



**Deget**  
**al. Zwycięstwa**  
**26-020 Chmielnik**  
**www.deget.pl**  
**www.verke.pl**

**Manual de utilizare**  
**Sanders excentrici**  
**V81400, V81401, V81402, V81403**



**Înainte de a începe lucrul, citiți instrucțiunile de utilizare și păstrați-le.**



MANUAL ORIGINAL

**Tabla de conținut:**

- 1. Caracteristicile produsului**
- 2. Tipuri de amenințări care apar în timpul funcționării dispozitivului**
- 3. Condiții generale de siguranță**
- 4. Date tehnice**
- 5. Manipularea articolului**
- 6. Întreținere**

Atenție!!! Datorită îmbunătățirii continue a produselor, desenele și descrierile prezentate pot diferi de produsele achiziționate și pot conține elemente opționale sau specializate care nu sunt prevăzute în versiunea standard. Aceste diferențe nu pot constitui baza unei reclamații. Toate datele conținute în acest manual sunt în concordanță cu informațiile din momentul tipăririi și sunt doar în scop informativ.

## **1. Caracteristicile produsului**

Șlefuitorul pneumatic excentric este o unealtă acționată de un jet de aer comprimat sub o presiune corespunzătoare. Datorită abrazivilor aplicați direct pe discuri, este posibilă șlefuirea și lustruirea diferitelor materiale.

Polizorul este echipat cu un cuplaj care îi permite să fie conectat la sistemul pneumatic.

## **2. Tipuri de amenințări care apar în timpul funcționării dispozitivului**

1. Pericole mecanice de la părțile mașinii sau piesele de prelucrat: energia cinetică a piesei datorată mișcării controlate sau necontrolate.
2. Riscuri mecanice cauzate de energia stocată sub formă de lichide sau gaze presurizate.
3. Pericolele materialelor și substanțelor (și ale componentelor acestora) prelucrate sau utilizate în mașină, care rezultă din contactul sau inhalarea de lichide, gaze, ceață, vapori și prafuri nocive
4. Riscuri de zgomot care limitează capacitatea de a comunica prin vorbire, de a recepționa semnale acustice etc.
5. Riscuri de vibrații mecanice la utilizarea mașinilor ghidate manual care provoacă vibrații ale întregului corp, în special în cazul unei poziții incorecte

## **3 Condiții generale de siguranță**

Mențineți locul de muncă bine iluminat și curat. Dezordinea și iluminatul slab pot provoca accidente. Țineți copiii și trecătorii departe de locul de muncă. Pierderea concentrării vă poate face să pierdeți controlul asupra unelei. Utilizați echipament de protecție individuală. Purtați întotdeauna ochelari de protecție. Utilizarea echipamentului individual de protecție, cum ar fi măștile de praf, pantofii de siguranță, căștile și protecția auditivă, va reduce riscul de vătămare gravă.

Utilizarea sculei poate expune mâinile operatorului la pericole precum strivire, impact, tăiere, abraziune și căldură. Purtați mănuși adecvate pentru a vă proteja mâinile.

Trebuie folosiți ochelari de protecție, este recomandată utilizarea mănușilor potrivite și a unui costum de protecție. Verificați tamponul de lustruire înainte de fiecare utilizare. Nu utilizați discuri crăpate sau rupte, sau discuri care au fost scăpate. Evitați contactul direct cu tamponul de lustruire în mișcare. Șlefuirea sau polizarea pot crea praf și vapori care pot crea o atmosferă explozivă. Utilizați întotdeauna sisteme de aspirare și evacuare a prafului care sunt adecvate pentru materialul prelucrat. Atunci când utilizați o unealtă pneumatică pentru lucrări cu mișcări repetitive, operatorul poate simți disconfort la nivelul mâinilor, brațelor, umerilor, gâtului sau al altor părți ale corpului. Atunci când utilizați o unealtă pneumatică, operatorul trebuie să adopte o postură confortabilă pentru poziționarea corectă a picioarelor și să evite posturile ciudate sau dezechilibrate.

Deconectați unealta de la sursa de alimentare înainte de a schimba unealta sau accesoriul introdus.

Evitați contactul direct cu instrumentul de inserție în timpul și după utilizare, acesta poate fi fierbinte sau ascuțit. Utilizați accesoriile și consumabilele numai în dimensiunile și tipurile recomandate de producător. Nu utilizați accesorii de un tip sau de o dimensiune diferită. Nu utilizați discuri abrazive sau tăietoare. Verificați dacă viteza maximă de funcționare a sculei de inserție (discuri cu clapetă, benzi abrazive, discuri din fibre, discuri de lustruire) este mai mare decât viteza nominală a polizorului.

Nu lăsați niciodată sistemul pneumatic asamblat nesupravegheat de o persoană autorizată. Țineți copiii departe de sistemul pneumatic asamblat. Se recomandă ca persoanele care lucrează cu unealta să fie instruite corespunzător. Acest lucru va crește semnificativ siguranța muncii.

