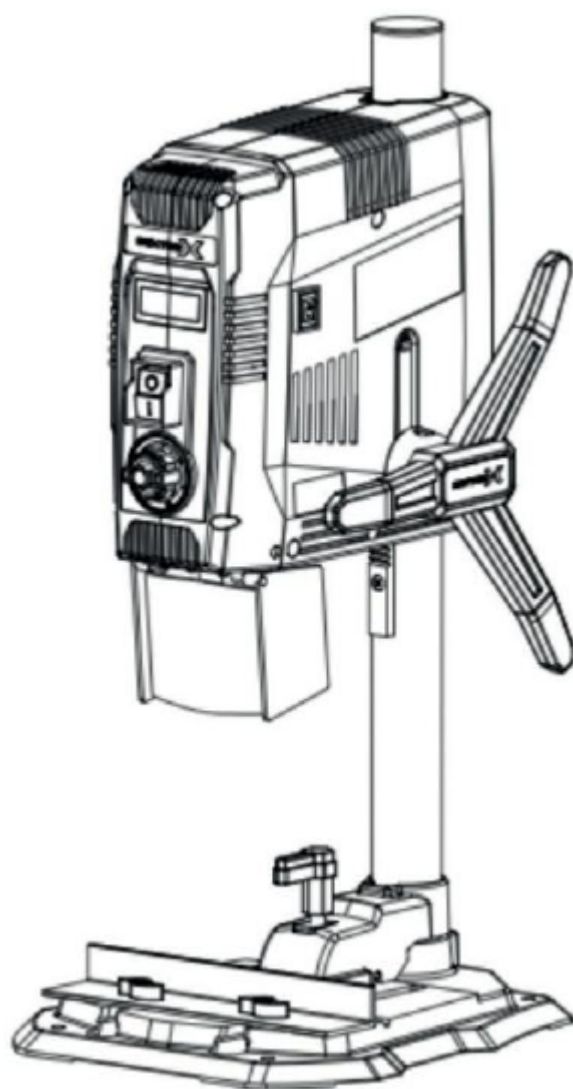


# W.D.S

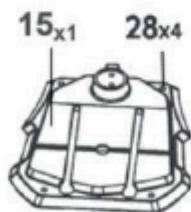
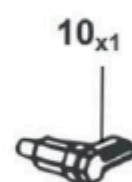
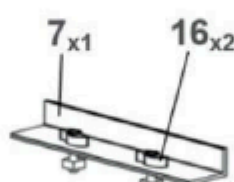
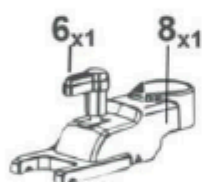
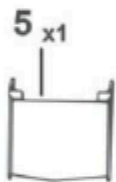
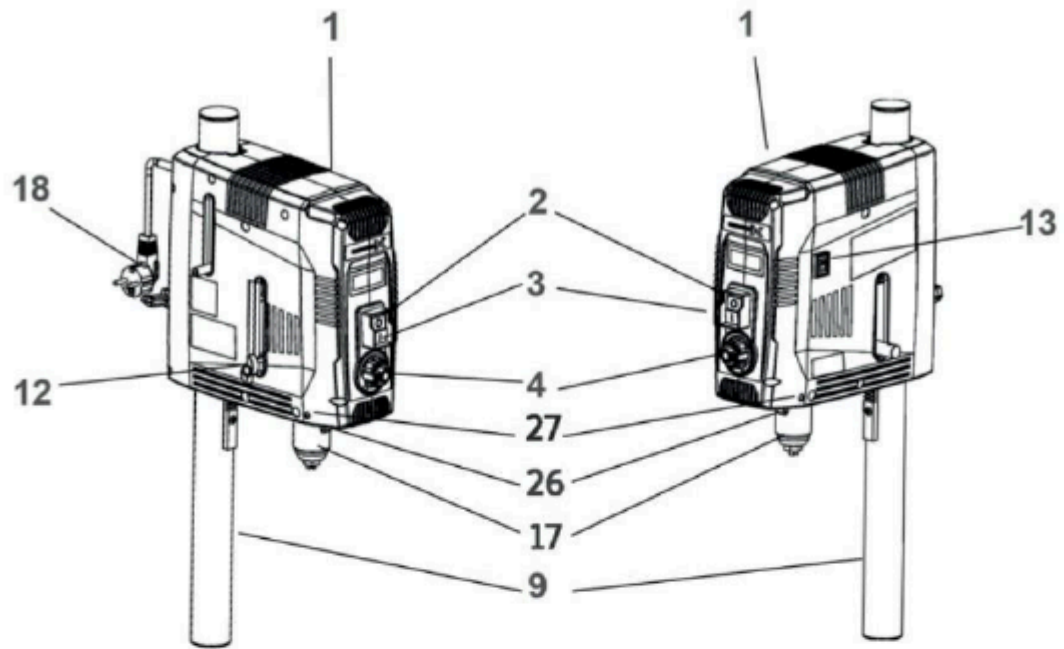
PROFESSIONAL TENIS DE  
GĂURIRE ȘI DE STRUNG WDS-2140

