke cu încărcător sunt echipate cu următoarele tehnologii:

Anti-stick - previne scurtcircuitul, reduce curentul de sudare la valoarea minimă în momentul în care se face o greșeală, când electrodul se lipește de materialul sudat. Acest lucru facilitează desprinderea electrodului de piesa de prelucrat.

Forța arcului - stabilizarea curentului de scurtcircuit, asigură un arc stabil și o cantitate mică de stropi, scurtarea lungimii arcului este însoțită de o creștere a curentului de sudare, ceea ce stabilizează arcu indiferent de fluctuațiile de lungime, reglabil automat sau cu potențiomtru.

Pornire la cald - în momentul aprinderii arcului, curentul de sudare crește pentru scurt timp cu aproximativ 30%, ceea ce facilitează modelarea corespunzătoare a penetrării și a feței sudurii.

VRD - sistem de reducere a tensiunii care oprește alimentarea în câteva milisecunde după terminarea sudării. Această funcție este, de asemenea, responsabilă de reducerea tensiunii pe electrodul acoperit la un nivel sigur.

Modul inteligent de răcire al ventilatorului poate regla automat viteza aerului în funcție de curentul de încărcare pentru a reduce eficient zgomotul ventilatorului.

2. Tipuri de pericole care apar în timpul funcționării dispozitivului

1. Riscuri mecanice cauzate de piesele de prelucrat: masă și stabilitate (energia potențială a pieselor care se pot deplasa sub influența gravitației)
2. Riscurile materialelor și substanțelor (și ale componentelor acestora) prelucrate sau utilizate în mașină, rezultate din contactul sau inhalarea de lichide, gaze, ceață, vapori și prafuri nocive
3. Riscuri de incendiu sau de explozie din cauza materialelor și substanțelor (și a ingredientelor acestora) prelucrate sau utilizate în mașină.
4. Arsuri și alte leziuni cauzate de contactul uman cu obiecte sau materiale cu temperatură foarte ridicată, flăcări sau explozii, precum și cu radiații provenite de la surse de căldură.
5. Contactul uman cu părți sub tensiune ca urmare a deteriorării (contact indirect).
6. Radiații termice sau alte fenomene cum ar fi particulele topite ejectate.

3. Condiții generale de siguranță

Nu este permisă modificarea, alterarea sau schimbarea în alt mod a construcției dispozitivului sub sancțiunea pierderii conformității cu standardele și a pierderii marcajului CE. Se recomandă inspecții regulate pentru a menține echipamentul în stare de funcționare. Aparatul de sudură cu redresor trebuie să fie întreținut numai în ateliere autorizate, folosind piese de schimb originale.

Sfaturi pentru utilizarea în siguranță a dispozitivului

Operatorul sudurului trebuie să fie instruit cu privire la funcționarea acestuia și trebuie să citească cu atenție instrucțiunile de utilizare. Vă rugăm să respectați instrucțiunile de siguranță

din manualul de utilizare. Protejați-vă ochii și fața purtând îmbrăcăminte de protecție și măști de sudură. Toți nasturii din țesătură trebuie să fie fixați la evitați scânteele și stropii. Producătorul nu este responsabil pentru daunele și accidentele cauzate de utilizarea necorespunzătoare a dispozitivului.

Aparatul nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) cu abilități fizice, senzoriale sau mentale reduse, inclusiv persoane lipsite de experiență și cunoștințe, cu excepția cazului în care acestea sunt supravegheate sau au fost instruite în utilizarea aparatului de către persoane responsabile pentru securitatea lor. Copiii trebuie supravegheați pentru a se asigura că nu se joacă cu aparatul.

Nu lăsați ca familiaritatea cu unealta rezultată din utilizarea frecventă să conducă la utilizarea neglijentă și la ignorarea regulilor de siguranță. Acțiunile neglijente pot provoca răni grave într-o fracțiune de secundă.

Mențineți zona de lucru ordonată și bine iluminată. Dezordinea și iluminatul slab contribuie la accidente.

Utilizați ecrane sau bariere de protecție pentru a-i proteja pe ceilalți de străfulgerări, străluciri și scântee, avertizați-i pe ceilalți să nu vadă arc electric.

Nu sudați pe metale acoperite, cum ar fi oțelul galvanizat, placat cu plumb sau cadmiu. Acoperirile și metalele care conțin aceste elemente pot degaja vapori toxici în timpul sudării.

Este interzisă încărcarea bateriilor nereîncărcabile!

Înainte de a începe lucrul, asigurați-vă că dispozitivul nu este deteriorat în niciun fel, verificați starea cablului de alimentare și a cablurilor de încărcare sau sudură. Dacă observați defecțiuni, nu utilizați dispozitivul. Dacă are nevoie de reparații, duceți-l la un centru de reparații autorizat, folosind numai piese de schimb originale. Acest lucru va asigura că instrumentul rămâne sigur de utilizat.

Nu modificați niciodată echipamentul pe cont propriu. Verificați dacă toate piesele sunt în stare de funcționare, iar dacă sunt uzate, înlocuiți-le numai cu unele noi, originale.

Nu utilizați scula electrică dacă întrerupătorul nu o pornește și nu o oprește. Orice unealtă electrică care nu poate fi pornită sau oprită cu un comutator este periculoasă și trebuie reparată.