Atunci când lucrați cu aer comprimat, energia se acumulează în întregul sistem. Fiți atenți în timpul lucrului și în pauzele de lucru pentru a evita pericolul care poate fi cauzat de energia acumulată de aerul comprimat.

Utilizați întotdeauna furtunuri de descărcare electrostatică dovedite. Înainte de a începe lucrul, asigurați-vă că furtunul și cuplajele nu sunt deteriorate în niciun fel. Nu blocați niciodată ieșirea duzei cu degetele. Nu modificați niciodată echipamentul pe cont propriu. Verificați dacă toate piesele sunt în stare de funcționare, iar dacă sunt uzate, înlocuiți-le numai cu piese noi, originale.



Deconectați întotdeauna aerul comprimat înainte de curățare sau întreținere.

Pictograme și simboluri



pictograme și simboluri

Acest simbol înseamnă că produsul a trecut testele de specialitate și îndeplinește standardele de bază de calitate și siguranță prevăzute în așa-numitele directive de nouă abordare..



Acest simbol indică faptul că manualul de utilizare trebuie citit cu atenție înainte de punerea în funcțiune.



Acest simbol indică faptul că trebuie purtată protecție pentru mâini



Acest simbol indică faptul că trebuie protecție auditivă



Acest simbol indică faptul că trebuie purtată protecție pentru ochi



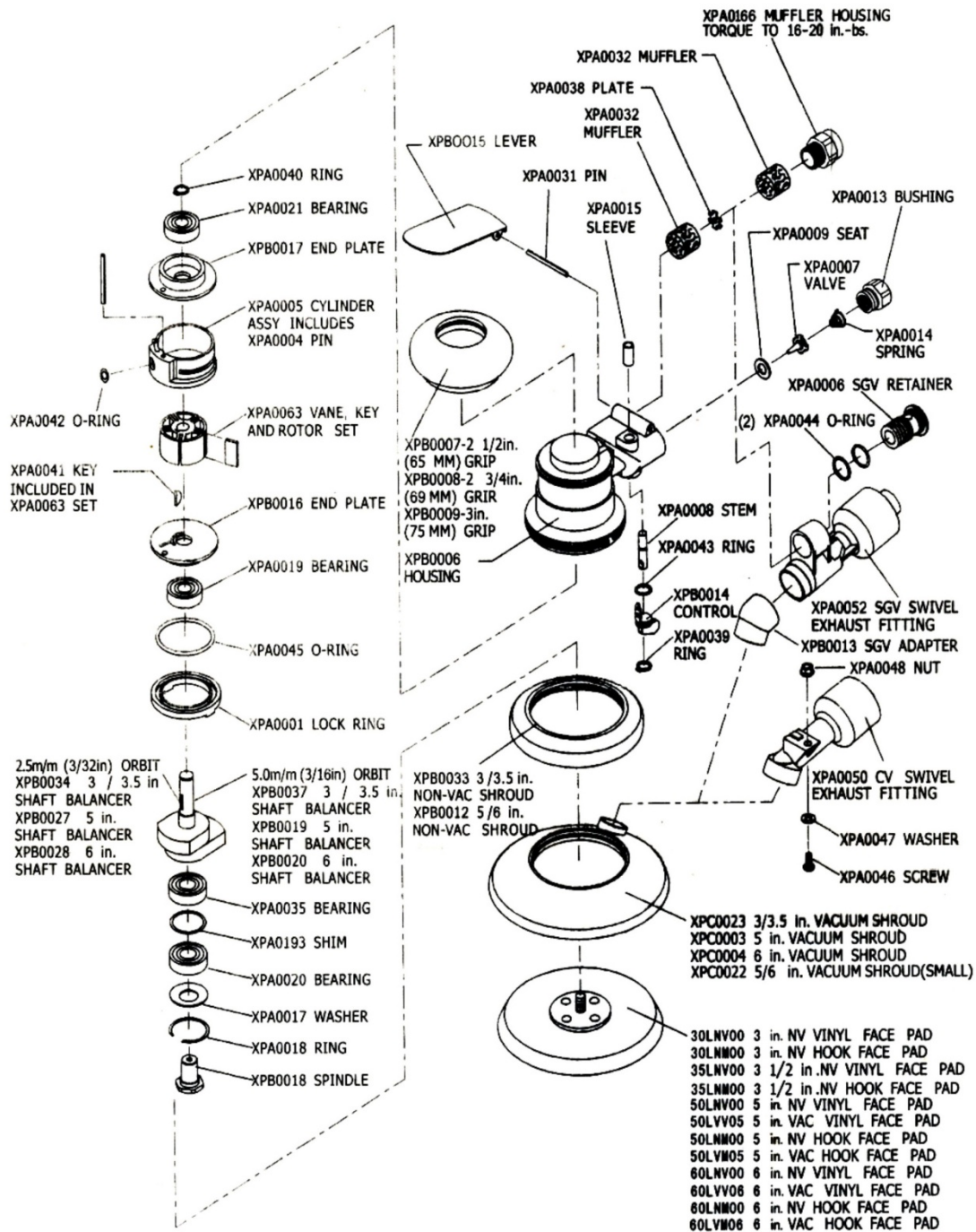
Acest simbol indică faptul că trebuie purtată protecție respiratorie