Traducere instrucțiunile originale  
GHIDUL UTILIZATORULUI

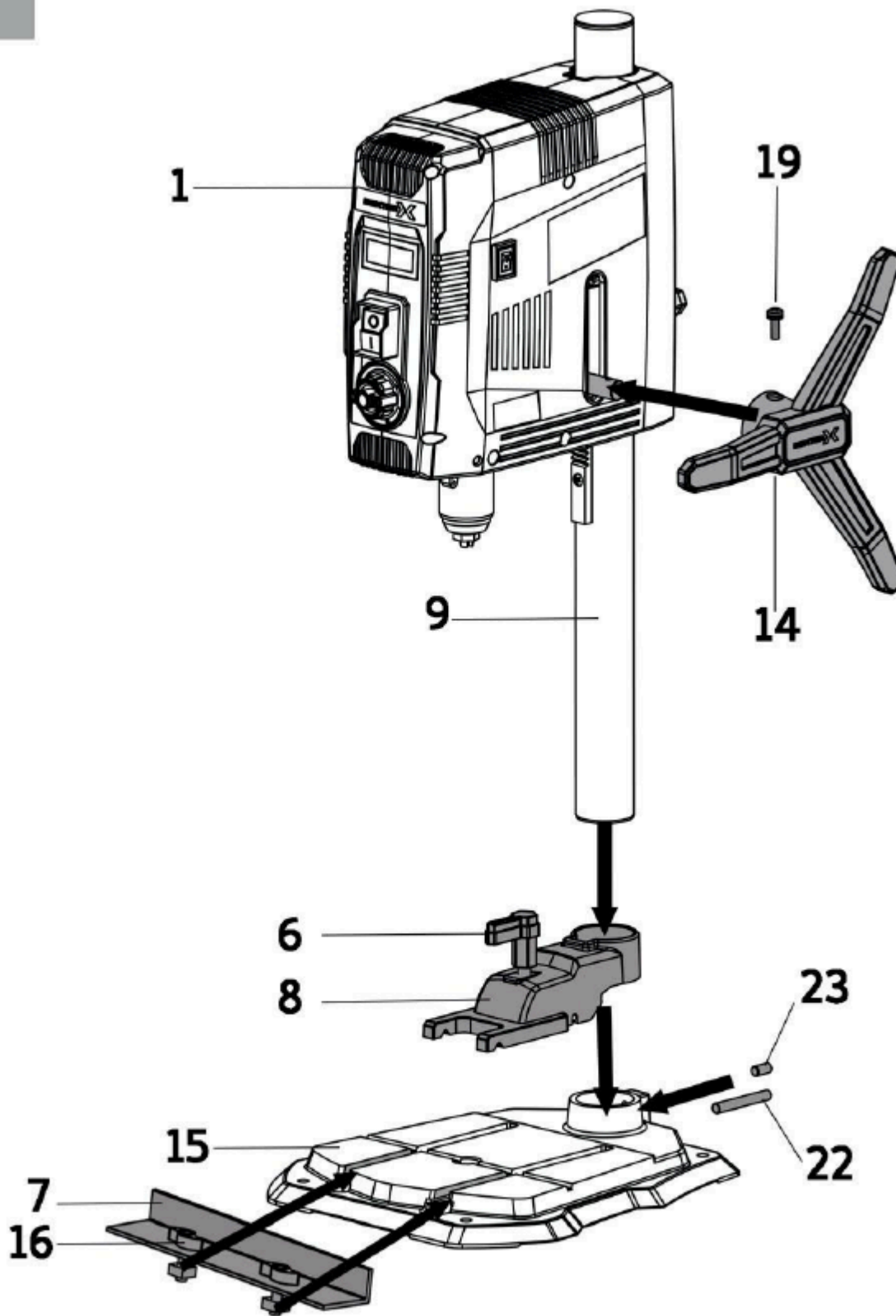


CE

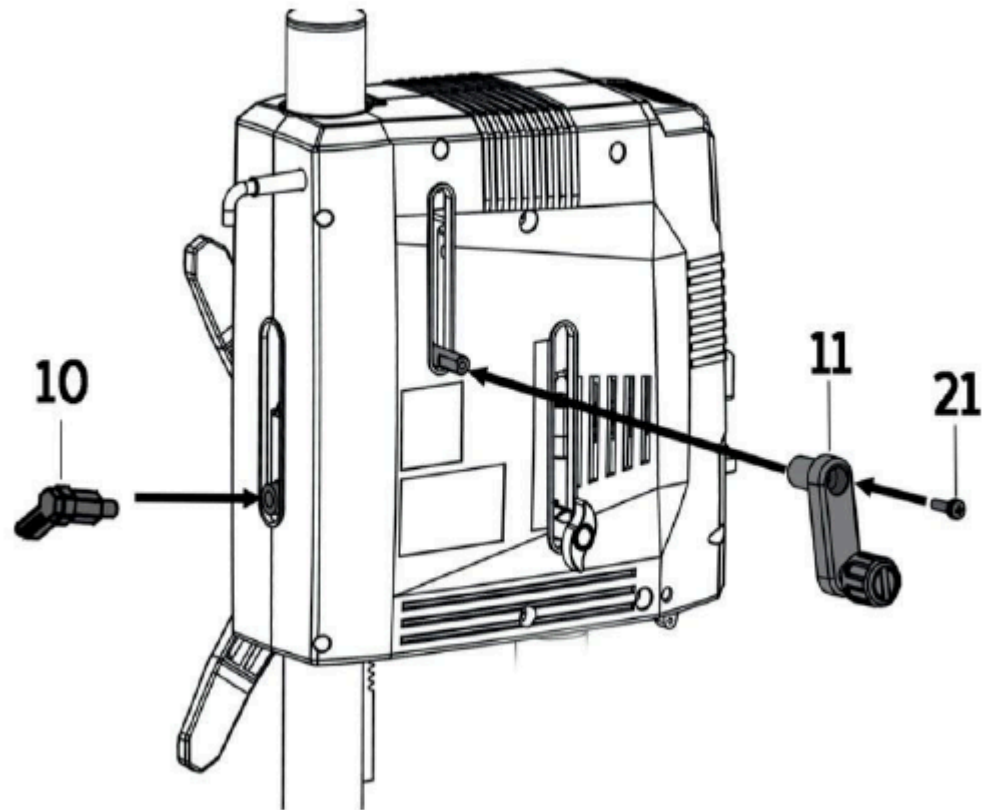
X



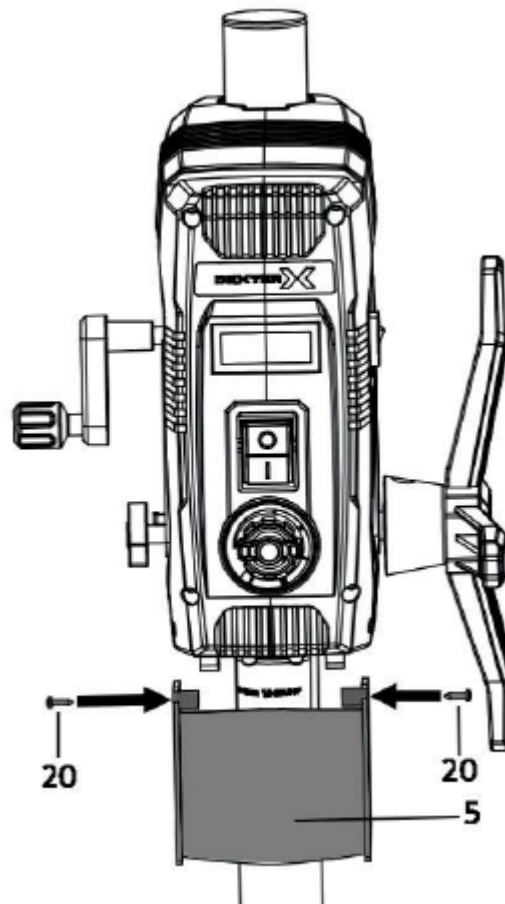
1



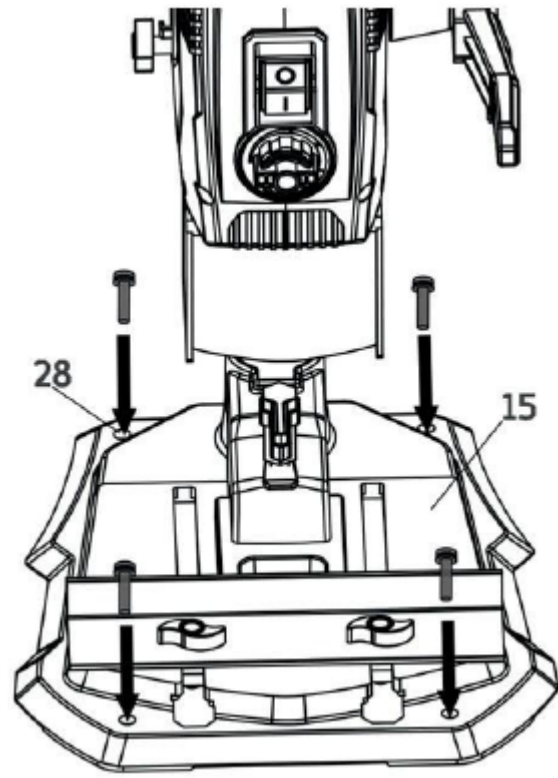
2



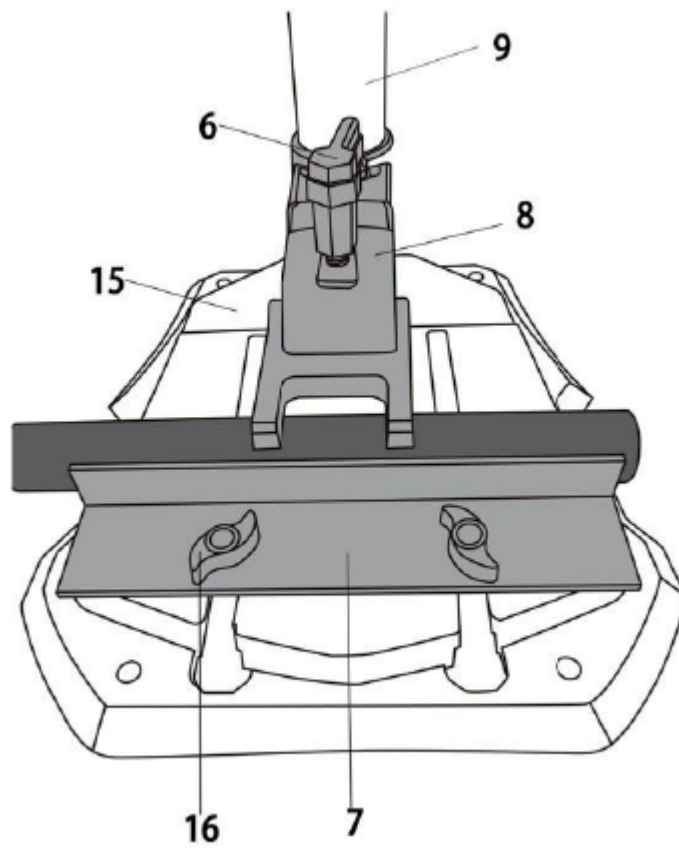
3



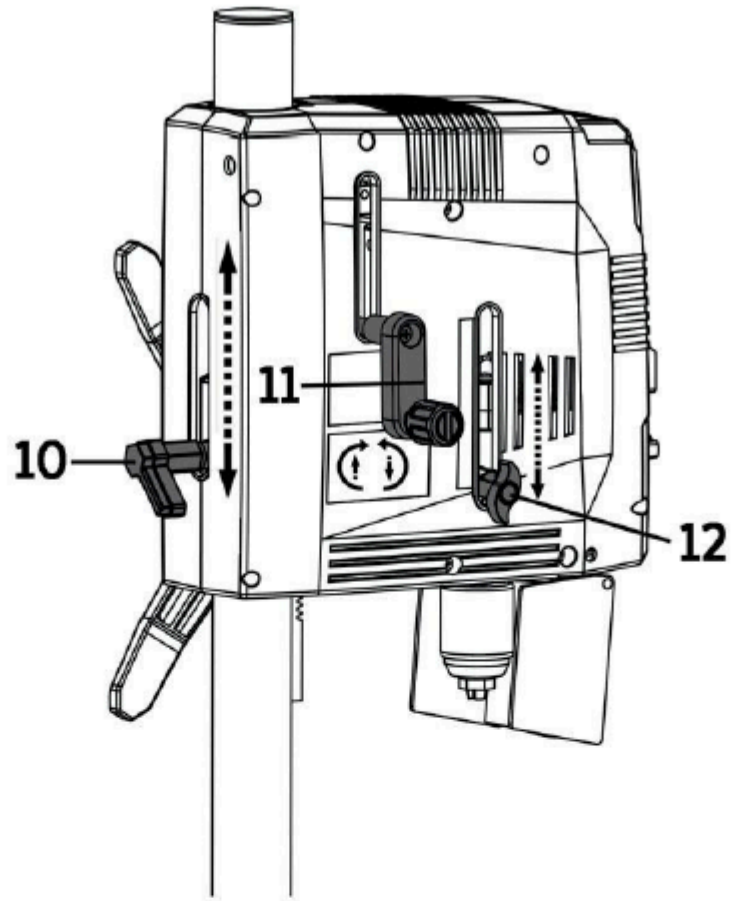
4



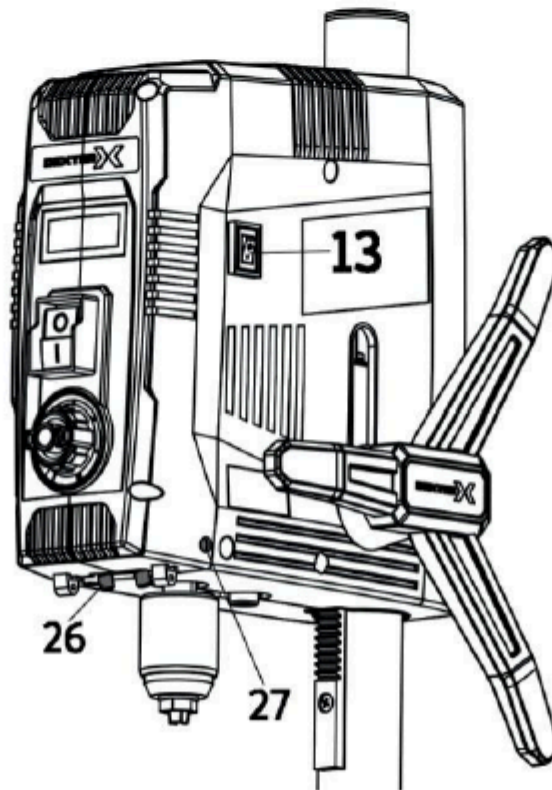
5



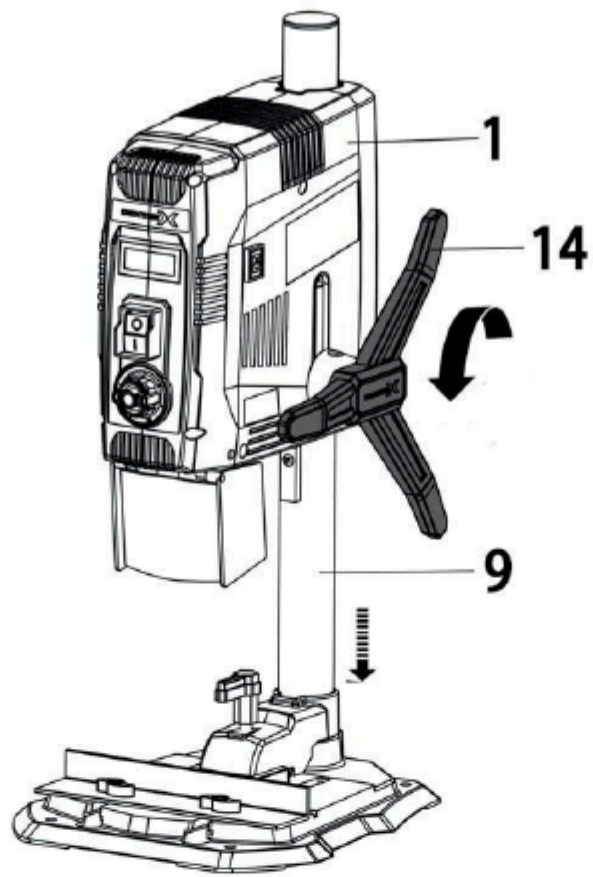
6



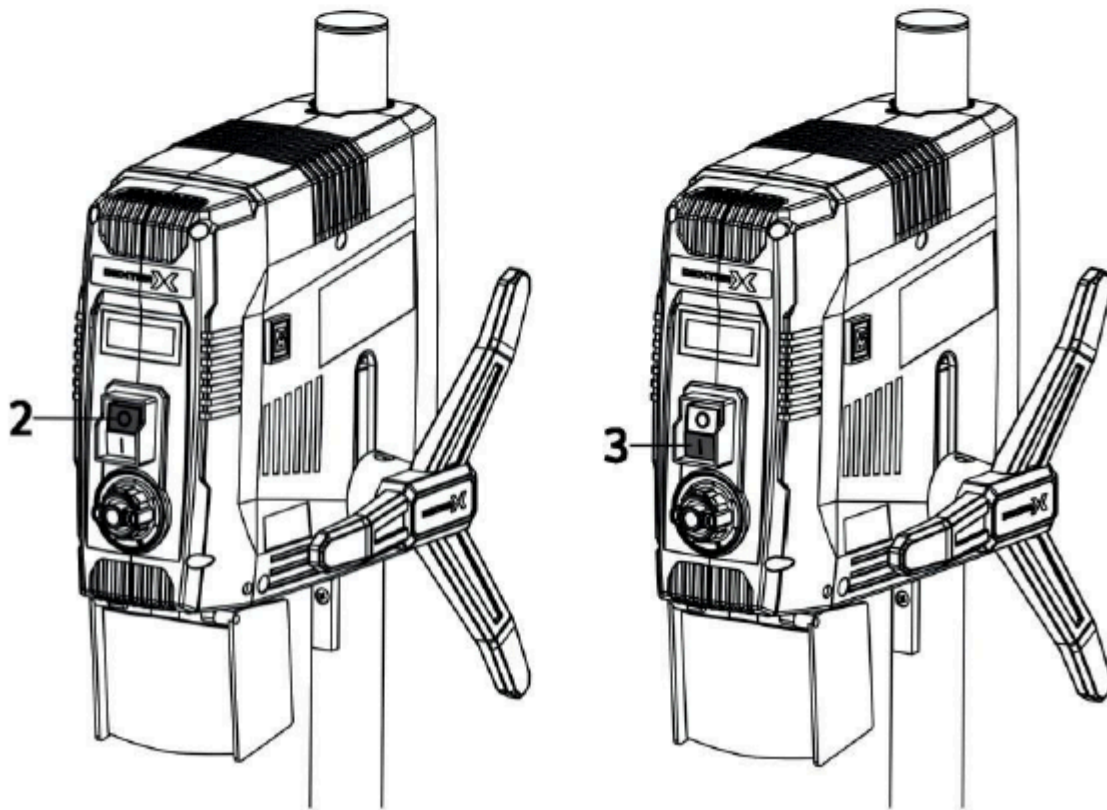
7



8



9



## Simboluri

În acest manual de utilizare și / sau pe dispozitiv sunt următoarele caractere:



Avertisment-pentru a reduce riscul de rănire, utilizatorul trebuie să monitorizeze cu atenție citiți manualul de utilizare.



Înseamnă riscul de rănire, de pierdere a vieții sau deteriorarea instrumentului în caz de nerespectarea instrucțiunilor cuprinse în acest manual



Purtați întotdeauna ochelari de protecție.



Întotdeauna ochelari de protecție mască.



Purtați întotdeauna echipament de protecție a auzului.



Nu purta deschise părul lung. Utilizați o plasă pentru păr.



Nu purtați mănuși.



Atenție! Suprafață fierbinte. Riscul de arsuri.



Maschinele electrice nu sunt obișnuite reziduurilor menajere.



ABOUT directive europene.



Clasa de protecție II (dublă izolație).



Acest produs reciclabil. Cu toate acestea, dacă el nu este potrivit pentru reutilizare trebuie să treacă local de colectare a deșeurilor.



Ucraineană marcajul de conformitate.