Pericolele electrice și normele de siguranță

Atunci când lucrați cu un aparat de sudură, respectați normele de sănătate și siguranță referitoare la procesul de sudare, tăiere și îmbinare. În caz de nerespectare a regulilor de mai sus, principalele riscuri sunt:

- inhalarea de substanțe periculoase,
- radiații optice,
- Burns,
- incendii și explozii,
- șoc electric,

Prin urmare, se recomandă:

- nu modificați dispozitivul. Nu deschideți carcasa sub nicio formă, reparațiile trebuie efectuate de personal calificat la centrele de service autorizate de producător,
- nu demontați carcasa de protecție și nu atingeți părțile care pot fi sub tensiune,
- chiar și în cazul unor perturbări minore ale sistemului electric, deconectați aparatul de sudură de la sursa de alimentare și trimiteți-l la un centru de service autorizat,
- verificați cablurile electrice înainte de fiecare utilizare. În cazul în care se observă deteriorarea izolației, cablurile trebuie înlocuite cu unele noi, fără defecte, aparatul de sudură nu trebuie să fie utilizat cu cabluri electrice deteriorate,

- nu introduceți obiecte metalice în orificiile de ventilație, nu efectuați singuri întreținerea dispozitivului, întreținerea trebuie efectuată de personal calificat la serviciile autorizate de producător,
- conectați dispozitivul la rețeaua de alimentare AC 230V / 50Hz, echipată cu un contact și un conductor de protecție,
- rețeaua de alimentare trebuie să fie echipată cu un sistem de protecție adecvat (întrerupător termomagnetic sau siguranțe temporizate) și un dispozitiv de curent rezidual cu parametrii necesari pentru dispozitivul conectat - curent de declanșare 30 mA,
- în unele cazuri, curentul arcului electric al aparatului de sudură poate fi periculos. Evitați contactul direct cu solul (sau piesa de lucru) și cu suportul sau electrodul,
- Atunci când utilizați o unealtă electrică în exterior, utilizați un prelungitor adecvat pentru utilizarea în exterior. Utilizarea unui cablu de exterior reduce riscul de electrocutare.
- deconectați fișa cablului de alimentare de la priza de rețea de fiecare dată când aparatul de sudură nu este utilizat.
- nu efectuați nicio activitate de reparație la dispozitivul conectat la rețea.

Riscuri rezultate din utilizarea necorespunzătoare a aparatului de sudură

Nu folosiți aparatul de sudură în apropierea materialelor inflamabile. Înainte de începerea lucrului, pregătiți locul de muncă prin îndepărtarea tuturor materialelor inflamabile din zona periculoasă. Nu sudați containere și rezervoare care conțin sau au conținut gaze sau substanțe combustibile și toxice. Verificați dacă toate gazele au fost îndepărtate din zona de lucru - risc de: incendiu, explozie, vapori, otrăvire. Este interzis să sudați sau să încărcăți bateriile pe ploaie sau în timpul căderilor de zăpadă, dispozitivul nu este protejat împotriva accesului apei, este interzis să îl expuneți la umiditate, inclusiv la precipitații.

Deconectați echipamentul de la dispozitiv, deconectați dispozitivul de la rețea și mutați-l într-o zonă lipsită de apă (risc: șoc electric, deteriorarea dispozitivului). Nu lucrați într-o atmosferă cu umiditate ridicată. (risc: ca mai sus). Nu lucrați în locuri care nu asigură o ventilație corespunzătoare. Aparatul de sudură este echipat cu un ventilator, dar acesta trebuie să beneficieze de condiții de lucru adecvate. Asigurați-vă că dispozitivul este ventilat corespunzător și că căldura generată de aparatul de sudură este disipată (risc: deteriorarea dispozitivului). Eliminați gazele și vaporii generați în timpul sudării, evitați inhalarea acestora. Utilizați măști speciale pentru a proteja căile respiratorii. Asigurați o ventilație corespunzătoare (risc: otrăvire, distrugerea dispozitivului).

Nu vă holbați la lumina arcului electric (pericol: leziuni oculare grave).

Nu atingeți elementele fierbinți, folosiți mănuși și clești atunci când atingeți sau mișcați materialul care urmează să fie sudat

Îndepărtați rugina, grăsimea sau vopseaua de pe partea sudată. Acest lucru va minimiza formarea de vapori nocivi. Conectați cablul de împământare ferm și sigur la piesa de lucru. Zona de îmbinare trebuie curățată de murdărie, vopsea și unsoare.

Nu înfășurați cablurile de sudură și de împământare în jurul corpului. Nu îndreptați pistolul de sudură spre oameni. Asigurați-vă că sudorul este așezat pe o suprafață plană și stabilă, în poziție verticală. Este interzis să așezați aparatul de sudură în orice alt mod în timpul funcționării. Aparatul de sudură are un mâner și o curea pentru transport ușor. Este interzis să țineți sudorul de mâner sau să îl agățați de curea în timpul sudării. Nu utilizați sudorul ca dispozitiv pentru dezghețarea țevelor.

Nu lăsați niciodată dispozitivul conectat la rețea. Scoateți întotdeauna fișa cablului de alimentare din priza de rețea.

Respectați marcasele de polaritate ale încărcătorului și bateriei.

Citiți și urmați instrucțiunile de încărcare ale producătorului bateriei înainte de a încărca bateria.