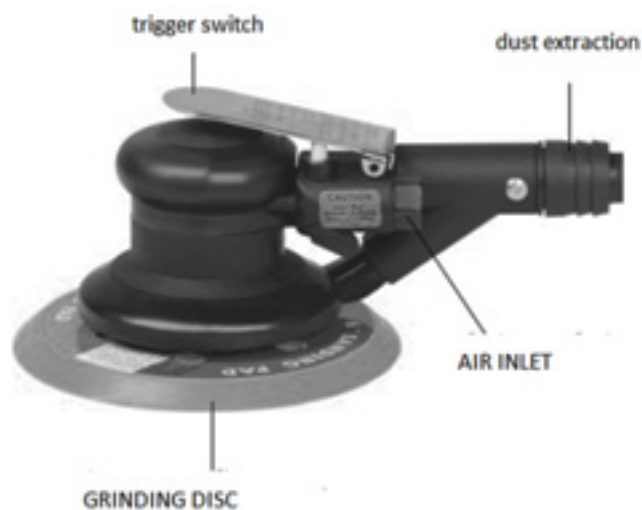
Acest simbol indică faptul că ambalajul este

#### 4. Date tehnice

| Model  | Diametrul<br>discului<br>(mm) | Cursa de<br>oscilație<br>(mm) | Consumul de<br>aer (l / min) | Presiunea de<br>lucru (kg /<br>cm <sup>2</sup> = at /<br>PSI) | Viteza<br>maximă<br>(rpm) | Greutate<br>(kg) |
|--------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------|
| V81400 | 125                           | 5                             | 340                          | 6,3 / 90                                                      | 12000                     | 0,9              |
| V81401 | 150                           | 5                             | 340                          | 6,3 / 90                                                      | 12000                     | 1,0              |
| V81402 | 125                           | 2,5                           | 340                          | 6,3 / 90                                                      | 12000                     | 1,1              |
| V81403 | 150                           | 2,5                           | 340                          | 6,3 / 90                                                      | 12000                     | 1,2              |



## 5. Funcționarea polizorului



### Noțiuni introductive

Verificați dacă sistemul de alimentare cu aer comprimat prezintă scurgeri înainte de utilizare. Furtunul trebuie să fie suflat înainte de a fi conectat la instalație.

### Diagrama de conectare

sursă de aer comprimat + bloc de pregătire a aerului + furtun antistatic + polizor  
(compresor) (filtru de apă + reductor + filtru de ceață de ulei)

Asigurați-vă că viteza maximă a accesoriilor este mai mare decât viteza polizorului. Aplicați un abraziv adecvat pe disc și întindeți-l uniform pe întreaga suprafață a discului abraziv. Porniți polizorul și lăsați roata să atingă viteza maximă. Așezați numai discul rotativ pe materialul prelucrat. Exercați asupra uneltei doar cantitatea de presiune necesară pentru prelucrarea materialului.

## 6. Întreținere

Nu utilizați niciodată benzină, diluant sau orice alt lichid inflamabil pentru a curăța unealta. Vaporii pot lua foc, făcând ca unealta să explodeze și să vă rănească grav.

Solvenții utilizați pentru a curăța suportul și corpul sculei pot înmuia garniturile. Uscați bine scula înainte de a începe lucrul.

În cazul unor nereguli în funcționarea sculei, aceasta trebuie deconectată imediat de la sistemul pneumatic.

Toate elementele sistemului pneumatic trebuie să fie protejate împotriva contaminării. Contaminarea care pătrunde în sistemul pneumatic poate distruge scula și alte elemente ale sistemului pneumatic.

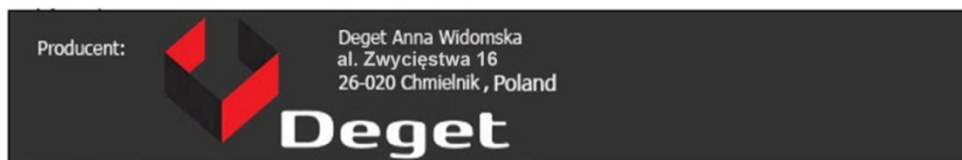


Chmielnik 23.06.2022

# DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Dwie ostatnie cyfry roku naniesienie oznaczenia CE - 22

**31/2022**



Producentul meu jako

oświadczamy, że wyrób:

marka: **Verke**

nazwa: **Szlifierka mimośrodowa pneumatyczna**

tip/model: **V81400, V81401, V81402, V81403**

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

**EN ISO 11148-8:2011**

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

**2006/42/CE - Dyrektywa maszynowa MD (poprzednio obowiązująca 98/37/WE)  
Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r.  
w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie)**

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: **Anna Widomska**

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Imię i nazwisko  
*Widomska*  
\_\_\_\_\_  
Anne  
(podpis)