Atenție! - Fascicul laser. Nu te uita pe o rază de lumină. Rotiți capul sau închideți ochii, să nu priviți în fascicul. Pericol de vătămare a ochilor!

## SEI PRINȚI

1. Utilizarea conform destinației
  2. GENERALE DE SECURITATE DE AVERTIZARE
  3. RECOMANDĂRI DE SIGURANȚĂ PENTRU DESKTOP BURGHIE
  4. CAIETUL DE SARCINI DESKTOP BURGHIE
  5. DESCRIERE
  6. INSTALAREA DESKTOP MAȘINI DE GĂURIT
  7. DE BAZĂ DE OPERARE DESKTOP DE GĂURIT
  8. CONSERVAREA
  9. Reciclarea și eliminarea
  10. REZOLVAREA PROBLEMELOR
  11. GARANȚIE
- DECLARAȚIA DE CE

## 1. UTILIZAREA CONFORM DESTINAȚIEI

Tenis de găurire și proiectat pentru găurire metal, lemn, plastic și plăci. Se poate folosi burghie directă cu coadă conică cu un diametru de 1,5 mm până la 13 mm Aparatul este conceput pentru utilizarea - da, - a spus el. Acesta nu este destinat pentru uz comercial intensiv. Ei nu pot să-l utilizați persoanele cu vârsta sub 16 ani. Producătorul nu poartă răspundere pentru prejudiciul cauzat în mod necorespunzător funcționarea necorespunzătoare sau de exploatare a aparatului. Aparatul este conceput pentru utilizarea în condiții obișnuite de mediu, la temperatura de la +5°C până la + 40°C, la o altitudine de 1000 m

## 2. CĂUTAREA ȘI ÎNȚELEGEREA ÎNȚELEGEREA DE BAZĂ PENTRU UTILIZAREA



Avertizare vă rugăm să citiți toate avertismentele de securitate, instrucțiunile, ilustrațiile și caracteristici, anexate la acest электроинструменту. Nerespectarea tuturor instrucțiunilor poate duce la electrocutare, incendii și/sau vătămări corporale grave.