Așezați întotdeauna bateria și încărcătorul pe o suprafață plană și tare. Nu înclinați acumulatorul.

Nu încărcăți o baterie înghețată. Înainte de pornire, mutați bateria într-o zonă în care electrolitul este complet dezghețat. Nu încălziți bateria pentru a grăbi dezghețarea.

Cineva ar trebui să fie în raza de acțiune a vocii dvs. sau suficient de aproape pentru a vă veni în ajutor atunci când lucrați în apropierea bateriei. Evitați să vă atingeți ochii atunci când lucrați în apropierea bateriilor.

Țineți la îndemână multă apă proaspătă și săpun în cazul în care acidul bateriei intră în contact cu pielea, hainele și ochii.

Păstrați o rezervă de bicarbonat de sodiu lângă baterie. Bicarbonatul de sodiu neutralizează electrolitul dintr-o baterie plumb-acid.

Dacă acidul de baterie intră în contact cu pielea sau hainele, spălați imediat cu apă și săpun.

Dacă acidul vă intră în ochi, clătiți-i cu apă rece curgătoare timp de cel puțin 20 de minute și solicitați imediat asistență medicală.

Tratarea unei persoane electrocutate.

Deconectați sursa de alimentare sau utilizați un izolator uscat pentru a vă proteja în timp ce îndepărtați victima de orice cablu electric. Evitați să atingeți victima cu mâinile goale până când aceasta nu se îndepărtează de manipulator. Solicitați imediat ajutor de la personal calificat și instruit. Nu acționați comutatoarele cu mâinile ude.

Limitări și rezerve în lucrările de sudură

Dispozitivul nu trebuie să fie utilizat de persoane:

- cu un stimulator cardiac implantat, proteze acționate electric, cum ar fi membre artificiale, aparate auditive etc., fără consultarea medicului dumneavoastră.
- persoanele care poartă lentile de contact (înlocuiți lentilele de contact cu ochelari înainte de a începe lucrul).
- terții cu dispozitivele menționate mai sus trebuie să păstreze o distanță de siguranță față de locul de muncă al sudorului.

pictogramele și simbolurile utilizate:



This symbol indicates that the welder is suitable for use in environments where there is a high risk of electric shock



this symbol means that you should read the instruction manual before using the device



This symbol means that the welder is a single-phase (power supply) welder that welds with direct current



This symbol represents the power phase and line frequency in Hertz



This symbol means that the welder is an MMA welder (stick arc welding)



This symbol indicates that eye and face protection must be worn



This symbol indicates that hand protection must be worn



This symbol indicates that body protection must be worn



This symbol means that used electrical and electronic equipment should not be placed with other waste

$U_{(0)}.....V$ Acest simbol reprezintă tensiunea secundară în circuit deschis (în volți).

X Acest simbol reprezintă ciclul de funcționare nominal.

$I_2.....A$ Acest simbol reprezintă curentul de sudare în amperi.

$U_2.....V$ Acest simbol reprezintă tensiunea de sudare în volți.

U_1 Acest simbol reprezintă tensiunea de alimentare nominală.

$I_{1max}...A$ Acest simbol reprezintă curentul maxim absorbit de sudor în amperi

$I_{1eff}...A$ Acest simbol reprezintă curentul continuu real absorbit de sudor în amperi

$IP21S$ Acest simbol indică clasa de protecție a aparatului de sudură.

DC - tensiune (curent) constantă, AC - tensiune (curent) alternativă.

4. Date tehnice

Model	V 75015 - MSC-200
-------	-------------------

Parametru	
Tensiunea de alimentare	1 x 230 V
Frecvența nominală	50/60 Hz
Putere nominală	5,3 kVA
współczynnik mocy	cosφ 0,73
Tensiune fără sarcină	60 V
curent de sudare	20-200
curent de încărcare	5-40 A
Capacitatea bateriilor încărcate	50-500 Ah
de lucru	60%
curent de pornire (3s/240s)	200 A
Electrozi recomandați	1,6-4,0 mm
Clasa de izolare	I
Nivelul de securitate	IP20

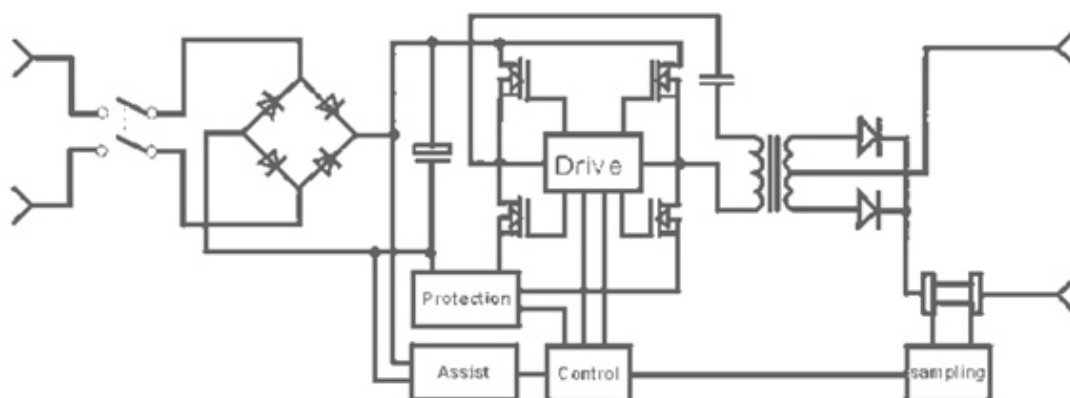
Cerințe tehnice ale instalației electrice care alimentează sudorul:

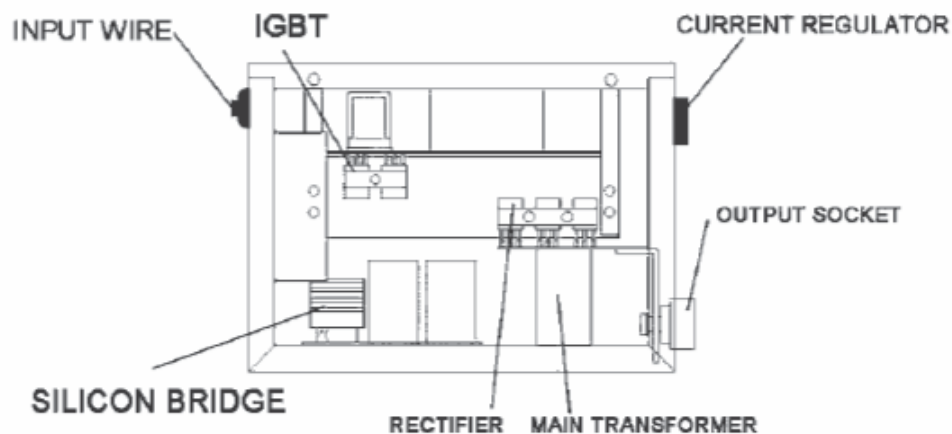
tensiune de alimentare: 230 V, 50 Hz

secțiunea transversală a cablului de alimentare - 3x2.5mm²

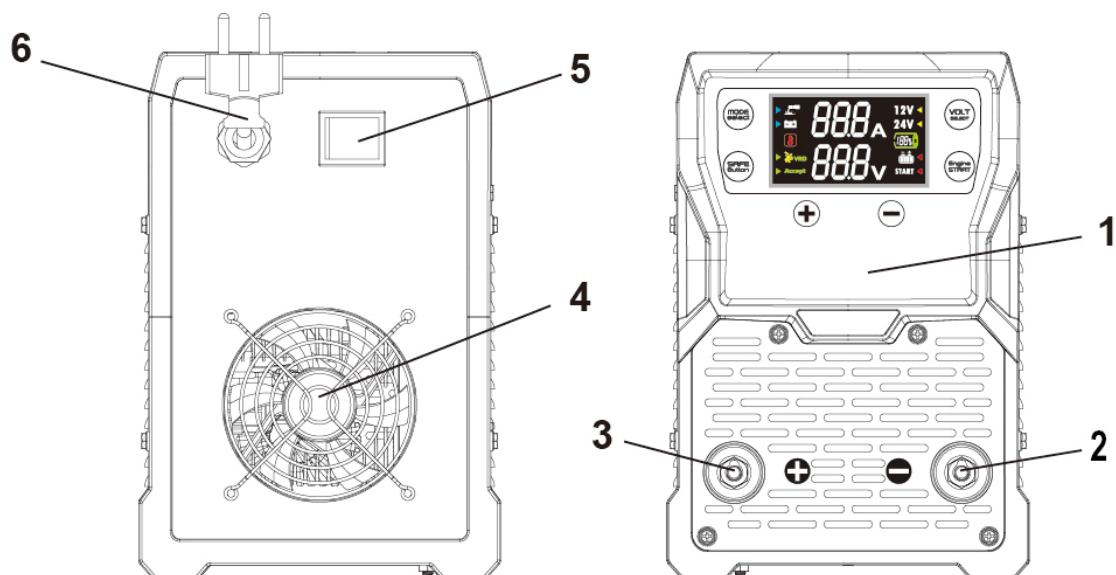
protecție la supracurent necesară - 16A

diagramă electrică



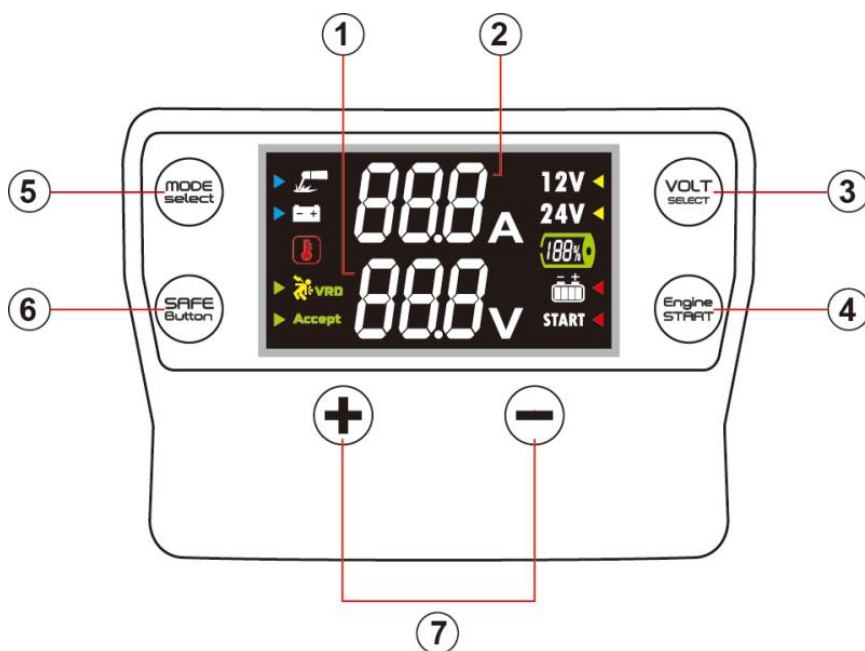


Organizarea elementelor de ajustare și a indicatorilor



1. panou de control
2 ieșire - "minus"
3 ieșire + "plus"