Trebuie să păstrați toate avertismentele și instrucțiunile pentru utilizare ulterioară

1) siguranța la locul de muncă

**a) la locul de muncă trebuie să fie curat și bine iluminat. În aleatorii sau întunecate locuri pot duce la accidente.**

**B) să Nu utilizeze scule electrice în medii explozive, de exemplu, în prezența de lichide inflamabile, gaze sau praf. Sculele electrice produc scânteii care pot provoca incendii de praf sau de vapori.**

**C) copiii și alte persoane nu se vor admite la lucru cu instrumentele de putere. Împrăștierea atenția poate duce la pierderea controlului.**

## 2) siguranța electrică

iar) **ac furca scule electrice trebuie să îndeplinească o priză de perete. Niciodată nu introduceți modificări în plugin-ul. Nu folosiți adaptoare cu заземленными электроинструментами. Lipsa de modificare**

fișe și corespunzătoare priza reduc riscul de electrocutare.

**B) evitați contactul cu suprafețe de pământ, cum ar fi țevi, radiatoare, cuptoare și frigidere. Contactul corpului cu împământați aparatul este mărește riscul de electrocutare.**

**În) evitați contactul scule electrice cu ploaie sau umiditate. Pătrunderea apei în scule electrice crește riscul de electrocutare.**

**D) Не нагружайте каблul de alimentare. Nu utilizați niciodată cablul pentru transportarea, tragerea sau deconectarea de scule electrice. Țineți cablul de alimentare departe de surse de căldură, ulei, muchii ascuțite sau**

piese în mișcare. Deteriorate sau încurcate firul crește riscul de electrocutare.

**e) când utilizați o sculă electrică în aer liber, utilizați un prelungitor, destinat**

utilizare în aer liber. Utilizarea cablului, proiectate pentru utilizare în exterior, reduce riscul de electrocutare un șoc electric.

**f) în cazul în care nu puteți evita de lucru cu instrumentele de putere într-un loc umed, folosiți un întrerupător de circuit**

diferențial de curent. Utilizarea întrerupătorului diferențial de curent reduce riscul de electrocutare

electric. Vă rugăm să rețineți că termenul de "întrerupător (RCD)" poate fi înlocuit cu

termenul de "întrerupător

diferențial nominal (GFCI)" sau „circuit breaker (ELCB)".

## 3) securitatea persoanelor

**a) atunci când se lucrează cu instrumente electrice fiți precauți, fiți atenți la ceea ce se face, și ghidat de bun simț. Nu utilizați scule electrice în caz de oboseală sau de expunere droguri, alcool sau droguri. Un moment de neatenție la manipularea instrumentele de putere poate duce la grave leziuni corporale.**

**B) să utilizeze mijloacele de protecție individuală. Purtați întotdeauna ochelari de protecție. Echipament de protecție individuale, cum ar fi dustproof masca, anti-alunecare încălțăminte de protecție, casca de protecție sau ochelari de protecție ureche, utilizat în condiții corespunzătoare va limita leziuni corporale.**

**În) evitați pornirea accidentală. Înainte de a conecta la sursa de alimentare și / sau a bateriei, atunci când ridicați sau mutați instrumentul, asigurați-vă că comutatorul este**

în poziția oprit. Mutarea de scule electrice cu degetul de la comutatorul sau includerea de scule electrice

cu comutator de sub tensiune, aceasta poate duce la accidente.

**D) Înainte de pornire, scule electrice scoateți șuruburile de reglare cheie sau o cheie. Cheia este lăsată la o parte din scule electrice poate duce la un prejudiciu.**

**D) не протягивайте mâinile în interior. Întotdeauna mențineți o bună postură și echilibru. Permite este un mai bun control asupra instrumente electrice în situații neașteptate.**

**f) trebuie să poarte îmbrăcăminte adecvată. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Păstrați părul și hainele**

departe de piese în mișcare. Liberă haine, bijuterii sau părul lung pot fi antrenate în mișcare parte.

**g) în cazul în care există un dispozitiv pentru a șterge și de colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt conectate și corect utilizate. Utilizarea de evacuare sistem poate reduce riscul de praf.**

**h) să nu admită situații, atunci când experiența acumulată în utilizarea frecventă dintre instrumentele acest lucru va duce la faptul că veți intra într-o rutină și ignorați politica de securitate.**

Manipularea dură poate duce la accidente grave, în termen de o fracțiune de secundă.

#### 4) Utilizarea de scule electrice și de întreținere

a) **nu utilizați scule electrice cu putere mare. Utilizați scule electrice, potrivite pentru aplicarea.** Folosind dreptul de scule electrice, puteți face o treabă mai bună și mai sigură pentru a care a fost proiectat.

**B) Nu folosiți scule electrice, dacă el nu poate fi pornit sau oprit cu ajutorul comutatorului.** Orice scule electrice, care nu pot fi controlate cu ajutorul comutatorului, este periculos și ar trebui să rămână fix.

c) **Înainte de a efectua reglaje, substituiți de accesorii sau de stocare a sculelor electrice deconectați ștecherul de la sursa de alimentare și / sau scoateți acumulatorul, dacă este posibil. De prevenire**

măsurile de siguranță reduc riscul de pornire accidentală de scule electrice.

**D) depozitați sculele electrice la îndemâna copiilor mici și nu permiteți persoanelor care nu sunt familiarizate cu instrumentele de putere sau de prezentele** instrucțiuni. Sculele electrice sunt periculoase în mâinile utilizatorilor neinstruiți.

e) **necesitatea de a menține scule electrice și accesorii. Asigurați-vă că piesele în mișcare nu sunt greșite instalate sau blocat, nu sunt rupte dacă sunt și dacă există alte defecțiuni, care pot avea impact la locul de muncă instrument de putere. Dacă scule electrice este deteriorat, el trebuie predat în** reparații înainte de utilizare. Multe accidente sunt cauzate de întreținerea necorespunzătoare scule electrice.

f) instrumente de tăiere trebuie să fie curate și ascuțite. Corect deservite de instrumente de tăiere, cu margini ascuțite lame mai puțin predispuse la apariția blocajelor și mai ușor de controlat.

**G) utilizați scule electrice, accesorii, papuci, etc, în conformitate cu aceste instrucțiuni, luând laude în considerare condițiile de muncă și de tipul lucrului îndeplinit. Utilizarea de scule electrice în contradicție fel** cu soarta, acest lucru poate duce la situații periculoase.

**h) mâner și suprafața de captare trebuie să fie uscate, curate și lipsite de ulei și unsoare. Alunecos** mâner și suprafața de captare împiedică funcționarea în condiții de siguranță și de control al instrumentului de neașteptate situație.

#### 5) serviciu de

**A) scule electrice ar trebui să fie deservite calificat de service folosind un specialist** numai piese de schimb identice. Acest lucru va asigura utilizarea în condiții de siguranță de scule electrice.

### 3. RECOMANDĂRI DE SIGURANȚĂ AVERTAREK PENTRU BURGHIE Tabel

a) de foraj ar trebui să fie fixată. Incorect montat masina de Gaurit poate deplasa sau se rostogolească peste, ceea ce poate duce la un prejudiciu.

b) **recoltarea ar trebui să fie prinsă sau atașat la suportul piesei de prelucrat.**

**Не сверлите prea mici detalii, pentru a le putea fixa.**

Retenția

de prelucrat cu mâna în timpul funcționării pot provoca vătămări corporale.

nu purtați mănuși. Mănuși pot fi implicați rotație alin. sau de cocos, ceea ce duce la vătămări corporale.

**D) țineți mâinile departe de zona de găurire în timpul de lucru a instrumentului. Contact cu rotație alin.** sau de cocos poate duce la daune materiale.

**e) asigurați-vă că accesoriile se rotesc, înainte de a le încorpora în piesa de prelucrat.**

În caz contrar, accesoriile se pot fixa în piesa de prelucrat, provocând o mișcare neașteptată a piesei de prelucrat și a prejudiciului.

**f) când accesoriile sunt blocate, nu-i mai de presiune în jos și opriți instrumentul. Urmați verificați starea și să ia măsuri corective pentru a elimina cauza blocării.**

Заклинивание poate duce neașteptat mișcarea a piesei de prelucrat și prejudiciu.

**g) ar trebui să fie pentru a evita formarea de așchii lungi, în mod regulat întrerupe presiune în jos. Acută așchii de metal poate duce la запутыванию și prejudiciu.**

**h) niciodată nu îndepărtați așchiile din domeniul de găurire în timpul de lucru a instrumentului. Pentru a elimina așchii, glisați accesoriile de aprovizionare, opriți unealta și așteptați până când accesoriu nu se va opri mișca. Pentru eliminarea așchiilor, utilizați instrumente, cum ar fi o perie sau un cârlig. Contact cu rotație**

părți sau de cocos poate duce la daune materiale.

**I) accesoriile Mill ie cu o anumită viteză nominală trebuie să aibă o viteză cel puțin egală cu viteza maximă indicată pe электроинструменте. Slefuire accesoriile lucrează mai repede decât le**

viteza nominală se poate rupe și să zboare.

\* Purtați echipament de protecție auditivă.

- Etichetele de avertizare de pe электроинструменте nu ar trebui să fie ilizibile.
- Atașați scule electrice la stabilă, plană și orizontală de suprafață. Dacă scule electrice poate aluneca sau se balanseze, bit nu poate rula fără probleme și în condiții de siguranță.
- Păstrați zona de lucru curată, cu excepția piesei de prelucrat. Așchii și de obiecte ascuțite marginile pot duce la vătămări corporale. Amestec de materiale deosebit de periculoase. Ușor de praf metal se poate aprinde sau exploda.
- Înainte de a începe, trebuie să instalați viteza corespunzătoare. Viteza de rotație trebuie să fie corectă pentru diametrul burghiului și просверленного material. Dacă accesoriile viteza de foraj pot gem în piesa de prelucrat.
- Numai atunci când aparatul este pornit, de biți trebuie să fie mutat relativ piesei de prelucrat. În caz contrar, apare pericolul de ușor de foraj în piesa de prelucrat și roti împreună cu burghiu. și acest lucru poate duce la daune materiale.
- Nu puneți mâinile în zona de găurit în timpul de muncă de scule electrice. Contact cu burghiu prezintă un risc prejudiciu.
- Niciodată nu îndepărtați așchiile din domeniul de găurire în timpul de muncă de scule electrice. Instalați întotdeauna mai întâi mecanismului de antrenare în poziția de disponibilitate și numai după aceea porniți scule electrice.
- Nu ștergeți nocivă de așchii cu mâinile goale. Riscul de accidentare, în special cauzate de fierbinte și picant pulberi metalice.

\* Împărțiți așchii lungi, de rupere de muncă găurire scurt rotație de rotație a roții spate. Lungi de cocos pot duce la vătămări corporale.

\* Mânere trebuie să fie uscate, curate și lipsite de ulei și unsoare. Grași, stilouri alunecos și duc la pierderea controlului.

\* Recoltarea nu trebuie mult sag. În caz contrar, cererea va fi imposibil tensiunea corespunzătoare. Recoltarea nu trebuie să fie nici prea mică, nici prea mare.

\* Utilizați cleme, pentru a ține piesa de prelucrat pe loc. Nu lucra pe elemente, care, de asemenea, mici, pentru strângerea lor. Retenția de recoltare manuală poate duce la faptul că ea nu va fi

destul de sigur, protejat de rotație și poate duce la daune materiale.

- Opriți imediat scule electrice, dacă vârful este blocat. Sfat blocat, dacă scule electrice supraîncărcat sau recoltarea s-a blocat.
- Nu atingeți *наконечнику* după finalizarea lucrărilor, până când se răcește. În timpul utilizării sfat foarte fierbinte. Verificați regulat cablul și de a efectua reparații deteriorat cablul de numai un centru de servicii pentru clienți. Înlocuiți deteriorate prelungitoare. Acest lucru va asigura condiții de siguranță utilizarea de scule electrice.
- Depozitați sculele electrice într-un loc sigur. Locul de depozitare trebuie să fie uscată și *запираемым*. Acest lucru previne deteriorarea scule electrice în timpul depozitării sau room neexperimentați oameni.
- \* Nu lăsați niciodată un instrument de până la oprire completă. Papuci de după lansarea pot provoca leziuni.
  - \* Nu utilizați scule electrice cu deteriorat cablul.
- Nu atingeți avariate cablu și trageți de ștecher, în cazul în care cablul este deteriorat în timpul de lucru. Deteriorat cablul crește riscul de electrocutare.

### **Riscul rezidual**

\* Masina este construita în conformitate cu cele mai recente de nivelul tehnicii și recunoscute de cerințele de securitate tehnic. Cu toate acestea, în timpul funcționării pot apărea individuale reziduale riscurile.

\* Pericole pentru sănătate, cauzată de alimentare cu ajutorul incorecte a cablurilor de conexiune.

- În plus, în ciuda punerea în aplicare a tuturor măsurilor de precauție, încă mai pot fi unele *неочевидные* riscurile reziduale.
- Riscul rezidual poate fi minimizate prin respectarea regulilor de securitate și buna utilizați împreună cu întreaga manualul de utilizare.
- Evitați pornirea accidentală a aparatului: nu apăsați butonul de control în timpul instalării prize.
- Utilizați instrumentul recomandate în acest manual. astfel, mașina de găurit asigură o utilizare optimă a de performanță.
- Niciodată nu puneți mâinile în zona de lucru, atunci când mașina este în mișcare. Înainte de a proceda la orice eliberați butonul de captare și opriți aparatul.
- \* Înainte de a începe orice lucrare de reglementare, de întreținere sau de service trebuie să dezactivați furca de alimentare!

### **Recomandări privind siguranța la locul de muncă cu laser**

\* Notă: radiații laser-nu te uita în Fasciculul laser clasa 2

- Nu îndreptați laserul pe suprafețe reflectorizante.
- Etichetele de avertizare și se află pe partea stângă a instrumentului, sub unealtă de ridicare roată și pe baza motorului alături de *сверлильным* de patron.

## 4. CASPECIFIKASARCIWIEBARKOŠTOLOWEJ

### Caracteristici tehnice

<b>Tensiunea nominală de intrare</b>	230 V/50 Hz
<b>Putere nominală</b>	2000W
<b>Nominală viteza fără sarcină</b>	500-2600 min <sup>-1</sup>
<b>Găurire mandrină</b>	1,5-13 mm
<b>Dimensiuni сверлильного mesei</b>	340 × 300mm
<b>Cursul de rotație</b>	80 mm
<b>Clasa de securitate</b>	Clasa a II-a
<b>Categoria de protecție</b>	IPX0
<b>Clasa laser</b>	Clasa 2, ± 1 Mw
<b>Lungimea de undă a laserului</b>	650 Nm
<b>Masa</b>	10,9 kg

### Valorile de zgomot și vibrații:

General, valorile de zgomot, definite în conformitate cu standardul EN 62841

Nivelul de presiune acustică LpA	85,7 db (a)
Incertitudinea Kpa	3 db (a)
Nivel de presiune a sunetului de un Leu	98,7 db (a)
Incertitudinea Kpa	3 db (a)

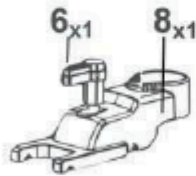
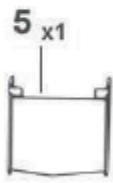
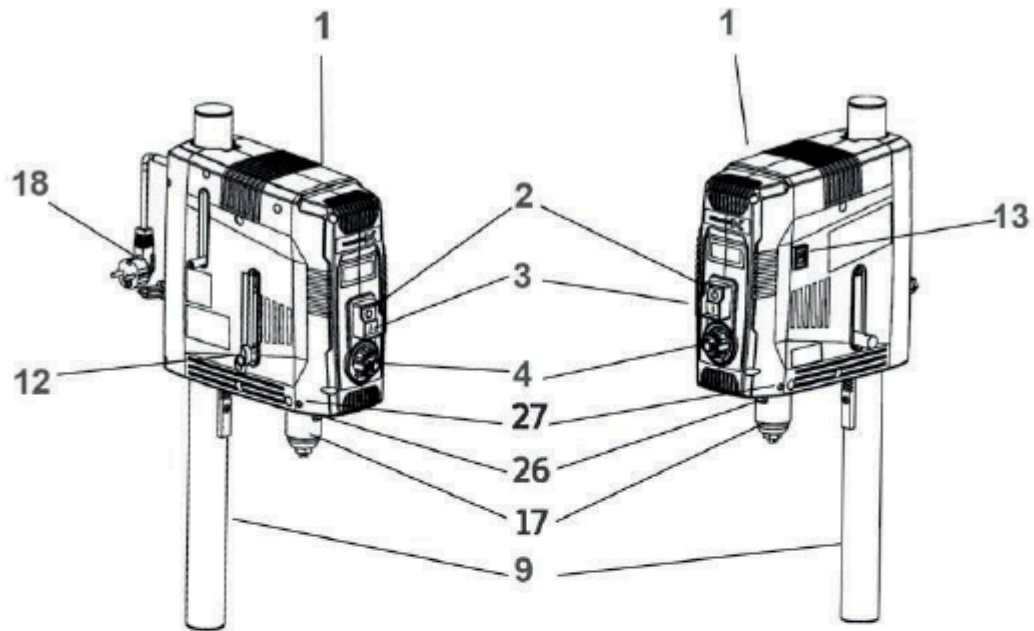
- declarate valorile de zgomot au fost măsurate în conformitate cu metoda standard de testare pot fi este folosit pentru a compara un instrument cu altul.
- declarate valorile de zgomot, de asemenea, pot fi utilizate la evaluarea inițială de impact.