4. ventilator
5. comutator
6. cablu de alimentare



- | | |
|---|---|
| 1. afișarea valorii tensiunii | 5. buton de selectare a funcției sudurului / încărcătorului |
| 2. afișarea valorii curente | 6. Butonul de confirmare a funcției și butonul de comutare a funcției VRD |
| 3. Buton selecție baterie 12V/24V | 7. butonul de reglare a parametrilor |
| 4. butonul de selectare a încărcării/pornirii | |

5. Funcționare

Înainte de a începe lucrul, asigurați-vă că sudorul nu este deteriorat. Verificați starea cablurilor de alimentare și de sudură pentru a vedea dacă sunt deteriorate. Este interzis să lucrați cu un aparat de sudură deteriorat și/sau cabluri deteriorate. Verificați starea conexiunilor cablurilor de sudură și curățenia și starea clemei de masă. Atenție! Cablurile deteriorate trebuie înlocuite cu unele noi. Repararea cablurilor nu este permisă. Pentru a înlocui cablul de alimentare, contactați centrul de service al producătorului. Aparatul de sudură poate fi alimentat de la rețeaua electrică cu tensiunea și frecvența nominală specificate în tabelul cu date tehnice și pe plăcuța indicatoare a aparatului.

De asemenea, este posibil să o alimentați cu generatoare de curent, dar asigurați-vă că capacitatea de curent a generatorului va fi egală sau mai mare decât valoarea curentului maxim de alimentare indicată pe plăcuța nominală a sudurului. În caz contrar, nu va fi posibil să se atingă capacitatea nominală a sudurului sau nu va fi posibil să funcționeze deloc

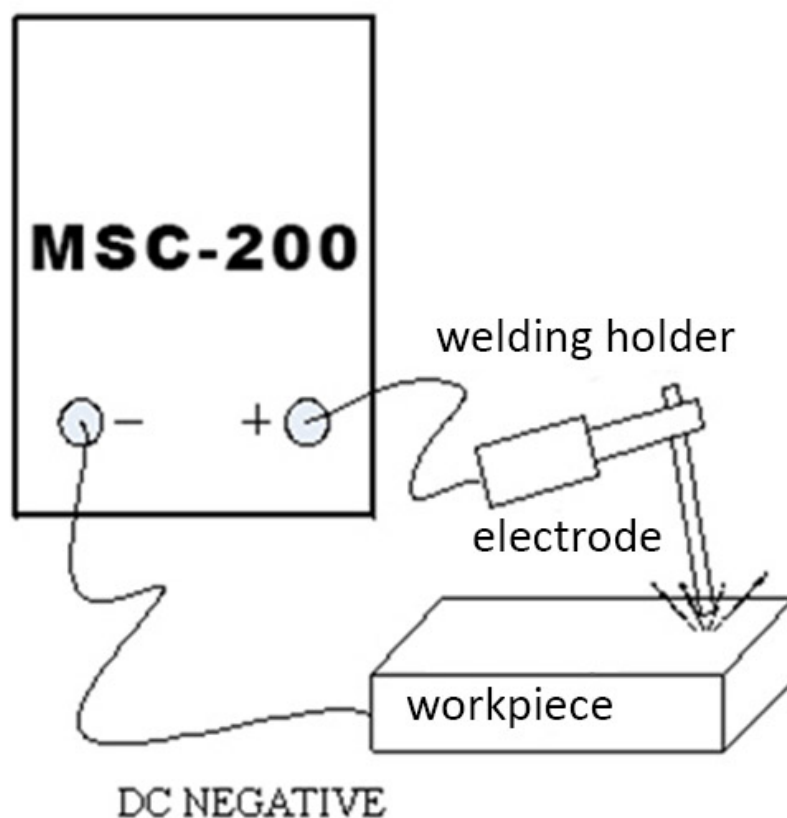
Atenție! Dacă generatorul este utilizat pentru alimentarea sudurului, asigurați-vă că acesta este împământat printr-o instalație instalată corespunzător. Evitați conectarea cu cabluri lungi. Dacă se folosesc cabluri prelungitoare, acestea trebuie să aibă o capacitate cel puțin egală cu cea a cablului de alimentare al sudurului. Crearea unei rețele de alimentare adecvate trebuie încredințată unui electrician calificat. Rețeaua de alimentare cu energie electrică trebuie să fie proiectată în conformitate cu standardele EN 60204-1 sau cu standardele aplicabile într-o anumită țară.