### AVERTISMENT:

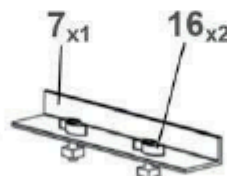
- nivelul de vibrații și zgomot la utilizarea efectivă scule electrice pot diferi de la declarate de valori în funcție de modul de utilizare a instrumentului și, în special, în funcție de tipul de piesa de prelucrat; și de la necesitatea de a identifica măsuri de securitate pentru a proteja operatorul, care acestea se bazează pe o evaluare a impactului în condiții de utilizare reale (cu toate parte a ciclului de lucru, cum ar fi perioadele în care instrumentul este oprit și atunci când aceasta funcționează la ralanti, în afară de timpul de declanșare).
- Este necesar de a purta mănuși anti-vibrație.  
Pentru a reduce timpul de pornire.
- Aparatul trebuie să fie amplasat într-un loc unde ea poate să stea în mod constant, de exemplu, pe desktop.

Toate de protecție și dispozitivele de protecție trebuie să fie instalate corect înainte de a porni dispozitiv.

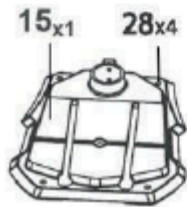
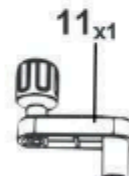
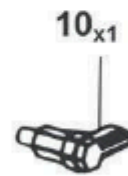
# 5. DESMONTAJE



8 x1



16 x2



28 x4



1. Bloc motor
2. Comutator de oprit.
3. Comutator pornit.
4. Driver
5. Capac de protecție
6. Maneta
7. Ghidaj paralel
8. Suport de fixare rapidă
9. Coloana
10. Pârghia de strângere
11. Pix cu stilou
12. Șurub de siguranță (limitator de adâncime)
13. Laser comutator
14. De ridicare roata

15. Placă
16. Șurub cu cap striat
17. Găurire mandrină
18. Conector de alimentare
19. Șurub de ridicare a roții
20. Mici șuruburi cu fantă în cruce
21. Un mic șurub cu fantă în cruce
22. Lungă cheie hexagonală
23. Scurt cheie hexagonală
24. Lung de prindere cu șurub
25. Scurt de prindere cu șurub
26. Laser
27. Șurub de reglare laser
28. Fixe găuri cu mașina

### Despachetarea

- Deschideți ambalajul și scoateți cu grijă aparatul.
- Scoateți materialul de ambalare, și, de asemenea, de ambalare și de transport rigiditate (dacă există).
- Asigurați-vă că livrarea este completă.
- Verificați dacă aparatul dvs. și accesoriile acestuia nu există deteriorări în timpul transportului.
- Dacă este posibil, păstrați ambalajul înainte de expirarea termenului de garanție.



Atenție! Aparatul și materialele de ambalare nu sunt jucării! Nu lăsați copiii să se joace pungi de plastic, cu folie de plastic și cele mai mici detalii! Riscul de înghițire și sufocare!

## 6. MONTAJUL DE ÎNȚEBUTĂRI ȘI ÎNȚEBUTĂRI

Tabla de gaurit vine desfigurată. Tu ar trebui să înceapă cu curățarea coloanei (9), de ancorare placă (15) și găurire mandrină (17) cu o cârpă uscată.

### De montare a postamentului și coloanei (fig. 1)

1. Puneți rapidă cu clemă (8) pe tubul de coloane (9).
2. Introduceți coloana (9) în postament (15). Congelarea în coloana (9) trebuie să se bazeze pe lung de prindere șurub (22) în suprafața placă (15).
3. Utilizați o mare cheie hexagonală (24) pentru a înșuruba scurt șurub de presiune (23), în principal din două găuri în placa de bază (15) de fixare pentru coloane (9).

### Montaj paralel de ghidare (fig. 1)

1. Glidați ghidajul paralel (7) în fanta de ghidare a postamentului (15). Piulițe sub барашковыми șuruburi (16) trebuie să fie în diferența de ghidare.
2. Strângeți șuruburile cu cap striat (16).



### **Instalarea și fixarea piesei de prelucrat (fig. 5)**

De a lucra ar trebui să fie numai cu elemente care sigur, se fixează. Recoltarea nu poate prea tare. În caz contrar, va fi imposibil de aplicat corespunzătoare de presiune. Aprovizionare el nu poate fi prea mic sau prea mare.

1. Eliberați pârghia (6) быстрозажимного de prindere (8).
2. Glisați rapidă cu clemă (8) în sus pe coloana (9).
3. Așezați piesa de prelucrat pe circuitul de placă (15).
4. Coborârea rapidă cu clemă (8) pe piesa de prelucrat. Congelarea în быстрозажимном brida trebuie să fie центрированный relativ punct de foraj.
5. Bine fixați pârghia (6) быстрозажимного de prindere (8), pentru a fixa piesa de prelucrat.
6. Conectați instrumentul la o sursă de alimentare.
7. Apăsați comutatorul pornit / oprit (13) pentru A activa instrumentul.
8. Coborâți burghiu de pe piesa de prelucrat cu ajutorul de ridicare roți (14).  
Locul de intersecție a două linii laser exact indică un punct central de găurire. Dacă nu este așa, a se vedea secțiunea "reglarea laser" (fig. 7).
9. Poziționați piesa de prelucrat astfel încât să doriți punct de găurire se afla direct sub intersecția a două linii laser.

### **Reglați poziția și utilizați ghidajul paralel (fig. 5).**

Pentru a mari detalii, utilizați în paralel de ghidare (7).

1. Slăbiți șuruburile-fluture (16) în paralel de ghidare (7).
2. Glisați ghidajul paralel (7) în fanta de ghidare a postamentului (15). Piulițe sub șuruburi fluturi (16) trebuie să fie în diferența de ghidare.
3. Montați ghidajul paralel (7) referitor la piesa de prelucrat.
4. Strângeți șuruburile cu cap striat (16).
5. Coborârea rapidă cu clemă (8) pe piesa de prelucrat. Congelarea în быстрозажимном brida trebuie să fie центрированный relativ punct de foraj.
6. Bine fixați pârghia (6) быстрозажимного de prindere (8), pentru a fixa piesa de prelucrat.

Pentru a largi și lungi de elemente de necesitatea de a oferi un sprijin suficient, de exemplu, cu ajutorul suportului saw. În caz contrar, de lucru componente, militează pentru un postament, se pot răsturna și deteriora un instrument sau un sfat.

În funcție de dimensiune mai mare a piesei de prelucrat scoateți ghidajul paralel (7), pentru aprovizionare obiectul ar putea fi situată exact pe placa de bază (15).

1. Slăbiți șuruburile cu cap striat (16).
2. Demontați ghidajul paralel (7) cu postamentului (15).

### **Reglarea pe înălțime a motorului (fig.6).**

1. Eliberați pârghia de strângere (10) pentru a seta înălțimea la partea din spate a blocului motor (1).
2. Instalați bloc motor (1) la înălțimea dorită cu ajutorul unui locaș (11).
3. Fixați pârghia de strângere (10). În caz contrar, element de ghidaj poate fi deteriorat.

### **O previzualizare selecție de adâncime de foraj (fig. 6).**

1. Slăbiți șurubul de fixare (12) pe un handle de adâncime.

2. Masina de gaurit test de gaura. Omite ax сверлильного mașină stabilite de burghiu pe piesa de prelucrat pentru prin ridicare roți (14). La atingerea dorit adâncime strângeți șurubul de fixare (12). Limitator de adâncimea de acum instalat pe adâncimea dorită de foraj.

3. Pentru a readuce axul burghiului în poziția inițială.

#### Reglarea laserului (fig. 7)



Atenție! Fascicul laser. Nu te uita pe o rază de lumină. Rotiți capul sau închideți ochii pentru a evitați contactul cu fascicul laser. Pericol de vătămare a ochilor!



Pentru a configura laser, utilizați o bucată de lemn, care nu mai aveți nevoie.

1. Masina de gaurit minimă gaură în зажатом element. Nici o schimbare în continuare regulament nu ar trebui să fie efectuată piesa de prelucrat până la laser nu este setat.

2. Activați comutatorul laser (13).

3. Slăbiți șuruburile (27) pe ambele părți ale carcasei (1) cu ajutorul unui mic шестигранного cheie (nu este inclus) și instalați laser sight (26) la punctul просверленную în piesa de prelucrat, manual, prin mutarea două linii laser.

#### Utilizarea de ridicare a roții (fig. 8)

Rotiți de ridicare roata (14) în sens invers acelor de ceasornic. Masina va fi mai mic, în poziție de găurire în piesa de prelucrat.

#### Activarea sau dezactivarea laser

1. Pentru a activa dispozitivul, setați comutatorul LASER (13) în poziția 

2. Pentru a dezactiva, setați comutatorul LASER (13) în poziția „0”.

#### Pornirea și oprirea



Asigurați-vă că tensiunea de rețea corespunde nominală tensiunea indicată pe plăcuța de identificare curent de instrument.

Conectați instrumentul la o sursă de alimentare.



Atenție! Înainte de a porni înclinați capacul de siguranță (5) înainte de patron (17) dispozitiv.

#### Comutator pornit/oprit (fig. 9)

Pornire: apăsați comutatorul (3).

Oprire: apăsați comutatorul (2).

#### Găurire

1. Porniți instrumentul.

2. Rotiți de ridicare roata (14) în sens invers acelor de ceasornic.

3. Găurire mandrină (17) va fi omis.

4. Masina de gaurit cu piesa de prelucrat corespunzător viteza de avans și adâncimea dorită.

5. Ar trebui să ne amintim despre necesitatea de a mărunțirea așchiilor în timpul procesului de găurire până la o adâncime corespunzătoare.

6. Încet returnați burghiu în poziția de oprire.

7. Opriți instrumentul.

### Eliminarea blocajelor

- Alege întotdeauna corectă viteza de avans, care permite ușor de a rupe aschiile.
- Dacă un burghiu blocat în piesa de prelucrat, opriți alimentarea și deconectați cablul de alimentare. Rotiți burghiul în патроне sens invers acelor de ceasornic, pentru a rupe în jos așchii și din nou eliberați de foraj.
- Dacă în timpul prelucrării piesei se formează schije, întrerupeți alimentarea și deconectați cablul de alimentare.
- Utilizați clești și ștergeți acest fragment, pentru a preveni aruncarea necontrolată a.

### Fixarea de instrumente de la сверлильному filetare spre universal

Înainte de a înlocui instrumente, asigurați-vă că fișa de alimentare a fost scoase din priză.

În mandrină burghiu cartuș poate fi montat numai cilindrice instrumente de referință diametrul maxim. Utilizați numai ascuțite și fără defecte de instrumente. Nu utilizați instrumente, tija care este deteriorat, deformat sau este deteriorat în orice alt mod.

Utilizați numai accesorii și dispozitive specificate în ghidul utilizatorului sau aprobate de producător.

### Viteza de lucru

Asigurați-vă că сверляете cu viteza de dreapta. Viteza de găurire depinde de diametrul burghiului și de material.

### Conexiune electrică

Montat motorul electric este conectat și gata de utilizare. O conexiune de rețea se efectuează clientul și utilizat de prelungire, de asemenea, trebuie să respecte aceste reguli.

### Deteriorat cablul de conexiune electrică

De multe ori, se produce deteriorarea izolației electrice a conductorilor.

#### Acest lucru poate avea următoarele cauze:

- Punctul de tranziție, în cazul în care cablurile trec prin ferestre sau uși.
- Curbe în locuri, în cazul în care cablul a fost corect fixat sau conduse.
- Locuri, în cazul în care cablurile de conectare au fost перерезаны în urma călătoriei.
- Deteriorarea izolației, cauzată de diferența de priză.
- Fisuri cauzate de îmbătrânirea izolației.

## 88. CONSERVAREA

Înainte de a începe configurarea, întreținere sau reparare, scoate mufa de rețea.

Toate lucrările la aparat, nu sunt descrise în acest ghid, ar trebui să instrui profesioniști. Ar trebui să utilizați numai componente originale. Înainte de a începe operațiunile de întreținere sau de curățare, ar trebui să aștepte, până când aparatul se răcește. Pericol de arsuri!

Înainte de a utiliza aparatul, verificați întotdeauna prezența defecte vizibile, cum ar fi laptele, uzate sau piesele deteriorate, pentru a corecta poziția șuruburilor sau a altor piese. Pentru a înlocui piese deteriorate.

## Chimica

Nu folosiți detergenți abrazivi sau solvenți. Substanțe chimice pot deteriora plasticul parte a aparatului. Niciodată nu curățați aparatul sub jet de apă.

- \* Atenție curățați aparatul după fiecare utilizare.
- \* Curățați orificiile de ventilație și suprafața aparatului cu o perie moale sau o cârpă.
  - Dacă este necesar, scoateți așchii, praf și murdărie cu ajutorul unui aspirator.
  - Lubrifiați în mod regulat în mișcare.
- \* Nu permiteți contactul lubrifianți cu switch-uri sau unealtă de ridicare roata.

## Informații despre serviciu

În cazul în care componentele de alimentare sunt deteriorate, acestea trebuie să fie înlocuite ремонтником, pentru a evita pericolele. Vă rugăm să rețineți că următoarele părți ale acestui produs sunt supuse normal sau uzurii și, prin urmare, următoarele detalii, de asemenea, sunt necesare în calitate de consumabile. Piese de uzură normală\*: perii de cărbune. \* Nu este nevoie să fie incluse!

## Depozitare

Nu lăsați aparatul și accesoriile într-un loc întunecat, uscat și ferit de îngheț.

Nu se lăsa la îndemâna și vederea copiilor.

Temperatura optimă de păstrare este de 5°C până la 30°C.

Păstrați scule electrice, în ambalajul original.

Acoperiți cu scule electrice, pentru a-l proteja de praf și de umiditate.

Păstrați acest manual de utilizare, împreună cu instrumentele de putere.

## Transport



Nu mișcați bord de gaurit, ținându-se de bloc motor.



Atenție! Suprafață fierbinte. Risc de arsuri. Transportat dispozitiv ar trebui să fie numai după plin de răcire a motorului (1).

Dacă este posibil, mutați mașina de găurit împreună cu o altă persoană. Apucați postament (15) cu o singură mână și pentru a stabili mașina de altă parte, pe o tulburare de mișcare-un bloc (1).

## 99. RECICLAREA ȘI UTILIZAREA



Atenție! Acest produs are un simbol ce ține de reciclarea deșeurilor electrice și electronice. Acest lucru înseamnă că acest produs nu trebuie aruncat împreună cu deșeurile menajere, dar el trebuie să fie returnat în sistemul de colectare, în conformitate cu directiva europeană WEEE. Contactați autoritățile locale sau distribuitorul pentru a obține recomandări de prelucrare. Apoi, el va fi re-proiectat sau demontat, pentru a reduce impactul asupra mediului. Echipamente electrice și e-mail poate fi periculos pentru mediu și sănătatea umană, deoarece conține substanțe periculoase.

## 10. REZOLVAREA PROBLEMELOR

Avertisment: înainte de a rezolva problema), opriți aparatul și scoateți ștecherul din priză puterea.

Problema	Cauză posibilă
Aparatul nu pornește	Nu există nici o tensiune în rețea a declanșat principal întrerupător
	Defect comutatorul (3) / comutatorul (2)
	Defect motorul
Vibrații puternice	Motor bloc (1) nu este fixat
	Burghiu nu центрировано în сверлильном патроне

### Rezolvarea de probleme

Verificați priza de alimentare, cablul de alimentare și ștecherul. Solicitați repararea la personalul electrician. Verificați principal siguranța