Atenție! Înainte de a conecta fișa la priză, asigurați-vă că întrerupătorul aparatului de sudură este în poziția "oprit" și că contactele de conectare ale cablurilor de sudură nu sunt scurtcircuitate. Dacă echipamentul nu funcționează normal, opriți imediat lucrul și investigați

cauza problemei. Dacă sudarea cu curent ridicat continuă pentru o perioadă lungă de timp și depășește ciclul de funcționare, se va aprinde lumina de suprasarcină , aparatul va înceta să funcționeze și trebuie să așteptați ca temperatura să se răcească.

Sudare cu arc cu electrod acoperit MMA

Introduceți fișa cablului în priză și apoi rotiți-o spre dreapta până la capăt. Asigurați-vă că ștecherul nu iese singur din priză. Conectați suportul electrodului la polaritatea pozitivă și clema de masă la polaritatea negativă. Această metodă este utilizată pentru sudarea rutilă pe majoritatea materialelor, cum ar fi oțelul cu conținut scăzut de carbon și oțelul slab aliat.



Conectați clema cu arc a cablului de împământare la partea metalică a piesei de prelucrat. Zona de contact trebuie să fie curățată de ulei, vopsea sau alți contaminanți care pot afecta fluxul de curent.

Așezați electrodul în suport. Introduceți capătul electrodului fără acoperire în clemă. Electrodul trebuie fixat în clemă în așa fel încât să nu se miște în clemă în timpul funcționării. Există creștături într-un maxilar al suportului pentru a imobiliza electrodul în suport. Tipul de electrod trebuie ales în funcție de tipul de materiale care urmează să fie sudate. Asigurați-vă că clema de masă și electrodul sunt izolate între ele. Acestea nu sunt în contact, iar electrodul sau clema acestuia nu este în contact cu materialul care urmează să fie sudat.

Conectați fișa cablului de alimentare la priza de rețea.

Aduceți comutatorul în poziția "pornit". Selectați funcția MMA. Activați sau dezactivați funcția VRD în consecință. Selectați un curent de sudare diferit, în funcție de grosimea sudurii și de diametrul electrodului.

Acoperiți-vă fața cu o mască de sudură și începeți operațiunea de sudare. Pentru o inițiere mai ușoară a arcului electric, deplasați electrodul spre punctul de la care va începe sudarea. După realizarea contactului între electrod și materialul care urmează să fie sudat, ridicați și înclinați ușor electrodul și mențineți arc electric de lungime constantă.

În timpul funcționării, trebuie respectat ciclul de funcționare selectat. Aparatul de sudură poate suda la curent maxim timp de 60% din perioada de 10 minute, restul de 40% fiind folosit pentru a răci circuitele aparatului de sudură. Nerespectarea ciclului de funcționare va declanșa sistemul de protecție la supraîncălzire. Apoi, lampa de semnalizare se va aprinde și sudarea va fi imposibilă până la răcirea sistemelor sudorului.

Acordați atenție ca scânteile să nu zboare pe aparatul de sudură, carcasa nu protejează circuitele interne de stropi.

Suprasolicitarea frecventă a aparatului de sudură poate duce la o uzură mai rapidă sau chiar la deteriorarea acestuia.

Încărcarea bateriilor

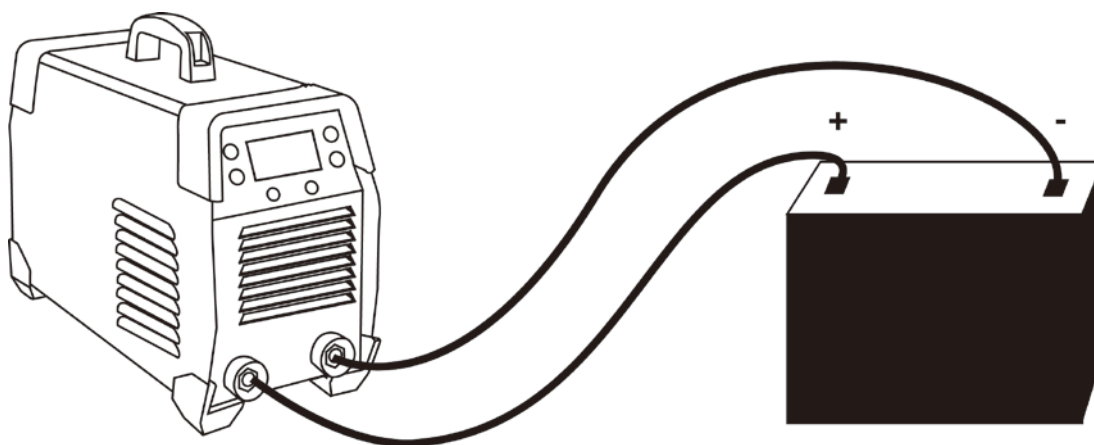
Înainte de încărcare, așezați bateria pe o suprafață plană, stabilă și îndepărtați capacele celulelor bateriei, dacă acestea sunt detașabile. Se recomandă scoaterea bateriei din vehicul înainte de încărcare pentru a minimiza riscul de deteriorare a alternatorului. Deconectați întotdeauna mai întâi borna bateriei conectată la caroseria vehiculului. Asigurați-vă că toate receptoarele din vehicul sunt oprite pentru a nu provoca un arc electric.

Înainte de încărcare, asigurați-vă că tensiunea bateriei este de 12 V sau 24 V, consultând eticheta de pe baterie sau informațiile disponibile privind utilizarea acesteia, de exemplu, manualul mașinii.

Mai întâi, conectați alimentarea cu curent alternativ la dispozitiv și porniți comutatorul

Selectați funcția încărcător, apoi selectați funcția de încărcare. În funcție de tensiunea nominală a bateriei, selectați tensiunea de ieșire corectă (12V sau 24V).

Conectați bornele încărcătorului la bornele bateriei, mai întâi conectați borna încărcătorului marcată "+" (roșu) la borna bateriei marcată "+", apoi conectați borna încărcătorului marcată "-" (negru) la borna bateriei marcată "-". Pentru vehiculele cu o baterie încă instalată, conectați cablul de încărcare negativ (NEGRU) la caroseria vehiculului, departe de baterie, de conducta de combustibil și de părțile fierbinți sau în mișcare.



Timpul aproximativ de încărcare a bateriei poate fi calculat utilizând următoarea ecuație: $\text{timp de încărcare (h)} = \frac{\text{capacitatea bateriei (Ah)}}{\text{curent de încărcare (A)}}$

Curentul de încărcare recomandat este de 10% din capacitatea nominală a bateriei, curentul maxim de încărcare nu trebuie să depășească 30% din capacitatea nominală!

În faza inițială de încărcare (am setat 10% din capacitatea bateriei), valoarea curentului atinge valoarea maximă. Pe măsură ce încărcarea bateriei crește, curentul scade corespunzător, iar tensiunea rămâne constantă. Dispozitivul V80015 utilizează un sistem de limitare a curentului de încărcare. Datorită acestei soluții, putem limita curentul de încărcare la valoarea recomandată de 10% din capacitatea bateriei (reglarea amperilor cu funcția + și - "Curent")

Apăsați butonul "accept" pentru a începe încărcarea. Când încărcarea este completă, deconectați încărcătorul de la rețea și îndepărtați clema mai întâi de la borna negativă și apoi de la borna pozitivă a bateriei.

Funcția de pornire

Atenție! Motorul care este supus procedurii de pornire trebuie să fie în stare tehnică bună. Înainte de pornire, încărcăți bateria timp de aprox. 15 minute. Acest lucru va evita consumul excesiv de curent. Conectați cablul de încărcare așa cum ați încărca în mod normal o baterie.

Atenție! Sunt necesare două persoane pentru a efectua testul de pornire, una pentru a opera încărcătorul și cealaltă pentru a opera vehiculul

Porniți încărcătorul. Puneți comutatorul în poziția marcată cu simbolul mașinii și al omului (funcția de pornire) timp de 3 secunde, apoi puneți-l înapoi în poziția inițială. Datorită valorii ridicate a curentului de pornire, timpul acordat pentru încercarea de pornire nu trebuie să depășească 3 secunde. După aceste trei secunde, așteptați 4 minute (240 de secunde) înainte de a încerca din nou. După cinci cicluri pornire-oprire, opriți alte încercări până când redresorul se răcește complet. Prelungirea timpului de pornire sau a numărului de cicluri poate duce la supraîncălzirea redresorului sau la deteriorarea izolației cablurilor de pornire

După pornirea motorului, opriți încărcătorul și deconectați cablurile bateriei de la bornele bateriei. Atenție! Cablurile de încărcare devin foarte fierbinți în timpul încercărilor de pornire. Aveți grijă când deconectați bornele. Atenție! Dacă nu reușește să pornească de mai multe ori, este posibil ca bateria să fie uzată și trebuie înlocuită cu una nouă.

6. Întreținere

ATENȚIE! Înainte de a efectua reglaje, service sau întreținere, deconectați aparatul de la priza de curent. După terminarea lucrărilor, verificați starea tehnică a aparatului prin inspecție vizuală și evaluarea: caroseriei, cablului electric cu fișă, funcționării întrerupătorului electric, permeabilității fantelor de ventilație, nivelului de zgomot, pornirii și liniei de lucru. Orice nereguli observate în timpul inspecției sau în timpul funcționării sunt un semnal pentru efectuarea reparațiilor la un punct de service. După finalizarea lucrărilor, carcasa, fantele de ventilație, comutatoarele, mânerul suplimentar și capacele trebuie curățate, de exemplu, cu un jet de aer (cu o presiune de cel mult 0,3 MPa), o perie sau o cârpă uscată, fără a utiliza substanțe chimice și lichide de curățare. Scoateți carcasa și folosiți aer curat și uscat de joasă presiune pentru a sufla praful și murdăria din pasajele de aer și din piesele interne. Curățați uneltele și dispozitivele de fixare cu o cârpă uscată și curată. Trebuie monitorizat gradul de uzură al clemelor de masă și de electrod și al fișelor de conectare ale cablurilor de sudură. În caz de uzură excesivă, de exemplu atunci când nu este posibilă prinderea electrodului, acesta trebuie înlocuit cu unul nou. Este interzisă utilizarea altor cabluri decât piesele de schimb originale.