Reparatii departamentul de asi

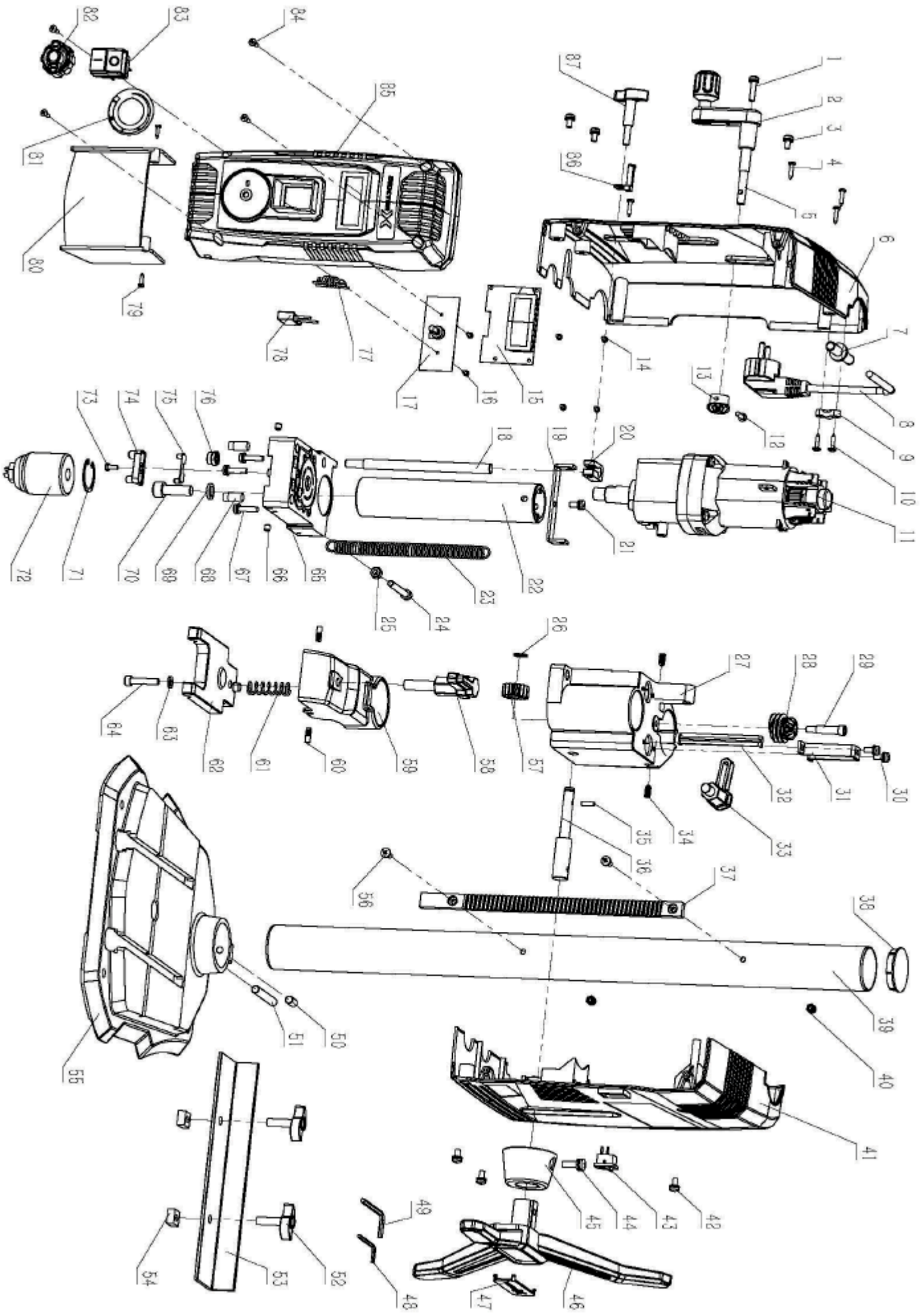
Reparatii departamentul de asi

Strângeți pârghia de strângere strângeți scurt de schimb șurub

Verificați burghiu în патроне burghie (17)

## 11. GARANȚIA

1. Produsele sunt proiectate în conformitate cu cele mai înalte standarde de calitate în manual. Oferim pe el beneficiază de 5 ani garanție. Această garanție acoperă toate defectele de material și de producție, care ele pot să apară. Alte cereri de orice fel, directe sau indirecte, în ceea ce privește persoanele și / sau materiale, nu este posibil.
2. În cazul apariției unor probleme sau defecțiuni întotdeauna trebuie mai întâi să se consulte cu vânzătorul. În cele mai multe cazuri vânzătorul va fi capabil de a rezolva o problemă sau pentru a remedia o defecțiune.
3. Repararea sau înlocuirea pieselor nu prelungesc inițial termenul de garanție.
4. Defecte cauzate de utilizarea necorespunzătoare sau uzura, nu sunt acoperite de garanție. Aceasta se referă m.in. de comandă, de protecție, de comandă și de motoare în caz de uzură a acestora.
5. Certificatul de acțiune poate fi considerată numai în cazul în care:
  - \* Poate fi prezentat bonul de plată ce confirmă data achiziționării
  - \* Repararea și / sau înlocuirea nu s-au efectuat de către terțe persoane
  - \* Instrument nu a fost folosit contrar destinației (suprasarcină sau dispozitive de asamblare neautorizate de accesorii).
  - \* Nu a fost deteriorat din cauza unor factori externi sau obiecte străine, cum ar fi nisip sau pietre.
  - \* Prejudiciul nu a avut loc din cauza nerespectării regulilor de securitate tehnică și instrucțiuni de exploatare.
6. Condițiile de garanție se aplică în combinație cu condițiile noastre de vânzare și livrare.
7. Defecte de instrumente, care trebuie să fie returnate prin intermediul vânzătorului, vor fi obținute, cu condiția corespunzător de ambalare a produsului. Dacă un produs defect este trimis direct către consumator, putem procesa acest produs numai în cazul în care consumatorul va achita costul de transport maritim.
8. Produsele au fost transportate în rău ambalate într-o stare, nu vor fi acceptate.



Poz	Descriere
	Cele trei șuruburi cu cap universal
2	Pix cu stilou
3	Cele trei șuruburi cu cap universal
4	Șuruburi
5	Arborele cotit
6	Externă stânga capac motor
7	Vine un furtun
8	Cablul de alimentare
9	O farfurie de plastic
10	Două șuruburi universale
11	Motorul
12	Șuruburi
13	Arborele pinionului de coloane
14	Șuruburi
15	Bord indicatorul de viteza
16	Cutite știfturi șurub cu cap cruce
17	Placi de butoane
18	Agil tija
19	Cleme terminale placă de legătură
20	Restrictive bloc
21	Șurub cu cap cu canelură transversală
22	Raft
23	Натяжная arc
24	Intern șurub hexagonal
25	Piuliță
26	Inel arbore
27	Portabil cutie
28	Колонная roată dințată-model 23
29	Șurubul pinionului de coloane
30	Cele trei șuruburi cu cap universal
31	Elastic de prindere
32	Clema portabil cutie
33	Pârghia de strângere
34	Bara de protecție
35	Știft
36	Dințată arbore
37	Coloana stand
38	Capac coloane
39	Coloana
40	Самоблокирующаяся piuliță
41	Exterior dreapta capac motor
42	Triplu șurub крестообразный
43	Laser comutator
44	Triplu șurub universal cu abdomenului canal

Numărul	Poz	Descriere	Numărul
	45	Carcasa	
	46	De ridicare roata	
3	47	Logo-ul manual de roți	
	48	Micul cheie hexagonală	
	49	Mare cheie hexagonală	
	50	Scurt de prindere cu șurub	
	51	Lung de prindere cu șurub	
	52	Șurub cu cap striat	2
	53	Ghidaj paralel	
	54	Cage nut	2
	55	Placă	1
	56	Șurub transversal traseul	2
	57	Transmisie	
	58	Mâner maneta	
	59	Suport de fixare rapidă	
	60	Arborele de pini de ancorare placă	
	61	Arc de presiune	
	62	Contrapiesă	
	63	Pernă plat	
	64	Intern șurub hexagonal	
	65	Baza motorului	
	66	De instalare șurub	2
	67	Cele trei șuruburi cu cap universal	3 3
	68	Laser bec	2
	69	Arc	
	70	Intern șurub hexagonal	
	71	Inel de siguranță	
	72	Găurire mandrină	
	73	Șurub transversal traseul	
	74	Capac lampa	
	75	Iluminat cu led-uri	
	76	Самоблокирующаяся piuliță	
	77	Inductanță	
	78	Condensator	
	79	Șuruburi	
	80	Capac de protecție	
	81	Viteza de eticheta	
	82	Mânerul de control al vitezei	
	83	Comutator	
	84	Șuruburi	
	85	Fata capota motor	
	86	Indicatorul sus-jos	
	87	Șurub de siguranță (limitator de adâncime)	



## DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Producător: Foreintrade S. A

**Adresa producătorului:**

ЯНУВЕК, STR. ЛИСТВЕННЕВА 54 05-555 ТАРЧИН

NOI DECLARĂM CĂ PRODUSUL CORESPUNDE STANDARDELOR EUROPENE

### Nume Produs:

Tabla de ferăstrău (cu marca WDS)

Modelul (marca): WDS-2140

Date produs: tensiune de curent de 230V, 50x3

Cadran: 710W 500-2600 / min

### Declarație:

Produsul la care se referă această declarație, respectă cerințele directivelor UE:

1. Directiva referitoare la mașini 2006/42 / EC
2. Directiva privind compatibilitatea electromagnetică (EMC) 2014/30 / UE
3. Directiva ROHS (UE) 2015/863 cu PRIVIRE la introducerea de modificări la directiva 2011/65 / UE

### Conform normelor:

EN 62841-1:2015/A11:2022

EN 62841-3-13:2017

EN IEC 55014-1:2021

EN IEC 55014-2:2021 EN IEC

61000-3-2: 2019 / A1: 2021

EN 61000-3-3:2013/A2:2021

Certificatul cu numărul M8A 055256 0743 Rev.04 eliberat de TUV SUD Product Service GmbH (Zertifizerstelle, Ridlerstrasse 65; 80339 Munchen, Germany) z dnia 28.08.2024

Persoana responsabilă de ținerea documentației tehnice a: Ma  
Dong Hui,

ЯНУВЕК, STR. ЛИСТВЕННЕВА 54 05-555 ТАРЧИН

Foreintrade S.A  
Janówek, ul. Modrzewiowa 54  
05-555 Tarczyn  
NIP: 521-36-77752; Regon: 147383292

М Ма Dong Hui, Тарчин, 20.11.2024