Chmielnik 28.05.2022

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Dwie ostatnie cyfry roku naniesienie oznaczenia CE - 22
22/2022

My jako producent oświadczamy, że wyrób:

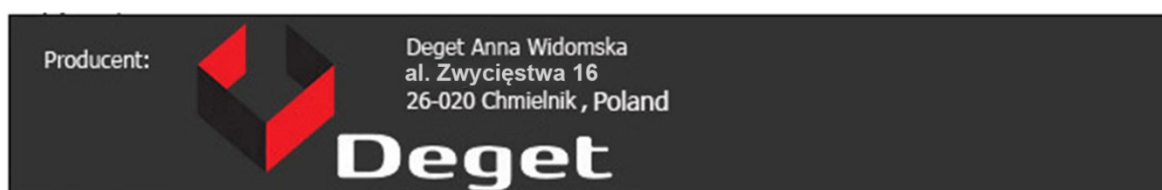
marka: **VERKE PREMIUM LINE**

nazwa: **SPAWARKA Z PROSTOWNIKIEM I ROZRUCHEM 200A**

tip/model: **V75015**

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN 60974-1:2018+A1:2019, EN 60335-2-29:2004+A2:2010+A11:2018



**EN 60355-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021,
EN 62233:2008+AC:2008, EN 60974-10:2014+A1:2015,
EN 61000-6-2:2019, EN 61000-6-4:2019**

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2014/35/UE - Dyrektywa niskonapięciowa LVD (poprzednio obowiązująca 2006/95/WE). Dyrektywa 2014/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia.

2014/30/EU - Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej EMC (poprzednio obowiązująca 2004/108/WE). Dyrektywa 2014/30/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej (wersja przekształcona)

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: **Anna Widomska**

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Deget
al. Zwycięstwa 16
26-020 Chmielnik
Polonia
biuro@deget.pl

Imię i nazwisko
Widomska

(podpis) *Anne*

tel: +48667012067,

TERMENII SERVICIULUI DE GARANȚIE

1. Societatea Deget cu sediul în al. Zwycięstwa 16, 26-020 Chmielnik acordă o garanție scrisă cu privire la calitatea produsului vândut. Garanția este valabilă și se aplică pe teritoriul Republicii Polone.
2. Deget acceptă rapoartele privind defectele produselor acoperite de garanție pentru următoarele mărci: Verke, Verke Premium Line, Verke Light Duty, Verke Garden
3. Garanția este acordată pentru o perioadă de 12 sau 24 de luni de la data lansării produsului, indicată pe cardul de garanție.

Îndeplinirea cererii în cadrul garanției

1. Bunurile care fac obiectul reclamației trebuie să fie livrate pe cheltuiala cumpărătorului la locul în care au fost eliberate în temeiul garanției.
2. Cererea de garanție pentru dispozitiv ar trebui făcută în scris și ar trebui să conțină datele necesare care să permită examinarea reclamației, în special
 - 2.1. Datele clientului
 - 2.2. 2.2. Datele produsului reclamat:
 - a) Marca, b) Modelul sau indicele produsului, c) Numărul de serie (dacă este furnizat)
 - 2.3. Date care precizează data, locul și valoarea achiziției efectuate,
 - 2.4. Tipul și data defectului identificat,
 - 2.5. Data de eliberare a bunurilor.
3. Cererea trebuie să fie însoțită de o copie a dovezii de achiziție sau de alt document echivalent care confirmă achiziția și de cardul de garanție completat.
4. Repararea dispozitivelor acoperite de o garanție valabilă va avea loc în termen de 14 zile lucrătoare de la data raportării defectului și a transferului dispozitivului la serviciul DEGET, sub rezerva dispozițiilor de la punctul de mai jos.
5. Se consideră că zilele lucrătoare sunt zilele de luni până vineri, cu excepția celor care cad în zilele de sărbătoare legală menționate în Legea din 18 ianuarie 1951 - în zilele nelucrătoare (Monitorul Oficial nr. 4, punctul 28, astfel cum a fost modificat).

Garanția acoperă

1. Garanția acoperă numai daunele rezultate din defecte ascunse de fabricație sau materiale.

Garanția nu acoperă

- consumabile
- reglare, curățare, lubrifiere,
- deteriorări rezultate din utilizarea, întreținerea sau depozitarea necorespunzătoare,
- daune mecanice, termice și chimice cauzate de forțe și factori externi,
- daunele care rezultă dintr-un defect apărut anterior, care nu a fost raportat și nu a fost înlăturat ca urmare a neglijenței cumpărătorului,
- daunele rezultate din montarea de către cumpărător a unor piese sau accesorii incorecte, utilizarea de lubrifianți, uleiuri și conservanți necorespunzători,
- siguranțe, acumulatori, baterii, suporturi de scule, perii de carbon, becuri și discuri abrazive.

Garanția este nulă în cazul

- descoperirea de către un punct de service specializat a unor modificări sau schimbări de proiectare efectuate de persoane neautorizate,
- identificarea de către un punct de service specializat a interferențelor în interiorul dispozitivului de către persoane neautorizate,

Utilizatorul este obligat să:

- să nu utilizați un produs deteriorat,
- livrarea unui produs complet cu accesorii și documente pentru reparații,
- livrarea dispozitivului cu un motor cu ardere internă, fără combustibil în rezervor și fără ulei de motor, în caz contrar bunurile nu vor fi preluate de serviciul Deget.
- livrarea aparatului fără un recipient detașabil de alimentare cu gaz sau golit de gaz în cazul unui instrument echipat cu un recipient nedetașabil.

CARD DE GARANȚIE

Nume

Tip, model

Document de achiziție

.....

.....

vânzătorului

data vânzării semnătura, ștampila

Adnotări ale serviciilor: